

PE-HWA 650

Hauswasserautomat

Art.-Nr.: 4176643

Ident-Nr.: 11015

EAN-Code: 4306517225216

Der Hauswasserautomat besteht aus einer Gartenpumpe in Verbindung mit einem elektronischen Durchflussschalter. Externe Wasserquellen, wie z.B. Regenwasser-Reservoirs werden für Bewässerungszwecke oder Brauchwasserversorgung nutzbar. Der elektronische Durchflussschalter schaltet die Pumpe bei Wasserbedarf automatisch ein und wieder aus, wenn der Wasserfluss gestoppt wird, z.B. durch Schließen des Wasserhahns. Der eingebaute Motor-Thermoschutz schützt die Pumpe vor Überlastung. Durch den Trockenlaufschutz wird die Pumpe bei Wassermangel vor Beschädigungen geschützt.

Ausstattung:

- Automatisches Ein- und Abschalten der Pumpe bei Wasserbedarf oder wenn der Wasserfluss gestoppt wird
- Hohe Saug- und Förderleistung
- Mit Thermoschutz

Technische Daten:

Gartenpumpe:

- | | |
|-----------------------------|--------------------|
| - Netzanschluss: | 230 V ~ 50 Hz |
| - Aufnahmeleistung: | 650 Watt |
| - Fördermenge max.: | 3600 l/h |
| - Förderhöhe max.: | 36 m |
| - Förderdruck max.: | 0,36 MPa (3,6 bar) |
| - Ansaughöhe max.: | 8 m |
| - Druckanschluss: | ca. 33,3 mm (R11G) |
| - Sauganschluss: | ca. 33,3 mm (R11G) |
| - Wassertemperatur max.: | 35 °C |
| - Schallleistungspegel LWA: | 85 dB (A) |
| - Schutzart: | IPX4 |

Durchflussschalter PS-01AV:

- | | |
|-----------------------|------------------|
| - Netzspannung: | 230 V~ / 50 Hz |
| - Max. Stromstärke: | 10 A |
| - Schutzart: | IP 44 |
| - Max. Betriebsdruck: | 1,0 MPa (10 bar) |
| - Max. Temperatur: | 55°C |



Logistische Daten:

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht: | 7,73 kg |
| - Nettogewicht Einzelverpackung: | 8,2 kg |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung: | 9,91 kg |
| - Maße Einzelverpackung: | 540 x 300 x 225 mm |
| - Stück pro Exportkarton: | 1 Stück |
| - Bruttogewicht Exportkarton: | 9,91 kg |
| - Maße Exportkarton: | 540 x 300 x 225 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 742 1526 1744 |