

Die leistungsstarke Gartenpumpe ist besonders geeignet für die Gartenbewässerung mit gesammeltem Regenwasser. Weitere Vorteile sind die hohe Saugkraft der Pumpe und ihre lange Lebensdauer. Antrieb durch kräftigen Asynchronmotor mit Überlastungsschutz.

Ausstattung:

- Universell einsetzbar zur Bewässerung im Garten, Leersaugen von Becken und Auspumpen von Regenwasser
- Mit Thermoschutz
- Hohe Saug- und Förderleistung

Technische Daten:

- | | |
|---------------------------------------|--------------------|
| - Netzanschluss: | 230 V ~ 50 Hz |
| - Aufnahmeleistung: | 650 Watt |
| - Fördermenge max.: | 3600 l/h |
| - Förderhöhe max.: | 36 m |
| - Förderdruck max.: | 0,36 MPa (3,6 bar) |
| - Ansaughöhe max.: | 8 m |
| - Druckanschluss: | ca. 33,3 mm (R11G) |
| - Sauganschluss: | ca. 33,3 mm (R11G) |
| - Wassertemperatur max.: | 35 °C |
| - Schalldruckpegel LpA: | 63,37 dB(A) |
| - Gemessener Schalleistungspegel LWA: | 81,5 dB(A) |
| - Unsicherheit KWA: | 4,03 dB |
| - Schalleistungspegel garantiert LWA: | 85 dB(A) |
| - Schutzart: | IPX4 |



Logistische Daten:

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Produktgewicht: | 6,72 kg |
| - Nettogewicht Einzelverpackung: | 6,91 kg |
| - Bruttogewicht Einzelverpackung: | 8,14 kg |
| - Maße Einzelverpackung: | 385 x 225 x 300 mm |
| - Stück pro Exportkarton: | 1 Stück |
| - Bruttogewicht Exportkarton: | 8,14 kg |
| - Maße Exportkarton: | 385 x 225 x 300 mm |
| - Containermengen (20"/40"/40"HC) | 1022 2107 2408 |