

Mit der Benzin-Wasserpumpe NBP-E 16 lassen sich große Wassermengen schnell fördern, um beispielsweise eine stromnetzunabhängige Brauchwasserversorgung herzustellen. Der 1,6 kW starke Viertakt-Benzinmotor sorgt für ausreichendes Drehmoment, um bis zu 14.000 Liter pro Stunde über eine Förderhöhe von maximal 28 Metern zu pumpen. Druckanschluss und Sauganschluss sind mit einem G1½ Außengewinde ausgerüstet.

Ausstattung

- 4-Takt-Motor
- Wassereinfüllstutzen
- Wasserentleerungsschraube
- Ölmangelsicherung
- Integriertes Rückschlagventil
- Standfüße aus Gummi
- Tragegriff
- Inkl. 2x Schlauchadapter 38,1 mm (1,5") inkl. Schlauchklemmen
- Inkl. Saugkorb 38,1 mm (1,5") mit Schlauchklemme
- Inkl. Schrauben- und Zündkerzenschlüssel

Technische Daten

- Motor	Viertakt, Luftgekühlt
- Hubraum	79 cm ³
- Leistung	1.6 kW
- Max. Drehzahl	3800 min ⁻¹
- Benzintankinhalt	1.8 L
- Max. Fördermenge	14000 L/h
- Max. Förderhöhe/ -druck	28 m / 2.8 bar
- Max. Saughöhe	7 m
- Sauganschluss	47,8mm (G11/2 AG)
- Druckanschluss	47,8mm (G11/2 AG)



Logistische Daten

- Produktgewicht	15 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	17.9 kg
- Maße Einzelverpackung	450 x 360 x 395 mm
- Stück pro Exportkarton	1 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	16.9 kg
- Maße Exportkarton	450 x 360 x 400 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	420 850 1026