

Ausstattung

- Ölfreier, service-freier Motor für einen geringen Wartungsaufwand
- Mobiler Kompressor mit 6 Liter Drucklufttank
- Viele Anwendungen bis 8 bar regulierbar mittels Druckminderer
- Manometer und Schnellkupplung für geregelten Arbeitsdruck
- Standfüße für den sicheren Stand während des Betriebs
- Das Sicherheitsventil sorgt für Anwendersicherheit
- Die Entwässerungsschraube ermöglicht die komfortable Wartung
- Flüsterkompressor mit geringer Geräuschkentwicklung von 46dB (LpA)

Technische Daten

- Netzanschluss	220-240 V 50 Hz
- Max. Motorleistung	550 W
- Max. Motorleistung (S3 S3%)	50 %
- Motordrehzahl	1450 min ⁻¹
- Pumpendrehzahl	1450 min ⁻¹
- Ansaugleistung	110 L/min
- Abgabeleistung bei 0 bar	75 L/min
- Abgabeleistung bei 4 bar	50 L/min
- Abgabeleistung bei 7 bar	37 L/min
- Max. Betriebsdruck	8 bar
- Kesselinhalt	6 L
- Zylinderzahl	2 STK
- Schalldruckpegel LpA	46 dB (A)
- Schalleistungspegel LwA	67 dB (A)



Logistische Daten

- Produktgewicht	14.5 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	15.8 kg
- Maße Einzelverpackung	395 x 385 x 360 mm
- Stück pro Exportkarton	1 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	16 kg
- Maße Exportkarton	396 x 380 x 325 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	504 1044 1218