

# Einhell

TC-SM 216  
TC-SM 254

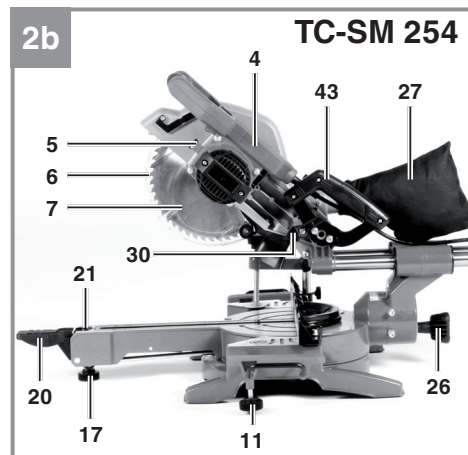
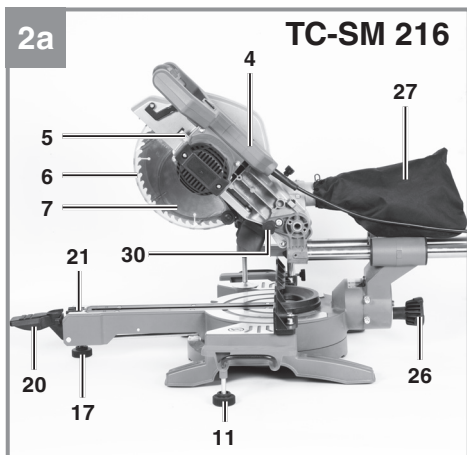
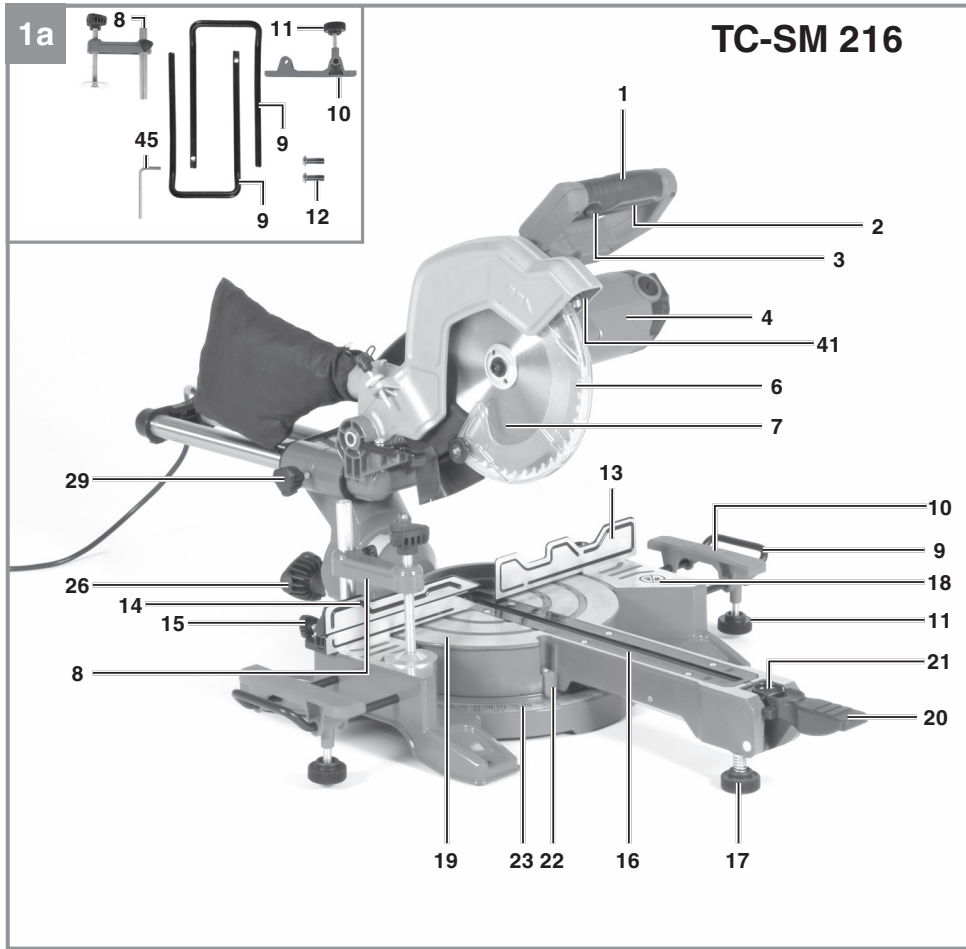
- NL Originele handleiding  
Trek-, afkort- en verstekzaag
- E Manual de instrucciones original  
Sierra de tracción, oscilante y para  
cortar ingletes
- FIN Alkuperäiskäyttöohje  
Veto-, katkaisu- ja jiirisaha
- SLO Originalna navodila za uporabo  
Dvoročna žaga, čelilna žaga in  
zajeralna žaga
- H Eredeti használati utasítás  
Vonó-, fejező- és sarkaló fűrész
- RO Instrucțiuni de utilizare originale  
Ferăstrău joagăr, de retezat și  
îmbinat la colț
- GR Πρωτότυπες Οδηγίες χρήσης  
Φαλτσοπρίονο και πριόνι κάθετης  
κοπής

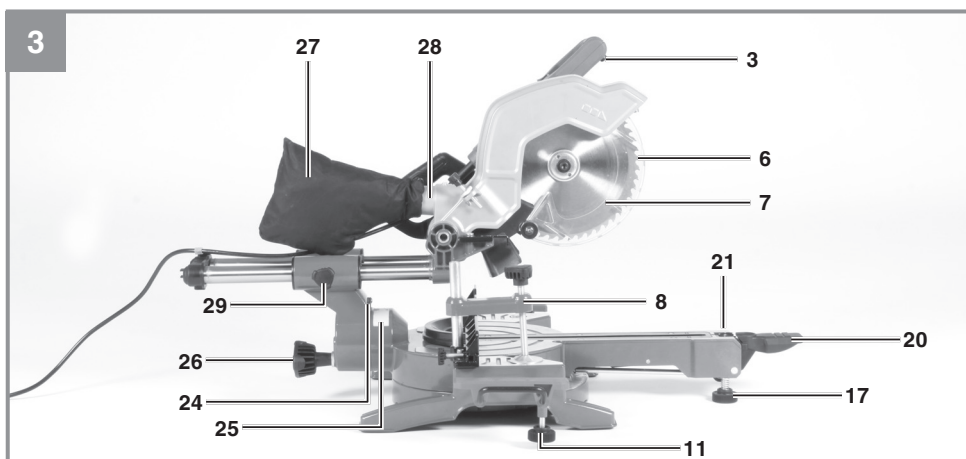
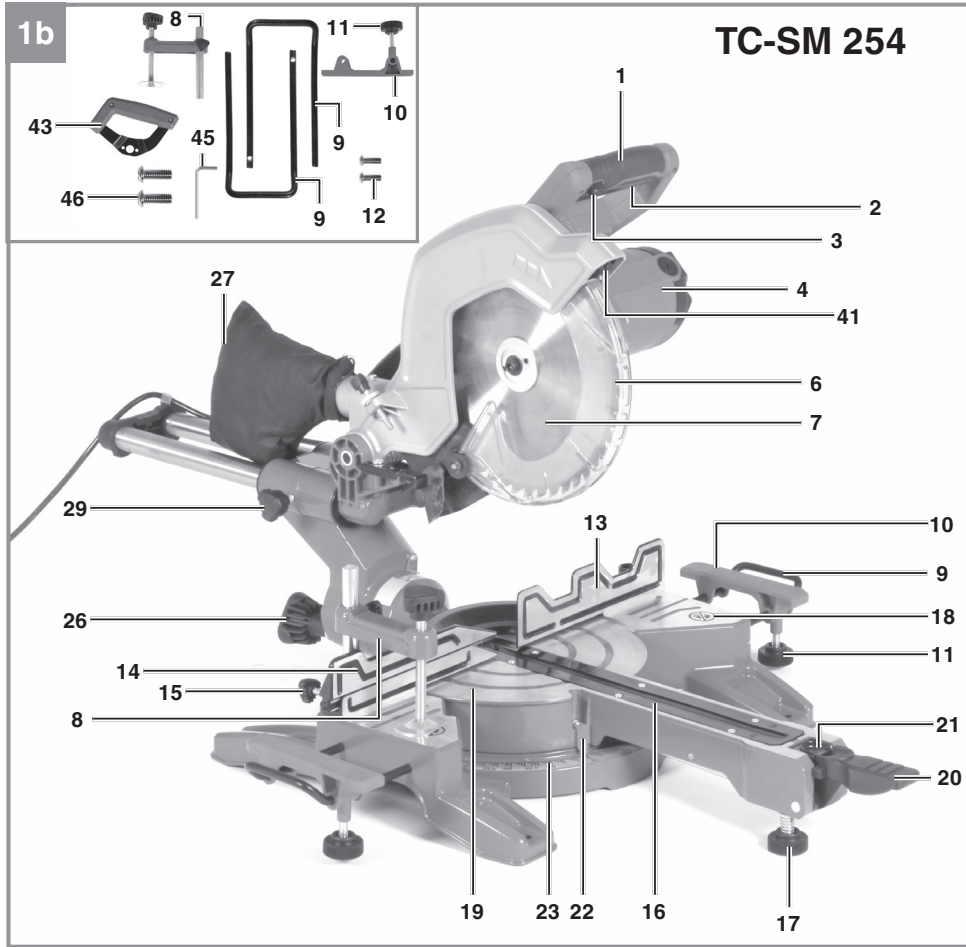


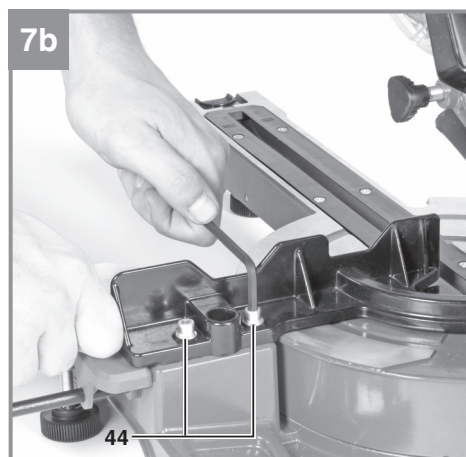
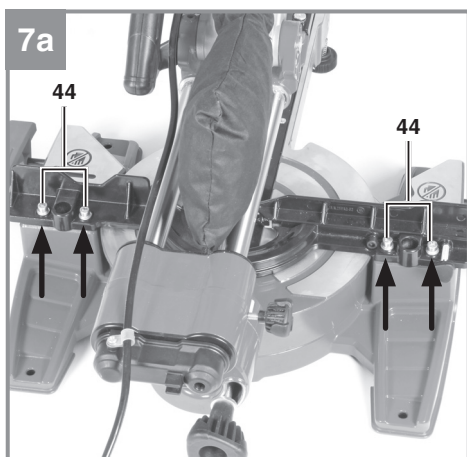
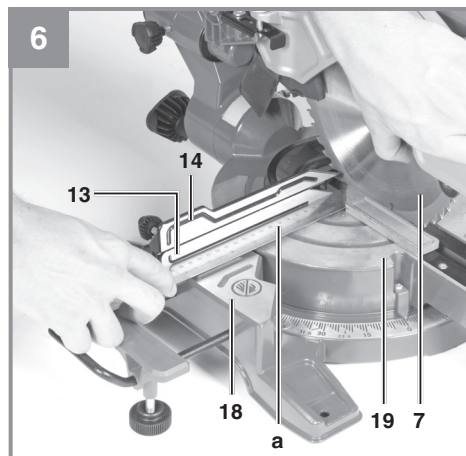
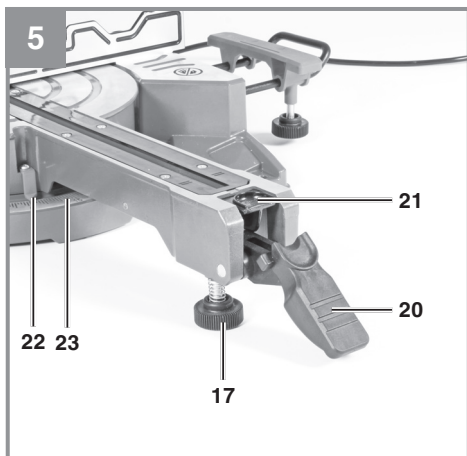
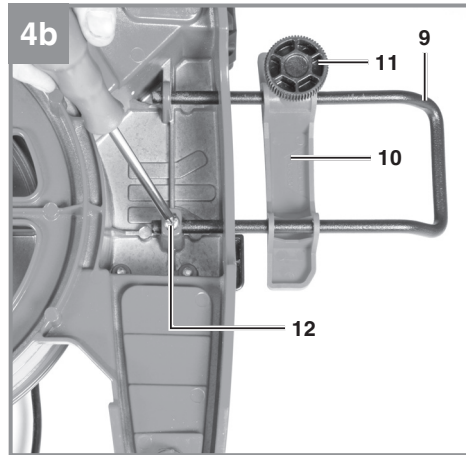
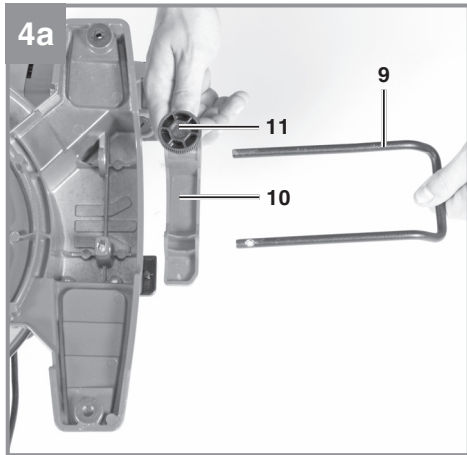
Art.-Nr.: 43.003.80  
Art.-Nr.: 43.003.85

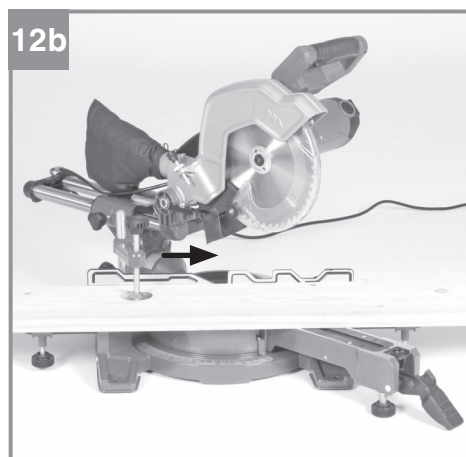
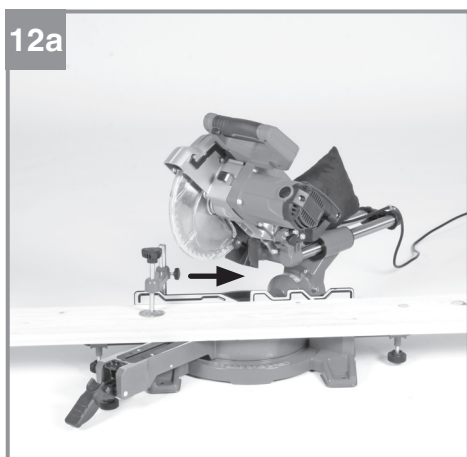
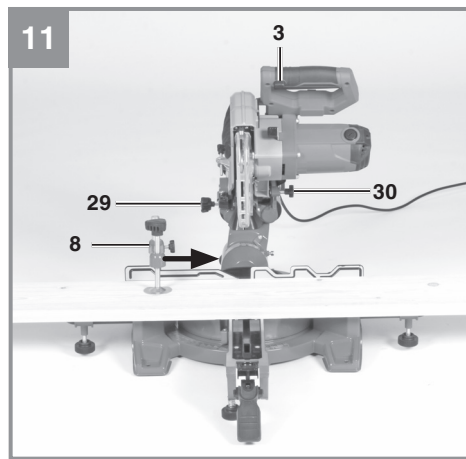
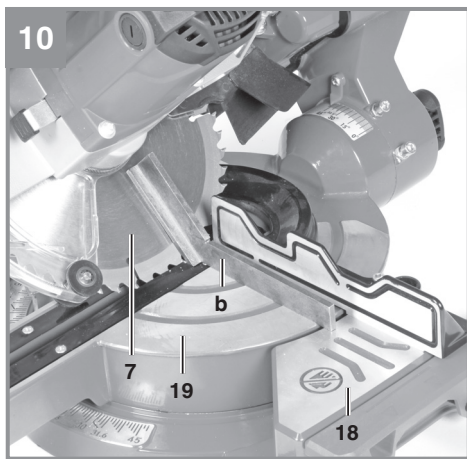
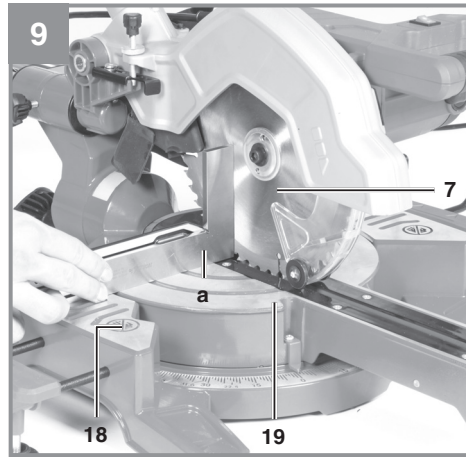
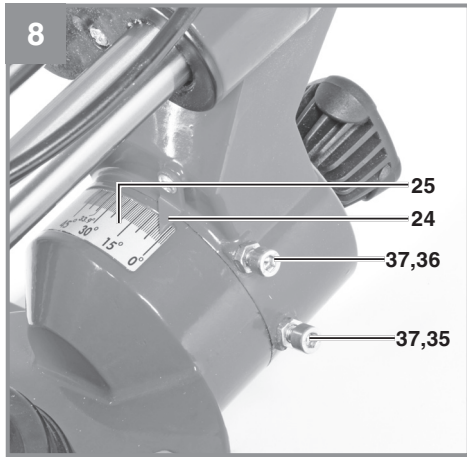


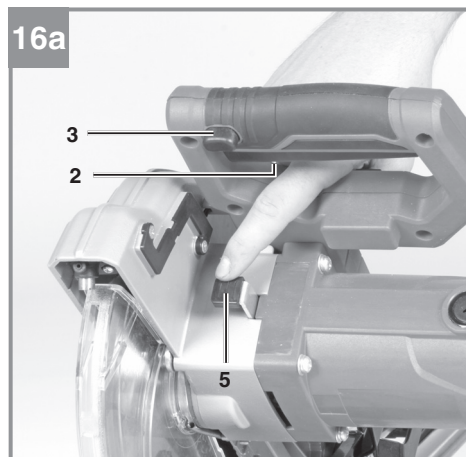
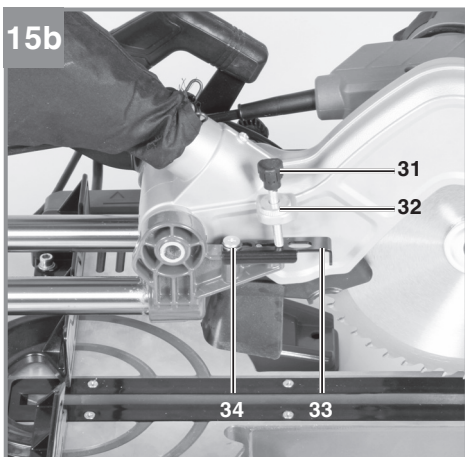
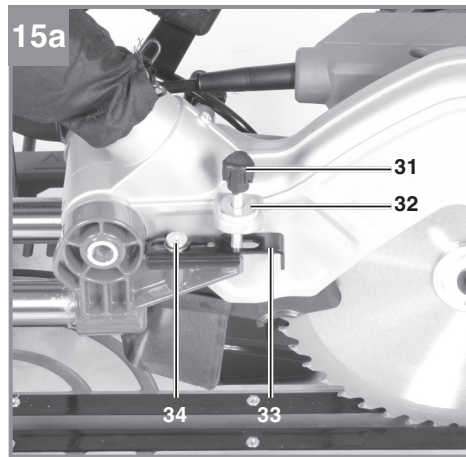
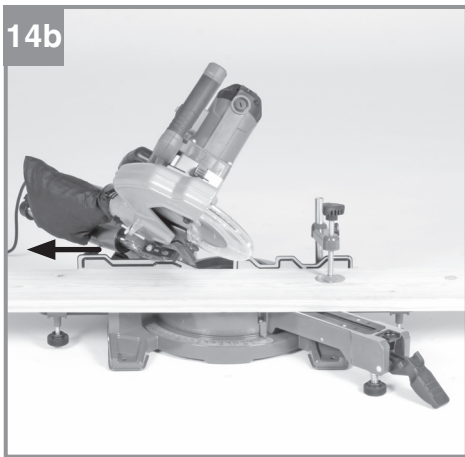
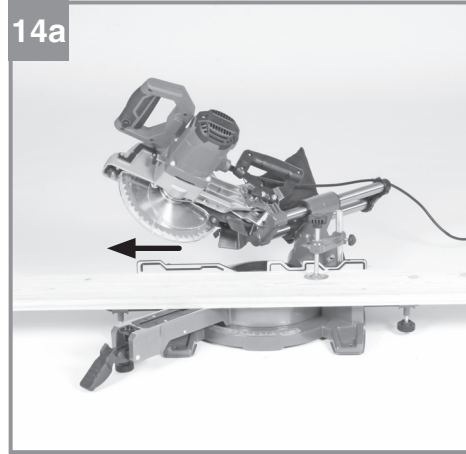
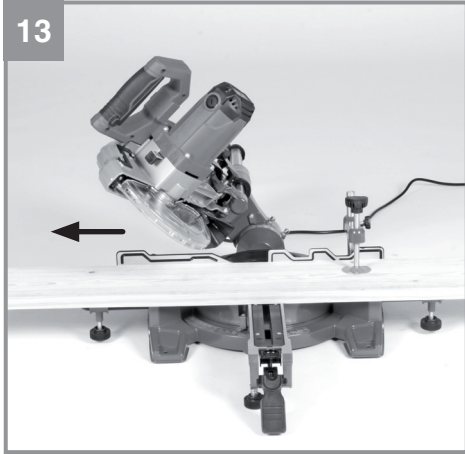
I.-Nr.: 11018  
I.-Nr.: 11018

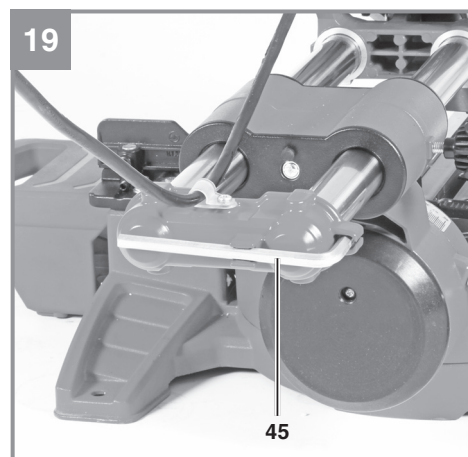
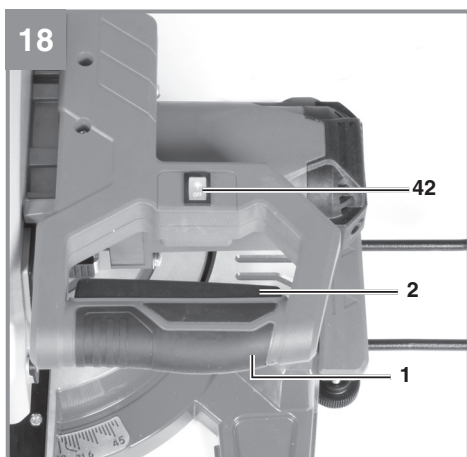
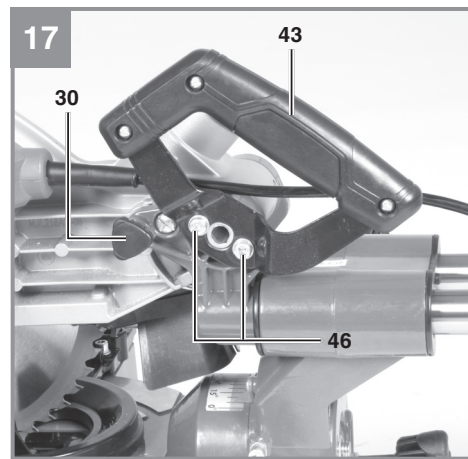
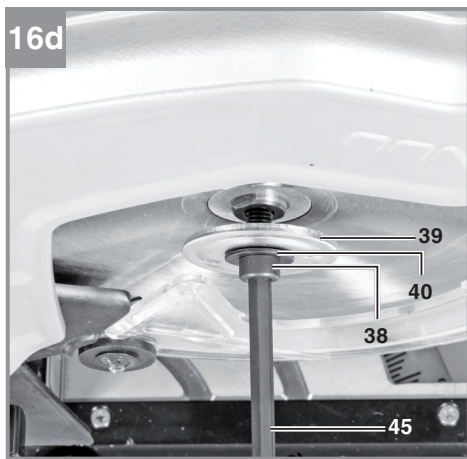
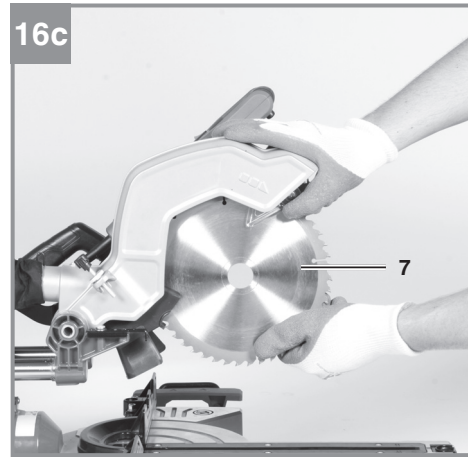
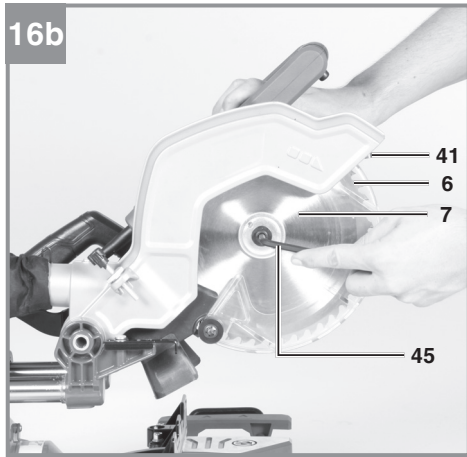












## Inhoudsopgave

1. Veiligheidsaanwijzingen
2. Beschrijving van het gereedschap en leveringsomvang
3. Reglementair gebruik
4. Technische gegevens
5. Vóór inbedrijfstelling
6. Bediening
7. Vervanging van de netaansluitleiding
8. Reiniging, onderhoud en bestellen van wisselstukken
9. Verwijdering en recyclage
10. Opbergen





**Gevaar!** - Handleiding lezen om het letselrisico te verminderen



**Voorzichtig! Draag een gehoorbeschermer.** Lawaai kan aanleiding geven tot gehoorverlies.



**Voorzichtig! Draag een stofmasker.** Bij het bewerken van hout en andere materialen kan stof ontstaan dat schadelijk is voor de gezondheid. Asbesthoudend materiaal mag niet worden bewerkt!



**Voorzichtig! Draag een veiligheidsbril.** Vonken die tijdens het werk ontstaan of splinters, spanen en stof die uit het toestel ontsnappen kunnen leiden tot zichtverlies.



**Voorzichtig! Verwondingsgevaar!** Niet in het lopende zaagblad grijpen.



**Waarschuwing!** De verschuifbare aanslagrail moet voor versteksnedden (bij gekantelde zaagkop of draaitafel met hoekinstelling) in een buitenste positie worden gefixeerd.  
Voor afkortsnedden van 90° moet de verschuifbare aanslagrail in de binnenste positie worden gefixeerd.



OFF

**Aan/Uit-schakelaar laser**

**Gevaar!**

Bij het gebruik van toestellen dienen enkele veiligheidsmaatregelen te worden nageleefd om lichamelijk gevaar en schade te voorkomen. Lees daarom deze handleiding / veiligheidsinstructies zorgvuldig door. Bewaar deze goed zodat u de informatie op elk moment kunt terugvinden. Mocht u dit toestel aan andere personen doorgeven, gelieve dan deze handleiding / veiligheidsinstructies mee te geven. Wij zijn niet aansprakelijk voor ongevallen of schade die te wijten zijn aan niet-naleving van deze handleiding en van de veiligheidsinstructies.

**1. Veiligheidsaanwijzingen**

De overeenkomstige veiligheidsinstructies vindt u in de bijgaande brochure.

**Gevaar!**

**Lees alle veiligheidsinstructies en aanwijzingen.** Nalatigheden bij de inachtneming van de veiligheidsinstructies en aanwijzingen kunnen elektrische schok, brand en/of zware letsels tot gevolg hebben. **Bewaar alle veiligheidsinstructies en aanwijzingen voor de toekomst.**

**Speciale informatie over de laser****⚠ Voorzichtig! Laserstraling****Niet in de straal kijken****Laserklasse 2**

- Nooit direct in de stralengang kijken.
- De laserstraal nooit richten op reflecterende vlakken en personen of dieren. Ook een laserstraal met gering vermogen kan schade berokkenen aan het oog.
- Voorzichtig - als u anders te werk gaat dan hier beschreven, kan dit leiden tot een blootstelling aan gevaarlijke straling.
- Lasermodule nooit openen.
- Het is niet toegestaan veranderingen aan de laser uit te voeren om het vermogen van de laser te verhogen.
- De fabrikant aanvaardt geen aansprakelijk-

heid voor schade als gevolg van niet-inachtneming van de veiligheidsinstructies.

**2. Beschrijving van het gereedschap en leveringsomvang****2.1 Beschrijving van het gereedschap (fig. 1-3)**

1. Handgreep
2. Aan/Uit-schakelaar
3. Ontgrendelingsknop
4. Machinekop
5. Zaagasvergrendeling
6. Zaagbladbescherming beweeglijk
7. Zaagblad
8. Spaninrichting
9. Geleiding voor werkstuksteun
10. Werkstuksteun
11. Vastzetgreep voor werkstuksteun
12. Schroef voor werkstuksteun
13. Vaststaande aanslagrail
14. Beweeglijke aanslagrail
15. Vastzetgreep voor beweeglijke aanslagrail
16. Tafelinzetstuk
17. Verstelbare standvoet
18. Vaststaande zaagtafel
19. Draaitafel
20. Vastzethendel
21. Ontgrendelingstoets
22. Wijzer (draaitafel)
23. Schaal (draaitafel)
24. Wijzer (verstek)
25. Schaal (verstek)
26. Vastzetgreep
27. Spaanopvangzak
28. Uittree-opening
29. Vastzetschroef voor trekgeleiding
30. Borgbout
31. Kartelschroef voor begrenzing van de snijdiepte
32. Contraoer voor begrenzing van de snijdiepte
33. Aanslagplaat voor begrenzing van de snijdiepte
34. Schroef voor begrenzing van de snijdiepte
35. Afstelschroef voor hoekaanslag 90°
36. Afstelschroef voor hoekaanslag 45°
37. Contraoer voor hoekaanslag
38. Flensschroef
39. Buitenflens
40. Onderlegplaatje
41. Laser
42. Aan/Uit-schakelaar laser

- 43. Transportgreep
- 44. Afstelschroef voor aanslagrail
- 45. Binnenzeskantsleutel 6 mm
- 46. Schroef voor transportgreep

## 2.2 Leveringsomvang

Gelieve de volledigheid van het artikel te controleren aan de hand van de beschreven omvang van de levering. Indien er onderdelen ontbreken, gelieve u dan binnen 5 werkdagen na aankoop van het artikel te wenden tot ons servicecenter of tot het verkooppunt waar u het apparaat heeft gekocht, en leg een geldig bewijs van aankoop voor. Gelieve daarvoor de garantietabel in de service-informatie aan het einde van de handleiding in acht te nemen.

- Open de verpakking en neem het toestel voorzichtig uit de verpakking.
- Verwijder het verpakkingsmateriaal alsmede verpakkings-/transportbeveiligingen (indien aanwezig).
- Controleer of de leveringsomvang compleet is.
- Controleer het toestel en de accessoires op transportschade.
- Bewaar de verpakking indien mogelijk tot het verloop van de garantieperiode.

### Gevaar!

**Het toestel en het verpakkingsmateriaal zijn geen speelgoed voor kinderen! Kinderen mogen niet met plastic zakken, folies en kleine stukken spelen! Er bestaat inslik- en verstikkingsgevaar!**

- Trek-, afkort- en verstekzaag
- Spaninrichting
- Geleiding voor werkstuksteun (2x)
- Werkstuksteun (2x)
- Schroef voor werkstuksteun (2x)
- Spaanopvangzak
- Transportgreep (Bij artikelnr. 43.003.80 niet bij de leveringsomvang begrepen)
- Binnenzeskantsleutel 6 mm
- Schroef voor transportgreep (2x) (Bij artikelnr. 43.003.80 niet bij de leveringsomvang begrepen)
- Originele handleiding
- Veiligheidsinstructies

## 3. Reglementair gebruik

De trek-, afkort- en verstekzaag dient om hout en houtachtige materialen af te korten overeenkomstig de grootte van de machine. De zaag is niet geschikt voor het snijden van brandhout.

De machine mag slechts voor werkzaamheden worden gebruikt waarvoor ze bedoeld is. Elk ander verder gaand gebruik is niet reglementair. Voor daaruit voortvloeiende schade of verwondingen van welke aard dan ook is de gebruiker/bediener, niet de fabrikant, aansprakelijk.

Wij wijzen erop dat onze gereedschappen overeenkomstig hun bestemming niet geconstrueerd zijn voor commercieel, ambachtelijk of industrieel gebruik. Wij geven geen garantie indien het gereedschap in ambachtelijke of industriële bedrijven alsmede bij gelijk te stellen activiteiten wordt gebruikt.

Er mogen alleen voor de machine geschikte zaagbladen worden gebruikt. Het gebruik van doorslijpschijven van welke aard dan ook is verboden.

Het naleven van de veiligheidsinstructies en van de montagehandleiding en de bedieningsinstructies in de handleiding maakt eveneens deel uit van het doelmatig gebruik.

Personen die de machine bedienen en onderhouden, moeten ermee vertrouwd zijn en op de hoogte zijn van mogelijke gevaren. Daarnaast moeten de geldende voorschriften ter preventie van ongevallen strikt worden nageleefd. Andere algemene regels op het gebied van arbeidsgeneeskunde en veiligheidstechniek moeten in acht worden genomen.

Veranderingen aan de machine sluiten een aansprakelijkheid van de fabrikant voor daaruit voortvloeiende schade volledig uit. Ondanks doelmatig gebruik kunnen bepaalde resterende risicofactoren niet volledig worden geëlimineerd. Als gevolg van de constructie en opbouw van de machine kunnen zich de volgende risico's voordoen:

- Aanraking van het zaagblad in het niet afgedekte zaagbereik.
- Grijpen in het draaiende zaagblad (snijwonden).
- Terugstoot van werkstukken en delen van werkstukken.
- Breuken van het zaagblad.

- Wegslingeren van defecte hardmetalen delen van het zaagblad.
- Gehoorschade bij niet-gebruik van de nodige gehoorbescherming.
- Bij gebruik in gesloten ruimtes emissie van houtstof dat schadelijk is voor de gezondheid.

Geluidsdrukniveau $L_{pA}$ .....	95,5 dB (A)
Onzekerheid $K_{pA}$ .....	3 dB (A)
Geluidsvermogen $L_{WA}$ .....	108,5 dB (A)
Onzekerheid $K_{WA}$ .....	3 dB (A)

#### **Draag een gehoorbeschermer.**

Lawaai kan aanleiding geven tot gehoorverlies.

## **4. Technische gegevens**

### **4.1 TC-SM 216**

Wisselstroommotor: .....	220-240 V ~ 50Hz
Vermogen: .....	1500 W S1 / 1600 W S6 25 %
Nullasttoerental $n_0$ : .....	5200 min <sup>-1</sup>
Hardmetalen zaagblad: ... Ø 216 x Ø 30 x 2,4 mm	
Maximale tandbreedte: .....	2,8 mm
Aantal tanden: .....	48
Zwenkbereik: .....	-47° / 0° / +47°
Versteksnede naar links: .....	0° tot 45°
Zaagbreedte bij 90°: .....	305 x 65 mm
Zaagbreedte bij 45°: .....	215 x 65 mm
Zaagbreedte bij 2 x 45° (dubbele versteksnede links): .....	215 x 35 mm
Gewicht: .....	ca. 13 kg
Laserklasse: .....	2
Golflengte laser: .....	650 nm
Vermogen laser: .....	≤ 1 mW
Beschermklasse: .....	II/II

Minimale grootte van het werkstuk: snij alleen werkstukken die groot genoeg zijn om met de spaninrichting te worden bevestigd – minimum lengte 160 mm.

Bedrijfsmodus S6 25%: ononderbroken bedrijf met intermitterende belasting (cyclustuur 10 min.). Om te voorkomen dat de motor ontoelaatbaar warm wordt mag de motor 25% van de cyclustuur met het opgegeven nominale vermogen draaien en moet daarna 75% van de cyclustuur zonder belasting verder draaien.

#### **Gevaar!**

#### **Geluid**

De geluidswaarden zijn vastgesteld overeenkomstig EN 62841.

### **4.2 TC-SM 254**

Wisselstroommotor: .....	220-240 V ~ 50Hz
Vermogen: .....	1800 W S1 / 1900 W S6 25 %
Nullasttoerental $n_0$ : .....	5000 min <sup>-1</sup>
Hardmetalen zaagblad: ... Ø 254 x Ø 30 x 2,4 mm	
Maximale tandbreedte: .....	2,8 mm
Aantal tanden: .....	48
Zwenkbereik: .....	-47° / 0° / +47°
Versteksnede naar links: .....	0° tot 45°
Zaagbreedte bij 90°: .....	305 x 85 mm
Zaagbreedte bij 45°: .....	215 x 85 mm
Zaagbreedte bij 2 x 45° (dubbele versteksnede links): .....	215 x 45 mm
Gewicht: .....	ca. 15 kg
Laserklasse: .....	2
Golflengte laser: .....	650 nm
Vermogen laser: .....	≤ 1 mW
Beschermklasse: .....	II/II

Minimale grootte van het werkstuk: snij alleen werkstukken die groot genoeg zijn om met de spaninrichting te worden bevestigd – minimum lengte 180 mm.

Bedrijfsmodus S6 25%: ononderbroken bedrijf met intermitterende belasting (cyclustuur 10 min.). Om te voorkomen dat de motor ontoelaatbaar warm wordt mag de motor 25% van de cyclustuur met het opgegeven nominale vermogen draaien en moet daarna 75% van de cyclustuur zonder belasting verder draaien.

#### **Gevaar!**

#### **Geluid**

De geluidswaarden zijn vastgesteld overeenkomstig EN 62841.

Geluidsdrukniveau $L_{pA}$ .....	96,7 dB (A)
Onzekerheid $K_{pA}$ .....	3 dB (A)
Geluidsvermogen $L_{WA}$ .....	109,7 dB (A)
Onzekerheid $K_{WA}$ .....	3 dB (A)

#### Draag een gehoorbeschermer.

Lawaai kan aanleiding geven tot gehoorverlies.

De opgegeven geluidsemissiewaarden zijn gemeenten volgens een genormaliseerde testprocedure en kunnen worden gebruikt om elektrische gereedschappen onderling te vergelijken.

De opgegeven geluidsemissiewaarden kunnen ook worden gebruikt voor een voorlopige inschatting van de belasting.

#### Waarschuwing:

De geluidsemissies kunnen tijdens de daadwerkelijke inzet van het elektrisch gereedschap afwijken van de vermelde waarden, afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gehanteerd, en met name van het soort werkstuk dat wordt bewerkt.

#### Beperk de geluidsonwikkeling en vibratie tot een minimum!

- Gebruik enkel intacte toestellen.
- Onderhoud en reinig het toestel regelmatig.
- Pas uw manier van werken aan het toestel aan.
- Overbelast het toestel niet.
- Laat het toestel indien nodig nazien.
- Schakel het toestel uit als het niet wordt gebruikt.

#### Voorzichtig!

#### Restrisico's

**Er blijven altijd restrisico's over ook al wordt dit elektrisch gereedschap naar behoren bediend. Volgende gevaren kunnen zich voordoen in verband met de bouwwijze en uitvoering van dit elektrisch gereedschap:**

1. Longletsels indien geen gepaste stofmasker wordt gedragen.
2. Gehoorschade indien geen gepaste gehoorbeschermer wordt gedragen.
3. Schade aan de gezondheid die voortvloeit uit hand-arm-trillingen indien het toestel lang zonder onderbreking wordt gebruikt of niet naar behoren wordt gehanteerd en onderhouden.

## 5. Vóór inbedrijfstelling

Controleer of de gegevens vermeld op het kenplaatje overeenkomen met de gegevens van het stroomnet alvorens het gereedschap aan te sluiten.

#### Waarschuwing!

**Verwijder altijd de netstekker uit het stopcontact voordat u het gereedschap anders afstelt.**

### 5.1 Algemeen

- De machine moet stabiel worden opgesteld, d.w.z. vastschroeven op een werkbank, een universeel onderstel e.d.
- Vóór inbedrijfstelling moeten alle afdekkingen en veiligheidsinrichtingen zoals voorgeschreven zijn gemonteerd.
- Het zaagblad moet vrij kunnen draaien.
- Bij reeds bewerkt hout op vreemde voorwerpen letten zoals bijv. spijkers of schroeven enz.
- Voordat u de Aan/Uit-schakelaar indrukt, moet u zich ervan vergewissen dat het zaagblad correct is gemonteerd en beweeglijke onderdelen gemakkelijk bewegen.

### 5.2 Zaag opbouwen (afbeelding 1-5, 17)

- De werkstuksteunen (10) op de geleidingen (9) schuiven (afbeelding 4). Vervolgens de geleidingen aan de vaststaande zaagtafel (18) monteren en fixeren met de schroef (12). Gebruik daarvoor een kruiskopschroeven-draaier.
- De werkstuksteun (10) kan al naargelang de lengte van het te bewerken werkstuk op de geleiding (9) worden verschoven. Zodra de werkstuksteun (10) zich in de juiste positie bevindt wordt de vastzetgreep (11) naar beneden geschroefd, zodat deze het oplegvlak raakt. Dit verhindert dat de zaag bij lange resp. grote werkstukken kantelt.
- De spaanopvangzak (27) wordt door de metalen ring aan de opening uiteen te trekken op de uitree-opening (28) van de afkortzaag gestoken. Zodra de metalen ring zijn oorspronkelijke vorm heeft aangenomen is de spaanopvangzak veilig gemonteerd.
- De spaninrichting (8) kan zowel links als rechts aan de vaststaande zaagtafel (18) worden gemonteerd.
- Monteer de transportgreep (43) zoals getoond in afbeelding 17 met de beide schroeven (46) (Bij artikelnr. 43.003.80 niet bij

de leveringsomvang begrepen).

- Kruiwipenschroevendraaier is niet meegeleverd.

### 5.3 Zaag instellen (afbeelding 1-3)

- Om de draaitafel (19) te verstellen moet de vastzethendel (20) zich in de bovenste positie bevinden. Pas daarna kan bij ingedrukt gehouden ontgrendelingstoets (21) de draaitafel worden veresteld (vgl. afbeelding 5).
- Draaitafel (19) en wijzer (22) op de gewenste hoekmaat van de schaal (23) draaien.
- De zaag bezit grendelstanden bij de posities  $-45^\circ$ ,  $-30^\circ$ ,  $-22,5^\circ$ ,  $-15^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $15^\circ$ ,  $22,5^\circ$ ,  $30^\circ$  en  $45^\circ$ , waarin de draaitafel (19) hoorbaar vastklikt. Zodra de draaitafel is vastgeklikt moet de stand worden gefixeerd door de vastzethendel (20) naar beneden te drukken.
- Als er andere hoekstanden nodig zijn, dan wordt de draaitafel (19) alleen gefixeerd via de vastzethendel (20).
- De zaag wordt uit de onderste stand ontgrendeld door de machinekop (4) iets omlaag te drukken en tegelijk de borgbout (30) uit de motorhouder te trekken.
- Machinekop (4) naar boven zwenken.
- De machinekop (4) kan naar links tot max.  $45^\circ$  schuin worden gezet door de vastzetgreep (26) los te draaien. Na bereiken van de gewenste hoekmaat van de wijzer (24) op de schaal (25) de machinekop (4) weer fixeren met de vastzetgreep (26).
- Zorg ervoor dat de zaag veilig staat door de instelbare standvoet (17) zo te draaien, dat de zaag horizontaal en stabiel staat.
- De machinekop (4) kan door middel van de trekfunctie naar voor en terug worden bewogen. Om de trekfunctie te verhinderen kunnen de geleiderails op een bepaalde positie worden gefixeerd met de vastzetschroef (29).

### 5.4 Fijnafstelling van de aanslagrail (afb. 6, 7)

- De machinekop (4) neerlaten naar beneden en fixeren met de borgbout (30).
- De draaitafel (19) fixeren in  $0^\circ$  stand.
- $90^\circ$  aanslaghoek (a) tussen zaagblad (7) en aanslagrail (13) aanleggen.
- De vier afstelschroeven (44) losdraaien met een binnenzeskantsleutel, aanslagrail (13) instellen op  $90^\circ$  ten opzichte van het zaagblad (7) en afstelschroeven (44) weer vastdraaien.
- Aanslaghoek (a) en binnenzeskantsleutel 5 mm niet meegeleverd.

### 5.5 Fijnafstelling van de hoekaanslag voor afkortsnede $90^\circ$ (afb. 8, 9)

- De machinekop (4) neerlaten naar beneden en fixeren met de borgbout (30).
- De draaitafel (19) fixeren in  $0^\circ$  stand.
- De vastzetgreep (26) losdraaien en met de handgreep (1) de machinekop (4) schuin naar rechts op  $0^\circ$  zetten.
- $90^\circ$  aanslaghoek (a) tussen zaagblad (7) en draaitafel (19) aanleggen.
- Contramoeer (37) losdraaien en de afstelschroef (35) zo ver verstellen, tot de hoek tussen zaagblad (7) en draaitafel (19)  $90^\circ$  bedraagt.
- Om deze instelling te fixeren de contramoeer (37) weer vastdraaien.
- Controleer vervolgens de positie van de wijzer (24). Indien vereist de wijzer losdraaien met een kruiwipenschroevendraaier, op  $0^\circ$  positie van de hoekschaal (25) zetten en de wijzer weer fixeren.
- Aanslaghoek (a) en kruiwipenschroevendraaier niet meegeleverd.

### 5.6 Fijnafstelling van de aanslag voor versteksnede $45^\circ$ (afb. 8, 10)

- De machinekop (4) neerlaten naar beneden en fixeren met de borgbout (30).
- De draaitafel (19) fixeren in  $0^\circ$  stand.
- De vastzetgreep (26) losdraaien en met de handgreep (1) de machinekop (4) schuin naar links op  $45^\circ$  zetten.
- $45^\circ$  aanslaghoek (b) tussen zaagblad (7) en draaitafel (19) aanleggen.
- Contramoeer (37) losdraaien en de afstelschroef (36) zo ver verstellen, tot de hoek tussen zaagblad (7) en draaitafel (19) exact  $45^\circ$  bedraagt.
- Contramoeer weer vastdraaien om deze instelling te fixeren.
- Aanslaghoek (b) niet meegeleverd.

## 6. Bediening

**Waarschuwing!** De verschuifbare aanslagrail (14) moet voor afkortsnedes van  $90^\circ$  in de binnenste positie worden gefixeerd.

- Open de vastzetgreep (15) van de verschuifbare aanslagrail en schuif de aanslagrail naar binnen.
- De verschuifbare aanslagrail (14) moet zo ver vóór de binnenste positie worden vergrendeld, dat de afstand tussen aanslagrail (14)

- en zaagblad (7) maximaal 5 mm bedraagt.
- Controleer vóór het snijden of tussen de aanslagrail en het zaagblad geen collisie mogelijk is.
- Vastzetgreep (15) weer aandraaien.

**Waarschuwing!** De verschuifbare aanslagrail (14) moet voor versteksneden van 0°-45° (bij gekantelde machinekop (4) of draaitafel met hoekinstelling) in een buitenste positie worden gefixeerd.

- Open de vastzetgreep (15) van de verschuifbare aanslagrail en schuif de aanslagrail naar buiten.
- De verschuifbare aanslagrail (14) moet zo ver vóór de binnenste positie worden vergrendeld, dat de afstand tussen aanslagrail (14) en zaagblad (7) maximaal 5 mm bedraagt.
- Controleer vóór het snijden of tussen de aanslagrail en het zaagblad geen collisie mogelijk is.
- Vastzetgreep (15) weer aandraaien.

### 6.1 Afkortsnede 90° en draaitafel 0° (afbeelding 1-3, 11)

Bij snijbreedten tot ca. 100 mm kan de trekfunctie van de zaag in de achterste positie worden gefixeerd met de vastzetschroef voor trekgeleiding (29). Indien de snijbreedte meer dan 100 mm bedraagt, dan moet men erop letten dat de vastzetschroef voor trekgeleiding (29) los en de machinekop (4) beweeglijk is.

- Machinekop (4) in de bovenste positie brengen.
- Machinekop (4) aan de handgreep (1) naar achter schuiven en eventueel in deze positie fixeren (al naargelang snijbreedte).
- Leg het te zagen hout op de aanslagrail (13) en op de draaitafel (19).
- Het materiaal op de vaststaande zaagtafel (18) vastzetten met de spaninrichting (8), zodat het tijdens het zagen niet kan verschuiven.
- Ontgrendelingsknop (3) indrukken om de Aan/Uit-schakelaar (2) vrij te geven.
- Aan/Uit-schakelaar (2) indrukken om de motor in te schakelen.
- Bij gefixeerde trekgeleiding: met de handgreep (1) de machinekop (4) gelijkmatig en met lichte druk naar beneden bewegen, tot het zaagblad (7) het werkstuk heeft doorsneden.
- Bij niet gefixeerde trekgeleiding: machinekop (4) helemaal naar voor trekken en dan met de handgreep (1) gelijkmatig en met lichte druk

helemaal naar beneden neerlaten. Nu de machinekop (4) langzaam en gelijkmatig helemaal naar achter schuiven, tot het zaagblad (7) het werkstuk volledig heeft doorsneden.

- Na het zagen de machinekop (4) terug naar zijn bovenste ruststand brengen en Aan/Uit-schakelaar (2) loslaten.

**Opgelet!** Door de terughaalveer slaat de machine automatisch naar boven, d.w.z. handgreep (1) aan het einde van de zaagsnede niet loslaten, maar de machinekop (4) langzaam en onder lichte tegendruk naar boven bewegen.

### 6.2 Afkortsnede 90° en draaitafel 0°-45° (afbeelding 1-3, 12)

Met de afkortzaag kunnen afkortsnedes van 0°-45° naar links en van 0°-45° naar rechts ten opzichte van de aanslagrail worden uitgevoerd.

- Machinekop (4) naar boven zwenken.
- De vastzethendel (20) in de bovenste positie brengen om de draaitafel te kunnen verstellen.
- Bij ingedrukt gehouden ontgrendelingsknop (21) de draaitafel (19) en wijzer (22) op de gewenste hoekmaat van de schaal (23) draaien.
- Door de vastzethendel (20) naar beneden te drukken wordt de draaitafel (19) vergrendeld.
- Snede uitvoeren zoals beschreven onder punt 6.1.

### 6.3 Versteksnede 0°-45° en draaitafel 0° (afbeelding 1-3, 13)

Met de afkortzaag kunnen versteksnedes naar links van 0-45° ten opzichte van het werkvlak worden uitgevoerd.

- Machinekop (4) in de bovenste stand brengen.
- De draaitafel (19) fixeren in 0° stand.
- De vastzetgreep (26) losdraaien en de machinekop (4) naar links schuin zetten op de gewenste hoekmaat van de wijzer (24) op de schaal (25). Daarna de vastzetgreep (26) weer fixeren.
- Snede uitvoeren zoals beschreven onder punt 6.1.

#### 6.4 Versteksnede 0°-45° en draaitafel 0°-45° (afbeelding 1-3, 14)

Met de afkortaag kunnen versteksnedes naar links van 0-45° ten opzichte van het werkvlak worden uitgevoerd, met gelijktijdige instelling van de draaitafel ten opzichte van de aanslagrail van 0-45° naar links resp. 0-45° naar rechts (dubbele versteksnede).

- Machinekop (4) in de bovenste stand brengen.
- De vastzethendel (20) in de bovenste positie brengen om de draaitafel te kunnen verstellen.
- Bij ingedrukt gehouden ontgrendelingsknop (21) de draaitafel (19) en wijzer (22) op de gewenste hoekmaat van de schaal (23) draaien.
- Door de vastzethendel (20) naar beneden te drukken wordt de draaitafel (19) vergrendeld.
- De vastzetgreep (26) losdraaien en de machinekop (4) naar links schuin zetten op de gewenste hoekmaat van de wijzer (24) op de schaal (25). Daarna de vastzetgreep (26) weer fixeren.
- Snede uitvoeren zoals beschreven onder punt 6.1.

#### 6.5 Begrenzing van de snijdiepte (afbeelding 15)

- De begrenzing van de snijdiepte kan worden geactiveerd met behulp van de schroef (34).
- Daarvoor de schroef (34) losdraaien met een kruiskopschroevendraaier, zodat de aanslagplaat beweeglijk is. Vervolgens de aanslagplaat (33) zo ver mogelijk in de richting van het zaagblad bewegen en de schroef (34) weer vastdraaien.
- Met de kartelschroef (31) kan nu de snijdiepte traploos worden ingesteld. Daarvoor de contraoer (32) losdraaien en de gewenste snijdiepte instellen door de kartelschroef (31) erin of eruit te draaien. Daarna de contraoer (32) aan de schroef (31) weer vastdraaien.
- Controleer de instelling aan de hand van een proefsnede.
- Kruiskopschroevendraaier is niet meegeleverd.

#### 6.6 Spaanopvangzak (afb. 2)

De zaag is uitgerust met een opvangzak (27) voor spanen.

De spaanzak (27) kan via de ritssluiting aan de onderkant worden leeggemaakt.

#### 6.7 Vervanging van het zaagblad (afbeelding 1, 16)

- Vóór vervanging van het zaagblad: netstekker uittrekken!
- Draag bij de vervanging van het zaagblad handschoenen om verwondingen te vermijden!
- Zwenk de machinekop (4) naar boven.
- Druk met één hand de zaagasvergrendeling (5) in en zet met de andere hand de binnenzeskantsleutel (45) op de flensschroef (38). Na max. één omdraaiing klikt de zaagasvergrendeling (5) vast.
- Draai nu met iets meer kracht de flensschroef (38) met de klok mee los.
- Draai de flensschroef (38) helemaal eruit en neem het onderlegplaatje (40) en de buitenflens (39) eraf.
- Neem het zaagblad (7) van de binnenflens af en trek het naar beneden eruit. Daarvoor de zaagbladbescherming (6) naar boven bewegen, zodat het zaagblad toegankelijk is.
- Flensschroef (38), onderlegplaatje (40), buitenflens (39) en binnenflens zorgvuldig reinigen.
- Het nieuwe zaagblad (7) in omgekeerde volgorde weer erin zetten en vastdraaien.
- Opgelet! De afschuiving van de tanden, d.w.z. de draairichting van het zaagblad (7), moet overeenkomen met de richting van de pijl op de behuizing.
- Controleer of de veiligheidsinrichtingen goed functioneren, voordat u verder werkt met de zaag.
- Waarschuwing! Controleer na elke vervanging van het zaagblad of de zaagbladbescherming (6) zoals vereist opent en weer sluit. Controleer bovendien of het zaagblad (7) vrij in de zaagbladbescherming (6) draait.
- Waarschuwing! Na elke vervanging van het zaagblad controleren of het zaagblad in verticale stand en op 45° gekanteld vrij in het tafelinzetstuk (16) draait.
- Waarschuwing! Een versleten of beschadigd tafelinzetstuk (16) moet onmiddellijk worden vervangen. Draai daartoe de kruiskopschroeven in het tafelinzetstuk (16) los en neem het tafelinzetstuk uit de vaststaande zaagtafel (18). Monteer het nieuwe tafelinzetstuk (16) in omgekeerde volgorde.
- Waarschuwing! Het vervangen en uitrichten van het zaagblad (7) moet zoals voorgeschreven worden uitgevoerd.



### 6.8 Transport (afb. 1-3, 17)

- Vastzethendel (20) naar beneden drukken om de draaitafel (19) te vergrendelen.
- Controleer aan de hand van de schaal (25) of de hoek voor versteksnedes 90° bedraagt. Bovendien moet de machinekop (4) met de vastzetgreep (26) zijn gefixeerd.
- Machinekop (4) naar beneden drukken en arrêteren met de borgbout (30). De zaag is nu in de onderste stand vergrendeld.
- Trekfunctie van de zaag fixeren in de achterste positie met de vastzetschroef voor trekgeleiding (29).
- Draag de machine aan de transportgreep (43) (Bij artikelnr. 43.003.80 niet bij de leveringsomvang begrepen).
- Draag de machine aan de vaststaande zaagtafel (18).
- Om de machine opnieuw op te bouwen gaat u te werk zoals beschreven in punt 5.3.

### 6.9 Bedrijf laser (afbeelding 1, 18)

**Inschakelen:** Breng de Aan/Uit-schakelaar laser (42) in stand 'ON' om de laser (41) in te schakelen. Er wordt een laserlijn op het te bewerken werkstuk geprojecteerd, die exact aanduidt waarlangs moet worden gesneden.

**Uitschakelen:** Breng de Aan/Uit-schakelaar laser (42) in stand 'OFF'.

## 7. Vervanging van de netaansluitleiding

### Gevaar!

Als de netaansluitleiding van dit apparaat beschadigd wordt, dan moet hij door de fabrikant of diens klantendienst of door een gelijkwaardig gekwalificeerde persoon vervangen worden, om gevaren te vermijden.

## 8. Reiniging, onderhoud en bestellen van wisselstukken

### Gevaar!

Trek vóór alle schoonmaakwerkzaamheden de netstekker uit het stopcontact.

### 8.1 Reiniging

- Hou de veiligheidsinrichtingen, de ventilatiespleten en het motorhuis zo veel mogelijk vrij van stof en vuil. Wrijf het toestel met een schone doek af of blaas het met perslucht bij lage druk schoon.
- Het is aan te bevelen het toestel direct na elk gebruik te reinigen.
- Reinig het toestel regelmatig met een vochtige doek en wat zachte zeep. Gebruik geen reinigings- of oplosmiddelen; die zouden de kunststofcomponenten van het toestel kunnen aantasten. Let er goed op dat geen water in het toestel terechtkomt. Door binnendringen van water in een elektrische apparatuur verhoogt het risico van een elektrische schok.

### 8.2 Koolborstels

Bij bovenmatige vonkvorming laat u de koolborstels door een bekwame elektricien nazien.

**Gevaar!** De koolborstels mogen enkel door een bekwame elektricien worden vervangen.

### 8.3 Onderhoud

- In het toestel zijn er geen andere te onderhouden onderdelen.
- Alle beweeglijke delen moeten in periodieke intervallen worden nagesmeerd.

### 8.4 Bestelling van onderdelen en toebehoren:

Gelieve bij de bestelling van onderdelen de volgende gegevens te vermelden:

- Type van het apparaat
- Artikelnummer van het apparaat
- Ident.-nummer van het apparaat
- Onderdeelnummer van het benodigde onderdeel

Actuele prijzen en info vindt u terug onder [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info)



**Tip! Voor een goed werkresultaat bevelen wij hoogwaardig toebehoren van **kwb** aan! [www.kwb.eu](http://www.kwb.eu) [welcome@kwb.eu](mailto:welcome@kwb.eu)**

## 9. Verwijdering en recyclage

Het toestel bevindt zich in een verpakking om transportschade te voorkomen. Deze verpakking is een grondstof en bijgevolg herbruikbaar of kan naar de grondstofkringloop worden teruggevoerd. Het toestel en zijn accessoires bestaan uit diverse materialen, zoals b.v. metaal en kunststof. Defecte toestellen horen niet thuis in het huisvuil. Om zich van het toestel naar behoren te ontdoen dient het naar een geschikte verzamelplaats te worden gebracht. Als u geen verzamelplaats kent gelieve u dan bij de gemeente te informeren.

## 10. Opbergen

Bewaar het toestel en de accessoires op een donkere, droge en vorstvrije plaats die voor kinderen ontoegankelijk is. De optimale opbergtemperatuur ligt tussen 5° C en 30° C. Bewaar het elektrische gereedschap in de originele verpakking.



#### Enkel voor EU-landen

Elektrisch gereedschap hoort niet bij het huisvuil thuis!

Volgens de Europese richtlijn 2012/19/EG op afgedankte elektrische en elektronische toestellen en omzetting in nationaal recht dienen afgedankte elektrische gereedschappen afzonderlijk te worden verzameld en milieuvriendelijk te worden gerecycleerd.

Recyclagealternatief i.p.v. het toestel terug te sturen:

De eigenaar van het elektrische toestel is alternatief verplicht, i.p.v. het toestel terug te sturen, mede te werken bij de behoorlijke recyclage in geval hij zich van het eigendom ontdoet. Het afgedankte toestel kan hiervoor ook bij een verzamelplaats worden afgegeven die voor een verwijdering als bedoeld in de wetgeving in zake recyclage en afvalverwerking zorgt. Hieronder vallen niet bij de afgedankte toestellen gevoegde accessoires en hulpmiddelen zonder elektrische componenten.

Nadruk of andere reproductie van documentatie en geleidepapieren van de producten, geheel of gedeeltelijk, enkel toegestaan mits uitdrukkelijke toestemming van iSC GmbH.

Technische wijzigingen voorbehouden

- Het product beantwoordt aan de eisen van EN 61000-3-11 en is onderworpen aan speciale aansluitvoorwaarden. Dat wil zeggen dat het gebruik op willekeurige vrij te kiezen aansluitpunten niet toegestaan is.
- Het toestel kan bij ongunstige netomstandigheden leiden tot tijdelijke spanningschommelingen.
- Het product is uitsluitend voorzien om op aansluitpunten te werken die
  - a) een maximaal toegestane netimpedantie „Z“ niet overschrijden of
  - b) die een permanente stroombelastbaarheid van het net van minstens 100 A per fase hebben.
- U dient er zich als gebruiker van te vergewissen, indien nodig in overleg met uw energievoorzieningsmaatschappij, dat uw aansluitpunt waarop u uw product wilt gebruiken, één van de beide genoemde eisen a) of b) vervult.

## Service-informatie

Wij werken in alle landen die in het garantiebewijs zijn genoemd, samen met competente servicepartners, wier contactgegevens u kunt afleiden uit het garantiebewijs. Deze staan voor alle diensten zoals reparatie, het verschaffen van wisselstukken of slijtdelen of voor de aankoop van verbruiksmaterialen te uwer beschikking.

U moet er rekening mee houden dat bij dit product de volgende delen onderhevig zijn aan een slijtage door gebruik of een natuurlijke slijtage, resp. dat de volgende delen nodig zijn als verbruiksmaterialen.

Categorie	Voorbeeld
Slijtstukken*	Koolborstels
Verbruiksmateriaal/verbruiksstukken*	Zaagblad
Ontbrekende onderdelen	

\* niet verplicht bij de leveringsomvang begrepen!

Bij gebreken of defecten verzoeken wij u om de fout te melden op het internet onder [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Gelieve te zorgen voor een nauwkeurige beschrijving van de fout en daarbij in elk geval de volgende vragen te beantwoorden:

- Heeft het toestel reeds eenmaal gewerkt of was het vanaf het begin defect?
- Is u iets opgevallen voordat het defect zich voordeed (symptoom vóór het defect)?
- Welke foutieve werkwijze vertoont het toestel volgens u (hoofdsymptoom)?  
Beschrijf deze foutieve werkwijze.

## Garantiebewijs

Geachte klant,  
onze producten worden onderworpen aan een strenge kwaliteitscontrole. Mocht dit apparaat echter ooit niet naar behoren functioneren, spijt dit ons ten zeerste en vragen u zich te wenden tot onze servicedienst onder het adres vermeld op dit garantiebewijs. Wij staan ook graag telefonisch tot uw dienst via het vermelde servicetelefoonnummer. Voor eisen in verband met het recht garantie geldt het volgende:

1. Deze garantievoorwaarden zijn uitsluitend gericht aan de gebruikers, d.w.z. natuurlijke personen die dit product niet in het kader van hun ambachtelijke noch van een andere zelfstandige activiteit willen gebruiken. Deze garantievoorwaarden regelen aanvullende garantieprestaties, die de hieronder genoemde fabrikant kopers van zijn nieuwe apparaten toezegt in aanvulling tot de wettelijke garantie. Uw wettelijke garantieclaims blijven onaangetast door deze garantie. Onze garantieprestatie is voor u gratis.
2. De garantieprestatie geldt uitsluitend voor gebreken aan een door u aangekocht nieuw apparaat van de hieronder genoemde fabrikant die aantoonbaar berusten op een materiaal- of productiefout, en is naar onze keuze beperkt tot het verhelpen van zulke gebreken aan het apparaat of de vervanging ervan.  
Wij wijzen erop dat onze apparaten overeenkomstig hun bestemming niet ontworpen zijn voor commercieel, ambachtelijk of industrieel gebruik. Van een garantiecontract is derhalve geen sprake, als het apparaat binnen de garantieperiode in commerciële, ambachtelijke of industriële bedrijven werd ingezet of aan een daarmee gelijk te stellen belasting werd blootgesteld.
3. Van onze garantie zijn uitgesloten:
  - Schade aan het apparaat als gevolg van niet-inachtneming van de montagehandleiding of op grond van ondeskundige installatie, als gevolg van niet-inachtneming van de gebruiksaanwijzing (zoals bijv. door aansluiting aan een verkeerde netspanning of stroomsoort) of niet-inachtneming van de onderhouds- en veiligheidsvoorschriften, door blootstelling van het apparaat aan abnormale omgevingsvoorwaarden of door nalatig onderhoud en verzorging.
  - Schade aan het apparaat als gevolg van misbruik of ondeskundige toepassingen (zoals bijv. overbelasting van het apparaat of de inzet van niet toegelaten gereedschappen of toebehoren), binnendringen van vreemde voorwerpen in het apparaat (zoals bijv. zand, stenen of stof, transportschade), gebruik van geweld of als gevolg van externe invloeden (zoals bijv. schade door vallen).
  - Schade aan het apparaat of aan delen van het apparaat die valt te herleiden tot slijtage als gevolg van gebruik, en als gevolg van normale of andere natuurlijke slijtage.
4. De garantieperiode bedraagt 24 maanden en gaat in op de datum van aankoop van het apparaat. Garantieclaims dienen voor het verloop van de garantieperiode binnen de twee weken na het vaststellen van het defect geldend te worden gemaakt. Het indienen van garantieclaims na verloop van de garantieperiode is uitgesloten. De herstelling of vervanging van het apparaat leidt niet tot een verlenging van de garantieperiode noch wordt door deze prestatie een nieuwe garantieperiode voor het apparaat of voor eventueel ingebouwde wisselstukken op gang gebracht. Dit geldt ook bij het ter plaatse uitvoeren van een serviceactiviteit.
5. Gelieve om een garantieclaim in te dienen het defecte apparaat aan te melden onder: [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Houd het aankoopbewijs of een ander bewijs van uw aankoop van het nieuwe apparaat bij de hand. Apparaten die zonder bijhorende bewijzen of zonder typeplaatje worden teruggestuurd, worden op grond van de ontbrekende mogelijkheid om het apparaat toe te kennen uitgesloten van de garantieprestatie. Valt het defect van het apparaat binnen onze garantieprestatie, dan bezorgen wij u per omgaande een gerepareerd of nieuw apparaat terug.

Uiteraard staan wij ook tot u dienst om, mits betaling van de kosten, defecten van het apparaat te verhelpen die buiten de garantieomvang vallen. Te dien einde stuurt u het apparaat aan ons serviceadres op.

Voor slijtstukken, verbruiksmateriaal en ontbrekende onderdelen wordt verwezen naar de beperkingen van deze garantie conform de service-informatie van deze handleiding.

## Índice de contenidos

1. Instrucciones de seguridad
2. Descripción del aparato y volumen de entrega
3. Uso adecuado
4. Características técnicas
5. Antes de la puesta en marcha
6. Manejo
7. Cambio del cable de conexión a la red eléctrica
8. Mantenimiento, limpieza y pedido de piezas de repuesto
9. Eliminación y reciclaje
10. Almacenamiento



**Peligro!** - Leer el manual de instrucciones para reducir cualquier riesgo de sufrir daños



**Cuidado! Usar protección para los oídos.** La exposición al ruido puede ser perjudicial para el oído.



**Cuidado! Es preciso ponerse una mascarilla de protección.** Puede generarse polvo dañino para la salud cuando se realicen trabajos en madera o en otros materiales. ¡Está prohibido trabajar con material que contenga asbesto!



**Cuidado! Llevar gafas de protección.** Durante el trabajo, la expulsión de chispas, astillas, virutas y polvo por el aparato pueden provocar pérdida de vista.



**¡Cuidado! ¡Peligro de sufrir daños!** No entrar en contacto con la hoja de la sierra en funcionamiento.



**¡Aviso!** La guía de corte desplazable se debe fijar en una posición exterior para los cortes de ingletes (con cabezal de sierra inclinado o mesa giratoria con ajuste del ángulo). Para cortes oscilantes de 90°, la guía de corte desplazable se debe fijar en la posición interior.



**OFF**

**Interruptor ON/OFF láser**

**Peligro!**

Al usar aparatos es preciso tener en cuenta una serie de medidas de seguridad para evitar lesiones o daños. Por este motivo, es preciso leer atentamente este manual de instrucciones/advertencias de seguridad. Guardar esta información cuidadosamente para poder consultarla en cualquier momento. En caso de entregar el aparato a terceras personas, será preciso entregarles, asimismo, el manual de instrucciones/advertencias de seguridad. No nos hacemos responsables de accidentes o daños provocados por no tener en cuenta este manual y las instrucciones de seguridad.

**1. Instrucciones de seguridad**

Encontrará las instrucciones de seguridad correspondientes en el prospecto adjunto.

**Peligro!**

**Lea todas las instrucciones de seguridad e indicaciones.** El incumplimiento de dichas instrucciones e indicaciones puede provocar descargas, incendios y/o daños graves. **Guarde todas las instrucciones de seguridad e indicaciones para posibles consultas posteriores.**

**Advertencias especiales sobre el láser**

**⚠ ¡Cuidado! Radiación láser**

**No mirar directamente el trayecto del rayo  
Clase de láser 2**



- Nunca mirar directamente el canal de salida del rayo.
- No dirigir nunca el rayo láser a superficies reflectantes, ni tampoco a personas ni animales. Incluso un rayo láser de baja potencia puede provocar lesiones oculares.
- Atención: si no se siguen estas instrucciones al pie de la letra se podría producir una exposición peligrosa a las radiaciones.
- Jamás abrir el módulo láser.
- No se permite realizar modificaciones en el láser para aumentar la potencia del láser.

- El fabricante no asume ninguna responsabilidad por los daños resultantes de la no observancia de las advertencias de seguridad.

**2. Descripción del aparato y volumen de entrega****2.1 Descripción del aparato (fig. 1-3)**

1. Empuñadura
2. Interruptor ON/OFF
3. Botón de desbloqueo
4. Cabezal de máquina
5. Bloqueo del eje de la sierra
6. Protección móvil para la hoja de la sierra
7. Hoja de sierra
8. Dispositivo de sujeción
9. Guía para soporte de la pieza
10. soporte de la pieza
11. Empuñadura de sujeción para soporte de la pieza
12. Tornillo para soporte de la pieza
13. Guía de corte fija
14. Guía de corte móvil
15. Empuñadura de sujeción para guía de corte móvil
16. Revestimiento de mesa
17. Pata de apoyo ajustable
18. Mesa para sierra fija
19. Mesa giratoria
20. Palanca de fijación
21. Tecla de desbloqueo
22. Indicador (mesa giratoria)
23. Escala graduada (mesa giratoria)
24. Indicador (inglete)
25. Escala graduada (inglete)
26. Empuñadura de sujeción
27. Bolsa colectora de virutas
28. Orificio de salida
29. Tornillo de fijación para la guía de tracción
30. Perno de seguridad
31. Tornillo moleteado para limitación de profundidad de corte
32. Contratuerca para limitar la profundidad de corte
33. Placa de tope para limitar la profundidad de corte
34. Tornillo para limitar la profundidad de corte
35. Tornillo de reglaje para tope angular de 90°
36. Tornillo de reglaje para tope angular de 45°
37. Contratuerca para tope angular
38. Tornillo de la brida
39. Brida exterior
40. Arandela



- 41. Láser
- 42. Interruptor ON/OFF láser
- 43. Empuñadura para transporte
- 44. Tornillo de reglaje para guía de corte
- 45. Llave de hexágono interior de 6 mm
- 46. Tornillo para la empuñadura para transporte

## 2.2 Volumen de entrega

Sirviéndose de la descripción del volumen de entrega, comprobar que el artículo esté completo. Si faltase alguna pieza, dirigirse a nuestro Service Center o a la tienda especializada más cercana en un plazo máximo de 5 días laborales tras la compra del artículo presentando un recibo de compra válido. A este respecto, observar la tabla de garantía de las condiciones de garantía que se encuentran al final del manual.

- Abrir el embalaje y extraer cuidadosamente el aparato.
- Retirar el material de embalaje, así como los dispositivos de seguridad del embalaje y para el transporte (si existen).
- Comprobar que el volumen de entrega esté completo.
- Comprobar que el aparato y los accesorios no presenten daños ocasionados durante el transporte.
- Si es posible, almacenar el embalaje hasta que transcurra el periodo de garantía.

### Peligro!

**¡El aparato y el material de embalaje no son un juguete! ¡No permitir que los niños jueguen con bolsas de plástico, láminas y piezas pequeñas! ¡Riesgo de ingestión y asfixia!**

- Sierra de tracción, oscilante y para cortar ingletes
- Dispositivo de sujeción
- Guía para soporte de la pieza (2 uds.)
- Soporte de la pieza (2 uds.)
- Tornillo para soporte de la pieza (2 uds.)
- Bolsa colectora de virutas
- Empuñadura para transporte (en n° de art. 43.003.80 no incluido en el volumen de entrega)
- Llave de hexágono interior de 6 mm
- Tornillo para la empuñadura para transporte (2 uds.) (en n° de art. 43.003.80 no incluido en el volumen de entrega)
- Manual de instrucciones original
- Instrucciones de seguridad

## 3. Uso adecuado

La sierra de tracción, oscilante y para cortar ingletes sirve para cortar madera y materiales similares, dependiendo del tamaño de la máquina. La sierra no está indicada para cortar leña.

Utilizar la máquina sólo en los casos que se indican explícitamente como de uso adecuado. Cualquier otro uso no será adecuado. En caso de uso inadecuado, el fabricante no se hace responsable de daños o lesiones de cualquier tipo; el responsable es el usuario u operario de la máquina.

Tener en consideración que nuestro aparato no está indicado para un uso comercial, industrial o en taller. No asumiremos ningún tipo de garantía cuando se utilice el aparato en zonas industriales, comerciales o talleres, así como actividades similares.

Sólo está permitido utilizar hojas de sierra adecuadas para este tipo de máquina. Se prohíbe el uso de cualquier tipo de muela de tronzar.

Otra de las condiciones para un uso adecuado es la observancia de las instrucciones de seguridad, así como de las instrucciones de montaje y de servicio contenidas en el manual de instrucciones.

Las personas encargadas de operar y mantener la máquina deben estar familiarizadas con la misma y haber recibido información sobre todos los posibles peligros. Además, es imprescindible respetar en todo momento las prescripciones vigentes en materia de prevención de accidentes. Es preciso observar también cualquier otro reglamento general en el ámbito de la medicina laboral y técnicas de seguridad.

El fabricante no se hace responsable de los cambios que el operario haya realizado en la máquina ni de los daños que se puedan derivar por este motivo. Existen determinados factores de riesgo que no se pueden descartar por completo, incluso haciendo un uso adecuado de la máquina.

El tipo de diseño y atributos de la máquina pueden conllevar los riesgos siguientes:

- Contacto con la hoja de la sierra en la zona en que se halla al descubierto.
- Entrada en contacto con la hoja de la sierra en funcionamiento (riesgo de heridas por corte)
- Rebote de las piezas con las que se está trabajando o de algunas de sus partes.

- Rotura de la hoja de la sierra.
- Proyección de partículas del revestimiento de metal duro defectuoso procedente del disco.
- Lesiones del aparato auditivo por no utilizar la protección necesaria.
- Se producen emisiones de polvo de madera perjudiciales para la salud si se usa la sierra en recintos cerrados.

## 4. Características técnicas

### 4.1 TC-SM 216

Motor de corriente alterna: .....220-240 V ~ 50Hz  
 Potencia: ..... 1500 W S1 / 1600 W S6 25 %  
 Velocidad en vacío  $n_0$ : ..... 5200 rpm  
 Hoja de sierra de metal duro: ..... $\varnothing$  216 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
 Anchura de dientes máx. .... 2,8 mm  
 Número de dientes: ..... 48  
 Alcance de giro: ..... -47° / 0° / +47°  
 Corte de ingletes a la izquierda: ..... de 0° a 45°  
 Ancho de sierra a 90°: ..... 305 x 65 mm  
 Ancho de sierra a 45°: ..... 215 x 65 mm  
 Ancho de sierra a 2 x 45° (corte de ingletes doble izquierda): .215 x 35 mm  
 Peso: ..... aprox. 13 kg  
 Clase de láser: ..... 2  
 Longitud de onda láser: ..... 650 nm  
 Potencia láser: .....  $\leq$  1 mW  
 Clase de protección: ..... II/II

Tamaño mín. de la pieza: cortar solo piezas que sean lo suficientemente grandes para fijarlas con el dispositivo de sujeción (longitud mín. 160 mm).

Modo operativo S6 25%: funcionamiento en servicio permanente con carga intermitente (Ciclo de trabajo 10 min). Para no calentar el motor más de lo permitido, este puede funcionar durante el 25% del ciclo de trabajo con la potencia nominal indicada y, seguidamente, debe continuar funcionando el 75% restante del ciclo de trabajo sin carga.

#### **Peligro!**

#### **Ruido**

La emisión de ruidos se ha determinado conforme a la norma EN 62841.

Nivel de presión acústica  $L_{pA}$  ..... 95,5 dB (A)  
 Imprecisión  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
 Nivel de potencia acústica  $L_{WA}$  ..... 108,5 dB (A)  
 Imprecisión  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

#### **Usar protección para los oídos.**

La exposición al ruido puede ser perjudicial para el oído.

### 4.2 TC-SM 254

Motor de corriente alterna: .....220-240 V ~ 50Hz  
 Potencia: ..... 1800 W S1 / 1900 W S6 25 %  
 Velocidad en vacío  $n_0$ : ..... 5000 rpm  
 Hoja de sierra de metal duro: ..... $\varnothing$  254 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
 Anchura de dientes máx. .... 2,8 mm  
 Número de dientes: ..... 48  
 Alcance de giro: ..... -47° / 0° / +47°  
 Corte de ingletes a la izquierda: ..... de 0° a 45°  
 Ancho de sierra a 90°: ..... 305 x 85 mm  
 Ancho de sierra a 45°: ..... 215 x 85 mm  
 Ancho de sierra a 2 x 45° (corte de ingletes doble izquierda): .215 x 45 mm  
 Peso: ..... aprox. 15 kg  
 Clase de láser: ..... 2  
 Longitud de onda láser: ..... 650 nm  
 Potencia láser: .....  $\leq$  1 mW  
 Clase de protección: ..... II/II

Tamaño mín. de la pieza: cortar solo piezas que sean lo suficientemente grandes para fijarlas con el dispositivo de sujeción (longitud mín. 180 mm).

Modo operativo S6 25%: funcionamiento en servicio permanente con carga intermitente (Ciclo de trabajo 10 min). Para no calentar el motor más de lo permitido, este puede funcionar durante el 25% del ciclo de trabajo con la potencia nominal indicada y, seguidamente, debe continuar funcionando el 75% restante del ciclo de trabajo sin carga.

#### **Peligro!**

#### **Ruido**

La emisión de ruidos se ha determinado conforme a la norma EN 62841.

Nivel de presión acústica $L_{pA}$ .....	96,7 dB (A)
Imprecisión $K_{pA}$ .....	3 dB (A)
Nivel de potencia acústica $L_{WA}$ .....	109,7 dB (A)
Imprecisión $K_{WA}$ .....	3 dB (A)

#### Usar protección para los oídos.

La exposición al ruido puede ser perjudicial para el oído.

Los valores de emisión de ruidos indicados se han calculado conforme a un método de ensayo normalizado y se pueden utilizar para comparar una herramienta eléctrica con otra.

Dichos valores se pueden utilizar también para valorar provisionalmente la carga.

#### Aviso:

Las emisiones de ruidos pueden diferir de los valores indicados durante el uso real de la herramienta eléctrica en función del modo en el que se utiliza la misma, especialmente del tipo de pieza que se mecaniza.

#### ¡Reducir la emisión de ruido y las vibraciones al mínimo!

- Emplear sólo aparatos en perfecto estado.
- Realizar el mantenimiento del aparato y limpiarlo con regularidad.
- Adaptar el modo de trabajo al aparato.
- No sobrecargar el aparato.
- En caso necesario dejar que se compruebe el aparato.
- Apagar el aparato cuando no se esté utilizando.

#### Cuidado!

##### Riesgos residuales

**Incluso si esta herramienta se utiliza adecuadamente, siempre existen riesgos residuales.**

**En función de la estructura y del diseño de esta herramienta eléctrica pueden producirse los siguientes riesgos:**

1. Lesiones pulmonares en caso de que no se utilice una mascarilla de protección antipolvo.
2. Lesiones auditivas en caso de que no se utilice una protección para los oídos adecuada.
3. Daños a la salud derivados de las vibraciones de las manos y los brazos si el aparato se utiliza durante un largo periodo tiempo, no se sujeta del modo correcto o si no se realiza un mantenimiento adecuado.

## 5. Antes de la puesta en marcha

Antes de conectar la máquina, asegurarse de que los datos de la placa de identificación coincidan con los datos de la red eléctrica.

#### Aviso!

**Desenchufar el aparato antes de realizar ajustes.**

### 5.1 Generalidades

- Colocar la máquina en una posición estable, es decir, fijarla con tornillos a un banco de trabajo, un soporte universal o a otro tipo de soporte.
- Antes de la puesta en marcha, instalar debidamente todas las cubiertas y dispositivos de seguridad.
- La hoja de la sierra debe poder moverse sin problemas.
- En caso de madera ya trabajada, es preciso asegurarse de que la misma no presente cuerpos extraños como, por ejemplo, clavos o tornillos.
- Antes de presionar el interruptor ON/OFF, cerciorarse de que la hoja de la sierra esté bien montada y de que las piezas móviles se muevan con suavidad.

### 5.2 Montaje de la sierra (fig. 1-5, 17)

- Enfilarse los soportes de la pieza (10) en las guías (9) (fig. 4). A continuación, montar las guías en la mesa para sierra fija (18) y fijar con los tornillos (12). Utilizar para ello un destornillador de estrella.
- El soporte de la pieza (10) se puede desplazar por la guía (9) en función de la longitud de la pieza a trabajar. Una vez el soporte de la pieza (10) se encuentra en la posición correcta, la empuñadura de sujeción (11) se atornilla hacia abajo de manera que toque la superficie de apoyo. Así se evita una caída de la sierra en caso de que las piezas sean largas o grandes.
- El aro metálico se despliega de manera que la bolsa colectora de virutas (27) se encaja en el orificio de salida (28) de la sierra oscilante. En cuanto el aro metálico se encuentra en su forma de salida, la bolsa colectora está montada de manera segura.
- El dispositivo de sujeción (8) se puede montar tanto a la izquierda como a la derecha de la mesa para sierra fija (18).
- Montar la empuñadura para transporte (43) con los dos tornillos (46) conforme a la figura

17 (en nº de art. 43.003.80 no incluido en el volumen de entrega).

- El destornillador de estrella no se incluye en el volumen de entrega.

### 5.3 Ajuste de la sierra (fig. 1-3)

- Para ajustar la mesa giratoria (19), en primer lugar la palanca de fijación (20) se debe de encontrar en la posición superior. Solo a continuación, y manteniendo la tecla de desbloqueo (21) pulsada, se puede ajustar la mesa giratoria. (Véase figura 5)
- Girar la mesa giratoria (19) y el indicador (22) hasta ponerlos en la medida angular deseada de la escala graduada (23).
- La sierra cuenta con posiciones de enclavamiento a  $-45^\circ$ ,  $-30^\circ$ ,  $-22,5^\circ$ ,  $-15^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $15^\circ$ ,  $22,5^\circ$ ,  $30^\circ$  y  $45^\circ$ , en las que se escucha cuando la mesa giratoria (19) encaja. En cuanto la mesa giratoria esté encajada, fijar adicionalmente la posición presionando hacia abajo la palanca de fijación (20).
- Si se necesitaran otras posiciones angulares, la mesa giratoria (19) se fija sólo a través de la palanca de fijación (20).
- Presionando ligeramente el cabezal de la máquina (4) hacia abajo y extrayendo simultáneamente los pernos de seguridad (30) del soporte del motor, se desbloqueará la sierra en la posición inferior.
- Girar el cabezal de máquina (4) hacia arriba.
- El cabezal de la máquina (4) se puede inclinar hacia la izquierda como máximo  $45^\circ$  soltando la empuñadura de sujeción (26). Después de alcanzar la medida angular deseada del indicador (24) en la escala graduada (25), fijar de nuevo el cabezal de la máquina (4) con la empuñadura de sujeción (26).
- Para garantizar la estabilidad de la sierra, regular las patas de apoyo (17) girándolas de tal forma que la sierra esté en posición horizontal y estable.
- El cabezal de la máquina (4) se puede mover hacia delante y detrás mediante la función de tracción. Para contrarrestar la función de tracción, los rieles guía se pueden fijar en una posición determinada con ayuda del tornillo de fijación (29).

### 5.4 Ajuste de precisión de la guía de corte (fig. 6, 7)

- Bajar el cabezal de la máquina (4) y fijarlo con el perno de seguridad (30).
- Fijar la mesa giratoria (19) a  $0^\circ$ .
- Situar el ángulo tope de  $90^\circ$  (a) entre la hoja

de la sierra (7) y la guía de corte (13).

- Soltar los tornillos de reglaje (44) con ayuda de la llave de hexágono interior, ajustar la guía de corte (13) a  $90^\circ$  con respecto de la hoja de la sierra (7) y volver a apretar los tornillos de reglaje (44).
- Ángulo tope (a) y llave de hexágono interior 5 mm no incluidos en el volumen de entrega.

### 5.5 Ajuste de precisión del tope angular para un corte de $90^\circ$ (fig. 8, 9)

- Bajar el cabezal de la máquina (4) y fijarlo con el perno de seguridad (30).
- Fijar la mesa giratoria (19) a  $0^\circ$ .
- Soltar la empuñadura de sujeción (26) e inclinar el cabezal de la máquina (4) hacia la derecha con ayuda de la empuñadura (1) hasta que alcance los  $0^\circ$ .
- Situar el ángulo tope de  $90^\circ$  (a) entre la hoja de la sierra (7) y la mesa giratoria (19).
- Aflojar la contratuerca (37) y reajustar el tornillo de reglaje (35) hasta que el ángulo entre la hoja de la sierra (7) y la mesa giratoria (19) sea exactamente de  $90^\circ$ .
- Para fijar este ajuste, volver a apretar la contratuerca (37).
- A continuación, comprobar la posición del indicador (24). En caso necesario, aflojar el indicador con el destornillador de estrella, colocarlo en la posición  $0^\circ$  en la escala angular (25) y volver a fijar el indicador.
- Ángulo tope (a) y destornillador de estrella no incluidos en el volumen de entrega.

### 5.6 Ajuste de precisión del tope angular para corte de ingletes de $45^\circ$ (fig. 8, 10)

- Bajar el cabezal de la máquina (4) y fijarlo con el perno de seguridad (30).
- Fijar la mesa giratoria (19) a  $0^\circ$ .
- Soltar la empuñadura de sujeción (26) e inclinar el cabezal de la máquina (4) hacia la izquierda con ayuda de la empuñadura (1) hasta que alcance los  $45^\circ$ .
- Situar el ángulo tope a unos  $45^\circ$  (b) entre la hoja de la sierra (7) y la mesa giratoria (19).
- Aflojar la contratuerca (37) y reajustar el tornillo de reglaje (36) hasta que el ángulo entre la hoja de la sierra (7) y la mesa giratoria (19) sea exactamente de  $45^\circ$ .
- Volver a apretar la contratuerca para fijar dicho ajuste.
- El ángulo tope (b) no se incluye en el volumen de entrega.

## 6. Manejo

**¡Aviso!** Para cortes oscilantes en 90°, la guía de corte desplazable (14) debe fijarse en la posición interna:

- Abrir la empuñadura de sujeción (15) de la guía de corte deslizante y deslizarla hacia dentro.
- La guía de corte desplazable (14) debe bloquearse delante de la posición más interna de forma que la distancia entre la guía de corte (14) y la hoja de la sierra (7) sea de 5 mm como máximo.
- Antes del corte, comprobar que no sea posible una colisión entre la guía de corte y la hoja de la sierra.
- Volver a apretar la empuñadura de sujeción (15).

**¡Aviso!** La guía de corte desplazable (14) se debe fijar en una posición exterior para los cortes de ingletes de 0°-45° (con cabezal de la máquina inclinado (4) o mesa giratoria con ajuste en ángulo):

- Abrir la empuñadura de sujeción (15) de la guía de corte deslizante y deslizarla hacia fuera.
- La guía de corte desplazable (14) debe bloquearse delante de la posición más interna de forma que la distancia entre la guía de corte (14) y la hoja de la sierra (7) sea de 5 mm como máximo.
- Antes del corte, comprobar que no sea posible una colisión entre la guía de corte y la hoja de la sierra.
- Volver a apretar la empuñadura de sujeción (15).

### 6.1 Corte de 90° y mesa giratoria 0° (fig. 1-3, 11)

En cortes con un ancho de hasta aprox. 100 mm, la función de tracción de la sierra se puede fijar en la posición posterior con el tornillo de fijación para la guía de tracción (29). Si la anchura del corte es superior a 100 mm, se debe comprobar que el tornillo de fijación para la guía de tracción (29) esté suelto y el cabezal de la máquina (4) se pueda mover.

- Colocar el cabezal de la máquina (4) en la posición superior.
- Desplazar el cabezal de la máquina (4) con la empuñadura (1) hacia atrás y fijarla, en caso necesario, hasta esta posición. (dependiendo de la anchura de corte)

- Colocar la madera que desee cortar en la guía de corte (13) y sobre la mesa giratoria (19).
- Comprobar que el material con el dispositivo de sujeción (8) se encuentre sobre la mesa para sierra con sujeción fija (18) con el fin de evitar que se desplace durante el proceso de corte.
- Para desbloquear el interruptor ON/FF (2), presionar el botón de desbloqueo (3).
- Para conectar el motor, pulsar el interruptor ON/OFF (2).
- Con guía de tracción fija: presionando ligeramente, mover homogéneamente hacia abajo el cabezal de la máquina (4) con ayuda de la empuñadura (1) hasta que la hoja de la sierra (7) haya cortado la pieza.
- Con guía de tracción no fija: empujar el cabezal de la máquina (4) completamente hacia delante y con ayuda de la empuñadura (1) y presionando ligeramente bajarla completamente de forma homogénea. A continuación desplazar lenta y homogéneamente el cabezal de la máquina (4) hacia atrás hasta que la hoja de la sierra (7) haya cortado completamente la pieza.
- Una vez finalizado el proceso de serrado volver a colocar el cabezal de la máquina (4) en la posición de descanso superior y soltar el interruptor ON/OFF (2).

**¡Atención!** El muelle recuperador hace que la máquina tienda a moverse hacia arriba de forma automática. En este caso, no soltar la empuñadura (1) cuando se haya finalizado el corte, mover el cabezal de la máquina (4) lentamente hacia arriba ejerciendo una ligera contrapresión.

### 6.2. Corte de 90° y mesa giratoria 0°- 45° (fig. 1-3, 12)

Con la sierra oscilante se pueden realizar cortes oscilantes hacia la izquierda de 0° a 45° y hacia la derecha de 0° a 45° con respecto a la guía de corte.

- Girar el cabezal de máquina (4) hacia arriba.
- Poner la palanca de fijación (20) en la posición superior para poder ajustar la mesa giratoria.
- Manteniendo pulsada la tecla de bloqueo (21), girar la mesa giratoria (19) y el indicador (22) a la medida angular deseada de la escala graduada (23).
- Si se pulsa la palanca de fijación (20) hacia abajo, se bloquea la mesa giratoria (19).
- Realizar el corte tal y como se describe en el punto 6.1.

### 6.3 Corte de ingletes 0°- 45° y mesa giratoria 0° (fig. 1–3, 13)

Con la sierra se pueden realizar cortes de ingletes hacia la izquierda de 0° a 45° con respecto a la superficie de trabajo.

- Colocar el cabezal de la máquina (4) en la posición superior.
- Fijar la mesa giratoria (19) a 0°.
- Soltar la empuñadura de sujeción (26) e inclinar el cabezal de la máquina (4) hacia la izquierda a la medida angular deseada del indicador (24) en la escala graduada (25). A continuación, volver a fijar la empuñadura de sujeción (26).
- Realizar el corte tal y como se describe en el punto 6.1.

### 6.4 Corte de ingletes 0°- 45° y mesa giratoria 0° - 45° (fig. 1–3, 14)

Con la sierra oscilante se pueden realizar cortes de ingletes hacia la izquierda de 0 a 45° con respecto a la superficie de trabajo, si se ajusta al mismo tiempo la mesa giratoria con respecto a la guía de corte, de 0° a 45° hacia la izquierda y 0 a 45° hacia la derecha (corte de ingletes doble).

- Colocar el cabezal de la máquina (4) en la posición superior.
- Poner la palanca de fijación (20) en la posición superior para poder ajustar la mesa giratoria.
- Manteniendo pulsada la tecla de bloqueo (21), girar la mesa giratoria (19) y el indicador (22) a la medida angular deseada de la escala graduada (23).
- Si se pulsa la palanca de fijación (20) hacia abajo, se bloquea la mesa giratoria (19).
- Soltar la empuñadura de sujeción (26) e inclinar el cabezal de la máquina (4) hacia la izquierda a la medida angular deseada del indicador (24) en la escala graduada (25). A continuación, volver a fijar la empuñadura de sujeción (26).
- Realizar el corte tal y como se describe en el punto 6.1.

### 6.5 Limitación de profundidad de corte (fig. 15)

- La limitación de la profundidad de corte se puede activar con ayuda del tornillo (34).
- Para ello, soltar el tornillo (34) con un destornillador de estrella para que la placa de tope se pueda mover. A continuación, mover la placa de tope (33) lo máximo posible en dirección de la hoja de la sierra y volver a apretar el tornillo (34).

- Con ayuda del tornillo moleteado (31), ahora se puede regular de forma continua la profundidad de corte. Para ello, soltar la contratuerca (32) y ajustar la profundidad de corte deseada enroscando o desenroscando el tornillo moleteado (31). A continuación, volver a apretar la contratuerca (32) en el tornillo (31).
- Comprobar el ajuste realizando un corte de prueba.
- El destornillador de estrella no se incluye en el volumen de entrega.

### 6.6 Bolsa colectora de virutas (fig. 2)

La sierra está equipada con una bolsa colectora (27) de virutas.

La bolsa colectora de virutas (27) se puede vaciar abriendo la cremallera situada en la parte inferior.

### 6.7 Cómo cambiar la hoja de la sierra (fig. 1, 16)

- Antes de cambiar la hoja de la sierra: ¡desenchufar el aparato!
- Al cambiar la hoja de la sierra llevar guantes para evitar sufrir lesiones. Al cambiar la hoja de la sierra llevar guantes para evitar sufrir lesiones.
- Subir el cabezal de la máquina (4) hacia arriba.
- Con una mano, presionar el dispositivo de bloqueo del eje de la sierra (5) y, con la otra mano, poner la llave de hexágono interior (45) sobre el tornillo de la brida (38). Tras un giro como máximo, el dispositivo de bloqueo del eje de la sierra (5) se enclava.
- Seguidamente, aplicando un poco más de fuerza, aflojar el tornillo de brida (38) girándolo en el sentido de las agujas del reloj.
- Desenroscar completamente el tornillo de la brida (38) y sacar la brida exterior (39) y la arandela (40).
- Separar la hoja de la sierra (7) de la brida interior y extraerla hacia abajo. Para ello, mover la protección de la hoja de la sierra (6) hacia arriba para poder acceder a la hoja de la sierra.
- Limpiar con cuidado tornillo de la brida (38), la arandela (40), la brida exterior (39) y la brida interior.
- Volver a ajustar y apretar la nueva hoja de sierra (7) con la misma secuencia de pasos pero en sentido inverso.
- ¡Atención! La oblicuidad de corte de los dientes, es decir, el sentido de giro de la hoja de la sierra (7), debe coincidir con la dirección de la flecha indicada en la caja.

- Antes de seguir trabajando con la sierra comprobar que todos los dispositivos de protección funcionen correctamente.
- Aviso: después de cada cambio comprobar que la protección de la hoja de la sierra (6) se abra y cierre correctamente. Comprobar también que la hoja de la sierra (7) se mueva libremente por la protección (6).
- Aviso: después de cada cambio de hoja de sierra, comprobar si dicha hoja gira sin problemas en posición vertical, así como inclinada 45°, en el revestimiento de la mesa (16).
- Aviso: si el revestimiento de la mesa (16) está dañado o desgastado, será preciso cambiarlo de inmediato. Para ello, soltar los tornillos en cruz del revestimiento (16) y sacarlo de la mesa para sierra fija (18). Montar el nuevo revestimiento (16) siguiendo el orden contrario.
- Aviso: la hoja de la sierra (7) se debe cambiar y alinear correctamente.

#### 6.8 Transporte (fig. 1-3, 17)

- Presionar hacia abajo la palanca de fijación (20) para bloquear la mesa giratoria (19).
- Asegurar con la escala graduada (25) que el ángulo para cortes de ingletes es de 90°. Además, el cabezal de la máquina (4) debe estar fijado con la empuñadura de sujeción (26).
- Pulsar el cabezal de la máquina (4) hacia abajo y bloquear con el perno de seguridad (30). La sierra está bloqueada en la posición inferior.
- Fijar la función de tracción de la sierra con el tornillo de fijación para la guía de tracción (29) en la posición posterior.
- Transportar la máquina mediante la empuñadura de transporte (43) (en nº de art. 43.003.80 no incluido en el volumen de entrega).
- Llevar la máquina en la mesa para sierra de sujeción fija (18).
- Para volver a montar la máquina, proceder como se indica en el apartado 5.3.

#### 6.9 Funcionamiento de láser (fig. 1, 18)

**Conexión:** poner el interruptor ON/OFF del láser (42) en la posición „\*“ para conectar el láser (41). Aparece una línea de láser en la pieza a trabajar que muestra el trayecto exacto del corte.

**Desconexión:** poner el interruptor ON/OFF (42) en la posición „OFF“.

## 7. Cambio del cable de conexión a la red eléctrica

### Peligro!

Cuando el cable de conexión a la red de este aparato esté dañado, deberá ser sustituido por el fabricante o su servicio de asistencia técnica o por una persona cualificada para ello, evitando así cualquier peligro.

## 8. Mantenimiento, limpieza y pedido de piezas de repuesto

### Peligro!

Desenchufar siempre antes de realizar algún trabajo de limpieza.

#### 8.1 Limpieza

- Reducir al máximo posible la suciedad y el polvo en los dispositivos de seguridad, las rendijas de ventilación y la carcasa del motor. Frotar el aparato con un paño limpio o soplarlo con aire comprimido manteniendo la presión baja.
- Se recomienda limpiar el aparato tras cada uso.
- Limpiar el aparato con regularidad con un paño húmedo y un poco de jabón blando. No utilizar productos de limpieza o disolventes ya que se podrían deteriorar las piezas de plástico del aparato. Es preciso tener en cuenta que no entre agua en el interior del aparato. Si entra agua en el aparato eléctrico existirá mayor riesgo de una descarga eléctrica.

#### 8.2 Escobillas de carbón

En caso de formación excesiva de chispas, ponerse en contacto con un electricista especializado para que compruebe las escobillas de carbón.

**Peligro!** Las escobillas de carbón sólo deben ser cambiadas por un electricista.

#### 8.3 Mantenimiento

- No hay que realizar el mantenimiento a más piezas en el interior del aparato.
- Las piezas móviles han de lubricarse periódicamente.

#### 8.4 Pedido de piezas de repuesto y accesorios:

A la hora de pasar pedido de piezas de repuesto, es preciso indicar los siguientes datos:

- Tipo de aparato
- Número de artículo del aparato
- Número de identificación del aparato
- Número de la pieza de repuesto requerida

Los precios y la información actual se hallan en [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info)



**¡Consejo! ¡Para obtener un buen resultado recomendamos accesorios de alta calidad de  ! [www.kwb.eu](http://www.kwb.eu) [welcome@kwb.eu](mailto:welcome@kwb.eu)**

### 9. Eliminación y reciclaje

El aparato está protegido por un embalaje para evitar daños producidos por el transporte. Este embalaje es materia prima y, por eso, se puede volver a utilizar o llevar a un punto de reciclaje. El aparato y sus accesorios están compuestos de diversos materiales, como, p. ej., metal y plástico. Los aparatos defectuosos no deben tirarse a la basura doméstica. Para su eliminación adecuada, el aparato debe entregarse a una entidad recolectora prevista para ello. En caso de no conocer ninguna, será preciso informarse en el organismo responsable del municipio.

### 10. Almacenamiento

Guardar el aparato y sus accesorios en un lugar oscuro, seco, protegido de las heladas e inaccesible para los niños. La temperatura de almacenamiento óptima se encuentra entre los 5 y 30 °C. Guardar la herramienta eléctrica en su embalaje original.





Sólo para países miembros de la UE

No tirar herramientas eléctricas en la basura casera.

Según la directiva europea 2012/19/CE sobre aparatos usados electrónicos y eléctricos y su aplicación en el derecho nacional, dichos aparatos deberán recogerse por separado y eliminarse de modo ecológico para facilitar su posterior reciclaje.

Alternativa de reciclaje en caso de devolución:

El propietario del aparato eléctrico, en caso de no optar por su devolución, está obligado a reciclar adecuadamente dicho aparato eléctrico. Para ello, también se puede entregar el aparato usado a un centro de reciclaje que trate la eliminación de residuos respetando la legislación nacional sobre residuos y su reciclaje. Esto no afecta a los medios auxiliares ni a los accesorios sin componentes eléctricos que acompañan a los aparatos usados.

Sólo está permitido copiar la documentación y documentos anexos del producto, o extractos de los mismos, con autorización expresa de iSC GmbH.

Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones técnicas

- El producto cumple los requisitos de la norma EN 61000-3-11 y debe someterse a condiciones especiales de conexión. Es decir, los puntos de conexión no se pueden escoger libremente.
- Se pueden producir oscilaciones de tensión en el aparato en caso de que la alimentación de red sea desfavorable.
- El producto ha sido concebido para ser usado exclusivamente en puntos de conexión que
  - a) no sobrepasen una impedancia de red máxima admisible „Z“, o
  - b) posean una capacidad de corriente continua de la red de mínimo 100 A por fase.
- El usuario deberá consultar a su empresa de suministro de energía para cerciorarse de que el punto de conexión en el que se desee hacer funcionar el producto cumpla uno de los requisitos mencionados, a) o b).

## Información de servicio

En todos los países mencionados en el certificado de garantía disponemos de distribuidores competentes cuyos datos de contacto podrán consultar en dicho certificado. Dichos distribuidores están a su disposición para cualquier asunto relacionado con el servicio como reparación, suministro de piezas de repuesto y desgaste, o con respecto a los materiales de consumo.

Es preciso tener en cuenta, que las siguientes piezas de este producto se someten a desgaste natural o provocado por el uso o que se necesitan las siguientes piezas como materiales de consumo.

Categoría	Ejemplo
Piezas de desgaste*	Escobillas de carbón
Material de consumo/Piezas de consumo*	Hoja de la sierra
Falta de piezas	

\*¡no tiene por qué estar incluido en el volumen de entrega!

En caso de deficiencia o fallo, rogamos que lo registre en la página web [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Describa exactamente el fallo y responda siempre a las siguientes preguntas:

- ¿Ha funcionado el aparato en algún momento o estaba defectuoso desde el principio?
- ¿Le ha llamado algo la atención antes de surgir el fallo (indicio antes del fallo)?
- ¿Qué fallo de funcionamiento le parece que presenta el aparato (indicio principal)?  
Describa ese fallo en el funcionamiento.

## Certificado de garantía

Estimado cliente:

Nuestros productos están sometidos a un estricto control de calidad. No obstante, lamentaríamos que este aparato dejara de funcionar correctamente, en tal caso, le rogamos que se dirija a nuestro servicio de atención al cliente en la dirección indicada en la parte inferior de la presente tarjeta de garantía. Con mucho gusto le atenderemos también telefónicamente en el número de servicio indicado a continuación. Para hacer válido el derecho de garantía, proceda de la siguiente forma:

1. Estas condiciones de garantía van dirigidas exclusivamente a los consumidores, es decir, personas naturales que no desean emplear este producto en el marco de su actividad comercial ni autónoma. Estas condiciones de garantía regulan prestaciones adicionales de garantía que el fabricante abajo mencionado se compromete a otorgar, de manera adicional a la garantía legal, a los compradores de sus nuevos aparatos. Las prestaciones de garantía que le corresponden conforme a ley no se ven afectadas por la presente. Nuestra prestación de garantía es gratuita para usted.
2. La garantía se extiende exclusivamente a defectos en un aparato nuevo adquirido por usted del fabricante abajo mencionado, ocasionados por fallos de material o de producción, y está limitada, según nuestra elección, a la reparación de los defectos o al cambio del aparato.  
Es preciso tener en consideración que nuestro aparato no está indicado para un uso comercial, industrial o en taller. Por lo tanto, no procederá un contrato de garantía cuando se utilice el aparato dentro del periodo de garantía en zonas industriales, comerciales o talleres, así como actividades similares.
3. Nuestra garantía no cubre:
  - Daños en el aparato ocasionados por la no observancia de las instrucciones de montaje o por una instalación no profesional, no observancia de las instrucciones de uso (como, p. ej., conexión a una tensión de red o corriente no indicada) o la no observancia de las disposiciones de mantenimiento y seguridad o por la exposición del aparato a condiciones anormales del entorno o por la falta de cuidado o mantenimiento.
  - Daños en el aparato ocasionados por aplicaciones impropias o indebidas (como, p. ej., sobrecarga del aparato o uso de herramientas o accesorios no homologados), introducción de cuerpos extraños en el aparato (como, p. ej., arena, piedras o polvo, daños producidos por el transporte), uso violento o influencias externa (como, p. ej., daños por caídas).
  - Daños en el aparato o en piezas del aparato provocados por el desgaste natural, habitual o producido por el uso.
4. El periodo de garantía es de 24 meses y comienza en la fecha de la compra del aparato. El derecho de garantía debe hacerse válido, antes de finalizado el plazo de garantía, dentro de un periodo de dos semanas una vez detectado el defecto. El derecho de garantía vence una vez transcurrido el plazo de garantía. La reparación o cambio del aparato no conllevará ni una prolongación del plazo de garantía ni un nuevo plazo de garantía ni para el aparato ni para las piezas de repuesto montadas. Esto también se aplica en el caso de un servicio in situ.
5. Para hacer efectivo su derecho a garantía, registre su aparato defectuoso en: [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Tenga a mano el recibo de compra o cualquier otro comprobante que acredite la compra del aparato nuevo. La garantía no cubre aquellos aparatos que se envíen sin el comprobante pertinente o sin la placa de identificación puesto que resulta difícil clasificarlos del modo correspondiente. Si nuestra prestación de garantía incluye el defecto aparecido en el aparato, recibirá de inmediato un aparato reparado o nuevo de vuelta.

Naturalmente, también solucionaremos los defectos del aparato que no se encuentren comprendidos o ya no se encuentren comprendidos en la garantía, en este caso contra reembolso de los costes. Para ello, envíe el aparato a nuestra dirección de servicio técnico.

Para piezas de desgaste, de repuesto y falta de piezas nos remitimos a las limitaciones de esta garantía conforme a la información de servicio de este manual de instrucciones.

## Sisällysluettelo

1. Turvallisuusmääräykset
2. Laitteen kuvaus ja toimituksen sisältö
3. Määräysten mukainen käyttö
4. Tekniset tiedot
5. Ennen käyttöönottoa
6. Käyttö
7. Verkkojohdon vaihtaminen
8. Puhdistus, huolto ja varaosatarilaus
9. Käytöstäpoisto ja uusiokäyttö
10. Säilytys



**Vaara!** - Tapaturmavaaran vähentämiseksi lue käyttöohje



**Huomio!** Käytä kuulosuojuksia. Melu saattaa aiheuttaa kuulon menetyksen.



**Huomio!** Käytä pölynsuojanaamaria. Puuta tai muita materiaaleja työstettäessä saattaa syntyä terveydelle haitallista pölyä. Asbestipitoista materiaalia ei saa työstää!



**Huomio!** Käytä suojalaseja. Työn aikana syntyvät kipinät tai laitteesta sinkoilevat sirut, lastut ja pölyt saattavat aiheuttaa näkökyvyn menetyksen.



**Huomio!** Loukkaantumisvaara! Älä tartu pyörivään sahanterään.



**Varoitus!** Siirrettävä vastekisko tulee jirileikkauksia tehtäessä (sahanpää kallistettuna tai kääntöpöytä säädettyinä kulmaan) kiinnittää ulompaan asemaan.

90°-katkaisuleikkauksissa siirrettävä vastekisko tulee kiinnittää sisempään asemaan.



**OFF**

**Laserin päälle-/pois-katkaisin**

**Vaara!**

Laitteita käytettäessä tulee noudattaa tiettyjä turvallisuusvaroitoimia tapaturmien ja vaurioiden välttämiseksi. Lue sen vuoksi tämä käyttöohje / nämä turvallisuusmääräykset huolellisesti läpi. Säilytä ne hyvin, jotta niissä olevat tiedot ovat myöhemminkin milloin vain käytettävissäsi. Jos luovutat laitteen muille henkilöille, ole hyvä ja anna heille myös tämä käyttöohje / nämä turvallisuusmääräykset laitteen mukana. Emme ota mitään vastuuta tapaturmista tai vaurioista, jotka ovat aiheutuneet tämän käyttöohjeen tai turvallisuusohjeiden noudattamisen laiminlyönnistä.

**1. Turvallisuusmääräykset**

Laitetta koskevat turvallisuusmääräykset löydät oheistetusta vihkosesta.

**Vaara!****Lue kaikki turvallisuusmääräykset ja ohjeet.**

Jos turvallisuusmääräyksiä tai muita ohjeita ei noudateta, saattaa tästä aiheutua sähköiskuja, tulipaloja ja/tai vaikeita vammoja. **Säilytä kaikki turvallisuusmääräykset ja ohjeet myöhempää tarvetta varten.**

**Laseria koskevat erikoisohjeet**

**⚠ Varo! Lasersäde**  
**Älä katso säteeseen**  
**Laserluokka 2**



- Älä koskaan katso suoraan sädekanavaan.
- Älä koskaan kohdistaa lasersädettä heijastavien pintoihin, ihmisiin tai eläimiin Heikkotehoinenkin lasersäde saattaa vahingoittaa silmiä.
- Varo – jos menettelet toisin kuin tässä on neuvottu, saattaa tästä aiheutua vaarallinen säteilylle altistuminen.
- Älä koskaan avaa lasermoduulia.
- Muutosten teko laseriin on kielletty, varsinkin jos niiden tarkoituksena on lisätä laserin tehoa.
- Valmistaja ei ota mitään vastuuta vahingoista, jotka aiheutuvat turvallisuusmääräysten nou-

dattamatta jättämisestä.

**2. Laitteen kuvaus ja toimituksen sisältö****2.1 Laitteen kuvaus (kuvat 1-3)**

1. Kahva
2. Päälle-/pois-katkaisin
3. Vapautusnappi
4. Koneen pää
5. Sahanakselin salpa
6. Sahanteränsuojus, liikkuva
7. Sahanterä
8. Kiinnityslaite
9. Työstökappalealustan johdatin
10. Työstökappalealusta
11. Työstökappalealustan lukituskahva
12. Työstökappalealustan ruuvi
13. Kiinteä vastekisko
14. Siirrettävä vastekisko
15. Siirrettävän vastekiskon lukituskahva
16. Pöydän sisäke
17. Säädettävä jalka
18. Kiinteä sahanpöytä
19. Kääntöpöytä
20. Lukitusvipu
21. Lukituksen vapautuspainike
22. Osoitin (kääntöpöytä)
23. Asteikko (kääntöpöytä)
24. Osoitin (jiirileikkaus)
25. Asteikko (jiirileikkaus)
26. Lukituskahva
27. Lastupussi
28. Poistuloaukko
29. Vedonohjaimen lukitusruuvi
30. Varmistuspulltti
31. Leikkaussyvyyden rajoittimen pykäläkantaruuvi
32. Leikkaussyvyyden rajoittimen vastamutteri
33. Leikkaussyvyyden rajoittimen vastelevy
34. Leikkaussyvyyden rajoittimen ruuvi
35. Kulmavasteen 90 ° säätöruuvi
36. Kulmavasteen 45° säätöruuvi
37. Kulmavasteen vastamutteri
38. Laipparuuvi
39. Ulkolaippa
40. Aluslevy
41. Laser
42. Laserin päälle-/pois-katkaisin
43. Työntökahva
44. Vastekiskon säätöruuvi
45. Sisäkuusiokoloavain 6mm
46. Kantokahvan ruuvi

## 2.2 Toimituksen sisältö

Tarkasta tässä kuvatun toimitusselostuksen avulla, että tuote on täysimääräinen. Jos osia puuttuu, ota viimeistään 5. arkipäivänä oston jälkeen yhteyttä asiakaspalveluumme tai siihen myyntipisteeseen, josta olet ostanut laitteen, ja esitä vastaava ostosite. Huomioi tässä myös tämän ohjekirjan lopussa olevat asiakaspalveluohjeet ja takuusuoritustaulukko.

- Avaa pakkaus ja ota laite varovasti pakkauksesta.
- Poista pakkausmateriaalit sekä pakkaus- ja kuljetusvarmistukset (mikäli käytetty).
- Tarkasta, onko toimitus täysilukuinen.
- Tarkasta, onko laitteessa ja varusteissa kuljetusvaurioita.
- Säilytä pakkaus, mikäli mahdollista, takuujan loppuun saakka.

### Vaara!

**Laite ja pakkausmateriaalit eivät ole lasten leikkikaluja! Lapset eivät saa leikkiä muovipusseilla, kelmuilla tai pienillä osilla! Niistä uhkaa nielaisu- ja tukehtumisvaara!**

- Veto-, katkaisu- ja jiirisaha
- Kiinnityslaitte
- Työstökappalealustan johdatin (2 kpl)
- Työstökappalealusta (2kpl)
- Työstökappalealustan ruuvi (2 kpl)
- Lastupussi
- Kantokahva (Tuotenumerossa: 43.003.80 se ei kuulu toimitukseen)
- Sisäkuusiokoloavain 6mm
- Kantokahvan ruuvi (2 kpl) (Tuotenumerossa: 43.003.80 se ei kuulu toimitukseen)
- Alkuperäiskäyttöohjeen käännös
- Turvallisuusmääräykset

## 3. Määräysten mukainen käyttö

Veto-, katkaisu- ja jiirisahaa käytetään puun ja puunkaltaisten materiaalien katkaisuun, koneen koosta riippuen. Saha ei sovellu polttopuiden leikkaamiseen.

Konetta saa käyttää ainoastaan sille määrättyyn tarkoitukseen. Kaikkinainen tämän ylittävä käyttö ei ole määräysten mukaista. Kaikista tästä aiheutuvista vahingoista tai loukkaantumisista on vastuussa laitteen omistaja/käyttäjä eikä suinkaan sen valmistaja.

Ole hyvä ja ota huomioon, että laitteitamme ei ole suunniteltu ja valmistettu käytettäväksi pienteollisuus- tai teollisuustarkoituksiin. Emme siksi ota mitään vastuuta vaurioista, jos laitetta käytetään pienteollisuus-, käsityöläis- tai teollisuustyöpaikoilla tai näihin verrattavissa olevissa toimissa.

Koneessa saa käyttää vain siihen sopivia sahanterisiä. Kaikentyyppisten katkaisulaikkojen käyttö on kielletty.

Määräysten mukaisen käytön olennainen osa on myös työturvallisuusmääräysten sekä asennusohjeen ja käyttöohjeessa annettujen käyttöohjeiden noudattaminen.

Konetta käyttävien tai huoltavien henkilöiden tulee perehtyä koneeseen ja olla tietoisia mahdollisista vaaratekijöistä. Lisäksi tulee voimassaolevia tapaturmanehkäisymääräyksiä noudattaa mitä tarkimmin. Muita yleisiä työterveydellisiä ja turvallisuusteknisiä sääntöjä tulee noudattaa.

Koneeseen tehdyt muutokset sulkevat valmistajan vastuun, myös tästä aiheutuvista vahingoista, kokonaan pois. Määräysten mukaisesta käytöstä huolimatta ei tiettyjä riskitekijöitä voida täysin sulkea pois.

Koneen suunnittelusta ja rakenteesta johtuen saattaa esiintyä seuraavia vaaratilanteita:

- sahanterään koskettaminen sen peittämättömällä sahausalueella.
- pyörivään sahanterään tarttuminen (viiltohaavat)
- työstökappaleiden ja työstökappaleen palojen takapotkut.
- sahanterän murtumiset.
- sahanterän virheellisten kovametalliosien poissinkoutuminen.
- kuulovammat, ellei käytetä tarvittavia kuulosuojuksia.
- Käytettäessä konetta suljetuissa tiloissa syntyy terveydelle vaarallisia puupölypäästöjä.

## 4. Tekniset tiedot

### 4.1 TC-SM 216

Vaihtovirtamoottori: .....220-240 V ~ 50Hz  
 Teho: ..... 1500 W S1 / 1600 W S6 25 %  
 Joutokäyntikierros  $n_0$ : ..... 5200 min<sup>-1</sup>  
 Kovametallisahanterä: ..... $\varnothing$  216 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
 Hampaiden suurin leveys ..... 2,8 mm  
 Hampaiden lukumäärä: ..... 48  
 Kääntöalue: ..... -47°/ 0°/ +47°  
 Jiirileikkaus vasemmalle: ..... 0° - 45°  
 Sahausleveys 90°: ..... 305 x 65 mm  
 Sahausleveys 45°: ..... 215 x 65 mm  
 Sahausleveys 2 x 45°  
 (kaksoisjiirileikkaus vasemmalle): ...215 x 35 mm  
 Paino: ..... n. 13 kg  
 Laserluokka: ..... 2  
 Laserin aaltopituus: ..... 650 nm  
 Laserin teho: .....  $\leq$  1 mW  
 Suojaluokka: ..... II/II

Työstökappaleen vähimmäiskoko: Leikkaa vain työstökappaleita, jotka ovat riittävän suuria kiinnitysvarusteisiin kiinnitettäväksi – vähimmäispituus 160 mm.

Käyttötapa S6 25%: Läpivetokäyttö kuormitustauoilla (käyttöaika 10 minuuttia). Jotta moottori ei kuumene liiaksi, saa moottoria käyttää 25% käyttöajasta ilmoitetulla nimellisteholla ja sen jälkeen sen tulee käydä 75% käyttöajasta ilman kuormitusta.

#### Vaara!

#### Melunpäästöt

Melunpäästöarvot on mitattu standardin EN 62841 mukaan.

Äänen painetaso  $L_{pA}$  ..... 95,5 dB (A)  
 Mittausvirhe  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
 Äänen tehotaso  $L_{WA}$  ..... 108,5 dB (A)  
 Mittausvirhe  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

#### Käytä kuulosuojuksia.

Melu saattaa aiheuttaa kuulon menetyksen.

### 4.2 TC-SM 254

Vaihtovirtamoottori: .....220-240 V ~ 50Hz  
 Teho: ..... 1800 W S1 / 1900 W S6 25 %  
 Joutokäyntikierros  $n_0$ : ..... 5000 min<sup>-1</sup>  
 Kovametallisahanterä: ..... $\varnothing$  254 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
 Hampaiden suurin leveys ..... 2,8 mm  
 Hampaiden lukumäärä: ..... 48  
 Kääntöalue: ..... -47°/ 0°/ +47°  
 Jiirileikkaus vasemmalle: ..... 0° - 45°  
 Sahausleveys 90°: ..... 305 x 85 mm  
 Sahausleveys 45°: ..... 215 x 85 mm  
 Sahausleveys 2 x 45°  
 (kaksoisjiirileikkaus vasemmalle): ...215 x 45 mm  
 Paino: ..... n. 15 kg  
 Laserluokka: ..... 2  
 Laserin aaltopituus: ..... 650 nm  
 Laserin teho: .....  $\leq$  1 mW  
 Suojaluokka: ..... II/II

Työstökappaleen vähimmäiskoko: Leikkaa vain työstökappaleita, jotka ovat riittävän suuria kiinnitysvarusteisiin kiinnitettäväksi – vähimmäispituus 180 mm.

Käyttötapa S6 25%: Läpivetokäyttö kuormitustauoilla (käyttöaika 10 minuuttia). Jotta moottori ei kuumene liiaksi, saa moottoria käyttää 25% käyttöajasta ilmoitetulla nimellisteholla ja sen jälkeen sen tulee käydä 75% käyttöajasta ilman kuormitusta.

#### Vaara!

#### Melunpäästöt

Melunpäästöarvot on mitattu standardin EN 62841 mukaan.

Äänen painetaso  $L_{pA}$  ..... 96,7 dB (A)  
 Mittausvirhe  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
 Äänen tehotaso  $L_{WA}$  ..... 109,7 dB (A)  
 Mittausvirhe  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

#### Käytä kuulosuojuksia.

Melu saattaa aiheuttaa kuulon menetyksen.

Annetut tärinän päästöarvot on mitattu normitetulla koestusmenetelmällä ja niitä voidaan käyttää sähkötyökalun vertaamiseksi toiseen sähkötyökaluun.

Annettuja tärinän päästöarvoja voidaan käyttää myös rasituksen alustavaan arviointiin.



**Varoitus:**

Melupäästöt voivat poiketa annetuista arvoista sähkötyökalua käytettäessä tositilanteessa, riippuen sähkötyökalun käyttötavasta ja erityisesti siitä, minkätyyppistä työstökappaletta käsitellään.

**Rajoita melunpäästöt ja tärinä mahdollisimman vähäisiksi!**

- Käytä ainoastaan moitteettomia laitteita.
- Huolla ja puhdista laite säännöllisesti.
- Sovita työskentelytapasi laitteen mukaiseksi.
- Älä ylikuormita laitetta.
- Tarkastuta laite aina tarvittaessa.
- Sammuta laite, kun sitä ei käytetä.

**Huomio!****Jäämäriskit**

**Silloinkin, kun käytät tätä sähkötyökalua määräysten mukaisesti, jää jäljelle aina tietty jäämäriski. Tämän sähkötyökalun rakenteesta ja mallista riippuen saattaa esiintyä seuraavia vaaroja:**

1. keuhkovaurioita, ellei käytetä sopivaa pölysuojanaamaria.
2. kuulovaurioita, ellei käytetä soveliaita kuulosuojaimia.
3. terveydellisiä haittoja, jotka aiheutuvat kädenkäsivarren tärinästä, jos laitetta käytetään pitemmän aikaa tai sitä ei käsitellä ja huolleta määräysten mukaisesti.

**5. Ennen käyttöönottoa**

Tarkistakaa ennen käyttöönottoa, että tyyppikilven tiedot täsmäävät verkkotietojen kanssa.

**Varoitus!**

**Vetäkää aina vahvavirtapistoke pistorasiasta, ennen kuin suoritate laitteen säätöjä.**

**5.1 Yleistä**

- Kone tulee asentaa tukevasti paikalleen, ts. se tulee ruuvata kiinni työpöytänsä, yleisalustatelineeseen tms. .
- Ennen käyttöönottoa tulee kaikki suojukset ja turvalaitteet asentaa määräysten mukaisesti paikoilleen.
- Sahanterän tulee voida liikkua vapaasti.
- Varo, ettei jo työstetyssä puumateriaalissa ole vieraita esineitä, kuten esim. nauvoja tai ruuveja.
- Ennen kuin painat päälle-/pois-katkaisinta, varmista, että sahanterä on asennettu oikein ja että sahan liikkuvat osat kulkevat kevyesti.

**5.2 Sahan asennus (kuvat 1-5, 17)**

- Pujota työstökappalealustat (10) johdattimiin (9) (kuva 4). Asenna sitten johdattimet kiinteään sahanpöytään (18) ja kiinnitä ruuvilla (12). Käytä tähän ristikantaruuviavainta.
- Työstökappalealustaa (10) voidaan työntää johdattimessa (9) käsiteltävän työstökappaleen pituuden mukaisesti. Sen jälkeen kun työstökappalealusta (10) on oikeassa asemassa, kierretään lukituskahvaa (11) alaspäin, kunnes se koskettaa alustan pintaan. Tämä estää sahan kaatumisen pitkiä tai suuria työstökappaleita käsitellessä.
- Lastupussi (27) työnnetään katkaisusahan poistuloaukkoon (28) levittämällä sen suuaukossa olevaa metallirengasta. Kun metallirengas on palannut alkumuotoonsa, niin lastupussi on asennettu pitävästi.
- Kiinnityslaite (8) voidaan asentaa kiinteään sahanpöydän (18) vasemmalle tai oikealle puolelle.
- Asenna kantokahva (43) kuvan 17 mukaisesti kahdella ruuvilla (46) (Tuotenumerossa: 43.003.80 se ei kuulu toimitukseen).
- Ristikantaruuviavain ei sisälly toimitukseen.

**5.3 Sahan säätö (kuvat 1-3)**

- Kääntöpöydän (19) siirtämiseksi täytyy lukitusvivun (20) olla ylimmässä asemassa. Vasta sitten voidaan kääntöpöytää siirtää pitämällä lukituksen vapautuspainiketta (21) alaspäinnettuna. (katso kuva 5)
- Käännä kääntöpöytä (19) ja osoitin (22) haluttuun asteikon (23) kulmamittaan.
- Saha on varustettu lukituskohdilla asemissa -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30° ja 45°, joihin kääntöpöytä (19) lukittuu kuultavasti. Kun kääntöpöytä on lukittunut, tulee sen asento kiinnittää lisäksi painamalla lukitusvipu (20) alas.
- Jos tarvitaan muita kulma-asemia, niin kääntöpöytä (19) kiinnitetään vain lukitusvivulla (20).
- Sahan lukitus alempaan asemaan avataan painamalla kevyesti koneen päätä (4) alaspäin ja vetämällä samanaikaisesti varmistuspultti (30) pois moottorinpidikkeestä.
- Käännä koneen pää (4) ylös.
- Koneen päätä (4) voidaan kallistaa lukituskahvan (26) irrottamisen jälkeen vasemmalle enint. 45° kulmaan. Kun osoitin (24) on saavuttanut halutun kulmamittaan asteikossa (25), lukitse koneen pää (4) jälleen paikalleen lukituskahvalla (26).

- Jotta sahan tukeva seisoma-asento on taattu, säädä säädettävää jalkaa (17) sitä kääntämällä niin, että saha seisoo vaakasuorassa tukevasti paikallaan.
- Koneen päätä (4) voidaan liikuttaa vetotoiminnoilla eteen- ja taaksepäin. Vetotoiminnoilla ehkäisemiseksi johdatinkiskot voidaan kiinnittää lukitusruuvilla (29) tiettyyn asemaan.

#### 5.4 Vastekiskon hienosäätö (kuvat 6, 7)

- Laske koneen pää (4) alas ja kiinnitä se paikalleen varmistuspultilla (30).
- Lukitse kääntöpöytä (19) asemaan 0°.
- Aseta 90° vastekulma (a) sahanterän (7) ja vastekiskon (13) väliin.
- Löysennä neljää säätöruuvia (44) sisäkoaloavaimella, säädä vastekisko (13) 90° kulmaan sahanterään (7) nähden ja kiristä säätöruuvit (44) jälleen.
- Vastekulma (a) ja 5 mm sisäkoaloavain eivät sisälly toimitukseen.

#### 5.5 90°-katkaisuleikkauksen vasteen hienosäätö (kuvat 8, 9)

- Laske koneen pää (4) alas ja kiinnitä se paikalleen varmistuspultilla (30).
- Lukitse kääntöpöytä (19) asemaan 0°.
- Avaa lukituskahva (26) ja kallista koneen päätä (4) kahvan (1) avulla oikealle 0° kulmaan.
- Aseta 90° vastekulma (a) sahanterän (7) ja kääntöpöydän (19) väliin.
- Löysennä vastamutteria (37) ja siirrä säätöruuvia (35) niin paljon, että sahanterän (7) ja kääntöpöydän (19) välinen kulma on 90°.
- Lukitse tämä asetus kiristämällä vastamutteri (37) jälleen tiukkaan.
- Tarkasta sitten kulmanosoitimen (24) asema. Tarvittaessa tulee osoitin irrottaa ristikantaruuviaivaimella, asettaa se kulma-asteikon (25) 0°-asemaan ja kiinnittää jälleen.
- Vastekulma (a) ja ristikantaruuviaivain eivät sisälly toimitukseen.

#### 5.6 45°-jiirileikkauksen vasteen hienosäätö (kuvat 8, 10)

- Laske koneen pää (4) alas ja kiinnitä se paikalleen varmistuspultilla (30).
- Lukitse kääntöpöytä (19) asemaan 0°.
- Avaa lukituskahva (26) ja kallista koneen päätä (4) kahvan (1) avulla vasemmalle 45° kulmaan.
- Aseta 45° vastekulma (b) sahanterän (7) ja kääntöpöydän (19) väliin.
- Löysennä vastamutteria (37) ja siirrä säätöruuvia (36) niin paljon, että sahanterän (7) ja

kääntöpöydän (19) välinen kulma on tarkalleen 45°.

- Kiristä vastamutteri jälleen jotta tämä säätö lukittuu.
- Vastekulma (b) ei sisälly toimitukseen.

## 6. Käyttö

**Varoitus!** Siirrettävä vastekisko (14) tulee 90°-katkaisuleikkauksia tehtäessä kiinnittää sisempään asemaan.

- Avaa siirrettävän vastekiskon lukituskahva (15) ja työnnä siirrettävää vastekiskoa sisään.
- Siirrettävä vastekisko (14) tulee asettaa niin kauas sisimmästä asemasta, että vastekiskon (14) ja sahanterän (7) välinen etäisyys on enintään 5 mm.
- Tarkasta ennen leikkausta, ettei vastekiskon ja sahanterän törmäämistä toisiinsa ei voi tapahtua.
- Kiristä lukituskahva (15) jälleen.

**Varoitus!** Siirrettävä vastekisko (14) tulee 0° ... 45° -jiirileikkauksia tehtäessä (sahanpää (4) kallistettuna tai kääntöpöytä säädettynä kulmaan) kiinnittää ulompaan asemaan:

- Avaa siirrettävän vastekiskon lukituskahva (15) ja työnnä siirrettävää vastekiskoa ulospäin.
- Siirrettävä vastekisko (14) tulee asettaa niin kauas sisimmästä asemasta, että vastekiskon (14) ja sahanterän (7) välinen etäisyys on enintään 5 mm.
- Tarkasta ennen leikkausta, ettei vastekiskon ja sahanterän törmäämistä toisiinsa ei voi tapahtua.
- Kiristä lukituskahva (15) jälleen.

#### 6.1 Katkaisuleikkaus 90° ja kääntöpöytä 0° (kuvat 1-3, 11)

Kun leikkausleveys on enint. 100 mm, voi sahan vetotoiminnoilla kiinnittää vedonohjaimen lukitusruuvilla (29) taempaan asemaan. Jos leikkausleveys on yli 100 mm, tulee huolehtia siitä, että vedonohjaimen lukitusruuvi (29) on löysällä ja koneen päätä (4) voi liikuttaa.

- Vie koneen pää (4) ylempään asemaan.
- Työnnä koneen pää (4) kahvaa (1) käyttäen taakse ja lukitse tarvittaessa tähän asemaan. (riippuen leikkausleveydestä)
- Aseta leikattava puu vastekiskoa (13) vasten kääntöpöydälle (19).

- Kiinnitä materiaali kiinnityslaitteella (8) kiinteään sahanpöytään (18), jotta se ei voi siirtyä paikaltaan sahaamisen aikana.
- Paina vapautusnuppia (3) vapauttaaksesi päälle-/pois-katkaisimen (2).
- Käynnistä moottori painamalla päälle-/pois-katkaisinta (2).
- Kun vedonohjain on lukittu: Liikuta koneen päätä (4) kahvalla (1) tasaisesti alaspäin sitä kevyesti painaen, kunnes sahanterä (7) on leikannut työstökappaleen läpi.
- Kun vedonohjain on lukitsematta: Vedä koneen pää (4) ensin täysin eteen ja laske se sitten kahvan (1) avulla tasaisesti täysin alas sitä kevyesti painaen. Työnnä sitten koneen pää (4) hitaasti ja tasaisesti täysin taakse, kunnes sahanterä (7) on leikannut työstökappaleen kokonaan läpi.
- Kun sahaaminen on suoritettu, siirrä koneen pää (4) takaisin lepoasentoon ylös ja päästä päälle-/pois-katkaisin (2) irti.

**Huomio!** Palautusjousen vuoksi kone ponnahtaa automaattisesti ylöspäin, ts. älä päästä kahvaa (1) heti sahaamisen jälkeen irti, vaan siirrä koneen päätä (4) hitaasti ja vähän vastaan painaen ylöspäin.

### 6.2 Katkaisuleikkaus 90° ja kääntöpöytä 0° - 45° (kuvat 1-3,12)

Katkaisusahalla voidaan tehdä katkaisuleikkauksia vasemmalle 0° ... 45° ja oikealle 0° ... 45° kulmassa vastekiskoon.

- Käännä koneen pää (4) ylös.
- Vie lukitusvipu (20) ylimpään asentoon voidaksesi liikuttaa sahanpöytää.
- Pidä vapautuspainiketta (21) alaspainettuna ja käännä kääntöpöytä (19) ja osoitin (22) haluttuun asteikon (23) kulmamittaan.
- Kun lukitusvipua (20) painetaan alaspäin, niin kääntöpöytä (19) lukittuu.
- Tee leikkaus kuten kohdassa 6.1 on neuvottu.

### 6.3 Jiirileikkaus 0° - 45° ja kääntöpöytä 0° (kuvat 1-3, 13)

Katkaisusahalla voidaan tehdä jiirileikkauksia vasemmalle 0°...45° kulmassa työpintaan nähden.

- Vie koneen pää (4) yläasentoonsa.
- Lukitse kääntöpöytä (19) asemaan 0°.
- Irrota lukituskahva (26) ja kallista koneen päätä (4) vasemmalle, kunnes osoitin (24) näyttää haluttua kulmamittaa asteikossa (25). Kiinnitä lukituskahva (26) sitten jälleen.
- Tee leikkaus kuten kohdassa 6.1 on neuvottu.

### 6.4 Jiirileikkaus 0° - 45° ja kääntöpöytä 0° - 45° (kuvat 1-3, 14)

Katkaisusahalla voidaan tehdä jiirileikkauksia vasemmalle 0° ... 45° kulmassa työpintaan nähden, kun kääntöpöytä on samanaikaisesti säädetty vastekiskoon nähden vasemmalle 0° ... 45° tai oikealle 0° ... 45° kulmaan (kaksoisjiirileikkaus).

- Vie koneen pää (4) yläasentoonsa.
- Vie lukitusvipu (20) ylimpään asentoon voidaksesi liikuttaa sahanpöytää.
- Pidä vapautuspainiketta (21) alaspainettuna ja käännä kääntöpöytä (19) ja osoitin (22) haluttuun asteikon (23) kulmamittaan.
- Kun lukitusvipua (20) painetaan alaspäin, niin kääntöpöytä (19) lukittuu.
- Irrota lukituskahva (26) ja kallista koneen päätä (4) vasemmalle, kunnes osoitin (24) näyttää haluttua kulmamittaa asteikossa (25). Kiinnitä lukituskahva (26) sitten jälleen.
- Tee leikkaus kuten kohdassa 6.1 on neuvottu.

### 6.5 Leikkaussyvyyden rajoitin (kuva 15)

- Leikkaussyvyyden rajoitin voidaan toimentaa ruuvilla (34).
- Löysennä sitä varten ruuvia (34) ristikantaruuviavaimella, niin että vastelevy voi liikkua. Siirrä sitten vastelevy (33) sahanterän suuntaan niin paljon kuin mahdollista ja kiristä ruuvi (34) sitten jälleen.
- Pykäläkantaruuvin (31) avulla voidaan leikkaussyvyys sitten säätää portaattomasti. Löysennä tätä varten vastamutteria (32) ja säädä haluttu leikkaussyvyys kiertämällä pykäläkantaruuvia (31) sisäänpäin tai ulospäin. Kiristä sitten vastamutteri (32) jälleen.
- Tarkasta säätö tekemällä koeleikkaus.
- Ristikantaruuviavain ei sisälly toimitukseen.

### 6.6 Lastupussi (kuva 2)

Saha on varustettu lastujen ja sahanpurun keräyspussilla (27).

Lastupussin (27) voi tyhjentää sen alisivulla olevan vetoketjun kautta.

### 6.7 Sahanterän vaihto (kuvat 1, 16)

- Ennen sahanterän vaihtoa: Irrota verkkopistoke!
- Käytä sahanterää vaihtaessasi käsineitä välttyäksesi viiltohaavoilta!
- Käännä koneen pää (4) ylöspäin.
- Paina yhdellä kädellä sahanakselin salpaa (5) ja aseta toisella kädellä kolokantaruuviavain (45) laipan ruuviin (38). Sahanakselin salpa (5) lukittuu enintään yhden kierroksen jälkeen.
- Irrota sitten laipan ruuvi (38) hieman voimak-


kaammin myötäpäivään kiertäen.

- Kierrä laipan ruuvi (38) täysin irti ja ota välilevy (40) sekä ulkolaippa (39) pois.
- Ota sahanterä (7) pois sisälaipasta ja vedä se alaspäin ulos sahasta. Käännä tätä varten sahanterän suojusta (6) ylöspäin, jotta pääset ottamaan sahanterän pois.
- Puhdista laipan ruuvi (38), välilevy (40), ulkolaippa (39) ja sisälaippa huolellisesti.
- Pane uusi sahanterä (7) paikalleen päinvastaisessa järjestyksessä ja kiristä se.
- Huomio! Hammastuksen leikkausviistotuksen, ts. sahanterän (7) kiertosuunnan, tulee olla sama kuin runkoon merkityn nuolen.
- Ennen kuin jatkat sahalla työskentelyä, on tarkastettava suojavarusteiden toimintakykyisyys.
- Varoitus! Tarkasta jokaisen sahanteränvaihdon jälkeen, aukeako ja sulkeutuuko sahanterän suojus (6) vaatimusten mukaisesti. Tarkasta lisäksi, että sahanterä (7) pyörii vapaasti sahanterän suojuksessa (6).
- Varoitus! Takasta jokaisen sahanteränvaihdon jälkeen, että sahanterä pyörii vapaasti pöydän sisäkkeessä (16) sekä pystyasennossa että 45° kulmaan kallistettuna.
- Varoitus! Kulunut tai vahingoittunut pöydän sisäke (16) täytyy vaihtaa heti uuteen. Avaa tätä varten pöydän sisäkkeen (16) ristikantaruuvit ja ota pöydän sisäke pois kiinteästä sahanpöydästä (18). Asenna uusi pöydän sisäke (16) päinvastaisessa järjestyksessä.
- Varoitus! Sahanterän (7) vaihto ja kohdistus tulee suorittaa määräysten mukaisesti.

### 6.8 Kuljetus (kuvat 1-3, 17)

- Paina lukitusvipu (20) alas lukitaksesi kääntöpöydän (19) paikalleen.
- Varmista asteikosta (25), että jirileikkausten kulma on 90°. Sen lisäksi koneen pään (4) täytyy olla lukittuna lukituskahvalla (26).
- Paina koneen pää (4) alas ja lukitse se paikalleen varmistuspultilla (30). Saha on nyt lukittu ala-asentoon.
- Kiinnitä sahan vetotoiminto taka-asentoon vedonohjaimen lukitusruuvilla (29.)
- Kanna konetta kantokahvasta (43) (Tuotenumerossa: 43.003.80 se ei kuulu toimitukseen).
- Kanna konetta kiinteästä sahanpöydästä (18) pidellen.
- Koneen uudelleenasetuksessa toimi kohdan 5.3 ohjeiden mukaan.

### 6.9 Laserin käyttö (kuva 1, 18)

**Käynnistys:** Siirrä laserin päälle-/pois-katkaisin (42) asentoon „“ laserin (41) käynnistämiseksi. Työstettävälle työstökappaleelle heijastetaan laserviiva, joka näyttää leikkauksen tarkan ohjauksen.

**Sammutus:** Siirrä laserin päälle-/pois-katkaisin (42) asentoon „OFF“ (Pois).

## 7. Verkkojohdon vaihtaminen

### Vaara!

Kun tämän laitteen verkkojohto vahingoittuu sen on korvattava joko valmistaja tai hänen asiakas-, huolto- ja varaosapalvelunsa tai vastaavan pätevyyden omaava henkilö, jotta vaaratilanteita ei pääse syntymään.

## 8. Puhdistus, huolto ja varaosatilaus

### Vaara!

Irroita verkkopistoke pistorasiasta ennen kaikkia puhdistusstoimia.

### 8.1 Puhdistus

- Pidä suojalaitteet, ilmaraot ja moottorin kotelo niin puhtaina pölystä ja liasta kuin suinki mahdollista. Pyyhi laite puhtaalla rievulla tai puhalla se puhtaaksi vähäpaineisella paineilmalla.
- Suosittelemme laitteen puhdistamista heti joka käytön jälkeen.
- Puhdista laite säännöllisin väliajoin käyttäen kosteaa riepua ja vähän saippuaa. Älä käytä sellaisia puhdistusaineita tai liuotteita, jotka saattavat syövyttää laitteen muoviosia. Huolehdi siitä, ettei laitteen sisäpuolelle pääse vettä. Veden tunkeutuminen sähkötyökaluun lisää sähköiskun vaaraa.

### 8.2 Hiiliharjat

Jos kipinöitä syntyy ylettömästi, anna sähköalan ammattihenkilön tarkastaa hiiliharjojen kunto.

**Vaara!** Hiiliharjojen vaihdon saa tehdä vain sähköalan ammattihenkilö.

### 8.3 Huolto

- Laitteen sisäpuolella ei ole mitään huoltoa tarvitsevia osia.
- Kaikki liikkuvat osat tulee voidella säännöllisin väliajoin.

#### 8.4 Varaosa- ja lisävarustetilaus:

Varaosa tilattaessa tulee antaa seuraavat tiedot:

- laitteen tyyppi
- laitteen tuotenumero
- laitteen tunnusnumero
- tarvittavan varaosan varaosanumero

Aktuellit hinnat ja muita tietoja löydät verkkosivustosta [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info)



Vinkki: Hyvän työtuloksen saamiseksi suosittelemme **kwb** :n korkealaatuisia varusteita! [www.kwb.eu](http://www.kwb.eu)  
[welcome@kwb.eu](mailto:welcome@kwb.eu)

### 9. Käytöstäpoisto ja uusiokäyttö

Laite on pakattu kuljetuspakkaukseen, jotta vältetään kuljetusvauriot. Tämä pakkaus on raaka-ainetta ja sitä voi siksi käyttää uudelleen tai sen voi toimittaa kierrätyksen kautta takaisin raaka-ainekiertoon. Laite ja sen varusteet on valmistettu eri materiaaleista, kuten esim. metallista ja muoveista. Violliset laitteet eivät kuulu kotitalousjätteisiin. Laite tulee toimittaa asianmukaiseen keräyspisteeseen ammattitaitoista hävittämistä varten. Jos et tiedä, missä on tällainen keräyspiste, tiedustele asiaa kuntasi hallinnosta.

### 10. Säilytys

Säilytä laite ja sen varusteet valolta, kosteudelta ja pakkaselta suojatussa tilassa poissa lasten ulottuvilta. Paras säilytyslämpötila on 5°C ja 30°C välillä. Säilytä sähkötyökalut alkuperäispakkauksissaan.



Koskee ainoastaan EU-maita

Älä heitä sähkötyökaluja kotitalousjätteisiin!

Euroopan direktiivin 2012/19/EY loppuunkäytetyistä sähkö- ja elektronisista laitteista ja sen kansalliseksi laiksi muuntamisen mukaan tulee käytetyt sähkötyökalut koota erikseen ja toimittaa ne ympäristöystävälliseen kierrätykseen.

Kierrätysvaihtoehto takaisinlähetykselle:

Sähkölaitteen omistaja on veloitettu laitteen palauttamisen vaihtoehtona vaikuttamaan siihen, että hänen luovuttamansa omaisuus hävitetään asianmukaisesti. Loppuun käytetty laite voidaan tätä varten luovuttaa myös keräyspisteeseen, joka suorittaa sen käytöstäpoiston kansallisten kierrätystalous- ja jätehuoltolakien tarkoittamalla tavalla. Tämä ei koske käytettyihin laitteisiin liitettyjä lisävarusteita ja apuvälineitä, joissa ei ole sähköosia.

Tuotodokumentaation ja tuotteen mukana toimitettujen papereiden osittainenkin kopiointi tai muu monistaminen on sallittu ainoastaan iSC GmbH:n nimenomaisella luvalla.

Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään

- Tuote täyttää standardin EN 61000-3-11 asettamat vaatimukset ja sitä koskevat erityiset liitântäehdot. Tämä tarkoittaa sitä, että laitetta ei saa käyttää vapaasti valittavissa liitântäkohdissa.
- Laite saattaa aiheuttaa ohimeneviä jännitevaihteluita, jos verkko-olosuhteet ovat epäedulliset.
- Tuote on tarkoitettu käytettäväksi ainoastaan liitântäkohdissa, joissa
  - a) suurinta sallittua verkkoimpedanssia "Z" ei ylitetä, tai
  - b) verkon jatkuva jännitteenkestoiävyys on vähintään 100 A vaihetta kohti.
- Käyttäjänä sinun tulee varmistaa, tarvittaessa tarkistamalla asia energiantoimittajalaitokseltasi, että se liitântäsi, jossa haluat käyttää laitetta, täyttää jommankumman yllämainituista vaatimuksista a) tai b).

## Asiakaspalvelutiedot

Meillä on kaikissa takuutodistuksessa mainituissa maissa päteviä asiakaspalvelusta huolehtivia kump-paneita, joiden yhteystiedot löydät takuutodistuksesta. Heidän kautta voit saada kaikki asiakaspalvelut, kuten korjaukset, varaosien ja kulumaosien sekä tarvittavien käyttömateriaalien toimitukset.

Huomaa, että seuraaviin tämän tuotteen osiin kohdistuu käytöstä johtuvaa, luonnollista kulumista, ja että seuraavia osia tarvitaan käyttömateriaaleina.

Laji	Esimerkki
Kuluvat osat*	Hiiliharjat
Käyttömateriaali / käyttöosat*	Sahanterä
Puuttuvat osat	

\* ei välttämättä kuulu toimitukseen!

Puutteellisuuksien tai vikojen ilmetessä pyydämme ilmoittamaan virheestä verkossa sivustoon [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Ole hyvä ja anna vian tarkka kuvaus ja vastaa sen lisäksi joka tapauksessa seuraaviin kysymyksiin:

- Onko laite toiminut jo ainakin kerran, vai oliko se jo alusta lähtien viallinen?
- Havaitisiko jotain erikoista ennen vian ilmenemistä (oireita ennen vikaa)?
- Mikä mielestäsi on laitteessa vikana (pääasiallinen vika)?  
Kuvaa tätä toimintavirhettä.

## Takuutodistus

Arvoisa asiakas,  
tuotteemme läpikäyvät erittäin tiukan laadunvalvontatarkastuksen. Mikäli tämä laite ei kuitenkaan toimi moitteettomasti, valitamme tapahtunutta suuresti ja pyydämme sinua kääntymään teknisen asiakaspalvelumme puoleen käyttäen tässä takuukortissa annettua osoitetta. Selvitämme asian mielellämme myös puhelimitse allaolevan palvelunumeron kautta. Takuuvaateiden esittämistä koskevat seuraavat määräykset:

1. Nämä takuuehdot koskevat ainoastaan kuluttajia, ts. luonnollisia henkilöitä, jotka eivät käytä tätä tuotetta sen enempää pienteollisessa kuin muussakaan itsenäisessä ammatinharjoituksessa. Nämä takuuehdot säätelevät täydentäviä takuusuorituksia, jotka allamainittu valmistaja lupaa uusien laitteidensa ostajille lakimääräisen takuun lisäksi. Ne eivät vaikuta lakimääräisiin takuusuoritusvaateisiin millään tavalla. Takuumme on sinulle maksuton.
2. Takuusuoritus kattaa ainoastaan sellaiset hankkimasi allamainitun valmistajan uuden laitteen puutteellisuudet, jotka todistettavasti aiheutuvat materiaali- tai valmistusvirheistä, ja se on rajattu valintamme mukaan ainoastaan näiden laitteen vikojen korjaamiseen tai laitteen korvaamiseen uudella.  
Ole hyvä ja ota huomioon, että laitteitamme ei ole suunniteltu käytettäväksi pienteollisuus-, käsityöläis- tai ammattitarkoituksiin. Takuusopimusta ei siksi synny, jos laitetta on takuun kestoaikana käytetty pienteollisuus-, käsityöläis- tai teollisuustyöpaikoilla tai siihen on kohdistunut näihin verrattavissa oleva rasitus.
3. Antamamme takuu ei kata näitä vaurioita:  
- laitteessa esiintyneet vauriot, jotka aiheutuvat asennusohjeen noudattamatta jättämisestä tai asiantuntemattomasta asennuksesta, käyttöohjeen noudattamatta jättämisestä (kuten esim. liitäntä väärrään verkkojännitteeseen tai virtalajiin) tai huolto- ja turvallisuusmääräysten laiminlyönnistä tai laitteen altistamista epänormaaleille ympäristöolosuhteille tai puutteellisesta hoidosta ja huollosta.  
- laitteessa esiintyneet vauriot, jotka aiheutuvat määräysten vastaisesta tai virheellisestä käytöstä (esim. laitteen ylikuormitus tai hyväksymättömien liitostyökalujen tai varusteiden käyttö), vieraiden esineiden tunkeutumisesta laitteeseen (esim. hiekka, kivet tai pöly, kuljetusvauriot), väkivoiman käytöstä tai ulkopuolisista tekijöistä (esim. putoamisesta aiheutuneet vahingot).  
- laitteessa tai sen osissa esiintyneet vauriot, jotka aiheutuvat käytöstä johtuvasta, tavanomaisesta tai muuten tavallisesta kulumisesta.
4. Takuuajan kesto on 24 kuukautta ja se alkaa laitteen ostopäivästä. Takuuvaateet tulee esittää ennen takuuajan päättymistä kahden viikon kuluessa siitä, kun olet havainnut vian. Takuuvaateiden esittäminen takuuajan päätyttyä ei ole mahdollista. Laitteen korjaus tai vaihto ei johda takuuajan pitenemiseen tai laitteen tai siihen mahdollisesti asennettujen varaosien takuuajan alkamiseen uudelleen alusta. Tämä koskee myös paikan päällä suoritettuja palveluja.
5. Viallista laitetta koskevat takuuvaateet tulee esittää osoitteella: [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Pidä uuden laitteesi ostosite tai muu ostonäyttö valmiina. Ilman vastaavia tositteita tai tyyppikilpeä meille lähetettyjen laitteiden osalta takuuvaateet on suljettu pois, koska mahdollisuudet laitteen tunnistamiseen puuttuvat. Mikäli takuumme kattaa laitteen vian, asiakkaalle toimitetaan korjattu tai uusi laite viipymättä.

Tietysti korjaamme mielellämme korvausta vastaan myös sellaiset laitteiden viat, jotka eivät kuulu tai eivät enää kuulu takuumme piiriin. Lähetä tätä varten laite teknisen asiakaspalvelumme osoitteeseen.

Kuluvien osien, käyttöosien ja puuttuvien osien suhteen viittaamme tämän takuun rajoituksiin, jotka on selostettu tämän käyttöohjeen asiakaspalvelutiedoissa.



**Vsebina**

1. Varnostni napotki
2. Opis naprave na obseg dobave
3. Predpisana namenska uporaba
4. Tehnični podatki
5. Pred uporabo
6. Uporaba
7. Zamenjava električnega priključnega kabla
8. Čiščenje, vzdrževanje in naročanje nadomestnih delov
9. Odstranjevanje in ponovna uporaba
10. Skladiščenje



**Nevarnost!** - Da bi zmanjšali tveganje poškodb, preberite navodila za uporabo!



**Pozor!** Uporabljajte zaščito za ušesa. Učinkovanje hrupa lahko povzroči izgubo sluha.



**Pozor!** Uporabljajte protiprašno zaščitno masko. Pri obdelavi lesa in drugih materialov lahko pride do nastajanja zdravju škodljivega prahu. Materiala, ki vsebuje azbest, ne smete obdelovati!



**Pozor!** Uporabljajte zaščitna očala. Med delom nastajajoče iskre ali iz naprave izletajoči delčki, ostružki in prah lahko povzročijo izgubo vida.



**Pozor! Nevarnost poškodb!** Ne segajte v premikajoč se žagin list.



**Opozorilo!** Premična omejlina tirnica mora biti za zajeralne reze (ob nagnjeni glavi žage ali stružnici z nastavitvijo kota) pritrjena v eni od zunanjih leg.

Nastavljivo omejlno tirnico morate za 90° - čelične reze pritrditi v notranjem položaju.



OFF

Stikalo za vklop/izklop laserja

**Nevarnost!**

Pri uporabi naprav je potrebno upoštevati nekaj varnostnih ukrepov, da bi preprečili poškodbe in materialno škodo. Zato skrbno preberite ta navodila za uporabo/varnostne napotke. Le-te dobro shranite tako, da boste imeli zmeraj pri roki potrebne informacije. Če bi napravo izročili drugim osebam, Vas prosimo, da jim izročite tudi ta navodila za uporabo/varnostne napotke. Ne prevzemamo nobene odgovornosti za nezgode ali škodo, ki bi nastale zaradi neupoštevanja teh navodil za uporabo in varnostnih napotkov.

**1. Varnostni napotki**

Odgovarjajoče varnostne napotke lahko preberete v priloženi knjižici!

**Nevarnost!****Preberite varnostne napotke in navodila.**

Neupoštevanje varnostnih napotkov in navodil ima lahko za posledico električni udar, požar in/ali hude poškodbe. **Shranite vse varnostne napotke in navodila za kasnejšo uporabo.**

**Posebni napotki za laser****⚠ Previdno! Laserska tehnologija****Ne glejte v laserski žarek****Varnostni razred laserja 2**

- Nikoli ne glejte neposredno v smeri žarka.
- Laserskega žarka nikoli ne usmerjajte na odbojne površine, ljudi ali živali. Tudi laserski žarek z majhno močjo lahko poškoduje oko.
- Previdno – če se izvajajo drugi postopki, kot navedeni tukaj, lahko pride do nevarne izpostavljenosti žarkom.
- Nikoli ne odpirajte laserskega modula.
- Laserja ni dovoljeno spreminjati na tak način, da se poveča njegova moč.
- Izdelovalec ne prevzema odgovornosti za škodo, ki nastane zaradi neupoštevanja varnostnih napotkov.

**2. Opis naprave na obseg dobave****2.1 Opis naprave (Slika 1-3)**

1. Ročaj
2. Stikalo za vklop/izklop
3. Gumb za sprostitveni mehanizem
4. Glava stroja
5. Blokada gredi žage
6. Gibljiva zaščita žaginega lista
7. Žagin list
8. Vpenjalna naprava
9. Vodilo opore za obdelovanca
10. Opora za obdelovanca
11. Pritrdilna ročica opore za obdelovanca
12. Vijak opore za obdelovanca
13. Fiksna omejlina tirnica
14. Gibljiva omejlina tirnica
15. Pritrdilni ročaj za gibljivo omejlno tirnico
16. Mizni vložek
17. Nastavljiva stojna noga
18. Fiksna miza za žago
19. Vrtljiva miza
20. Pritrdilni vzvod
21. Odklepna tipka
22. Kazalec (vrtljiva miza)
23. Skala (vrtljiva miza)
24. Kazalec (zajeralo)
25. Skala (zajeralo)
26. Pritrdilna ročica
27. Vreča za žagovino
28. Izstopna odprtina
29. Pritrdilni vijak za vlečno vodenje
30. Varnostni zatič
31. Narebričeni vijak za omejitev globine reza
32. Protimatica za omejitev globine reza
33. Omejlina plošča za omejitev globine reza
34. Vijak za omejitev globine reza
35. Nastavni vijak za omejitev kota 90°
36. Nastavni vijak za omejitev kota 45°
37. Protimatica za omejitev kota
38. Krilati vijak
39. Zunanja prirobnica
40. Podložka
41. Laser
42. Stikalo za vklop/izklop laserja
43. Transportni ročaj
44. Nastavni vijak za omejlno tirnico
45. Ključ z notranjim šestrobom 6mm
46. Vijak za transportni ročaj

## 2.2 Obseg dobave

S pomočjo opisanega obsega dobave preverite, ali je artikel popoln. Če deli manjkajo, se najkasneje v 5 delovnih dnevih po nakupu izdelka obrnite na naš servisni center ali na prodajno mesto, kjer ste napravo kupili, in predložite račun. Upoštevajte preglednico garancijskih storitev ob koncu tega navodila.

- Odprite embalažo in previdno vzemite napravo iz embalaže.
- Odstranite embalažni material in embalažne in transportne varovalne priprave (če obstajajo).
- Preverite, če je obseg dobave popoln.
- Preverite morebitne poškodbe naprave in delov pribora, do katerih bi lahko prišlo med transportom.
- Po možnosti shranite embalažo do poteka garancijskega roka.

### Nevarnost!

**Naprava in embalažni material nista igrača za otroke! Otroci se ne smejo igrati s plastičnimi vrečkami, folijo in malimi deli opreme! Obstaja nevarnost zadušitve in zaužitja takšnih delov materiala!**

- Dvoročna, čelilna in zajeralna žaga
- Vpenjalna naprava
- Vodilo opore za obdelovanca (2x)
- Opora za obdelovanca (2x)
- Vijak opore za obdelovanca (2x)
- Vreča za žagovino
- Transportni ročaj (pri art. št.: 43.003.80 ni v obsegu dobave)
- Ključ z notranjim šestrobom 6mm
- Vijak za transportni ročaj (2x) (pri art. št.: 43.003.80 ni v obsegu dobave)
- Originalna navodila za uporabo
- Varnostna navodila

## 3. Predpisana namenska uporaba

Dvoročna, čelilna in zajeralna žaga so namenjene sekanju lesa in podobnih materialov, odvisno od velikosti stroja. Žaga ni primerna za rezanje drv.

Ta stroj se lahko uporablja le v skladu z njegovo namembnostjo. Vsaka druga uporaba šteje kot nenamenska nedovoljena uporaba. Za kakršnekoli poškodbe ali škodo, ki bi nastale zaradi nedovoljene uporabe, nosi odgovornost uporabnik/upravljalec in ne proizvajalec.

Prosimo, da upoštevate, da naše naprave niso bile konstruirane za namene uporabe v obrtništvu ali industriji. Ne prevzemamo nobene odgovornosti, če je bila naprava uporabljena v obrtništvu ali industriji ter v podobnih dejavnostih.

Uporabljati smete samo za ta stroj primerne liste žage. Prepovedana je uporaba kakršnihkoli drugih rezalnih plošč.

Del namenske uporabe je tudi upoštevanje varnostnih navodil, kot tudi navodil za montažo in navodil za upravljanje, ki so v navodilih za uporabo. Osebe, ki ta stroj upravljajo in vzdržujejo, morajo biti seznanjeni s temi navodili in biti poučeno o možnih nevarnostih. Poleg tega pa se je treba točno držati vseh veljavnih predpisov za preprečevanje nesreč. Upoštevati je treba tudi ostala splošna pravila v delovnem medicinskem in varnostno tehničnem področju. Spremembe stroja izključujejo jamstvo proizvajalca in jamstvo za napake, ki nastanejo zaradi tega. Kljub smotni namenski uporabi ni mogoče povsem izločiti nekaterih dejavnikov preostalega tveganja.

Zaradi konstrukcije in postavitve stroja lahko nastopijo naslednja tveganja:

- Dotikanje žaginega lista na tistem delu, ki ni pokrit.
- Poseganje v delujoč žagin list (poškodovanje zaradi ureza)
- Povratni udar obdelovanca in delov obdelovanca.
- Lom žaginega lista.
- Izlet pomanjkljivih delov trdine žaginega lista.
- Poškodbe sluha ob neuporabi glušnikov.
- Zdravju škodljive emisije prahu pri uporabi v zaprtih prostorih.

## 4. Tehnični podatki

### 4.1 TC-SM 216

Motor na izmenično napetost: 220-240 V ~ 50 Hz  
 Zmogljivost: ..... 1500 W S1 / 1600 W S6 25 %  
 Število obratov v prostem teku  $n_0$ : ..... 5200 min<sup>-1</sup>  
 Žagin list iz trdine: .....  $\varnothing$  216 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
 Največja širina zobca ..... 2,8 mm  
 Število zobcev: ..... 48  
 Območje obračanja: ..... -47° / 0° / +47°  
 Zajeralni rez v levo: ..... 0° do 45°  
 Širina žaganja pri 90°: ..... 305 x 65 mm  
 Širina žaganja pri 45°: ..... 215 x 65 mm  
 Širina žaganja pri 2 x 45°  
 (dvojni zajeralni rez levo): ..... 215 x 35 mm  
 Teža: ..... pribl. 13 kg  
 Razred laserja: ..... 2  
 Valovna dolžina laser: ..... 650 nm  
 Zmogljivost laserja: .....  $\leq$  1 mW  
 Zaščitni razred: ..... II/II

Najmanjša velikost obdelovanca: Režite le obdelovance, ki so dovolj veliki, da jih lahko pritrdite z vpenjalno napravo – najmanjša dolžina 160 mm.

Način obratovanja S6 25 %: Trajno obratovanje s prekinjajočo obremenitvijo (trajanje vklopa 10 min). Da preprečite nepotrebno ogrevanje motorja, lahko motor 25 % trajanja vklopa deluje le z navedeno nazivno močjo, nato pa mora 75 % trajanja vklopa delovati brez obremenitve.

#### Nevarnost!

##### Hrup

Vrednosti hrupa so bile ugotovljene v skladu z EN 62841.

Nivo zvočnega tlaka  $L_{pA}$  ..... 95,5 dB (A)  
 Negotovost  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
 Nivo zvočne moči  $L_{WA}$  ..... 108,5 dB (A)  
 Negotovost  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

#### Uporabljajte zaščito za ušesa.

Hrup lahko povzroči izgubo sluha.

### 4.2 TC-SM 254

Motor na izmenično napetost: 220-240 V ~ 50 Hz  
 Zmogljivost: ..... 1800 W S1 / 1900 W S6 25 %  
 Število obratov v prostem teku  $n_0$ : ..... 5000 min<sup>-1</sup>  
 Žagin list iz trdine: .....  $\varnothing$  254 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
 Največja širina zobca ..... 2,8 mm  
 Število zobcev: ..... 48  
 Območje obračanja: ..... -47° / 0° / +47°  
 Zajeralni rez v levo: ..... 0° do 45°  
 Širina žaganja pri 90°: ..... 305 x 85 mm  
 Širina žaganja pri 45°: ..... 215 x 85 mm  
 Širina žaganja pri 2 x 45°  
 (dvojni zajeralni rez levo): ..... 215 x 45 mm  
 Teža: ..... pribl. 15 kg  
 Razred laserja: ..... 2  
 Valovna dolžina laser: ..... 650 nm  
 Zmogljivost laserja: .....  $\leq$  1 mW  
 Zaščitni razred: ..... II/II

Najmanjša velikost obdelovanca: Režite le obdelovance, ki so dovolj veliki, da jih lahko pritrdite z vpenjalno napravo – najmanjša dolžina 180 mm.

Način obratovanja S6 25 %: Trajno obratovanje s prekinjajočo obremenitvijo (trajanje vklopa 10 min). Da preprečite nepotrebno ogrevanje motorja, lahko motor 25 % trajanja vklopa deluje le z navedeno nazivno močjo, nato pa mora 75 % trajanja vklopa delovati brez obremenitve.

#### Nevarnost!

##### Hrup

Vrednosti hrupa so bile ugotovljene v skladu z EN 62841.

Nivo zvočnega tlaka  $L_{pA}$  ..... 96,7 dB (A)  
 Negotovost  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
 Nivo zvočne moči  $L_{WA}$  ..... 109,7 dB (A)  
 Negotovost  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

#### Uporabljajte zaščito za ušesa.

Hrup lahko povzroči izgubo sluha.

Navedene vrednosti emisij hrupa so bile izmerjene po standardiziranem testnem postopku in jo je mogoče za primerjavo električnega orodja primerjati z drugo vrednostjo.

Navedene vrednosti emisij hrupa je možno uporabiti tudi za predhodno oceno obremenitve.

**Opozorilo:**

Vrednosti emisij hrupa se lahko med dejansko uporabo električnega orodja razlikujejo od navedenih vrednosti, kar je odvisno od načina uporabe električnega orodja, zlasti od vrste obdelovanca.

**Omejite hrupnost in vibracije na minimum!**

- Uporabljajte samo brezhibne naprave.
- Redno vzdržujte in čistite napravo.
- Vaš način dela prilagodite napravi.
- Ne preobremenjujte naprave.
- Po potrebi dajte napravo v preverjanje.
- Izključite napravo, ko je ne uporabljate.

**Pozor!**

**Tudi, če delate s tem električnim orodjem po predpisih, zmeraj obstaja nekaj ostalih tveganj. Nastopijo lahko sledeče nevarnosti v zvezi s konstrukcijo in izvedbo tega električnega orodja:**

1. Poškodbe pljuč, če ne uporabljate primerne protiprašne zaščitne maske.
2. Poškodbe sluha, če ne uporabljate primerne zaščite za ušesa.
3. Zdravstvene težave, ki so posledica tresljajev rok, če dlje časa uporabljate napravo ali, če je ne uporabljate in vzdržujete pravilno.

**5. Pred uporabo**

Pred priklopom se prepričajte, če se podatki na tipski podatkovni tablici skladajo s podatki o električnem omrežju.

**Opozorilo!**

**Zmeraj izvlecite električni priključni vtičak preden začnete izvajati nastavitve na skobljiču.**

**5.1 Splošno**

- Stroj morate postaviti na stabilno podlago, tj. privijačiti na delovno mizo, univerzalno ogrodje ali podobno.
- Pred prvim zagonom morajo biti vsi pokrovi in varnostne priprave pravilno montirane.
- Žagin list se mora vrteti brez oviranja.
- Pri že obdelanem lesu je potrebno paziti na tujke, kot so npr. žebliji ali vijaki itd.
- Preden aktivirate stikalo za vklop/izklop, se prepričajte, da je žagin list pravilno montiran ter, da se premični deli z lahkoto premikajo.

**5.2 Montaža žage (slike 1-5, 17)**

- Opre obdelovanca (10) vpeljite v vodilo (9) (slika 4). Nato vodilo montirajte na fiksni mizi za žago (18) in ga pritrdite z vijakom (12). Uporabljajte križni izvijač.
- Oporo obdelovanca (10) lahko potisnete v vodilo (9) glede na dolžino obdelovanca, ki ga obdelujete. Ko je opora obdelovanca (10) v pravilnem položaju, se pritrdilni ročaj (11) privijači navzdol, da se dotika nalegalne površine. To prepreči, da bi se žaga pri dolgih ali velikih obdelovancih prevrgla.
- Lovilna vreča za ostružke (27) se z razširjenjem kovinskega obroča na odprtini vtakne v izstopno odprtino (28) čelilne žage. Ko se kovinski obroč vrne v izhodiščno obliko, je lovilna vreča za ostružke varno nameščena.
- Vpenjalno napravo (8) lahko montirate tako levo kot desno na fiksni žagini mizi (18).
- Transportni ročaj (43) montirajte z obema vijakoma (46), v skladu s sliko 17 (pri art. št.: 43.003.80 ni v obsegu dobave).
- Križni izvijač ni v obsegu dobave.

**5.3 Nastavitev žage (slike 1-3)**

- Za nastavitev vrtljive mize (19) mora biti pritrdilni vzvod (20) v najbolj zgornjem položaju. Šele nato lahko vrtljivo mizo nastavite, medtem ko držite odklepno tipko (21) (gl. sliko 5).
- Vrtljivo mizo (19) in kazalec (22) obrnite v zeleni kot na skali (23).
- Žaga ima zaskočne položaje na -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30° in 45°, kjer se stružnica (19) slišno zaskoči. Takoj ko se vrtljiva miza zaskoči, morate položaj pritrdilnega vzvoda (20) s stiskom navzdol dodatno pritrditi.
- Če potrebujete drug položaj kota, se vrtljiva miza (19) pritrdi samo s pritrdilnim vzvodom (20).
- Z rahlim pritiskom glave stroja (4) navzdol in sočasnim izvlečenjem varovalnega zatiča (30) iz držala motorja se žaga odpahne iz spodnjega položaja.
- Glavo stroja (4) zasukajte navzgor.
- Glavo stroja (4) lahko z odpustitvijo pritrdilnega ročaja (26) v levo nagnete za največ 45°. Ko je dosežen zeleni kot kazalca (24) na skali (25), glavo stroja (4) ponovno pritrdite s pritrdilno ročico (26).
- Za zagotovitev stabilnosti žage morate nastavljivo stojno nogo (17) z obračanjem nastaviti tako, da je žaga vodoravna in stabilna.
- Glavo stroja (4) lahko premikate naprej in nazaj z vlečno funkcijo. Vlečno funkcijo ustavite

tako, da vodilne tirnice pritrдите na določenem položaju s pritrdilnim vijakom (29).

#### 5.4 Natančna nastavev pritrdilne tirnice (sl. 6, 7)

- Glavo stroja (4) spustite navzdol in pritrдите z varnostnim zatičem (30).
- Stružnico (19) fiksirajte na položaju 0°.
- Nastavite 90° omejlni kotnik (a) med žaganim listom (7) in pritrdilno tirnico (13).
- Štiri nastavne vijake (44) zrahljajte s ključem z notranjim šestrobom, omejlno tirnico (13) nastavite na 90° k žaginemu listu (7) in ponovno pritegnite nastavne vijake (44).
- Omejlni kotnik (a) in ključem z notranjim šestrobom 5 mm nista v obsegu dobave.

#### 5.5 Natančna nastavev kotnega omejlja za čelilni rez 90° (sl. 8, 9)

- Glavo stroja (4) spustite navzdol in pritrдите z varnostnim zatičem (30).
- Stružnico (19) fiksirajte na položaju 0°.
- Odпустite pritrdilni ročaj (26) in z ročajem (1) nagnite glavo stroja (4) v desno na 0°.
- Nastavite 90° omejlni kot (a) med žaganim listom (7) in vrtljivo mizo (19).
- Zrahljajte protimatico (37) in nastavni vijak (35) nastavite tako, da znaša kot med žaganim listom (7) in vrtljivo mizo (19) 90°.
- Za fiksiranje tega položaja ponovno pritegnite protimatico (37).
- Nato preverite položaj kazalca (24). Če je treba, kazalec odпустite s križnim izvijačem, nastavite položaj 0° na skali (25) in ponovno pritegnite kazalec.
- Omejlni kotnik (a) in križnim izvijačem nista v obsegu dobave.

#### 5.6 Natančna nastavev omejlnega kotnika za zajeralni rez 45° (sl. 8, 10)

- Glavo stroja (4) spustite navzdol in pritrдите z varnostnim zatičem (30).
- Stružnico (19) fiksirajte na položaju 0°.
- Odпустite vpenjalni vijak (26) in z ročajem (1) nagnite glavo stroja (4) v levo na 45°.
- Nastavite 45° omejlni kot (b) med žaganim listom (7) in vrtljivo mizo (19).
- Zrahljajte protimatico (37) in nastavni vijak (36) nastavite tako, da znaša kot med žaganim listom (7) in vrtljivo mizo natančno (19) 45°.
- Protimatico ponovno pritegnite, da pritrдите to nastavev.
- Omejlni kotnik (b) ni v obsegu dobave.

## 6. Uporaba

**Opozorilo!** Nastavljivo omejlno tirnico (14) morate pritrđiti za 90° - čelične reze v notranjem položaju:

- Odprite pritrdilno ročico (15) nastavljive omejlne tirnice in potisnite nastavljivo omejlno tirnico navznoter.
- Nastavljiva omejlna tirnica (14) mora biti blokirana tako daleč od najbolj notranjega položaja, da znaša razdalja med omejlno tirnico (14) in žaganim listom (7) največ 5 mm.
- Pred žaganjem preverite, da med omejlno tirnico in žaganim listom ne more priti do trčenja.
- Pritrdilno ročico (15) ponovno pritegnite.

**Opozorilo!** Premična omejlna tirnica (14) mora biti za zajeralne reze 0°-45° (ob nagnjeni glavi stroja (4) ali vrtljivi mizi z nastavitvijo kota) pritrđena v eni od zunanjih leg.

- Odprite pritrdilno ročico (15) nastavljive omejlne tirnice in potisnite nastavljivo omejlno tirnico navzven.
- Nastavljiva omejlna tirnica (14) mora biti blokirana tako daleč od najbolj notranjega položaja, da znaša razdalja med omejlno tirnico (14) in žaganim listom (7) največ 5 mm.
- Pred žaganjem preverite, da med omejlno tirnico in žaganim listom ne more priti do trčenja.
- Pritrdilno ročico (15) ponovno pritegnite.

#### 6.1 Čelični rez 90° in stružnica 0° (slike 1–3, 11)

Pri širini reza do ca. 100 mm lahko potezno funkcijo žage z nastavitvenim vijakom za vlečno vodenje (29) pritrđite v zadnjem položaju. Če je širina reza več kot 100 mm, morate paziti, da je pritrđilni vijak za vlečno vodenje (29) zrahljan in glava stroja (4) gibljiva.

- Glavo stroja (4) spravite v zgornji položaj.
- Glavo stroja (4) z ročajem (1) potisnite nazaj in po potrebi pritrđite v tem položaju. (glede na širino reza)
- Les, ki ga želite rezati, položite na omejlno tirnico (13) in na stružnico (19).
- Material z vpenjalno napravo (8) pritrđite na fiksni mizi za žago (18), da preprečite premikanje med postopkom žaganja.
- Pritisnite odklepni gumb (3), da sprostite stikalo za vklop/izklop (2).
- Pritisnite na stikalo za vklop/izklop (2), da vklopite motor.
- Pri fiksiranem vlečnem vodenju: Glavo stroja (4) z ročajem (1) enakomerno in z blagim

pritisком pomikajte navzdol, da žagin list (7) prereže obdelovanca.

- Pri nefiksiranem vlečnem vodenju: Glavo stroja (4) povlecite do konca naprej in z ročajem (1) enakomerno in z rahlim pritiskom spustite čisto navzdol. Sedaj glavo stroja (4) počasi in enakomerno potisnite navzdol, da žagin list (7) povsem prereže obdelovanca.
- Po koncu žaganja glavo stroja (4) spet postavite v zgornji položaj mirovanja (4) in spustite stikalo za vklop/izklop (2).

**Pozor!** Zaradi povratne vzmeti stroj ne udari samodejno navzgor, tj. ročaja (1) po koncu rezanja ne spustite, temveč glavo žage (4) počasi in z rahlim protipritiskom premaknite navzgor.

### 6.2 Čelilni rez 90° in stružnica 0° - 45° (slike 1-3, 12)

S čelilno žago lahko izvajate čelilne reze v levo od 0° do 45° in desno od 0° do 45° glede na omejitveno tirnico.

- Glavo stroja (4) zasukajte navzgor.
- Pritrdilni vzvod (20) spravite v najbolj zgornji položaj, da lahko vrtljivo mizo nastavljate.
- Držite stisnjeno odklepno tipko (21) ter vrtljivo mizo (19) in kazalnik (22) obrnite v zeleni kot na skali (23).
- S pritiskom na pritrdilni vzvod (20) navzdol se vrtljiva miza (19) zaklene.
- Rez izvedite, kot je opisano v točki 6.1.

### 6.3 Zajeralni rez 0° - 45° in stružnica 0° (slike 1-3, 13)

S čelilno žago lahko izvajate zajeralne reze od 0-45° v levo glede na delovno površino.

- Glavo stroja (4) spravite v zgornji položaj.
- Stružnico (19) fiksirajte na položaju 0°.
- Pritrdilno ročico (26) odpustite in glavo stroja (4) nagnite v levo do zelenega kota kazalca (24) na skali (25). Nato ponovno fiksirajte pritrdilno ročico (26).
- Rez izvedite, kot je opisano v točki 6.1.

### 6.4 Zajeralni rez 0° - 45° in stružnica 0° - 45° (slike 1-3, 14)

S čelilno žago lahko izvajate zajeralne reze v levo 0-45° glede na delovno površino, s sočasno nastavitvijo vrtljive mize k omejitveni tirnici 0°-45° v levo oz. 0-45° v desno (dvojni zajeralni rez).

- Glavo stroja (4) spravite v zgornji položaj.
- Pritrdilni vzvod (20) spravite v najbolj zgornji položaj, da lahko vrtljivo mizo nastavljate.
- Držite stisnjeno odklepno tipko (21) ter vrtljivo mizo (19) in kazalnik (22) obrnite v zeleni kot na skali (23).

- S pritiskom na pritrdilni vzvod (20) navzdol se vrtljiva miza (19) zaklene.
- Pritrdilno ročico (26) odpustite in glavo stroja (4) nagnite v levo do zelenega kota kazalca (24) na skali (25). Nato ponovno fiksirajte pritrdilno ročico (26).
- Rez izvedite, kot je opisano v točki 6.1.

### 6.5 Omejitev globine reza (slika 15)

- Omejitev globine reza lahko aktivirate s pomočjo vijaka (34).
- V ta namen vijak (34) zrahljajte s križnim izvijačem, da bo omejitvena plošča gibljiva. Nato omejitveno ploščo (33) premaknite tako daleč v smeri žaginega lista, kolikor gre, in nato ponovno privijajte vijak (34).
- S pomočjo narebričenega vijaka (31) lahko zdaj brezstopenjsko nastavite globino reza. V ta namen zrahljajte protimatico (32) in nastavite zeleno globino reza z uvijanjem ali izvijanjem narebričenega vijaka (31). Nato protimatico (32) pritegnite na vijak (31).
- Preverite nastavitve na poskusnem rezu.
- Križni izvijač ni v obsegu dobave.

### 6.6 Vreča za žagovino (sl. 2)

Žaga je opremljena z vrečo za žagovino (27). Vrečo za žagovino (27) lahko izpraznite skozi zadrgo na dnu.

### 6.7 Menjava žaginega lista (slika 1, 16)

- Pred zamenjave žaginega lista: Izvlecite omrežno stikalo!
- Pri menjavi žaginega lista nosite rokavice, da se ne poškodujete!
- Glavo stroja (4) obrnite navzgor.
- Z eno roko pritisnite na blokado gredi žage (5) in z drugo roko postavite ključ z notranjim šestrobom (45) na prirobnični vijak (38). Po največ enem obratu se blokada gredi žage (5) zaskoči.
- Sedaj z nekaj več sile vijak prirobnice (38) odpustite v desno.
- Prirobnični vijak (38) izvijte ven do konca in snemite podložko (40) ter zunanjo prirobnico (39).
- Žagin list (7) snemite z notranje prirobnice in ga izvlecite navzdol. V ta namen žagin list (6) premaknite navzgor, da je žagin list dostopen.
- Vijak prirobnice (38), podložko (40), zunanjo prirobnico (39) in notranjo prirobnico skrbno očistite.
- Nov žagin list (7) vstavite v nasprotnem vrstnem redu in ponovno pritegnite.
- Pozor! Poševnina reza zobcev, tj. smer



obračanja žaginega lista (7) se mora ujemati s smerjo puščice na ohišju.

- Preden začnete ponovno delati z žago, vedno preverite delovanje zaščitnih naprav.
- Opozorilo! Po vsaki menjavi žaginega lista preverite, ali se zaščita žaginega lista (6) odpira na zahtevo in se nato spet zapre. Preverite tudi, ali se žagin list (7) prosto premika v zaščiti žaginega lista (6).
- Opozorilo! Po vsaki menjavi žaginega lista preverite, ali žagin list v navpičnem položaju in nagnjen na 45° prosto teče v miznem vložku (16).
- Opozorilo! Obrabljen ali poškodovan mizni vložek (16) morate takoj zamenjati. V ta namen odvijajte križne vijake miznega vložka (16) in mizni vložek odstranite iz pritrjene žagine mize (18). Vstavite nov mizni vložek (16) v obratnem vrstnem redu.
- Opozorilo! Zamenjavo in izravnavo žaginega lista (7) morate pravilno izvesti.

#### 6.8 Transport (sl. 1-3, 17)

- Pritrdilni vzvod (20) potisnite navzdol, da vrtljivo mizo (19) zaklenete.
- S skalo (25) zagotovite, da je kot za zajeralne reze 90°. Poleg tega mora biti glava stroja (4) pritrjena s pritrdilno ročico pritrdilno ročico (26).
- Glavo stroja (4) potisnite navzdol in blokirajte z varnostnim zatičem (30). Žaga je zaklenjena v spodnjem položaju.
- Vlečno funkcijo žage fiksirajte s pritrdilnim vijakom za vlečno vodenje (29) v zadnjem položaju.
- Stroj vedno nosite za transportni ročaj (43) (pri art. št.: 43.003.80 ni v obsegu dobave).
- Stroj prenašajte le na fiksirani mizi za žago (18).
- Za ponovno montažo stroja ravnajte v skladu s točko 5.3.

#### 6.9 Delovanje laserja (slika 1, 18)

**Vklop:** Stikalo za vklop/izklop laserja (42) premaknite v položaj »\*«, da vklopite laser (41). Na obdelovanec se projicira laserska črta, ki omogoča natančno vodenje reza.

**Izklop:** Stikalo za vklop/izklop laserja (42) premaknite v položaj »OFF«.

## 7. Zamenjava električnega priključnega kabla

### **Nevarnost!**

Če se električni priključni kabel te naprave poškoduje, ga mora zamenjati proizvajalec ali njegova servisna služba ali podobno strokovno usposobljena oseba, da bi preprečili ogrožanje varnosti.

## 8. Čiščenje, vzdrževanje in naročanje nadomestnih delov

### **Nevarnost!**

Pred izvajanjem vsakega čistilnega dela izvezite električni priključni kabel.

#### 8.1 Čiščenje

- Zaščitno opremo, zračne reže in ohišje motorja vzdržujte kar se le da v stanju brez prisotnosti prahu in umazanije. Napravo obrišite s suho krpo ali s komprimiranim zrakom pod nizkim pritiskom.
- Priporočamo, da napravo očistite neposredno po vsakem končanem delu.
- Redno čistite napravo z vlažno krpo in nekaj milnice. Ne uporabljajte nobenih čistilnih ali razredčilnih sredstev; le-ta lahko poškodujejo plastične dele naprave. Pazite na to, da ne pride voda v notranjost naprave. Vstop vode v električno napravo povečuje tveganje električnega udara.

#### 8.2 Oglene ščetke

Pri prekomernem iskrenju naj strokovnjak za elektriko preveri oglene ščetke.

**Nevarnost!** Oglene ščetke lahko zamenja le strokovnjak za elektriko.

#### 8.3 Vzdrževanje

- V notranjosti naprave ni nobenih delov, ki bi jih bilo potrebno vzdrževati.
- Vse premične dele redno mažite v časovnih intervalih.

#### 8.4 Seznam nadomestnih delov in dodatne opreme:

Pri naročanju nadomestnih delov navedite naslednje:

- tip naprave
- št. art. naprave
- ID-številka naprave
- številka potrebnega nadomestnega dela

Aktualne cene in informacije lahko najdete na spletni strani: [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info)



Namig! Za dobre delovne rezultate priporočamo kakovostno dodatno opremo družbe **kwb** ! [www.kwb.eu](http://www.kwb.eu)  
[welcome@kwb.eu](mailto:welcome@kwb.eu)

#### 9. Odstranjevanje in ponovna uporaba

Naprava se nahaja v embalaži, da ne bi prišlo do poškodb med transportom. Ta embalaža je surovina in s tem ponovno uporabna ali pa jo je možno reciklirati. Naprava in njen pribor sta izdelana iz različnih materialov kot npr. kovine in plastika. Okvarjene naprave ne sodijo med gospodinjske odpadke. Napravo odložite na ustreznem zbirališču, da bo pravilno odstranjena. Če ne poznate primernih zbirališč, se pozanimajte pri svoji občinski upravi.

#### 10. Skladiščenje

Napravo in pribor za napravo skladiščite na temnem, suhem in pred mrazom zaščitenem in za otroke nedostopnem mestu. Optimalna skladiščna temperatura je med 5 in 30 °C. Električno orodje shranjujte v originalni embalaži.



#### Samo za dežele EU

Električnega orodja ne mečite med gospodinjske odpadke!

V skladu z evropsko smernico 2012/19/EG o starih električnih in elektronskih napravah in v skladu z izvajanjem nacionalne zakonodaje morate ločeno zbirati izrabljena električna orodja in jih predati v okoljsko varno ponovno predelavo.

Reciklažna alternativa za poziv za vračanje:

Lastnik električne naprave je alternativno zavezan, da namesto vračanja sodeluje pri strokovno ustreznem recikliranju v primeru predaje lastnine. Staro napravo se lahko v ta namen tudi prepusti na odzemnem mestu, ki izvaja odstranjevanje v smislu nacionalne zakonodaje o odstranjevanju takšnih odpadkov. To se ne nanaša na starim napravam priložene dele pribora in opreme brez električnih komponent.

Ponatis ali kakršnokoli razmnoževanje dokumentacije in spremljajočih papirjev o proizvodu, tudi po izvlečkih, je dovoljeno samo z izrecnim soglasjem ISC GmbH.

Pridržana pravica do tehničnih sprememb

- Izdelek izpolnjuje zahteve EN 61000-3-11 in je predmet posebnih pogojev za priključitev. To pomeni, da uporaba s priključnimi točkami, ki bi si jih lahko prosto izbrali, ni dovoljena.
- Naprava lahko pri neugodnih omrežnih razmerah povzroči prehodna nihanja v napetosti.
- Izdelek je predviden izključno za uporabo na priključnih točkah, ki
  - a) ne prekoračujejo največje dovoljene omrežne impedance  $Z$  ali
  - b) z najmanjšo trajno električno obremenitvijo omrežja 100 A na fazo.
- Kot uporabnik morate zagotoviti, po potrebi po posvetu z oskrbovalnim podjetjem za električno energijo, da vaša priključna točka, na katero želite priključiti izdelek, izpolnjuje eno od navedenih zahtev a) ali b).

## Servisne informacije

V vseh državah, ki so navedene v garancijski listini, sodelujemo s kompetentnimi servisnimi partnerji, katerih kontakti so razvidni iz garancijske listine. Na voljo so vam za vse potrebne servisne storitve, kot so popravila, oskrba z nadomestnimi in obrabnimi deli ali oskrba s potrošnimi materiali.

Upoštevajte, da so nekateri deli tega izdelka izpostavljeni naravni obrabi zaradi uporabe oz. da so nekateri deli potrošni material.

Kategorija	Primer
Obrabni deli*	Ogljene ščetke
Obrabni material/ obrabni deli*	Žagin list
Manjkajoči deli	

\* ni nujno, da je v obsegu dobave!

Pri pomanjkljivostih ali napakah vas prosimo, da napako prijavite na [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Napako kar najbolj natančno opišite in v vsakem primeru odgovorite na naslednja vprašanja:

Odgovorite na naslednja vprašanja:

- Je naprava nekoč delovala, ali je bila od vsega začetka okvarjena?
- Ste pred okvaro opazili kaj neobičajnega (simptom ali okvaro)?
- Kaj na napravi po vašem mnenju ne dela (glavni znak)?  
Opišite to napačno delovanje.

## Garancijska listina

Spoštovani uporabnik,  
za naše izdelke izvajamo strogo končno kontrolo kakovosti. Če ta naprava kljub temu ne deluje brezhibno, to zelo obžalujemo in vas prosimo, da se obrnete na našo servisno službo na naslovu, ki je naveden na tej garancijski kartici. Z veseljem vam bomo svetovali tudi po telefonu na navedeni številki servisne službe. Za uveljavljanje garancijskih zahtevkov velja naslednje:

1. Ti garancijski pogoji so namenjeni izključno porabniku, tj. fizičnim osebam, ki tega izdelka ne bodo uporabljale za svojo obrt ali druge samostojne dejavnosti. Ti garancijski pogoji urejajo dodatne garancijske storitve, ki jih spodaj navedeni proizvajalec zagotavlja svojim kupcem novih naprav dodatno k zakonskemu jamstvu. Ta garancija ne vpliva na vaše zakonske garancijske zahtevke. Naše garancijske storitve so za vas brezplačne.
2. Garancijske storitve se nanašajo izključno na pomanjkljivosti na novih napravah zgoraj navedenega proizvajalca, ki ste jih kupili, in so posledica materialnih ali tovarniških napak, in ki jih po lastni presoji odpravimo na tej napravi ali napravo nadomestimo z drugo.  
Prosimo, upoštevajte, da naše naprave niso bile zasnovane za uporabo v poklicu, obrti ali za poklicno uporabo. Garancijska pogodba tako ne nastane, če napravo v garancijskem obdobju uporabljate za v obrtnih, rokodelskih ali industrijskih obratih ali če je bila izpostavljena obremenitvam, ki so temu enakovredna.
3. Iz garancije so izvzeti:
  - Škoda na napravi, ki je nastala zaradi neupoštevanja navodil za montažo ali zaradi nestrokovne inštalacije, neupoštevanja navodil za uporabo (kot npr. s priključitvijo na napačno omrežno napetost ali vrsto toka), neupoštevanja navodil za vzdrževanje in varnostnih določil ali zaradi izpostavitve naprave nenormalnim okoljskim pogojem ali zaradi neustrezne nege in vzdrževanja.
  - Škoda na napravi, ki je nastala zaradi nenamenske ali nestrokovne uporabe (npr. zaradi preobremenitve naprave ali uporabe v orodjih ali opremi, za katera ni odobrena), vdor tujkov v napravo (npr. peska, kamnov ali prahu, poškodb pri transportu), uporabe sile ali zunanje sile (npr. poškodbe pri padcih).
  - Škode na napravi ali delih naprave, ki je nastala kot posledica uporabe oz. običajne ali drugačne obrabe.
4. Garancijsko obdobje traja 24 mesecev in se začne z datumom nakupa naprave. Garancijske zahtevke je treba uveljaviti pred potekom garancijskega obdobja v roku dveh tednov, ko opazite okvaro. Uveljavljanje garancijskih zahtevkov po poteku garancijskega obdobja je izključeno. Popravilo ali menjava naprave ne podaljša garancijskega obdobja, niti ne predstavlja začetka novega garancijskega obdobja za storitev, izvedeno na napravi ali za morebitne vgrajene nadomestne dele. To velja tudi pri servisih na kraju samem.
5. Za uveljavljanje vašega garancijskega zahtevka okvarjeno napravo prijavite na: [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Pripravite račun ali drugo dokazilo o vašem nakupu nove naprave. Naprave, poslane brez ustreznega dokazila ali tipske tablice, so izključene iz garancijskih storitev, saj jih ni možno uvrstiti. Če je okvara zajeta v naših garancijskih storitvah, boste takoj prejeli popravljeno ali novo napravo.

Seveda bomo proti plačilu z veseljem odpravili tudi okvare na napravi, ki v garancijski obseg ne sodijo ali ne sodijo več. Napravo nam pošljite na spodaj naveden naslov servisa.

Opozarjamo na omejitve v okviru te garancije za obrabne, potrošne in manjkajoče dele v skladu s servisnimi informacijami, opisanimi v teh navodilih za uporabo.

## Tartalomjegyzék

1. Biztonsági utasítások
2. A készülék leírása és a szállítás terjedelme
3. Rendeltetésszerű használat
4. Technikai adatok
5. Beüzemeltetés előtt
6. Kezelés
7. A hálózati csatlakozásvezeték kicserélése
8. Tisztítás, karbantartás és pótalkatrészmegrendelés
9. Megsemmisítés és újrahajszítás
10. Tárolás



**Veszély!** - Sérülés veszélyének a lecsökkentéséhez olvassa el a használati utasítást



**Vigyázat!** Hordjon egy zajcsökkentő fülvédőt. A zaj behatása hallásvesztéshez vezethet.



**Vigyázat! Viseljen egy porvédőálarcot.** Fa és más anyagok megdolgozásánál az egészségre káros por keletkezhet. Azbeszt tartalmú anyagokat nem szabad megmunkálni!



**Vigyázat! Hordjon egy védőszemüveget.** Munka közben keletkező szikrák vagy a készülékből kipattanó szillánk, forgács vagy a keletkező por vakulást okozhat.



**Vigyázat! Sérülés veszélye!** Ne nyúljon a futó fűrészlapba.



**Figyelmeztetés!** A fejező vágásokhoz (döntött fűrészfejnél vagy forgóasztalnál szögletbeállítással) az eltolható ütközősínt egy külső pozícióban kell rögzíteni.

A 90°-ban történő fejező vágásokhoz az eltolható ütközősínt a belső pozícióban kell rögzíteni.



**OFF**

**Lézer be- / kikapcsoló**

**Veszély!**

A készülékek használatánál, a sérülések és a károk megakadályozásának az érdekében be kell tartani egy pár biztonsági intézkedést. Ezért ezt a használati utasítást / biztonsági utasításokat gondosan átolvasni. Őrizze ezeket jól meg, azért hogy mindenkor a rendelkezésére álljanak az információk. Ha más személyeknek adná át a készüléket, akkor kérjük kézbesítse ki vele együtt ezt a használati utasítást / biztonsági utasításokat is. Nem vállalunk felelőséget olyan balesetekért vagy károkért, amelyek ennek az utasításnak és a biztonsági utasításoknak a figyelmen kívül hagyásából keletkeznek.

**1. Biztonsági utasítások**

A megfelelő biztonsági utasítások a mellékelt füzetecskében találhatóak!

**Veszély!**

**Olvason minden biztonsági utalást és utasítást el.** A biztonsági utalások és utasítások betartásán belüli mulasztások következménye áramcsapás, tűz és/vagy nehéz sérülések lehetnek. **Őrizze meg a biztonsági utalásokat és utasításokat a jövőre nézve.**

**Speciális utasítások a lézerhez**

**⚠ Vigyázat! Lézersugárzás**

**Ne tekintsen a sugárba**

**Lézerosztály 2**



- Ne tekintsen sohasem közvetlenül a sugárzásba.
- Soha sem irányítsa a lézersugarat visszaverő felületekre és személyekre vagy állatokra. Egy kis telyesítményű lézersugár is károkat tud okozni a szemem.
- Vigyázat - ha az itt megadott eljárási módtól eltér, akkor ez egy veszélyes sugárzási expozícióhoz vezethet.
- A lézermodult ne nyissa sohasem ki.
- Nem engedélyezett, a lézer teljesítménynöveledésének az érdekében változtatásokat végezni

el a lézeren.

- A gyártó nem vállal szavatosságot olyan károkért, amelyek a biztonsági utasításoknak a figyelmen kívül hagyásából adódnak.

**2. A készülék leírása és a szállítás terjedelme****2.1 A készülék leírása (képek 1-től - 3-ig)**

1. Fogantyú
2. Be- /Kikapcsoló
3. Kireteszelőgomb
4. Gépféj
5. Fűrész tengelyzár
6. Fűrészlapvédő mozgatható
7. Fűrészlap
8. Feszítőberendezés
9. Vezető a munkadarabfeltételhez
10. Munkadarabfeltét
11. Rögzítő fogantyú a munkadarabfeltételhez
12. Csavar a munkadarabfeltételhez
13. Feszesen álló ütközősín
14. Mozgatható ütközősín
15. Rögzítő fogantyú a mozgatható ütközősínhez
16. Asztalbetét
17. Elállítható állóláb
18. Rögzített fűrészasztal
19. Forgóasztal
20. Rögzítőkar
21. Kireteszelőtaszter
22. Mutató (forgóasztal)
23. Skála (forgóasztal)
24. Mutató (sarkalás)
25. Skála (sarkalás)
26. Rögzítő fogantyú
27. Forgácsfelfogósák
28. Kilépő nyílás
29. Rögzítő csavar a vonó vezetéshez
30. Biztosító csapszeg
31. Recézett fejű csavar a vágásmélység határolóhoz
32. Ellenanya a vágásmélység határolóhoz
33. Ütközőlemez a vágásmélység határolóhoz
34. Csavar a vágásmélység határolóhoz
35. Beigazítócsavar a 90°-os szögletütközőhöz
36. Beigazítócsavar a 45°-os szögletütközőhöz
37. Ellenanya a szögletütközőhöz
38. Karimás csavar
39. Külső karima
40. Alátékorong
41. Lézer
42. Lézer be- / kikapcsoló
43. Szállítófogantyú



- 44. Beigazítócsavar az ütközősínhez
- 45. Belső hatlapú kulcs 6mm
- 46. Csavar a szállítófogantyúhoz

## 2.2 A szállítás terjedelme

Kérjük a leírt szállítási terjedelem alapján leellenőrizni a cikk teljességét. Hiányzó részek esetén forduljon a cikk vásárlása után legkésőbb 5 munkanapon belül egy érvényes vásárlási igazolás felmutatása mellett a szervizközponthoz vagy a eladóhelyhez, ahol vette a készüléket. Kérjük vegye ehhez figyelembe az utasítás végén a szerviz-információkban található szavatossági táblázatot.

- Nyissa ki a csomagolást és vegye ki óvatosan a készüléket a csomagolásból.
- Távolítsa el a csomagolási anyagot valamint a csomagolási- / és szállítási biztosítékot (ha létezik).
- Ellenőrizze le, hogy teljes a szállítás terjedelme.
- Ellenőrizze le a készüléket és a tartozékrészeket szállítási károkra.
- Ha lehetséges, akkor őrizze meg a csomagolást a garanciaidő lejáratának a végéig.

### Veszély!

**A készülék és a csomagolási anyag nem gyerekjáték! Nem szabad a gyerekeknek a műanyagtasakokkal, foliákkal és aprórészekkel játszaniuk! Fennáll a lenyelés és a megfulladás veszélye!**

- Vonó-, fejező és sarkaló fűrész
- Feszítőberendezés
- Vezető a munkadarabfeltételhez (2x)
- Munkadarabfeltét (2x)
- Csavar a munkadarabfeltételhez (2x)
- Forgácsfelfogósák
- Szállítófogantyú (A cikk számnál: 43.003.80 nincs a szállítás terjedelmében)
- Belső hatlapú kulcs 6mm
- Csavar a szállítófogantyúhoz (2x) (A cikk számnál: 43.003.80 nincs a szállítás terjedelmében)
- Eredeti üzemeltetési útmutató
- Biztonsági utasítások

## 3. Rendeltetésszerű használat

A vonó, fejező és sarkaló fűrész a gépnagyságnak megfelelő fa és fához hasonló műanyagok fejezésére szolgál. A fűrész nem alkalmas tüzelőfa vágására.

A készüléket csak rendeltetése szerint szabad használni. Ezt túlhaladó bármilyen használat, nem számít rendeltetészerűnek. Ebből adódó bármilyen kárért vagy bármilyen fajta sérülésért a használó ill. a kezelő felelős és nem a gyártó.

Kérjük vegye figyelembe, hogy a készülékeink rendeltetésük szerint nem az ipari, kézműipari vagy gyári használatra lettek konstruálva. Nem vállalunk szavatosságot, ha a készülék ipari, kézműipari vagy gyári üzemek területén valamint egyenértékű tevékenységek területén van használva.

Csak a gépnek megfelelő fűrészlapokat szabad használni. Tilos bármilyen fajta flexkorongnak a használata.

A rendeltetészerű használat része a biztonsági utasítások, valamint a használati utasításban levő összeszerelési utasítás és üzemeltetési utasítások figyelembe vétele is.

A gépet kezelő és karbantartó személyeknek ezekben jártasoknak és a lehetséges veszélyekkel kapcsolatban kioktatottnak kell lenniük. Ezen kívül legpontosabban be kell tartani az érvényes balesetvédelmi előírásokat. Figyelembe kell venni a munkaegészségügy és a biztonságtechnika terén fennálló egyéb általános szabályokat. A gépen történő változtatások, teljesen kizárják a gyártó szavatolását és az ebből keletkező károk megtérítését. Bizonyos fennmaradt rizikótényezőket rendeltetészerű használat ellenére sem lehet teljes mértékben kizárni.

A gép konstrukciója és felépítése által a következő pontok léphetnek fel:

- A fűrészlap megérintése a nem lefedett fűrészrészben.
- A forgó fűrészlapba való nyúlás (vágási sérülés)
- A munkadarabok és munkadarabrészek visszacsapódása.
- Fűrészlaptörések.
- A fűrészlap hibás keményfémrészeinek a kivetése.
- A szükséges zajcsökkentő fullvédő használata.

- tának mellőzésekor a hallás károsodása.
- Zárt terebben történő használatnál az egészségre káros faport kibocsátása.

## 4. Technikai adatok

### 4.1 TC-SM 216

Váltakozóáramú motor: .....220-240 V ~ 50Hz  
 Teljesítmény: ..... 1500 W S1 / 1600 W S6 25 %  
 Üresjárat fordulatszám  $n_0$  : .....5200 perc<sup>-1</sup>  
 Keményfém fűrészlap: ..... Ø 216 x Ø 30 x 2,4 mm  
 Maximális fogszélesség ..... 2,8 mm  
 A fogak száma: ..... 48  
 Elfordítási határkör: ..... -47° / 0° / +47°  
 Sarkaló vágás balra: .....0°-tól 45°-ig  
 Fűrészszélesség 90°-nál: .....305 x 65 mm  
 Fűrészszélesség 45°-nál: .....215 x 65 mm  
 Fűrészszélesség 2 x 45°-nál  
 (dupla sarkaló vágás baloldalt): .....215 x 35 mm  
 Súly: ..... cca. 13 kg  
 Lézerosztály: ..... 2  
 Hullámhossz lézer: ..... 650 nm  
 Teljesítmény lézer: ..... ≤ 1 mW  
 Védelmi osztály: ..... II/II

Minimális munkadarabnagyság: Csak olyan munkadarabokat vágni, amelyek elég nagyok ahhoz, hogy rögzítve legyenek a feszítőberendezéssel - legkisebb hosszúság 160 mm.

Üzem mód S6 25%: Folyamatos üzem megszakításos megterheléssel (játéktartam 10 perc). Annak érdekében, hogy ne melegedjen fel a motor az engedélyezetten felülre, a játéktartam 25%-át szabad a megadott névleges teljesítménnyel üzemeltetni és utána a játéktartam 75%-át megterhelés nélkül kell tovább futtatni.

#### Veszély!

##### Zajszint

A zajértékek az EN 62841 szerint lettek mérve.

Hangnyomásmérték  $L_{pA}$  ..... 95,5 dB (A)  
 Bizonytalanság  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
 Hangteljesítménymérték  $L_{WA}$  ..... 108,5 dB (A)  
 Bizonytalanság  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

#### Hordjon egy zajcsökkentő fülvédőt.

A zaj befolyása hallásvesztességhez vezethet.

### 4.2 TC-SM 254

Váltakozóáramú motor: .....220-240 V ~ 50Hz  
 Teljesítmény: ..... 1800 W S1 / 1900 W S6 25 %  
 Üresjárat fordulatszám  $n_0$  : .....5000 perc<sup>-1</sup>  
 Keményfém fűrészlap: ..... Ø 254 x Ø 30 x 2,4 mm  
 Maximális fogszélesség ..... 2,8 mm  
 A fogak száma: ..... 48  
 Elfordítási határkör: ..... -47° / 0° / +47°  
 Sarkaló vágás balra: .....0°-tól 45°-ig  
 Fűrészszélesség 90°-nál: .....305 x 85 mm  
 Fűrészszélesség 45°-nál: .....215 x 85 mm  
 Fűrészszélesség 2 x 45°-nál  
 (dupla sarkaló vágás baloldalt): .....215 x 45 mm  
 Súly: ..... cca. 15 kg  
 Lézerosztály: ..... 2  
 Hullámhossz lézer: ..... 650 nm  
 Teljesítmény lézer: ..... ≤ 1 mW  
 Védelmi osztály: ..... II/II

Minimális munkadarabnagyság: Csak olyan munkadarabokat vágni, amelyek elég nagyok ahhoz, hogy rögzítve legyenek a feszítőberendezéssel - legkisebb hosszúság 180 mm.

Üzem mód S6 25%: Folyamatos üzem megszakításos megterheléssel (játéktartam 10 perc). Annak érdekében, hogy ne melegedjen fel a motor az engedélyezetten felülre, a játéktartam 25%-át szabad a megadott névleges teljesítménnyel üzemeltetni és utána a játéktartam 75%-át megterhelés nélkül kell tovább futtatni.

#### Veszély!

##### Zajszint

A zajértékek az EN 62841 szerint lettek mérve.

Hangnyomásmérték  $L_{pA}$  ..... 96,7 dB (A)  
 Bizonytalanság  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
 Hangteljesítménymérték  $L_{WA}$  ..... 109,7 dB (A)  
 Bizonytalanság  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

#### Hordjon egy zajcsökkentő fülvédőt.

A zaj befolyása hallásvesztességhez vezethet.

A megadott zajkibocsátási értékek egy normált ellenőrzési folyamat szerint lettek mérve és fel lehet őket használni az egyik elektromos szerszámnak a másikkal való összehasonlítására.

A megadott zajkibocsátási értékeket a megterhelés ideiglenes felbecsülésére is fel lehet használni.

#### **Figyelmeztetés:**

A zajkibocsátási értékek az elektromos szerszám tényleges használata alatt eltérhet a megadott értékektől, attól függően, hogy hogyan és milyen módon lesz az elektromos szerszám használva, főleg attól, hogy milyen fajta munkadarabok lesznek megdolgozva.

#### **Csökkentse le a zajkibocsátást és a vibrálást egy minimumra!**

- Csak kifogástalan készülékeket használni.
- A készüléket rendszeresen karbantartani és megtisztítani.
- Illesze a munkamódját a készülékhez.
- Ne terhelje túl a készüléket.
- Hagyja adott esetben leellenőrizni a készüléket.
- Kapcsolja ki a készüléket, ha nem használja.

#### **Vigyázat!**

##### **Fennmaradt rizikók**

**Akkor is ha előírás szerint kezeli az elektromos szerszámot, mégis maradnak fennmaradó rizikók. Ennek az elektromos szerszámnak az építésmódjával és kivitelzésével kapcsolatban a következő veszélyek léphetnek fel:**

1. Tüdőkárok, ha nem visel megfelelő porvédőmaszkot.
2. Hallás károsodás, ha nem visel megfelelő zajcsökkentő fülvédőt.
3. Egészségi károk, amelyek a kéz-kar-rezgésekből adódnak, ha a készülék hosszabb ideig használva lesz, vagy ha nem lesz szabályszerűen vezetve és karbantartva.

## **5. Beüzemeltetés előtt**

Győződjön meg a rákapcsolás előtt arról, hogy a típustáblán megadott adatok megegyeznek a hálózati adatokkal.

#### **Figyelmeztetés!**

**Húzza mindig ki a hálózati csatlakozót, mielőtt beállításokat végezne el a készüléken.**

#### **5.1 Általános**

- A gépet stabilan kell felállítani, ez annyit jelent hogy egy munkapadra, egy univerzális állványra vagy hasonlóra feszesen odacsavarozni.
- Üzembevétele előtt minden burkolatnak és biztonsági berendezésnek szabályszerűen fel kell szerelve lennie.
- A fűrészlapnak szabadon kell tudni futnia.
- Ügyeljen a már megmunkált fán az idegen testekre, mint például szögekre vagy csavarokra stb..
- Mielőtt üzemeltetné a be-/ kikapcsolót, bizonyosodjon meg arról, hogy a fűrészlap helyesen fel van szerelve és a mozgatható részek könnyű járhatóak.

#### **5.2 A fűrész felállítása (képek 1-től – 5-ig, 17)**

- Felfűzni a munkadarabfeltéteket (10) a vezetőkre (9) (4-es kép). Azután felszerelni a feszesen álló fűrészasztalon (18) a vezetékeket és a csavarral (12) rögzíteni. Használjon ahhoz egy csillagcsavarhajtót.
- A munkadarabfeltétet (10) a megmunkálandó munkadarab hossza szerint el lehet tolni a vezetón (9). Miután a munkadarabfeltét (10) helyes pozícióban van, lefelé csavarozni a rögzítő fogantyút (11), úgy hogy az megérintse a felfekvőfelületet. Ez megakadályozza a fűrész billenését hosszú ill. nagy munkadaraboknál.
- A forgácsfelfogósák (27) a nyíláson a fémgűrűnek a szétterjesztése által lesz a fejezőfűrész kilépőnyílására (28) dugva. A forgácsfelfogósák akkor van biztosan felszerelve, miután a fémgűrű a kiinduló formájába került.
- A feszítőberendezést (8) a rögzített fűrészasztalon (18) úgy baloldalt mind jobboldalt fel lehet szerelni.
- A 17-es képnek megfelelően mind két csavarral (46) felszerelni a szállítófogantyút (43) (A cikk számnál: 43.003.80 nincs a szállítás terjedelmében).
- A csillagcsavarhajtó nincs a szállítás terjedelmében.

### 5.3 A fűrész beállítása (képek 1-től – 3-ig)

- A forgóasztal (19) elállításához a rögzítő karnak (20) a legfelsőbb pozícióban kell lennie. Csak azután lehet a nyomva tartott kireteszelőtaszter (21) ideje alatt a forgóasztalt elállítani. (hasonlítsd össze az 5-ös képpel)
- A skála (23) kívánt szögmértékére csavarni a forgóasztalt (19) és a mutatót (22).
- A fűrész -45°-nál, -30°-nál, -22,5°-nál, -15°-nál, 0°-nál, 15°-nál, 22,5°-nál, 30°-nál és 45°-nál reteszelőállásokkal rendelkezik amelyeken a forgóasztal (19) hallhatóan bereteszeli. Miután bereteszelt a forgóasztal, az állást a rögzítő kar (20) lefelé nyomása által kiegészítően fiksálni kell.
- Ha más szögbeállításra lenne szükség, akkor a forgóasztal (19) csak a rögzítőkar (20) által lessz rögzítve.
- A gépfej (4) enyhe lefelé nyomása és a biztonsági csapszegnek (30) a motortartóboli egyidejűleges kihúzása által, lesz a fűrész az alulsó állásból kireteszelve.
- A gépfejet (4) felfelé hajtani.
- A gépfejet (4) a rögzítőfogantyú (26) megeresztése által lehet, max. 45°-ra balra dönteni. A mutatónak (24) a skálán (25) a kívánt szögmérték elérése után, a gépfejet (4) ismét a rögzítőfogantyúval (26) fiksálni.
- A fűrész biztos állásának a biztosításához állítsa elfordítás által a beállítható állólabát (17) úgy el, hogy a fűrész vízszintesen és stabilan álljon.
- A vonófunkció által lehet a gépfejet (4) előre és hátra mozgatni. A vonófunkció letiltásához a vezetősíneket fiksálni lehet egy bizonyos pozícióban a rögzítőcsavarokkal (29).

### 5.4 Az ütközősín finombeigazítása (ábrák 6, 7)

- Leereszteni a gépfejet (4) és fiksálni a biztosító csapszeggel (30).
- Fiksálni a forgóasztalt (19) a 0°-ú állásra.
- Beállítani a fűrészlap (7) és az ütközősín (13) közötti 90°-os ütközőszögletet (a).
- Meglazítani a belső hatlapú kulccsal a beigazító csavarokat (44), 90°-ra a fűrészlaphoz (7) beállítani az ütközősínt (13) és ismét feszesre meghúzni a beigazító csavarokat (44).
- Az ütközőszöglet (a) és az 5 mm-es belsőhatlapú kulcs nincs a szállítás terjedelmében

### 5.5 A szögletütköző finombeigazítása a fejező vágáshoz 90° (ábrák 8, 9)

- Leereszteni a gépfejet (4) és a biztosító csapszeggel (30) fiksálni.
- A forgóasztalt (19) a 0°-ú állásra fiksálni.
- Megeresztetni a rögzítőfogantyút (26) és a fogantyúval (1) a gépfejet (4) jobbra, a 0°-ra dönteni.
- Beállítani a fűrészlap (7) és a forgóasztal (19) közötti 90°-ú ütközőszögletet (a).
- Megeresztetni az ellenanyát (37) és annyira elállítani a beigazítócsavart (35), ameddig a fűrészlap (7) és a forgóasztal (19) közötti szöglet 90° nem lesz.
- Ennek a beállításnak a fiksálásához újra feszesre húzni az ellenanyát (37).
- Ellenőrizze le befejezésül a mutató (24) pozícióját. Ha szükséges, akkor eressze meg a csillagcsavarhajtóval a mutatót, állítsa a szögskála (25) 0°-ú pozíciójára és fiksálja a mutatót.
- Az ütközőszöglet (a) és a csillagcsavarhajtó nincs a szállítás terjedelmében.

### 5.6 A szögletütköző finombeigazítása a sarkaló vágáshoz 45° (ábrák 8, 10)

- Leereszteni a gépfejet (4) és a biztosító csapszeggel (30) fiksálni.
- A forgóasztalt (19) a 0°-ú állásra fiksálni.
- Megeresztetni a rögzítőfogantyút (26) és a fogantyúval (1) a gépfejet (4) balra, a 45°-ra dönteni.
- Beilleszteni a fűrészlap (7) és a forgóasztal (19) között a 45°-ú ütközősín szögletet (b).
- Megeresztetni az ellenanyát (37) és annyira elállítani a beigazítócsavart (36), ameddig a fűrészlap (7) és a forgóasztal (19) közötti szöglet pontosan 45° nem lesz.
- Az ellenanyát ismét feszesre húzni, azért hogy rögzítse ezt a beállítást.
- Az ütközőszöglet (b) nincs a szállítás terjedelmében.

## 6. Kezelés

**Figyelmeztetés!** A 90°-os – fejező vágásokhoz az eltolható ütközősín (14) a belső pozícióban kell rögzíteni.

- Nyissa meg az eltolható ütközősín rögzítőfogantyúját (15) és tolja az eltolható ütközősín befelé.
- Az eltolható ütközősín (14) annyira kell a legbelsőbb pozíció előtt arretálni, hogy az ütközősín (14) és a fűrészlap (7) közötti távolság maximálisan 5mm legyen.
- Vágás előtt leellenőrizni, hogy az ütközősín és a fűrészlap között nem lehet összeütközés.
- Ismét meghúzni a rögzítőfogantyút (15).

**Figyelmeztetés!** A 0°-tól - 45°-ig levő sarkaló vágásokhoz (döntött gépfejnél (4) vagy forgóasztalnál szögletbeállításal) az eltolható ütközősín (14) egy külső pozícióban kell rögzíteni:

- Nyissa meg az eltolható ütközősín rögzítőfogantyúját (15) és tolja az eltolható ütközősín kifelé.
- Az eltolható ütközősín (14) annyira kell a legbelsőbb pozíció előtt arretálni, hogy az ütközősín (14) és a fűrészlap (7) közötti távolság maximálisan 5mm legyen.
- Vágás előtt leellenőrizni, hogy az ütközősín és a fűrészlap között nem lehet összeütközés.
- Ismét meghúzni a rögzítőfogantyút (15).

### 6.1 Fejező vágás 90° és forgóasztal 0° (képek 1-től – 3-ig, 11)

100 mm-ig terjedő vágási szélességeig a fűrész vonófunkcióját a vonóvezetés rögzítőcsavarjával (29) lehet a hátsó helyzetben fiksálni. Ha a vágási szélesség 100 mm-en felül lenne, akkor ügyelni kell arra, hogy a vonó vezetés rögzítőcsavarja (29) laza és a gépfej (4) mozgatható legyen.

- A gépfejet (4) a fenti állásba helyezni.
- A gépfejet (4) a fogantyúnál (1) fogva hátrahúzni és adott esetben ebben a helyzetben fiksálni. (a vágási szélességtől függően)
- Fektesse a vágásra előrelátott fát az ütközősínhez (13) és a forgóasztalra (19).
- Az anyagot a feszítőberendezéssel (8) a feszesen álló fűrészasztalra (18) rögzíteni, azért hogy megakadályozza a vágási folyamat alatti elcsúszást.
- A be-/ kikapcsoló (2) szabadra bocsátásához nyomni a kireteszelő gombot (3).
- A motor bekapcsolásához megnyomni a be-/ kikapcsolót (2).
- Fiksált vonó vezetésnél: A fogantyúval (1)

a gépfejet (4) addig egyenletesen és enyhe nyomással lefelé mozgatni, amíg a fűrészlap (7) át nem vágta a munkadarabot.

- Nem fiksált vonó vezetésnél: Egészen előre húzni a gépfejet (4) és akkor a fogantyúval (1) egyenletesen és enyhe nyomással egészen lentig leereszteni. Most a gépfejet (4) lassan és egyenletesen egészen hátra tolni, amíg a fűrészlap (7) teljesen át nem vágta a munkadarabot.
- A fűrészelési folyamat befejezése után a gépfejet (4) ismét a felső nyugalmi helyzetbe tenni és elengedni a be-/ kikapcsolót (2).

**Figyelem!** A visszahozó rugó által a gép automatikusan felcsapódik, ez annyit jelent, hogy a vágás végénél ne engedje el a fogantyút (1), hanem vezesse a motorfejet (4) lassan és enyhe ellennyomás alatt felfelé.

### 6.2 Fejező vágás 90° és forgóasztal 0°-tól - 45°-ig (képek 1-től – 3-ig, 12)

A fejező fűrészszel az ütközősín-től balra 0°-tól – 45°-ig és jobbra 0°-tól - 45°-ig terjedő fejező vágásokat lehet elvégezni.

- A gépfejet (4) felfelé hajtani.
- Ahhoz, hogy el tudja állítani a forgóasztalt a legfelsőbb pozícióba tenni a rögzítőkart (20).
- Nyomva tartott kireteszelő taszternél (21) a skála (23) kívánt szögértékére csavarni a forgóasztalt (19) és a mutatót (22).
- A rögzítőkart (20) lefelé nyomása által lesz beretesztelve a forgóasztal (19).
- A vágást a 6.1-es pont alatt leírottak szerint elvégezni.

### 6.3 Sarkaló vágás 0°-tól - 45°-ig és forgóasztal 0° (ábrák 1-től – 3-ig, 13)

A fejező fűrészszel a munkafelülethez balra 0°-tól - 45°-ig terjedő sarkaló vágásokat lehet elvégezni.

- A gépfejet (4) a fenti állásba helyezni.
- A forgóasztalt (19) a 0°-ú állásra fiksálni.
- Megegyeztetni a rögzítő fogantyút (26) és a gépfejet (4) balra dönteni a skálán (25) a mutató (24) kívánt szögértékére. Azután ismét fiksálni a rögzítő fogantyút (26).
- A vágást a 6.1-es pont alatt leírottak szerint elvégezni.

#### 6.4 Sarkaló vágás 0°-tól - 45°-ig és forgóasztal 0°-tól - 45°-ig (ábrák 1-től - 3-ig, 14)

A fejező fűrészszel a munkafelülethez balra 0°-tól - 45°-ig terjedő sarkaló vágásokat lehet elvégezni, a forgóasztalnak az ütközősinhez balra 0°-tól - 45°-ig ill. jobbra 0°-tól - 45°-ig terjedő egyidejűleges beállításával (dupla sarkaló vágások).

- A gépfejet (4) a fenti állásba helyezni.
- Ahhoz, hogy el tudja állítani a forgóasztalt a legfelsőbb pozícióba tenni a rögzítőkart (20).
- Nyomva tartott kireteszelő taszternél (21) a skála (23) kívánt szögmértékére csavarni a forgóasztalt (19) és a mutatót (22).
- A rögzítőkár (20) lefelé nyomása által lesz bereteselve a forgóasztal (19).
- Megereszteni a rögzítőfogantyút (26) és a gépfejet (4) balra dönteni a skálán (25) a mutató (24) kívánt szögmértékére. Azután ismét fiksálni a rögzítő fogantyút (26).
- A vágást a 6.1-es pont alatt leírottak szerint elvégezni.

#### 6.5 Vágásmélység korlátozás (15-ös kép)

- A csavar (34) által akitíválni lehet a vágásmélység korlátozást.
- Ahhoz meglazítani a csavart (34) egy csillagcsavarhajtóval, úgy hogy mozgatható legyen az ütközőlemez. Azután az ütközőlemezt (33) annyira amennyire csak lehet a fűrészlap irányába mozdítani és a csavart (34) ismét feszesre csavarozni.
- A recézett fejű csavar (31) által lehet most a vágásmélységet fokozatmentesen beállítani. Ahhoz meglazítani az ellenanyát (32) és a recézett fejű csavar (31) becsavarása vagy kicsavarása beállítani a kívánt vágási mélységet. Azután ismét feszesre húzni a csavaron (31) az ellenanyát (32).
- Egy próbavágás által leellenőrizni a beállítást.
- A csillagcsavarhajtó nincs a szállítás terjedelmében.

#### 6.6 Forgácsfelfogósák (2-es ábra)

A fűrész egy forgácsfelfogósákkal (27) van felszerelve.

A forgácszsákot (27) az alulso oldalon lehet a cipzáron keresztül kiüríteni.


#### 6.7 A fűrészlap kicserélése (képek 1, 16)

- A fűrészlap kicserélése előtt: Kihúzni a hálszózi csatlakozót!
- A fűrészlap kicserélésénél mindig kesztyűket hordani, azért hogy elkerülje a sérüléseket!
- Hajtsa fel a gépfejet (4).
- Az egyik kézzel nyomni a fűrészengelyreteszt (5) és a másik kézzel pedig rátenni a karimáscsavarra (38) a belső hatlapú kulcsot (45). Max. egy fordulat után bereteszel a fűrészengelyreteszt (5).
- Most valamivel nagyobb erőlkifejtéssel a karimáscsavart (38) az óramutató forgási irányába megereszteni.
- Csavarja teljesen ki a karimáscsavart (38) és vegye le az alátétkorongot (40) valamint a külső karimát (39).
- Levenni a fűrészlapot (7) a belső karimáról és lefelé kihúzni. Ahhoz felfelé mozdítani a fűrészlapvédőt (6), azért hogy hozzáférhető legyen a fűrészlap.
- Gondosan megtisztítani a karimáscsavart (38), az alátétkorongot (40), a külső karimát (39) és a belső karimát.
- Az új fűrészlapot (7) az ellenkező sorrendben ismét berakni és feszesre húzni.
- Figyelem! A fogak vágási ferdeségének, ez annyit jelent hogy a fűrészlap (7) forgási irányának, meg kell egyeznie a gépházon levő nyíl irányával.
- Mielőtt tovább dolgozna a fűrészszel, le kell ellenőrizni a védőberendezések működőképességét.
- Figyelmeztetés! Minden fűrészlapcsere után leellenőrizni, hogy a fűrészlapvédő (6) a követelmények szerint nyit és újra zár e. Kiegészítően leellenőrizni, hogy a fűrészlap (7) szabadon fut e a fűrészlapvédőben (6).
- Figyelmeztetés! Minden fűrészlapcsere után le kell ellenőrizni, hogy a fűrészlap függőleges állásban, úgy mint 45°-ra döntve, szabadon fut e az asztalbetétben (16).
- Figyelmeztetés! Egy elkopott vagy megrongálódott asztalbetétet (16) azonnal ki kell cserélni. Eressze ehhez meg a keresztornyos csavarokat az asztalbetétben (16) és vegye ki az asztalbetétet a feszesen álló fűrészasztalbol (18). Szerelje fel az ellenkező sorrendben az új asztalbetétet (16).
- Figyelmeztetés! A fűrészlap (7) cseréjét és kiigazítását szabályszerűen kell elvégezni.

### 6.8 Szállítás (ábrák 1-től – 3-ig, 17)

- A forgóasztal (19) bereteléséhez lefelé nyomni a rögzítő kart (20).
- Biztosítsa a skálával (25), hogy a sarkaló vágásokhoz levő szöglet 90° legyen. Azonkívül a gépfejnek (4) a rögzítő fogantyúval (26) fiksálva kell lennie.
- Lefelé nyomni a gépfejet (4) és arretálni a biztosító csapszeggel (30). A fűrész most be van reteszelve az alsó állásban.
- A hátsó pozícióban fixálni a vonóvezető (29) rögzítőcsavarjával a fűrész vonófunkcióját.
- A gépet a szállító fogantyúnál (43) fogva hordani (A cikk számnál: 43.003.80 nincs a szállítás terjedelmében).
- A gépet a feszesen álló fűrészasztalon (18) hordani.
- A gép újboli felszereléséhez járjon el az 5.3-as pont szerint.

### 6.9 Lézer üzem (képek 1, 18)

**Bekapcsolni:** Ahhoz hogy bekapcsolja a lézert (41), tegye a lézer be-/kikapcsolót (42) a „” állásba. A megmunkálandó munkadarabra egy lézervonál lesz vetítve, amely a pontos vágásvezetést mutatja.

**Kikapcsolni:** Tegye a lézer be-/kikapcsolóját (42) az „OFF” állásba.

## 7. A hálózati csatlakozásvezeték kicserélése

### Veszély!

Ha ennek a készüléknek a hálózatra csatlakoztató vezetéke megsérült, akkor ezt a gyártó vagy annak a vevőszolgálatása, vagy egy hasonlóan szakképzett személy által ki kell cseréltetni, azért hogy elkerülje a veszélyeztetéseket.

## 8. Tisztítás, karbantartás és pótalkatrészmegrendelés

### Veszély!

Tisztítási munkák előtt húzza ki a hálózati csatlakozót.

### 8.1 Tisztítás

- Tartsa a védőberendezéseket, szellőztető réseket és a gépházat annyira por- és piszokmentesen, amennyire csak lehet. Dörzsölje le a készüléket egy tiszta posztóval vagy pedig fújja ki alacsony nyomás alatt sűrített levegővel.
- Ajánljuk, hogy minden használat után azonnal kitisztítsa a készüléket.
- A készüléket rendszeresen egy nedves posztóval és egy kevés kenőszappannal megtisztítani. Ne használjon tisztító vagy oldó szereket; ezek megtámadhatják a készülék műanyagrészeit. Ügyeljen arra, hogy ne kerüljön víz a készülék belsejébe. A víz elektromos készülékbe való behatolása megnöveli az áramcsapás veszélyét.

### 8.2 Szénkefék

Túlságos szikraképződés esetén, ellenőriztesse le a szénkeféket egy villamossági szakember által.

**Veszély!** A szénkeféket csak egy villamossági szakember cserélheti ki.

### 8.3 Karbantartás

- A készülék belsejében nem található további karbantartandó rész.
- Minden mozgatható részt periodikus időszakokban utánna kell kenni.

#### 8.4 Pótalkatrészek és tartozékok megrendelése:

Pótalkatrész megrendelésénél a következő adatokat kellene megadni:

- A készülék típusát
- A készülék cikk-számát
- A készülék ident- számát
- A szükséges pótalkatrész pótalkatrész számát

Aktuális árak és információk a [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info) alatt találhatóak.



Tipp! Egy jó munkaeredmény érdekébe a **kwb** kiváló minőségű tartozékait ajánljuk! [www.kwb.eu](http://www.kwb.eu)  
[welcome@kwb.eu](mailto:welcome@kwb.eu)

### 9. Megsemmisítés és újrahasznosítás

A szállítási károk megakadályozásához a készülék egy csomagolásban található. Ez a csomagolás nyersanyag és ezáltal ismét felhasználható vagy pedig visszavezethető a nyersanyag körforgáshoz. A készülék és annak a tartozékai különböző anyagokból állnak, mint például fémből és műanyagokból. Defektes készülékek nem tartoznak a házi hulladékok közé. Szakszerű megsemmisítéshez le kellene adni a készüléket egy megfelelő gyűjtőhelyen. Ha nem ismer gyűjtőhelyeket, akkor érdeklődjön útánna a községi önkormányzatnál.

### 10. Tárolás

A készüléket és a készülék tartozékait egy sötét, száraz és fagymentes valamint gyerekek számára nem hozzáférhető helyen tárolni. Az optimális tárolási hőmérséklet 5 és 30 °C között van. Az elektromos szerszámot az eredeti csomagolásban őrizni.





Csak az EU-országoknak

Ne dobja az elektromos szerszámokat a háztartási hulladék közé!

Az elektromos és elektronikus-öregkészülékek 2012/19/EG európai irányvonala és anemzeti jogba való átvétele szerint az elhasznált elektromos szerszámokat szétválasztva kell összegyűjteni és vissza kell vezetni egy környezetvédelemnek megfelelő újrafelhasználáshoz.

Recycling-alternatívák a visszaküldési felszólításhoz:

Az elektromos készülék tulajdonosa, a tulajdon feladása esetében köteles a visszaküldés helyett alternatív a szakszerű értékesítéssel kapcsolatban összedolgozni. Az öreg készüléket ehhez egy visszavevő helynek is át lehet hagyni, amely elvégzi a nemzeti körforgásipari- és hulladéktörvények értelmében levő megsemmisítést. Ez nem érinti az öreg készülékek mellékelt elektromos alkotórészek nélküli tartozékait és segítőeszközeit

A termékek dokumentációjának és a kísérőpapírjainak az utánnomtatása vagy egyéb sokszorosítása, kivonatossan is csak az iSC GmbH kihangsúlyozott beleegyezésével engedélyezett.

Technikai változtatások jogát fenntartva

- A termék teljesíti az EN 61000-3-11 követelményeit és a különcsatlakozási feltételek alá esik. Ez annyit jelent, hogy nem engedélyezett egy szabadon választható csatlakozási ponton történő használat.
- Kedvezőtlen hálózati viszonyoknál a készülék átmenetileg feszültségi ingadozásokhoz vezethet.
- A termék kizárólagosan olyan csatlakozási pontokon levő használatra van előrelátva, amelyek a) nem lépik túl a maximálisan engedélyezett „Z” hálózati impedanciát, vagy b) amelyeknek fázisokként legalább 100 A-os hálózati tartós áram terhelhetőségük van.
- Önnek mint használónak biztosítani kell, ha szükséges akkor az energia ellátási vállallattal való megbeszélés után, hogy az Ön csatlakozási pontja, amelyen üzemeltetni akarja a terméket, a megnevezett a) vagy b) követelményt teljesíti.

## Szervíz-információk

A garanciaokmányokban megnevezett minden országban kompetens szervíz-partnereket tartunk fenn, akik kontaktusi lehetőségét kérjük vegye ki a garanciaokmányból. Ezek minden szervíz-ügyben mint javítás, pótalkatrész- és gyorsan kopó rész-ellátás vagy a fogyóeszközök megrendelhetőségével kapcsolatban a rendelkezésére állnak.

Figyelembe kell venni, hogy ennél a termékénél a következő részek már használat szerinti vagy természetes kopásnak vannak alávetve ill. a következő részekre van mint fogyóeszközökre szükség.

Kategória	Példa
Gyorsan kopó részek*	Szénkefék
Fogyóeszköz/ fogyórészek*	Fűrészlap
Hiányzó részek	

\* nincs okvetlenül a szállítás terjedelmében!

Hiányok vagy hibák esetén kérjük a hibaesetet a [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info) alatt bejelenteni. Kérjük ügyeljen egy pontos hibaleírásra és felelje meg mindenesetre a következő kérdéseket:

- Működött már egyszer a készülék, vagy elejétől kezdve már defekt volt?
- Feltűnt Önnek a defekt fellépése előtt valami a készüléken (tünet a defekt előtt)?
- Az Ön véleménye szerint mi a készülék hibás működése (főtünet)?  
Írja le ezt a hibás működést.

## Garanciaokmány

Tisztelt Vevő,  
termékeink szigorú minőségi ellenőrzés alá vannak vetve. Ha ez a készülék mégis egyszer nem működne kifogástalanul, akkor azt nagyon sajnáljuk és kérjük Önt forduljon a szervízszolgáltatásunkhoz amely ebben a garanciaokmányban megadott cím alatt található. Szívesen állunk a rendelkezésére telefonon is, az alul megadott szervízsám alatt. A garanciaigény érvényesítésével kapcsolatban a következők érvényes:

- Ezek a garanciafeltételek csak kizárólagosan a fogyasztóknak szólnak, ez annyit jelent hogy természetes személyeknek, akik nem szánják ezt a terméket sem üzemszerű sem egyéb önálló tevékenységeik körén belül használni. Ezek a garanciafeltételek szabályozzák a kiegészítő garanciateljesítményeket, amelyeket a lent megnevezett gyártó a vásárlóknak az új készülékeire ígér a törvényileg előírt garanciaszolgálathoz kiegészítően. A jogi szavatossági igényei, nincsenek ez a garancia által érintve. A garanciateljesítményünk az Ön számára díjmentes.
- A garanciateljesítmény csak kizárólagosan az Ön által, a lent megnevezett gyártótól megvásárolt új készüléken felmerülő olyan hibákra terjed ki, amelyek bebizonyíthatóan egy anyaghibán vagy egy gyári hibán alapszanak és korlátolva van választásunk szerint, vagy ezeknek a hibáknak az elhárítására vagy a készülék kicserélésére.  
Kérjük vegye figyelembe, hogy a készülékeink rendeltetésük szerint nem az ipari, kézműipari vagy szakmai használatra lettek konstruálva. Ezért a garanciaszerződés nem jön létre, ha a készülék a garancia ideje alatt kisipari, kézműipari vagy ipari üzemek területén lett használva vagy ha, egyenértékű igénybevételnek lett kitéve.
- A szavatosságunk alól ki vannak véve:
  - olyan károk a készüléken, amelyek az összeszerelési utasítás figyelmen kívül hagyása vagy amelyek a nem szakszerű felszerelés, a használati utasítás figyelmen kívül hagyása (mint például egy rossz hálózati feszültségre vagy áramfajóra való rákapcsolás), vagy a karbantartási és biztonsági határozatok figyelmen kívül hagyása vagy a készüléknek egy nem normális környezeti feltételeknek történő kitétele vagy egy hiányos ápolás és karbantartás által keletkeztek.
  - károk a készüléken, amelyek egy rossz bánásmód vagy nem szakszerű használatok (mint például a készülék túlterhelése vagy nem engedélyezett betétszerszámok vagy tartozékok használata), idegen testeknek a készülékbe levő behatolása (mint például homok, kövek és por, szállítási károk), erőszak kifejtése vagy idegenkezűség (mint például leesés általi károk) által jöttek létre.
  - károk a készüléken vagy a készülék részein, amelyek a használatnak megfelelő, szokásos vagy egyéb természetes elkopásra vezethetőek vissza.
- A garancia időtartama 24 hónap és a készülék vásárlási napjával kezdődik. Garanciaigényeket a garancia idő lejáratá előtt kell, két héten belül, a defekt felismerése után érvényesíteni. Ki van zárva a garanciaigények érvényesítése a garanciaidő letelte után. A készülék javítása vagy kicserélése nem hosszabbítja meg a szavatosság idejét, se nem indul ez a teljesítmény által egy új garanciaidő a készülékre vagy az esetleg beépített pótalkatrészekre. Ez egy helyszíni szervíz esetében is érvényes.
- A garanciajogának az érvényesítéséhez kérjük jelentse be a defektes készüléket a következő cím alatt: [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Kérjük tartsa készenlétben az új készülék ön általi vásárlásának a bizonylatát vagy más igazolásait. Olyan készülékeket, amelyek megfelelő igazolás vagy típus tábla nélkül kerülnek beküldésre, azok hiányzó hozzárendelési lehetőség miatt ki vannak zárva a garanciateljesítmény alól. Ha a készülék defektjére kiterjed a garanciateljesítményünk, akkor azonnal visszakap egy megjavított vagy egy új készüléket.

Magától érthető, hogy a költségek megtérítése ellenében szívesen megjavítsuk azokat a készüléken levő defekteket, amelyek nem esnek a garancia terjedelmé alá vagy amelyeket már nem érinti a garancia. Ehhez kérjük a készüléket a szervízcímünkre beküldeni.

Ennek a használati utasításnak a szervíz-információja szerint utalunk ennek a garanciának a gyorsan kopó részekkel, használati részekkel és hiányzó részekkel kapcsolatban fennálló fenntartásaira.

## Cuprins

1. Indicații de siguranță
2. Descrierea aparatului și cuprinsul livrării
3. Utilizarea conform scopului
4. Date tehnice
5. Înainte de punerea în funcțiune
6. Operare
7. Schimbarea cablului de racord la rețea
8. Curățirea, întreținerea și comanda pieselor de schimb
9. Eliminarea și reciclarea
10. Lagăr



**Pericol!** – Citiți manualul de utilizare pentru a reduce riscul producerii unui accident



**Atenție! Purtați protecție antifonică.** Expunerea la zgomot poate provoca pierderea auzului.



**Atenție! Purtați mască de protecție împotriva prafului.** La prelucrarea lemnului și a altor materiale se poate produce praf dăunător sănătății. Este interzisă prelucrarea materialelor cu conținut de azbest!



**Atenție! Purtați ochelari de protecție.** Scânteile produse în timpul lucrului, schijele sau așchiile ieșite din aparat și praful rezultat pot provoca pierderea vederii.



**Atenție! Pericol de accidentare!** Nu prindeți cu mâna pânza ferăstrăului aflată în mișcare.



**Avertisment!** Pentru tăieturi oblice (cu capul ferăstrăului înclinat sau masă rotativă cu reglarea unghiului) șina opritoare mobilă trebuie fixată într-o poziție exterioară.  
Pentru tăieturi de retezare la 90° șina opritoare mobilă trebuie fixată în poziția interioară.



**OFF**

**Înterupător pornire/oprire laser**

**Pericol!**

La utilizarea aparatelor trebuie respectate câteva măsuri de siguranță, pentru a evita accidentele și daunele. De aceea, citiți cu grijă instrucțiunile de utilizare/indicațiile de siguranță. Păstrați aceste materiale în bune condiții, pentru ca aceste informații să fie disponibile în orice moment. Dacă predați aparatul altor persoane, înmânați-le și aceste instrucțiuni de utilizare /indicații de siguranță. Nu ne asumăm nici o răspundere pentru accidente sau daune care rezultă din nerespectarea acestor instrucțiuni de utilizare și a indicațiilor de siguranță.

**1. Indicații de siguranță**

Indicațiile de siguranță corespunzătoare le găsiți în broșura anexată!

**Pericol!****Citiți indicațiile de siguranță și îndrumările.**

Nerespectarea indicațiilor de siguranță și a îndrumărilor poate avea ca urmare electrocutare, incendiu și/sau răni grave. **Păstrați pentru viitor toate indicațiile de siguranță și îndrumările.**

**Indicații speciale pentru laser****⚠ Atenție! Iradiere laser****Nu priviți direct spre rază****Clasa laser 2**

- Nu priviți niciodată direct în direcția razei laser.
- Nu orientați niciodată raza spre suprafețe reflectorizante și spre persoane sau animale. Chiar și o rază laser cu putere redusă poate cauza afecțiuni oftalmologice.
- Atenție - dacă sunt efectuate alte proceduri în afară de cele prezentate în aceste instrucțiuni, acest lucru poate duce la o expunere periculoasă la iradiere.
- Nu deschideți niciodată modulul laser.
- La laser nu se vor efectua niciun fel de modificări pentru mărirea purerii laserului.

- Producătorul nu își preia nicio răspundere pentru pagube care se produc datorită nerespectării acestor indicații de siguranță.

**2. Descrierea aparatului și cuprinsul livrării****2.1 Descrierea aparatului (Fig. 1-3)**

1. Mâner
2. Întrerupător pornire/oprire
3. Buton de deblocare
4. Capul mașinii
5. Blocajul arborelui ferăstrăului
6. Protecție mobilă a pânzei de ferăstrău
7. Pânza de ferăstrău
8. Dispozitiv de prindere
9. Ghidaj pentru suportul piesei de prelucrat
10. Suport pentru piesa de prelucrat
11. Mâner de fixare pentru suportul piesei de prelucrat
12. Șurub pentru suportul piesei de prelucrat
13. Șină opritoare fixă
14. Șină opritoare mobilă, dependentă de unghiul mesei
15. Mâner de fixare pentru șina opritoare mobilă
16. Masă inserție material
17. Picior suport reglabil
18. Masă de ferăstrău fixă
19. Masă rotativă
20. Manetă de fixare
21. Tastă de deblocare
22. Indicator (masă rotativă)
23. Scală (masa rotativă)
24. Indicator (tăieturi oblice)
25. Scală (tăieturi oblice)
26. Mâner de fixare
27. Sac colector pentru așchii
28. Orificiu de ieșire
29. Șurub de fixare pentru ghidajul mobil
30. Bolț de siguranță
31. Șurub cu cap striat pentru limitarea adâncimii de tăiere
32. Contrapiuliță pentru limitarea adâncimii de tăiere
33. Placă opritoare pentru limitarea adâncimii de tăiere
34. Șurub pentru limitarea adâncimii de tăiere
35. Șurub de ajustare pentru opritor unghiular 90°
36. Șurub de ajustare pentru opritor în unghi drept 45°
37. Contrapiuliță pentru opritorul unghiular
38. Șurub cu flanșă
39. Flanșă exterioră

- 40. Șaibă intermediară
- 41. Laser
- 42. Întrerupător pornire/oprire laser
- 43. Mâner de transport
- 44. Șurub de ajustare pentru șina opritoare
- 45. Cheie hexagonală 6 mm
- 46. Șurub pentru mânerul de transport

## 2.2 Cuprinsul livrării

Vă rugăm să verificați integralitatea articolului în baza cuprinsului livrării descris. În cazul în care lipsesc piese, vă rugăm să vă adresați în interval de maxim 5 zile lucrătoare de la cumpărarea articolului la centrul nostru de service sau la magazinul la care ați achiziționat aparatul, prezentați în acest caz un bon de cumpărare valabil. Vă rugăm să țineți cont de tabelul de garanție cuprins în informațiile de service din capătul instrucțiunilor de utilizare.

- Deschideți ambalajul și scoateți aparatul cu grijă.
- Îndepărtați ambalajul, precum și siguranțele de ambalare și de transport (dacă există).
- Verificați dacă livrarea este completă.
- Controlați aparatul și accesoriile dacă nu prezintă pagube de transport.
- Păstrați ambalajul după posibilitate, până la expirarea duratei de garanție.

## Pericol!

**Aparatul și ambalajul nu sunt jucării pentru copii! Copiii le este interzis să se joace cu pungi din material plastic, folii și piese mici! Există pericolul de înghițire și sufocare!**

- Ferăstrău joagăr, de retezat și îmbinat la colț
- Dispozitiv de prindere
- Ghidaj pentru suportul piesei de prelucrat (2x)
- Suport pentru piesa de prelucrat (2x)
- Șurub pentru suportul piesei de prelucrat (2x)
- Sac colector pentru așchii
- Mâner de transport (La articolul nr.: 43.003.80 nu este cuprins în livrare)
- Cheie hexagonală 6 mm
- Șurub pentru mânerul de transport (2x) (La articolul nr.: 43.003.80 nu este cuprins în livrare)
- Instrucțiuni de utilizare originale
- Indicații de siguranță

## 3. Utilizarea conform scopului

Ferăstrăul joagăr, de retezat și îmbinat la colț servește la tăierea lemnului și materialelor similare lemnului în funcție de mărimea mașinii. Ferăstrăul nu este adecvat pentru tăierea lemnului de foc.

Aparatul poate fi utilizat numai în conformitate cu scopul pentru care a fost creat. Orice utilizare care depășește acest domeniu este considerată neconformă. Pentru eventualele daune sau accidente de orice tip rezultate ca urmare a utilizării neconforme a aparatului răspunde utilizatorul/operatorul și nu producătorul.

Vă rugăm să țineți de asemenea cont de faptul că aparatele noastre nu sunt construite pentru utilizare în scopuri meșteșugărești sau industriale. Nu ne asumăm nicio răspundere pentru eventualele probleme survenite ca urmare a utilizării aparatului în întreprinderi lucrative, meșteșugărești sau industriale precum și în alte activități similare.

Pentru această mașină se vor folosi numai pânze de ferăstrău potrivite. Este interzisă folosirea altor discuri de orice alt tip.

Parte componentă a utilizării conform scopului o reprezintă și respectarea indicațiilor de siguranță, precum și a instrucțiunilor de montaj și a indicațiilor de funcționare din instrucțiunile de utilizare.

Persoanele care operează și întrețin mașina trebuie să cunoască bine mașina și să fie informate despre pericolele posibile. În afară de aceasta trebuie respectate exact normele de protecție a muncii în vigoare. Trebuie respectate de asemenea celelalte reguli generale din domeniul medicinei muncii și al siguranței tehnice.

Modificările aduse mașinii exclud complet orice răspundere a producătorului și orice pretenție de despăgubire rezultată de aici. În ciuda utilizării conforme, anumiți factori reziduali de risc nu pot fi excluși în totalitate.

Condiționat de construcția și montarea mașinii pot interveni următoarele situații:

- Contactul cu pânda de ferăstrău în zona neacoperită
- Intervenția la pânda de ferăstrău aflată în mișcare (risc de rănire prin tăiere)
- Reculul pieselor și părților pieselor de prelucrat
- Ruperea pânzei de ferăstrău

- Catapultarea în afară a părților din metal dur defectuoase ale pânzei de ferăstrău
- Vătămarea auzului în cazul neutilizării unei protecții corespunzătoare
- Emisii nocive datorită prafurilor de lemn la utilizarea în încăperi închise

#### 4. Date tehnice

##### 4.1 TC-SM 216

Motor cu curent alternativ: ..... 220 - 240 V~ 50 Hz  
 Putere: ..... 1500 W S1 / 1600 W S6 25 %  
 Turația la mers în gol  $n_0$ : ..... 5200 min<sup>-1</sup>  
 Pânză de ferăstrău din  
 metal dur: .....  $\varnothing$  216 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
 Lățimea maximă a dințiilor ..... 2,8 mm  
 Numărul dințiilor: ..... 48  
 Intervalul de rabatare: ..... -47° / 0° / +47°  
 Tăietură oblică la stânga: ..... între 0° - 45°  
 Lățimea ferăstrăului la 90°: ..... 305 x 65 mm  
 Lățimea ferăstrăului la 45°: ..... 215 x 65 mm  
 Lățimea ferăstrăului la 2 x 45°  
 (tăietură oblică dublă stânga): ..... 215 x 35 mm  
 Greutate: ..... cca. 13 kg  
 Clasa laser: ..... 2  
 Lungimea unde laser: ..... 650 nm  
 Putere laser: .....  $\leq$  1 mW  
 Clasa de protecție: ..... II/III

Dimensiunea minimă a piesei de prelucrat: tăiați numai piese de prelucrat destul de mari pentru a fi prinse în dispozitivul de prindere - lungimea minimă 160 mm.

Modul de funcționare S6 25%: funcționarea în flux cu încărcare intermitentă (durata fluxului 10 min). Pentru a nu încălzi excesiv motorul, acesta poate funcționa în 25% din durata ciclului cu puterea nominală indicată și apoi trebuie să funcționeze restul de 75% din durata ciclului fără sarcină.

##### **Pericol!** **Zgomotul**

Valorile de zgomot au fost evaluate conform EN 62841.

Nivelul presiunii sonore  $L_{pA}$  ..... 95,5 dB (A)  
 Nesiguranță  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
 Nivelul capacității sonore  $L_{WA}$  ..... 108,5 dB (A)  
 Nesiguranță  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

##### **Purtați protecție antifonică.**

Expunerea la zgomot poate cauza deteriorarea sau pierderea auzului.

##### 4.2 TC-SM 254

Motor cu curent alternativ: ..... 220 - 240 V~ 50 Hz  
 Putere: ..... 1800 W S1 / 1900 W S6 25 %  
 Turația la mers în gol  $n_0$ : ..... 5000 min<sup>-1</sup>  
 Pânză de ferăstrău din  
 metal dur: .....  $\varnothing$  254 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
 Lățimea maximă a dințiilor ..... 2,8 mm  
 Numărul dințiilor: ..... 48  
 Intervalul de rabatare: ..... -47° / 0° / +47°  
 Tăietură oblică la stânga: ..... între 0° - 45°  
 Lățimea ferăstrăului la 90°: ..... 305 x 85 mm  
 Lățimea ferăstrăului la 45°: ..... 215 x 85 mm  
 Lățimea ferăstrăului la 2 x 45°  
 (tăietură oblică dublă stânga): ..... 215 x 45 mm  
 Greutate: ..... cca. 15 kg  
 Clasa laser: ..... 2  
 Lungimea unde laser: ..... 650 nm  
 Putere laser: .....  $\leq$  1 mW  
 Clasa de protecție: ..... II/III

Dimensiunea minimă a piesei de prelucrat: tăiați numai piese de prelucrat destul de mari pentru a fi prinse în dispozitivul de prindere - lungimea minimă 180 mm.

Modul de funcționare S6 25%: funcționarea în flux cu încărcare intermitentă (durata fluxului 10 min). Pentru a nu încălzi excesiv motorul, acesta poate funcționa în 25% din durata ciclului cu puterea nominală indicată și apoi trebuie să funcționeze restul de 75% din durata ciclului fără sarcină.

##### **Pericol!** **Zgomotul**

Valorile de zgomot au fost evaluate conform EN 62841.

Nivelul presiunii sonore  $L_{pA}$  ..... 96,7 dB (A)  
 Nesiguranță  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
 Nivelul capacității sonore  $L_{WA}$  ..... 109,7 dB (A)  
 Nesiguranță  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)



**Purtați protecție antifonică.**

Expunerea la zgomot poate cauza deteriorarea sau pierderea auzului.

Valorile emisiei sonore menționate au fost măsurate conform unui proces de verificare normat și pot fi utilizate pentru comparația cu alte aparate electrice ale altor producători.

Valorile emisiei sonore menționate pot fi utilizate și la o estimare provizorie a solicitării aparatului.

**Avertisment:**

Emisiile sonore pot devia de la valorile menționate în timpul utilizării efective a aparatului electric, în funcție de modul de utilizare al aparatului electric și în special de tipul piesei de prelucrat.

**Limitați zgomotul și vibrațiile la un nivel minim.**

- Utilizați numai aparate în stare ireproșabilă.
- Întrețineți și curățați aparatul cu regularitate.
- Adaptați modul dvs. de lucru aparatului.
- Nu suprasolicitați aparatul.
- Dacă este necesar, lăsați aparatul să fie verificat.
- Decuplați aparatul, atunci când acesta nu este utilizat.

**Atenție!****Riscuri reziduale**

**Riscurile reziduale nu pot fi eliminate complet, chiar dacă manipulați această sculă electrică în mod regulamentar. Următoarele pericole pot apărea, dependente de tipul constructiv și execuția acestei scule electrice:**

1. Afecțiuni pulmonare, în cazul în care nu se poartă mască de protecție împotriva prafului adecvată.
2. Afecțiuni auditive, în cazul în care nu se poartă protecție antifonică corespunzătoare.
3. Afecțiuni ale sănătății rezultate din vibrația mână-braț, în cazul utilizării timp mai îndelungat a aparatului sau a utilizării și întreținerii sale necorespunzătoare.

**5. Înainte de punerea în funcțiune**

Înainte de racordarea la rețeaua electrică asigurați-vă că datele de pe plăcuța de identificare a mașinii corespund cu cele ale rețelei.

**Avertisment!**

**Scoateți întotdeauna ștecherul din priză înainte a executa reglaje la mașină.**

**5.1 Aspecte generale**

- Mașina trebuie să fie amplasată stabil, asta înseamnă că trebuie înșurubată fix pe un banc de lucru, un suport universal sau similar.
- Înainte de punerea în funcțiune, toate capacele și dispozitivele de siguranță trebuie montate corect.
- Pânza de ferăstrău trebuie să se poată roti liber.
- La lemnul deja prelucrat fiți atenți la corpuri străine cum ar fi de exemplu cuiele, șuruburile etc.
- Înainte de acționarea întrerupătorului pornire/oprire asigurați-vă că pânza ferăstrăului este montată corect și că părțile mobile se mișcă ușor.

**5.2 Montarea ferăstrăului (Fig. 1-5, 17)**

- Introduceți suporturile pentru piesa de prelucrat (10) în ghidaje (9) (Fig. 4). Apoi montați ghidajele pe masa de ferăstrău fixă (18) și fixați masa cu ajutorul șurubului (12). Utilizați în acest scop o șurubelniță în cruce.
- Suportul pentru piesa de prelucrat (10) poate fi deplasat pe ghidaj (9) în funcție de lungimea piesei de prelucrat. După ce suportul pentru piesa de prelucrat (10) se află în poziția potrivită, mânerul de fixare (11) se înșurubează în jos, astfel încât să atingă suprafața de așezare. Acest lucru împiedică răsturnarea ferăstrăului în cazul unor piese de prelucrat lungi resp. mari.
- Sacul colector pentru așchii (27) se montează cu ajutorul inelului de metal pe deschiderea orificiului de ieșire (28) a ferăstrăului de retezat. Odată ce inelul de metal este fixat la locul inițial, sacul colector pentru așchii este montat sigur.
- Dispozitivul de prindere (8) se poate monta atât în partea stângă cât și în partea dreaptă a mesei de ferăstrău fixe (18).
- Montați mânerul de transport (43) cu cele două șuruburi (46), așa cum este indicat în figura 17 (La articolul nr.: 43.003.80 nu este cuprins în livrare).

- Șurubelnița în cruce nu este cuprinsă în livrare.

### 5.3 Reglarea ferăstrăului (Fig. 1-3)

- Pentru reglarea mesei rotative (19) maneta de fixare (20) trebuie să se afle în poziția cea mai de sus. Abia după aceea masa rotativă poate fi reglată, tasta de deblocare (21) fiind apăsată. (a se vedea figura 5)
- Rotiți masa rotativă (19) și indicatorul (22) la valoarea unghiului dorit pe scală (23).
- Ferăstrăul dispune de poziții de blocare în pozițiile  $-45^\circ$ ,  $-30^\circ$ ,  $-22,5^\circ$ ,  $-15^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $15^\circ$ ,  $22,5^\circ$ ,  $30^\circ$  și  $45^\circ$ , la care se poate bloca cu zgomot masa rotativă (19). Odată ce masa rotativă este blocată, această poziție trebuie fixată suplimentar prin apăsarea în jos a manetei de fixare (20).
- Dacă sunt necesare alte poziții ale unghiului, masa rotativă (19) se va fixa numai prin intermediul manetei de fixare (20).
- Prin apăsarea ușoară a capului mașinii (4) în jos și scoaterea concomitentă a bolțului de siguranță (30) din suportul motorului, ferăstrăul este deblocat din poziția de lucru de jos.
- Capul mașinii (4) se rabatează în sus.
- Capul mașinii (4) poate fi înclinat spre stânga la max.  $45^\circ$  prin desfacerea mânerului de fixare (26). După reglarea valorii unghiului dorit cu indicatorul (24) pe scală (25), capul mașinii (4) poate fi fixat din nou cu ajutorul mânerului de fixare (26).
- Pentru a asigura o poziție sigură a ferăstrăului, reglați piciorul suport reglabil (17) prin rotire, astfel încât ferăstrăul să fie amplasat stabil și orizontal.
- Capul mașinii (4) poate fi deplasat înainte și înapoi prin intermediul funcției de tracțiune. Pentru a bloca funcția de tracțiune șinele de ghidaj pot fi fixate într-o anumită poziție cu ajutorul șurubului de fixare (29).

### 5.4 Reglajul fin al șinei opritoare (Fig. 6, 7)

- Capul mașinii (4) se coboară în jos și se fixează cu bolțul de siguranță (30).
- Masa rotativă (19) se fixează pe poziția  $0^\circ$ .
- Se așează colțarul opritor de  $90^\circ$  (a) între pânza de ferăstrău (7) și șina opritoare (13).
- Slăbiți cele patru șuruburi de ajustare (44) cu ajutorul unei chei hexagonale, reglați șina opritoare (13) la  $90^\circ$  față de pânza de ferăstrău (7) și strângeți din nou șuruburile de ajustare (44).

- Colțarul opritor (a) și cheia hexagonală de 5 mm nu sunt cuprinse în livrare.

### 5.5 Ajustarea fină a opritorului pentru tăietura de retezare la $90^\circ$ (Fig. 8, 9)

- Capul mașinii (4) se coboară în jos și se fixează cu bolțul de siguranță (30).
- Masa rotativă (19) se fixează pe poziția  $0^\circ$ .
- Se slăbește mânerul de fixare (26) și cu ajutorul mânerului (1) se înclină capul mașinii (4) spre dreapta până la  $0^\circ$ .
- Se așează colțarul opritor de  $90^\circ$  (a) între pânza de ferăstrău (7) și masa rotativă (19).
- Se desface puțin contrapiulița (37) iar șurubul de ajustare (35) se reglează până când unghiul dintre pânza de ferăstrău (7) și masa rotativă (19) este de  $90^\circ$ .
- Pentru a fixa acest reglaj, se strânge din nou contrapiulița (37).
- Verificați apoi poziția indicatorului (24). Dacă este necesar, indicatorul se desface cu o șurubelniță în cruce, se aduce pe poziția de  $0^\circ$  a scalei unghiulare (25), apoi se strânge indicatorul din nou.
- Colțarul opritor (a) și șurubelnița în cruce nu sunt cuprinse în livrare.

### 5.6 Ajustarea fină a opritorului pentru tăietura de îmbinare la colț la $45^\circ$ (Fig. 8, 10)

- Capul mașinii (4) se coboară în jos și se fixează cu bolțul de siguranță (30).
- Masa rotativă (19) se fixează pe poziția  $0^\circ$ .
- Se slăbește mânerul de fixare (26) și cu ajutorul mânerului (1) se înclină capul mașinii (4) spre stânga până la  $45^\circ$ .
- Se așează colțarul opritor de  $45^\circ$  (b) între pânza de ferăstrău (7) și masa rotativă (19).
- Se desface puțin contrapiulița (37) iar șurubul de ajustare (36) se reglează până când unghiul dintre pânza de ferăstrău (7) și masa rotativă (19) este exact de  $45^\circ$ .
- Se strânge din nou contrapiulița pentru a fixa această reglaj.
- Colțarul opritor (b) nu este cuprins în livrare.

## 6. Operare

**Avertisment!** Șina opritoare mobilă (14) trebuie fixată în poziția interioară pentru executarea tăieturilor de retezare la 90°:

- Desfaceți mânerul de fixare (15) al șinei opritoare mobile și împingeți șina opritoare mobilă în interior.
- Șina opritoare mobilă (14) trebuie blocată înainte de poziția interioară, astfel încât distanța dintre șina opritoare mobilă (14) și pânda de ferăstrău (7) să fie de maxim 5 mm.
- Înainte de executarea primei tăieturi, verificați dacă este exclusă posibilitatea unei coliziuni între șina opritoare și pânda de ferăstrău.
- Strângeți din nou mânerul de fixare (15).

**Avertisment!** Șina opritoare mobilă (14) trebuie fixată într-o poziție exterioară pentru executarea tăieturilor oblice între 0°-45° (cu capul ferăstrăului (4) înclinat sau masă rotativă cu reglarea unghiului):

- Desfaceți mânerul de fixare (15) al șinei opritoare mobile și împingeți șina mobilă în exterior.
- Șina opritoare mobilă (14) trebuie blocată înainte de poziția interioară, astfel încât distanța dintre șina opritoare mobilă (14) și pânda de ferăstrău (7) să fie de maxim 5 mm.
- Înainte de executarea primei tăieturi, verificați dacă este exclusă posibilitatea unei coliziuni între șina opritoare și pânda de ferăstrău.
- Strângeți din nou mânerul de fixare (15).

### 6.1 Tăietura de retezare la 90° și masa rotativă la 0° (Fig. 1-3, 11)

La lățimi de tăiere de cca. 100 mm, funcționarea ca ferăstrău de retezat poate fi realizată prin poziționarea șurubului de fixare pentru ghidajul mobil (29) în poziția din spate. Dacă lățimea de tăiere depășește 100 mm trebuie ținut cont ca șurubul de fixare pentru ghidajul mobil (29) să nu fie strâns și capul mașinii (4) să se poată mișca.

- Aduceți capul mașinii (4) în poziția superioară.
- Împingeți capul mașinii (4) cu mânerul (1) înapoi și dacă este cazul fixați-l în această poziție. (în funcție de lățimea tăieturii)
- Așezați lemnul de tăiat pe masa rotativă (19) lângă șina opritoare (13).
- Materialul se fixează cu dispozitivul de prindere (8) pe masa fixă a ferăstrăului (18) pentru a evita alunecarea în timpul procesului de tăiere.

- Se apasă butonul de deblocare (3) pentru eliberarea capului mașinii (4).
- Pentru pornirea motorului se apasă întrerupătorul pornire/oprire (2).
- La ghidajul mobil fixat: se deplasează capul mașinii (4) cu mânerul (1) constant și cu presiune ușoară în jos până când pânda de ferăstrău (7) a trecut complet prin piesa de prelucrat.
- La ghidajul mobil nefixat: se trage capul mașinii (4) înainte de tot, iar apoi se deplasează constant și cu presiune ușoară cu ajutorul mânerului (1) până jos de tot. Acum se deplasează capul mașinii (4) încet și constant înapoi de tot până când pânda de ferăstrău (7) a trecut complet prin piesa de prelucrat.
- După terminarea procesului de tăiere, capul mașinii (4) se aduce din nou pe poziția de repaus de sus și se eliberează întrerupătorul pornire/oprire (2).

**Atenție!** Datorită arcului de returnare, mașina se ridică automat în sus, deci mânerul (1) nu se va lăsa din mână după efectuarea tăieturii, ci capul mașinii (4) se va aduce încet cu o contraforță ușoară în sus.

### 6.2 Tăietura de retezare la 90° și masa rotativă la 0°- 45° (Fig. 1-3, 12)

Cu ajutorul ferăstrăului de retezat pot fi executate tăieturi oblice de 0°- 45° spre stânga și de 0°- 45° spre dreapta față de șina opritoare.

- Capul mașinii (4) se rabatează în sus.
- Aduceți maneta de fixare (20) în poziția cea mai de sus pentru a putea regla masa rotativă.
- Țineți tasta de deblocare (21) apăsată și rotiți masa rotativă (19) și indicatorul (22) pe valoarea unghiului dorit pe scală (23).
- Prin apăsarea în jos a manetei de fixare (20) se blochează masa rotativă (19).
- Se execută tăietura așa cum s-a descris la punctul 6.1.

### 6.3 Tăietura oblică la 0°- 45° și masa rotativă la 0° (Fig. 1-3, 13)

Cu ajutorul ferăstrăului de retezat pot fi executate tăieturi de îmbinare la colț spre stânga de 0°- 45° față de suprafața de lucru.

- Capul mașinii (4) se aduce în poziția de sus.
- Masa rotativă (19) se fixează pe poziția 0°.
- Desfaceți mânerul de fixare (26) și înclinați capul mașinii (4) spre stânga până când indicatorul (24) atinge valoarea unghiului dorit pe scală (25). După aceea fixați din nou mânerul

- de fixare (26).
- Se execută tăietura așa cum s-a descris la punctul 6.1.

#### 6.4 Tăietura oblică la 0°- 45° și masa rotativă la 0° (Fig. 1–3, 14)

Cu ajutorul ferăstrăului de retezat pot fi executate tăieturi oblice de 0°- 45° spre stânga față de suprafața de lucru, cu reglarea concomitentă a mesei rotative față de șina opritoare la 0°- 45° spre stânga resp. 0°- 45° spre dreapta (tăietură oblică dublă).

- Capul mașinii (4) se aduce în poziția de sus.
- Aduceți maneta de fixare (20) în poziția cea mai de sus pentru a putea regla masa rotativă.
- Țineți tasta de deblocare (21) apăsată și rotiți masa rotativă (19) și indicatorul (22) pe valoarea unghiului dorit pe scală (23).
- Prin apăsarea în jos a manetei de fixare (20) se blochează masa rotativă (19).
- Desfaceți mânerul de fixare (26) și înclinați capul mașinii (4) spre stânga până când indicatorul (24) atinge valoarea unghiului dorit pe scală (25). După aceea fixați din nou mânerul de fixare (26).
- Se execută tăietura așa cum s-a descris la punctul 6.1.

#### 6.5 Limitarea adâncimii de tăiere (Fig. 15)

- Limitarea adâncimii de tăiere poate fi activată cu ajutorul șurubului (34).
- Pentru aceasta slăbiți șurubul (34) cu o șurubelniță în cruce, astfel încât placa opritoare să se poată mișca. Apoi deplasați placa opritoare (33) cât se poate în direcția pânzei de ferăstrău și strângeți din nou șurubul (34).
- Cu ajutorul șurubului cu cap striat (31) poate fi reglată adâncimea de tăiere în diferite trepte. Pentru aceasta slăbiți contrapiulița (32) și reglați adâncimea de tăiere dorită prin înșurubarea sau deșurubarea șurubului cu cap striat (31). Apoi strângeți din nou contrapiulița (32) pe șurub (31).
- Verificați reglajul prin executarea unei tăieturi de probă.
- Șurubelnița în cruce nu este cuprinsă în livrare.

#### 6.6 Sacul colector pentru așchii (Fig. 2)

Ferăstrăul este echipat cu un sac de colectare a așchiilor (27).

Sacul pentru așchii (27) poate fi golit prin intermediul unui fermoar în partea de jos.

#### 6.7 Schimbarea pânzei de ferăstrău (Fig 1, 16)

- Înainte de schimbarea pânzei de ferăstrău: scoateți ștecherul din priză!
- Purtați întotdeauna mănuși la schimbarea pânzei de ferăstrău pentru a evita accidentările!
- Rabatați capul mașinii (4) în sus.
- Cu o mână se apasă blocajul arborelui ferăstrăului (5) iar cu cealaltă se așează cheia hexagonală (45) pe șurubul cu flanșă (38). După cel mult o rotație blocajul arborelui ferăstrăului (5) intră în lăcaș.
- Acum se desface cu ceva mai multă forță șurubul cu flanșă (38) prin rotire în sens orar.
- Scoateți șurubul cu flanșă (38) de tot afară și îndepărtați șaiba intermediară (40) precum și flanșa exterioară (39).
- Pânza de ferăstrău (7) se scoate de pe flanșa interioară și se trage în jos. Pentru aceasta deplasați protecția pentru pânza ferăstrăului (6) în sus, astfel încât pânza ferăstrăului să fie accesibilă.
- Se curăță cu grijă șurubul cu flanșă (38), șaiba intermediară (40), flanșa exterioară (39) și flanșa interioară.
- Noua pânză de ferăstrău (7) se va monta în ordine inversă și se va strânge.
- Atenție! Înclinația de tăiere a dinților, deci direcția de rotație a pânzei de ferăstrău (7) trebuie să corespundă cu direcția săgeții de pe carcasă.
- Înainte de a lucra mai departe cu ferăstrăul, se va controla fidelitatea de funcționare a dispozitivelor de protecție.
- Avertisment! După înlocuirea pânzei de ferăstrău verificați dacă protecția pânzei de ferăstrău (6) se deschide și se închide corespunzător. Verificați suplimentar, dacă pânza de ferăstrău (7) se deplasează liber în protecția pânzei de ferăstrău (6).
- Avertisment! După fiecare schimbare a pânzei de ferăstrău se va controla dacă pânza de ferăstrău în poziție verticală precum și înclinată la 45° se rotește nestingherit în șlițul mesei inserție material (16).
- Avertisment! O inserție (16) uzată sau deteriorată trebuie înlocuită imediat. Pentru aceasta desfaceți șuruburile cu crestătură în

cruce din inserție (16) și scoateți inserția din masa fixă a ferăstrăului (18). Montați masa de inserție material (16) în ordine inversă.

- Avertisment! Schimbarea și alinierea pânzei de ferăstrău (7) trebuie executate în mod corect.

#### 6.8 Transportul (Fig. 1-3, 17)

- Împingeți în jos maneta de fixare (20) pentru a bloca masa rotativă (19).
- Asigurați-vă cu ajutorul scalei (25) că unghiul pentru tăieturile oblice este de 90°. În plus, capul mașinii (4) trebuie să fie fixat cu mânerul de fixare (26).
- Împingeți capul mașinii (4) în jos și blocați-l cu ajutorul bolțului de siguranță (30). Ferăstrăul este acum blocat în poziția de jos.
- Fixați ghidajul mobil al ferăstrăului cu șurubul de fixare (29) în poziția posterioară.
- Transportați mașina ținând-o de mânerul de transport (43) (La articolul nr.: 43.003.80 nu este cuprins în livrare).
- Transportați mașina pe masa de ferăstrău (18).
- Pentru a monta din nou mașina, procedați așa cum este descris la punctul 5.3.

#### 6.9 Funcționare laserului (Fig. 1, 18)

**Pornire:** Pentru pornirea laserului (41) comutați întrerupătorul pornire/oprire laser (42) în poziția „\*“. O rază laser este proiectată pe materialul de prelucrat care indică direcția exactă a tăieturii.

**Oprire:** Comutați întrerupătorul pornire/oprire laser (42) în poziția „OFF“.

## 7. Schimbarea cablului de racord la rețea

### Pericol!

În cazul deteriorării cablului de racord la rețea a acestui aparat, pentru a evita pericolele acesta trebuie înlocuit de către producător sau un scervice clienți sau de operoană cu calificare similară.

## 8. Curățirea, întreținerea și comanda pieselor de schimb

### Pericol!

Înainte de toate lucrărilor de curățire scoateți ștecherul din priză.

#### 8.1 Curățirea

- Păstrați cât mai curat posibil dispozitivele de protecție, șlițurile de aerisire și carcasa motorului. Ștergeți aparatul cu o cârpă curată sau curățați-l cu aer comprimat la o presiune mică.
- Recomandăm curățirea aparatului imediat după fiecare utilizare.
- Curățați aparatul cu regularitate cu o cârpă umedă și puțin săpun. Nu folosiți detergenți sau solvenți pentru curățare; acestea ar putea ataca părțile din material plastic ale aparatului. Fiți atenți să nu intre apă în interiorul aparatului. Pătrunderea apei în aparatul electric mărește riscul de electrocutare.

#### 8.2 Periile de cărbune

În cazul formării excesive a scânteilor periile de cărbune se vor verifica de către un electrician specializat.

**Pericol!** Periile de cărbune au voie să fie schimbate numai de către un electrician specializat.

#### 8.3 Întreținere

- În interiorul aparatului nu se găsesc piese care necesită întreținere curentă.
- Toate părțile mobile trebuie lubrificate la intervale periodice.

#### 8.4 Comanda pieselor de schimb și accesoriilor:

La comanda pieselor de schimb trebuie sc menționate următoarele date:

- Tipul aparatului
- Numărul de articol al aparatului
- Numărul de identificare al aparatului
- Numărul de piesă de schimb al piesei de schimb necesare

Informații și prețuri actuale găsiți la adresa [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info)



**Tip! Pentru un rezultat bun de lucru recomandăm accesorii de înaltă calitate de la **kwb** ! [www.kwb.eu](http://www.kwb.eu) [welcome@kwb.eu](mailto:welcome@kwb.eu)**

## 9. Eliminarea și reciclarea

Aparatul se află într-un ambalaj pentru a împiedica pagubele de transport. Acest ambalaj este o materie primă și este astfel re folosibil sau poate fi readus în circuitul de revalorificare a materiilor prime. Aparatul și piesele sale auxiliare sunt construite din diferite materiale, cum ar fi de exemplu metal sau material plastic. Aparatele electrice nu se vor arunca la gunoiul menajer. Pentru salubritatea corespunzătoare, aparatul se va preda la un centru de colectare. Dacă nu aveți cunoștință unde se află un centru de colectare, informați-vă în acest sens la administrația comunală.

## 10. Lagăr

Depozitați aparatul și accesoriile acestuia la loc întunecos, uscat și ferit de îngheț, precum și inaccesibil copiilor. Temperatura de depozitare optimă este între 5 și 30 °C. Păstrați aparatul electric în ambalajul original.



Numai pentru țări ale UE

Nu aruncați aparatele electrice la gunoiul menajer!

Conform directivei europene 2012/19/CE cu privire la aparatele electrice și electronice vechi și punerea în aplicare în legislația națională, aparatele electrice uzate trebuie colectate separat și supuse unui ciclu de reciclare ecologic.

Alternativă de reciclare la apelul de trimitere înapoi:

Alternativ returnării, proprietarul aparatului electric este obligat să participe la o valorificare corectă a acestuia, în cazul renunțării asupra proprietății aparatului. Aparatul vechi poate fi predat în acest sens unui centru de colectare, care execută o îndepărtare conform legilor naționale referitoare la reciclare și deșeuri. Nu sunt afectate accesoriile atașate aparatelor vechi și materiale auxiliare fără componente electrice.

Retipărirea sau orice altă multiplicare a documentației și documentelor însoțitoare ale produselor, chiar și parțial, este permisă numai cu acordul în mod expres a firmei iSC GmbH.

Ne rezervăm dreptul pentru modificări de ordin tehnic

- Produsul îndeplinește cerințele EN 61000-3-11 și este supus unor condiții de racordare speciale. Asta înseamnă că, utilizarea în puncte de racord arbitrare nu este permisă.
- În cazul unor condiții de rețea nefavorabile, aparatul poate provoca temporar oscilații de tensiune.
- Produsul este prevăzut pentru utilizare în exclusivitate la puncte de racord care:
  - a) nu depășesc o impedanță de rețea maximă admisă de Z sau
  - b) care au o capacitate de curent de durată a rețelei de cel puțin 100 A pe fiecare fază.
- Ca utilizator trebuie să vă asigurați și dacă este necesar, să vă informați la firma de alimentare cu energie, dacă punctul dumneavoastră de racord la care doriți să exploatați aparatul, îndeplinește una din cele două cerințe a) sau b).

## Informații de service

În toate țările menționate în certificatul de garanție dispunem de parteneri de service competenți, datele de contact ale acestora le puteți găsi în certificatul de garanție. Acești parteneri vă stau la dispoziție pentru toate problemele referitoare la service, piese de schimb și de uzură sau aprovizionarea cu materiale de consum.

Se va ține cont de faptul că la acest produs, următoarele piese sunt supuse unei uzuri naturale sau datorate utilizării resp. că aceste piese sunt necesare ca materiale de consum.

Categorie	exemplu
Piese de uzură*	Perii de cărbune
Material de consum/ Piese de consum*	Pânză de ferăstrău
Piese lipsă	

\* nu este cuprins în livrare în mod obligatoriu!

În caz de deteriorări sau defecte, vă rugăm să anunțați acest lucru pe pagina de internet [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Vă rugăm să țineți cont de descrierea exactă a defecțiunii și răspundeți în orice caz la următoarele întrebări:

- A funcționat aparatul o dată sau a fost de la început defect?
- Ați remarcat ceva înainte de defectarea aparatului (simptom înainte de defectare)?
- Ce fel de defecțiune prezintă aparatul după părerea dumneavoastră (simptom principal)?  
Descrieți această defecțiune.



## Certificat de garanție

Stimată clientă, stimate client,  
produsele noastre sunt supuse unui control de calitate riguros. Dacă totuși vreodată acest aparat nu va funcționa ireproșabil, ne pare foarte rău și vă rugăm să vă adresați centrului nostru service, la adresa indicată la finalul acestui certificat de garanție. Bineînțeles că vă stăm și la telefon cu plăcere la dispoziție, la numerele de service menționate. Pentru revendicarea pretențiilor de garanție trebuie ținut cont de următoarele:

1. Aceste instrucțiuni de garanție se adresează exclusiv consumatorilor, deci persoanelor fizice, care nu doresc să utilizeze acest produs în cadrul unor activități lucrative sau pentru activități profesionale independente. Aceste instrucțiuni de garanție reglementează prestațiile de garanție suplimentare, pe care producătorul jos numit le promite cumpărătorilor săi la cumpărarea unui aparat nou, suplimentar garanției legale. Pretențiile dumneavoastră de garanție legale nu sunt atinse de această garanție. Prestația noastră de garanție este gratuită pentru dumneavoastră.
2. Prestația de garanție se extinde în exclusivitate asupra defectelor la aparatul nou achiziționat de dumneavoastră de la producătorul jos numit, care provin din erori de material sau de fabricație și se limitează, în funcție de decizia noastră, la remedierea acestor defecte sau la schimbarea aparatului. Vă rugăm să țineți de asemenea cont de faptul că aparatele noastre nu sunt construite pentru utilizare în scopuri lucrative, meșteșugărești sau profesionale. Din acest motiv nu se va încheia un contract de garanție, atunci când aparatul este folosit în perioada de garanție în întreprinderi lucrative, meșteșugărești sau industriale precum și pentru activități similare.
3. Excluse de la garanție sunt următoarele:
  - Deteriorări datorate neluării în considerare a instrucțiunilor de montare, a instrucțiunilor de utilizare sau instalării necompetente (cum ar fi de exemplu racordarea la o tensiune de rețea greșită sau la un curent greșit), neluării în considerare a prescripțiilor referitoare la lucrările de întreținere și siguranță, expunerea aparatului la condiții de mediu anormale sau îngrijire și întreținere insuficientă.
  - Deteriorări ale aparatului, cauzate de utilizarea abuzivă sau improprie (cum ar fi suprasolicitarea aparatului sau folosirea uneltelor atașabile sau auxiliarelor neadmiși), intrarea corpurilor străine în aparat (cum ar fi nisip, pietre sau praf, deteriorări din timpul transportului), recurgerea la violență sau influențe străine (cum ar fi de exemplu deteriorări datorită căderii).
  - Deteriorări ale aparatului sau ale unor părți ale acestuia, care se explică prin uzură normală, conformă utilizării sau altă uzură naturală.
4. Durata de garanție este de 24 luni și începe din ziua cumpărării aparatului. Pretențiile de garanție se vor revendica în interval de două săptămâni de la data apariției defectului. Este exclusă revendicarea pretenției de garanție după expirarea duratei de garanție. Repararea sau schimbarea aparatului nu duce nici la prelungirea duratei de garanție și nici nu se va fixa o durată de garanție nouă pentru prestația efectuată la acest aparat sau pentru o piesă schimbată la acesta. Acest lucru este valabil și în cazul unui service la fața locului.
5. Pentru revendicarea pretențiilor de garanție, vă rugăm să anunțați aparatul defect la: [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Vă rugăm să aveți pregătit bonul de cumpărare sau altă dovadă de cumpărare a aparatului dvs. nou. Aparatele trimise fără dovadă corespunzătoare sau fără plăcuță de identificare sunt excluse de la prestația de garanție datorită posibilităților insuficiente de alocare. Dacă defectul aparatului este cuprins în prestațiile noastre de garanție, veți primi imediat înapoi aparatul reparat sau un aparat nou.

Bineînțeles că remediem cu plăcere contra cost și defecte la aparate care nu sunt sau nu mai sunt cuprinse în prestațiile de garanție. Pentru aceasta trimiteți și rugăm aparatul la adresa noastră service:

La piesele de uzură, de consum și piesele lipsă vă informăm în mod expres, că trebuie avute în vedere restricțiile garanției menționate în informațiile de service ale acestor instrucțiuni de utilizare.

## Περιεχόμενα

1. Υποδείξεις ασφαλείας
2. Περιγραφή της συσκευής και συμπαραδιδόμενα
3. Σωστή χρήση
4. Τεχνικά χαρακτηριστικά
5. Πριν τη θέση σε λειτουργία
6. Χειρισμός
7. Αντικατάσταση του αγωγού σύνδεσης με το δίκτυο
8. Καθαρισμός, συντήρηση και παραγγελία ανταλλακτικών
9. Διάθεση στα απορρίμματα και επαναχρησιμοποίηση
10. Φύλαξη



**Κίνδυνος!** – Για τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού διαβάστε την Οδηγία χρήσης



**Προσοχή! Να χρησιμοποιείτε ωτοασπίδες.** Η επίδραση του θορύβου μπορεί να προκαλέσει την απώλεια της ακοής.



**Προσοχή! Να χρησιμοποιείτε μάσκα προστασίας από σκόνη.** Κατά την επεξεργασία ξύλου και άλλων υλικών δεν αποκλείεται η δημιουργία επιβλαβούς για την υγεία σκόνης. Δεν επιτρέπεται η επεξεργασία υλικών που περιέχουν αμίαντο!



**Προσοχή! Να φοράτε οπωσδήποτε προστατευτικά γυαλιά.** Οι σπινθήρες που δημιουργούνται κατά την εργασία ή τα εκσφενδονιζόμενα κομμάτια, ροκανίδια και σκόνες μπορούν να προκαλέσουν απώλεια της όρασης.



**Προσοχή! Κίνδυνος τραυματισμού!** Μην βάζετε τα χέρια σας σε περιστρεφόμενο πριονόδισκο!



**Προειδοποίηση!** Ο μετατοπιζόμενος οδηγός πρέπει για γωνιαστές τομές (κεφαλή πριονιού με κλίση ή περιστρεφόμενο πάγκο εργασίας με ρύθμιση γωνίας) να στερεωθεί στην εξωτερική θέση. Ο μετατοπιζόμενος οδηγός πρέπει για πλαγιοτομές 90° να στερεωθεί στην εσωτερική θέση.



**OFF**

**Διακόπτης ενεργοποίησης / απενεργοποίησης λείζερ**

**Κίνδυνος!**

Κατά τη χρήση των συσκευών πρέπει, προς αποφυγή τραυματισμών, να τηρούνται και να λαμβάνονται ορισμένα μέτρα ασφαλείας. Διαβάστε για το λόγο αυτό προσεκτικά τις Οδηγίες χρήσης / Υποδείξεις ασφαλείας. Φυλάξτε τις καλά για να έχετε τις πληροφορίες πάντα στη διάθεσή σας. Εάν παραδώσετε τη συσκευή σε άλλα άτομα, δώστε μαζί και αυτές τις Οδηγίες χρήσης / Υποδείξεις ασφαλείας. Δεν αναλαμβάνουμε καμία ευθύνη για ατυχήματα ή βλάβες που οφείλονται σε μη τήρηση αυτών των Οδηγιών χρήσης και των Υποδείξεων ασφαλείας.

**1. Υποδείξεις ασφαλείας**

Θα βρείτε τις ανάλογες υποδείξεις ασφαλείας στο επισυναπτόμενο βιβλιário!

**Κίνδυνος!**

**Διαβάστε όλες τις Υποδείξεις ασφαλείας και τις Οδηγίες.** Εάν δεν ακολουθήσετε τις Υποδείξεις ασφαλείας και τις Οδηγίες δεν αποκλείονται ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και/ή σοβαροί τραυματισμοί. **Φυλάξτε προσεκτικά όλες τις Υποδείξεις ασφαλείας και τις Οδηγίες για το μέλλον.**

**Ειδικές υποδείξεις για το λέιζερ**

**⚠ Προσοχή! Ακτινοβολία λέιζερ**

**Μη κοιτάζετε στην ακτίνα**

**Κατηγορία λέιζερ 2**



- Μη κοιτάζετε ποτέ άμεσα στην διαδρομή της ακτίνας.
- Μη τείνετε την ακτίνα λέιζερ ποτέ σε αντανακλούσες επιφάνειες, σε πρόσωπα ή ζώα. Ακόμη και ακτίνα λέιζερ χαμηλής ισχύος μπορεί να προκαλέσει βλάβες στα μάτια.
- Προσοχή - εάν εκτελούνται άλλες από τις μεθόδους που αναφέρονται εδώ, δεν αποκλείεται επικίνδυνη έκθεση σε ακτινοβολία.

- Ποτέ μην ανοίγετε το μοντούλ του λέιζερ.
- Δεν επιτρέπονται οι επεμβάσεις και τροποποιήσεις στο λέιζερ για την αύξηση της απόδοσή του.
- Ο κατασκευαστής δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη για ζημιές που οφείλονται σε μη τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας.

**2. Περιγραφή της συσκευής και συμπαραδιδόμενα****2.1 Περιγραφή της συσκευής (εικ. 1-3)**

1. Χειρολαβή
2. Διακόπτης ενεργοποίησης/απενεργοποίησης
3. Κουμπί απασφάλισης
4. Κεφαλή μηχανής
5. Ακίνητοποίηση άξονα πριονιού
6. Κινητή προστασία πριονοδίσκου
7. Πριονοδίσκος
8. Σύστημα σύσφιξης
9. Οδηγός για τον πάγκο εργασίας
10. Θέση για κατεργαζόμενο αντικείμενο
11. Λαβή ασφάλισης για τη θέση κατεργαζόμενων αντικειμένων
12. Βίδα για τη θέση κατεργαζόμενων αντικειμένων
13. Σταθερό τέρμα
14. Κινητό τέρμα
15. Λαβή ασφάλισης για κινητό τέρμα
16. Ένθετο πάγκου εργασίας
17. Ρυθμιζόμενο πόδι-βάση
18. Μόνιμος πάγκος πριονιού
19. Περιστρεφόμενος πάγκος
20. Μοχλός ασφάλισης
21. Πλήκτρο απασφάλισης
22. Δείκτης (περιστρεφόμενος πάγκος εργασίας)
23. Κλίμακα (περιστρεφόμενος πάγκος)
24. Δείκτης (λοξή κοπή)
25. Κλίμακα (λοξή κοπή)
26. Λαβή ακινητοποίησης
27. Σάκος συλλογής ροκανιδιών
28. Οπή εξόδου
29. Βίδα ακινητοποίησης έλξης
30. Μπουλόνι ασφάλειας
31. Βίδα-πεταλούδα για όριο βάθους κοπής
32. Παξιμάδι ασφαλείας για όριο βάθους κοπής
33. Πλάκα-τέρμα για όριο βάθους κοπής
34. Βίδα για όριο βάθους κοπής
35. Βίδα ρύθμισης τέρματος για γωνία 90°
36. Βίδα ρύθμισης τέρματος για γωνία 45°
37. Παξιμάδι ασφαλείας για τέρμα γωνίας
38. Βίδα φλάντζας

- 39. Εξωτερική φλάντζα
- 40. Ροδέλα
- 41. Λείζερ
- 42. Διακόπτης ενεργοποίησης / απενεργοποίησης λείζερ
- 43. Χειρολαβή μεταφοράς
- 44. Βίδα ρύθμισης για ράβδο-οδηγό
- 45. Κλειδί εσωτερικά εξάγωνο 6mm
- 46. Βίδα για χειρολαβή μεταφοράς

## 2.2 Συμπαραδιδόμενα

Βάσει της περιγραφής των συμπαραδιδόμενων παρακαλούμε να ελέγξετε την πληρότητα του προϊόντος. Σε περίπτωση ελλείψεων τμημάτων παρακαλούμε να αποτανθείτε εντός 5 εργάσιμων ημερών από την ημερομηνία αγοράς στο Κέντρο Σέρβις (Service Center) της εταιρείας μας ή στο κατάστημα από το οποίο αγοράσατε τη συσκευή, προσκομίζοντας την ισχύουσα απόδειξη αγοράς. Παρακαλούμε να προσέξετε τον πίνακα εγγύησης στους όρους εγγύησης στο τέλος των οδηγιών.

- Ανοίξτε τη συσκευασία και βγάλτε προσεκτικά τη συσκευή.
- Απομακρύντε τα υλικά συσκευασίας καθώς και τα συστήματα προστασίας της συσκευασίας / μεταφοράς (εάν υπάρχουν).
- Ελέγξτε εάν είναι πλήρες το περιεχόμενο.
- Ελέγξτε τη συσκευή και τα αξεσουάρ για ενδεχόμενες ζημιές από τη μεταφορά.
- Φυλάξτε τη συσκευασία αν γίνεται μέχρι την πάροδο της προθεσμίας της εγγύησης.

### Κίνδυνος!

**Η συσκευή και τα υλικά συσκευασίας δεν είναι παιχνίδια! Τα παιδιά δεν επιτρέπεται να παίζουν με πλαστικές σακούλες, πλαστικές μεμβράνες και μικροαντικείμενα! Υφίσταται κίνδυνος κατάποσης και ασφυξίας!**

- Φαλτσοπρίονο και πριόνι κάθετης και λοξής κοπής
- Σύστημα σύσφιξης
- Οδηγός για τον πάγκο εργασίας (2x)
- Θέση για το κατεργαζόμενο αντικείμενο (2x)
- Βίδα για τη θέση κατεργαζόμενου αντικειμένου (2x)
- Σάκος συλλογής ροκανιδιών
- Χειρολαβή μεταφοράς (για το προϊόν με αρ.: 43.003.80)
- Κλειδί εσωτερικά εξάγωνο 6mm
- Βίδα για χειρολαβή μεταφοράς (2x) (για το προϊόν με αρ.: 43.003.80)
- Πρωτότυπες οδηγίες χρήσης

- Υποδείξεις ασφαλείας

## 3. Σωστή χρήση

Το φαλτσοπρίονο εξυπηρετεί στο κόψιμο ξύλων και υλικών παρόμοιων με το ξύλο, ανάλογα με το μέγεθος της μηχανής. Το πριόνι δεν είναι κατάλληλο για κόψιμο καυσόξυλων.

Η μηχανή επιτρέπεται να χρησιμοποιηθεί μόνο για τον σκοπό για τον οποίο προορίζεται. Κάθε πέραν τούτου χρήση δεν ανταποκρίνεται στο σκοπό για τον οποίο προορίζεται. Για βλάβες που οφείλονται σε παρόμοια χρήση ή για τραυματισμούς παντός είδους ευθύνεται ο χρήστης/χειριστής και όχι ο κατασκευαστής.

Παρακαλούμε να προσέξετε πως οι συσκευές μας δεν προορίζονται και δεν έχουν κατασκευαστεί για επαγγελματική, βιοτεχνική ή βιομηχανική χρήση. Δεν αναλαμβάνουμε εγγύηση σε περίπτωση κατά την οποία η συσκευή χρησιμοποιήθηκε σε συνεργεία, βιοτεχνίες ή στη βιομηχανία ή σε εργασίες παρόμοιες με αυτές.

Επιτρέπεται μόνο η χρήση πριονοδίσκων κατάλληλων για τη μηχανή. Απαγορεύεται η χρήση διαχωριστικών δίσκων παντός είδους.

Αναπόσπαστο μέρος της ενδεδειγμένης χρήσης είναι και η τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας, καθώς και η οδηγία συναρμολόγησης και οι υποδείξεις χειρισμού στην οδηγία χρήσης. Τα άτομα που χειρίζονται τη μηχανή, πρέπει να είναι εξοικειωμένα με το χειρισμό της και να ενημερωθούν για ενδεχόμενους κινδύνους. Πέραν τούτου να τηρούνται αυστηρά οι διατάξεις πρόληψης ατυχημάτων. Να ακολουθούνται επίσης και οι άλλοι γενικοί κανόνες ιατρικής εργασίας και τεχνικής ασφάλειας.

Τροποποιήσεις στη μηχανή αποκλείουν την ευθύνη του κατασκευαστή από τις ζημιές που προκύπτουν από τη χρήση αυτή. Παρ' όλη την ενδεδειγμένη χρήση δεν μπορούν να αποκλειστούν τελειώς ορισμένοι κίνδυνοι. Εξαιτίας της κατασκευής και της δομής της μηχανής δεν αποκλείονται τα εξής:

- Επαφή με τον πριονοδίσκο στο ακάλυπτο τμήμα της.
- Επέμβαση στον κινούμενο πριονοδίσκο (τραυματισμός από αιχμηρό αντικείμενο)

- Εκσφενδονισμός κατεργαζόμενων αντικειμένων ή τμημάτων τους.
- Θραύση πριονοδίσκου.
- Εκσφενδονισμός ελαττωματικών τμημάτων σκληρού μετάλλου του πριονοδίσκου.
- Βλάβη της ακοής όταν δεν χρησιμοποιούνται οι απαιτούμενες ωτοασπίδες.
- Επιβλαβείς για την υγεία εκπομπές σκόνης ξύλου κατά τη χρήση σε κλειστούς χώρους.

#### 4. Τεχνικά χαρακτηριστικά

##### 4.1 TC-SM 216

Κινητήρας εναλλασσόμενου  
ρεύματος: .....220-240 V ~ 50Hz  
Ισχύς: ..... 1500 W S1 / 1600 W S6 25 %  
Λειτουργία ρελαντί  $n_0$ : .....5200 min<sup>-1</sup>  
Πριονοδίσκος με σκληρό  
μέταλλο: ..... $\varnothing$  216 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
Μέγιστο πλάτος δοντιών ..... 2,8 mm  
Αριθμός δοντιών: ..... 48  
Πεδίο περιστροφής: ..... -47° / 0° / +47°  
Κοπή υπό γωνία προς τα αριστερά: .. 0° έως 45°  
Πλάτος πριονιού σε 90°: .....305 x 65 mm  
Πλάτος πριονιού σε 45°: .....215 x 65 mm  
Πλάτος πριονιού σε 2 x 45°  
(διπλή λοξή κοπή αριστερά): .....215 x 35 mm  
Βάρος: .....περ. 13 kg  
Κατηγορία λέιζερ ..... 2  
Μήκος κυμάτων λέιζερ: ..... 650 nm  
Ισχύς λέιζερ: ..... ≤ 1 mW  
Κλάση προστασίας: ..... II/III

Ελάχιστο μέγεθος κατεργαζόμενου αντικειμένου: Να κόβετε μόνο αντικείμενα που είναι αρκετά μεγάλα για να μπορούν να στερεωθούν ελάχιστο μήκος 160 mm.

Είδος λειτουργίας S6 25%: Συνεχής περιοδική λειτουργία (διάρκεια κύκλου 10 λεπτά). Για να μη θερμανθεί υπερβολικά ο κινητήρας επιτρέπεται να λειτουργεί ο κινητήρας 25% της διάρκειας του κύκλου με την αναφερόμενη ονομαστική ισχύ και πρέπει κατόπιν να συνεχίσει να λειτουργεί 75% της διάρκειας κύκλου χωρίς φορτίο.

##### Κίνδυνος!

##### Θόρυβος

Η εκπομπή θορύβων διαπιστώθηκε σύμφωνα με το EN 62841.

Στάθμη ηχητικής πίεσης  $L_{pA}$  ..... 95,5 dB (A)  
Αβεβαιότητα  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)  
Στάθμη ηχητικής ισχύος  $L_{WA}$  ..... 108,5 dB (A)  
Αβεβαιότητα  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

##### Να χρησιμοποιείτε ηχοπροστασία.

Η επίδραση θορύβου μπορεί να έχει σαν συνέπεια την απώλεια της ακοής.

##### 4.2 TC-SM 254

Κινητήρας εναλλασσόμενου  
ρεύματος: .....220-240 V ~ 50Hz  
Ισχύς: ..... 1800 W S1 / 1900 W S6 25 %  
Λειτουργία ρελαντί  $n_0$ : .....5000 min<sup>-1</sup>  
Πριονοδίσκος με σκληρό  
μέταλλο: ..... $\varnothing$  254 x  $\varnothing$  30 x 2,4 mm  
Μέγιστο πλάτος δοντιών ..... 2,8 mm  
Αριθμός δοντιών: ..... 48  
Πεδίο περιστροφής: ..... -47° / 0° / +47°  
Κοπή υπό γωνία προς τα αριστερά: .. 0° έως 45°  
Πλάτος πριονιού σε 90°: .....305 x 85 mm  
Πλάτος πριονιού σε 45°: .....215 x 85 mm  
Πλάτος πριονιού σε 2 x 45°  
(διπλή λοξή κοπή αριστερά): .....215 x 45 mm  
Βάρος: .....περ. 15 kg  
Κατηγορία λέιζερ ..... 2  
Μήκος κυμάτων λέιζερ: ..... 650 nm  
Ισχύς λέιζερ: ..... ≤ 1 mW  
Κλάση προστασίας: ..... II/III

Ελάχιστο μέγεθος κατεργαζόμενου αντικειμένου: Να κόβετε μόνο αντικείμενα που είναι αρκετά μεγάλα για να μπορούν να στερεωθούν ελάχιστο μήκος 180 mm.

Είδος λειτουργίας S6 25%: Συνεχής περιοδική λειτουργία (διάρκεια κύκλου 10 λεπτά). Για να μη θερμανθεί υπερβολικά ο κινητήρας επιτρέπεται να λειτουργεί ο κινητήρας 25% της διάρκειας του κύκλου με την αναφερόμενη ονομαστική ισχύ και πρέπει κατόπιν να συνεχίσει να λειτουργεί 75% της διάρκειας κύκλου χωρίς φορτίο.

**Κίνδυνος!****Θόρυβος**

Η εκπομπή θορύβων διαπιστώθηκε σύμφωνα με το EN 62841.

Στάθμη ηχητικής πίεσης  $L_{pA}$  ..... 96,7 dB (A)

Αβεβαιότητα  $K_{pA}$  ..... 3 dB (A)

Στάθμη ηχητικής ισχύος  $L_{WA}$  ..... 109,7 dB (A)

Αβεβαιότητα  $K_{WA}$  ..... 3 dB (A)

**Να χρησιμοποιείτε ηχοπροστασία.**

Η επίδραση θορύβου μπορεί να έχει σαν συνέπεια την απώλεια της ακοής.

Οι αναφερόμενες συνολικές τιμές μετάδοσης δόνησης και οι τιμές εκπομπής θορύβου μετρήθηκαν βάσει τυποποιημένης μεθόδου δοκιμής και μπορούν να χρησιμοποιηθούν για τη σύγκριση μίας ηλεκτρικής συσκευής με μία άλλη.

Οι αναφερόμενες συνολικές τιμές μετάδοσης δόνησης και οι τιμές εκπομπής θορύβου μπορούν να χρησιμοποιηθούν για προσωρινή εκτίμηση της σχετικής επιβάρυνσης.

**Προειδοποίηση:**

Η τιμή μετάδοσης της δόνησης μπορεί να διαφέρει κατά την πραγματική χρήση της ηλεκτρικής συσκευής από την αναφερόμενη τιμή, ανάλογα με τον τρόπο χρήσης της, ιδιαίτερα από το είδος του αντικειμένου που θα κατεργασθείτε.

**Περιορίστε την δημιουργία θορύβου και τις δονήσεις στο ελάχιστο!**

- Να χρησιμοποιείτε μόνο συσκευές σε άψογη κατάσταση.
- Να συντηρείτε και να καθαρίζετε τακτικά τη συσκευή.
- Να προσαρμόζετε στη συσκευή τον τρόπο εργασίας σας.
- Προσέξτε να μην υπερφορτώνετε τη συσκευή.
- Αφήστε τη συσκευή να κρυώνει κατά τη διάρκεια της λειτουργίας.
- Να απενεργοποιείτε τη συσκευή όταν δεν την χρησιμοποιείτε.

**Προσοχή!****Υπολειπόμενοι κίνδυνοι**

**Ακόμη και σε περίπτωση σωστής και κανονικής χρήσης αυτού του ηλεκτρικού εργαλείου, υφίστανται πάντα ορισμένοι υπολειπόμενοι κίνδυνοι. Οι ακόλουθοι κίνδυνοι μπορούν να παρουσιαστούν ανάλογα με το είδος κατασκευής και το μεντέλο αυτού του ηλεκτρικού εργαλείου:**

1. Βλάβες πνευμόνων, εάν δεν χρησιμοποιηθούν κατάλληλες μάσκες προστασίας από σκόνη.
2. Βλάβες της ακοής, εάν δεν χρησιμοποιηθεί κατάλληλη ηχοπροστασία.
3. Βλάβες της υγείας που προκαλούνται από δονήσεις χεριού-βραχίονα, εάν η συσκευή χρησιμοποιηθεί για μεγαλύτερο χρονικό διάστημα ή δεν τηρείται και δεν συντηρείται σωστά.

**5. Πριν τη θέση σε λειτουργία**

Πριν τη σύνδεση σιγουρευτείτε πως τα στοιχεία στην ετικέτα του συμφωνούν με τα στοιχεία του δικτύου.

**Προειδοποίηση!**

**Πριν κάνετε ρυθμίσεις στη συσκευή να βγάξετε πάντα το βύσμα από την πρίζα.**

**5.1 Γενικά**

- Η μηχανή πρέπει να τοποθετηθεί έτσι ώστε να έχει απόλυτη ευστάθεια, δηλ. να βιδωθεί σε πάγκο εργασίας, σε βάση γενικής χρήσης ή κάτι παρόμοιο.
- Πριν τη θέση σε λειτουργία πρέπει να έχουν τοποθετηθεί σωστά όλα τα καλύμματα και οι διατάξεις ασφαλείας.
- Ο προιονοδίσκος πρέπει να μπορεί να κινείται ελεύθερα.
- Να προσέχετε στα ήδη κατεργασμένα ξύλα να μην υπάρχουν ξένα αντικείμενα, π.χ. καρφιά ή βίδες κλπ.
- Πριν ενεργοποιήσετε τον διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης σιγουρευτείτε πως όλα έχουν τοποθετηθεί σωστά και πως κινούνται ελεύθερα τα κινούμενα τμήματα.

### 5.2 Συναρμολόγηση πριονιού (εικόνα 1-5, 17)

- Περάστε τις θέσεις για το κατεργαζόμενο αντικείμενο (10) στους οδηγούς (9) (εικόνα 4). Κατόπιν τοποθετείτε τους οδηγούς στον έτοιμο πάγκο εργασίας (18) και τους βιδώνετε με τη βίδα (12). Να χρησιμοποιείτε σταυροκατσάβιδο.
- Η θέση για το κατεργαζόμενο αντικείμενο (10) μπορεί, ανάλογα με το μήκος του κατεργαζόμενου αντικειμένου να μετατοπιστεί πάνω στον οδηγό (9). Αφού βρει η θέση για το κατεργαζόμενο αντικείμενο (10) τη σωστή της θέση, βιδώνεται η λαβή ασφάλισης (11) προς τα κάτω, έτσι ώστε να έρχεται σε επαφή με την επιφάνεια. Έτσι προλαμβάνεται η πτώση του πριονιού σε περίπτωση αντικειμένων μεγάλου μήκους.
- Η σακούλα συλλογής ροκανιδιών (27) τοποθετείται με άνοιγμα του μεταλλικού δακτύλιου στην οπή εξόδου (28) του πριονιού. Μόλις πάρει ο μεταλλικός δακτύλιος την αρχική του μορφή, έχει τοποθετηθεί ασφαλώς η σακούλα συλλογής ροκανιδιών.
- Το σύστημα σύσφιξης (8) μπορεί να τοποθετηθεί τόσο αριστερά όσο και δεξιά στο στερεωμένο πάγκο εργασίας (18).
- Τοποθετήστε την χειρολαβή μεταφοράς (43) όπως φαίνεται στην εικόνα 17 με τις δύο βίδες (46) (για το προϊόν με αρ.: 43.003.80).
- Το σταυροκατσάβιδο (δεν συμπαράδεται.)

### 5.3 Ρύθμιση πριονιού (εικόνα 1-3)

- Για τη μετατόπιση του περιστρεφόμενου πάγκου εργασίας (19) πρέπει ο μοχλός ακινητοποίησης (20) να βρίσκεται στην πιο πάνω θέση. Μόνο τότε, και κρατώντας πιεσμένο το πλήκτρο απασφάλισης (21) είναι δυνατή η μετατόπιση του περιστρεφόμενου πάγκου εργασίας. (βλ. Εικ. 5)
- Γυρίστε τον περιστρεφόμενο πάγκο εργασίας (19) και τον δείκτη (22) στην επιθυμούμενη γωνία στην κλίμακα (23).
- Το πριόνι διαθέτει θέσεις κουμπώματος σε  $-45^\circ$ ,  $-30^\circ$ ,  $-22,5^\circ$ ,  $-15^\circ$ ,  $0^\circ$ ,  $15^\circ$ ,  $22,5^\circ$ ,  $30^\circ$  και  $45^\circ$  όπου μπορεί να κουμπωθεί ο περιστρεφόμενος πάγκος (19). Μόλις κουμπώσει ο περιστρεφόμενος πάγκος εργασίας, πρέπει να ασφαλιστεί η θέση με πίεση προς τα κάτω στον μοχλό ακινητοποίησης (20).
- Εάν χρειάζονται και άλλες θέσεις γωνίας,

τότε σταθεροποιείται ο περιστρεφόμενος πάγκος εργασίας (19) μόνο με τον μοχλό ακινητοποίησης (20).

- Με ελαφριά πίεση της κεφαλής της μηχανής (4) προς τα κάτω και σύγχρονο τράβηγμα του μπουλονιού ασφάλειας (30) από το στήριγμα του κινητήρα, απασφαλίζεται το πριόνι στην κάτω θέση εργασίας.
- Περιστρέψτε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα πάνω.
- Στην κεφαλή της μηχανής (4) μπορεί να δοθεί κλίση προς τα αριστερά κατά το ανώτερο  $45^\circ$  με λασκάρισμα της λαβής ακινητοποίησης (26). Αφού φτάσετε την επιθυμούμενη γωνία του δείκτη (24) στην κλίμακα (25), ακινητοποιήστε πάλι την κεφαλή της μηχανής (4) με τη λαβή ακινητοποίησης (26).
- Για εξασφάλιση της σταθερότητας του πριονιού, μετατοπίστε το ρυθμιζόμενο πόδι (17) με περιστροφή έτσι, ώστε το πριόνι να στέκεται οριζόντια και σταθερά.
- Η κεφαλή της μηχανής (4) μπορεί να κινηθεί με τη λειτουργία έλξης προς τα εμπρός και πίσω. Για να αποφύγετε τη λειτουργία έλξης, μπορούν να ακινητοποιηθούν οι οδηγοί σε ορισμένη θέση με τη βίδα ακινητοποίησης (29).

### 5.4 Ρύθμιση ακριβείας της ράβδου οδηγού (εικ. 6, 7)

- Χαμηλώστε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα κάτω και ασφαλίστε την με μπουλόνι ασφάλισης (30).
- Σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (19) στη θέση  $0^\circ$ .
- Ρυθμίστε τον οδηγό γωνίας  $90^\circ$  (a) μεταξύ πριονολάμας (7) και ράβδου οδηγού (13).
- Οι τέσσερις βίδες ρύθμισης (44) να λασκαριστούν με το εσωτερικά εξάγωνο κλειδί. Ρυθμίστε τον οδηγό-τέρμα (13) σε  $90^\circ$  προς τον δίσκο του πριονιού (7) και ξανασφίξτε τις βίδες ρύθμισης (44).
- Η γωνία-οδηγός (a) και το εσωτερικά εξάγωνο κλειδί 5mm δεν συμπαράδονται.

### 5.5 Ρύθμιση ακριβείας του οδηγού γωνίας για κάθετη κοπή $90^\circ$ (εικ. 8, 9)

- Χαμηλώστε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα κάτω και ασφαλίστε την με μπουλόνι ασφάλισης (30).
- Σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (19) στη θέση  $0^\circ$ .
- Λασκάρτε τη λαβή ακινητοποίησης (26) και με τη χειρολαβή (1) δώστε κλίση στην



κεφαλή της μηχανής (4) προς τα δεξιά σε γωνία 0°.

- Ρυθμίστε γωνία 90° οδηγού γωνίας (a) μεταξύ δίσκου (7) και περιστρεφόμενου πάγκου εργασίας (19).
- Χαλαρώστε το παξιμάδι ασφαλείας (37) και ρυθμίστε τη βίδα ρύθμισης (35) έτσι ώστε η γωνία μεταξύ δίσκου του πριονιού (7) και περιστρεφόμενου πάγκου (19) να είναι 90°.
- Για να σταθεροποιήσετε τη ρύθμιση αυτή ξανασφίξτε το παξιμάδι ασφαλείας (37).
- Κατόπιν ελέγξτε τη θέση του δείκτη (24). Εάν χρειάζεται λασκάρτε τον δείκτη με σταυροκατσάβιδο, βάζετε την κλίμακα γωνίας (25) σε θέση 0° και ξαναακινητοποιείτε τον δείκτη.
- Η γωνία-οδηγός (a) και το σταυροκατσάβιδο δεν συμπαράδονται.

#### 5.6 Ρύθμιση ακριβείας του οδηγού-τέρματος για λοξή κοπή 45° (εικ. 8, 10)

- Χαμηλώστε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα κάτω και ασφαλίστε την με μπουλόνι ασφάλισης (30).
- Σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (19) στη θέση 0°.
- Λασκάρτε τη λαβή ακινητοποίησης (26) και με την χειρολαβή (1) δίνετε κλίση στην κεφαλή της μηχανής (4) προς τα αριστερά σε γωνία 45°.
- Ρυθμίστε οδηγό-γωνία (b) 45° μεταξύ δίσκου του πριονιού (7) και περιστρεφόμενου πάγκου εργασίας (19).
- Χαλαρώστε το παξιμάδι ασφαλείας (37) και ρυθμίστε τη βίδα ρύθμισης (36) έτσι ώστε η γωνία μεταξύ δίσκου του πριονιού (7) και περιστρεφόμενου πάγκου (19) να είναι ακριβώς 45°.
- Για να σταθεροποιήσετε τη ρύθμιση αυτή ξανασφίξτε το παξιμάδι ασφαλείας.
- Ο οδηγός-τέρμα (b) δεν συμπεριλαμβάνεται.

## 6. Χειρισμός

**Προειδοποίηση!** Ο μετατοπιζόμενος οδηγός (14) πρέπει για πλαγιοτομές 90° να στερεωθεί στην εσωτερική θέση.

- Ανοίξτε τον μοχλό ακινητοποίησης (15) του μετατοπιζόμενου οδηγού και σπρώξτε τον μετατοπιζόμενο οδηγό προς τα μέσα.
- Ο μετατοπιζόμενος οδηγός (14) πρέπει να ακινητοποιείται τόσο πριν από την πιο εσωτερική θέση, ώστε η απόσταση μεταξύ

του οδηγού (14) και του δίσκου του πριονιού (7) να είναι το πολύ 5 mm.

- Πριν την τομή πρέπει να σιγουρευτείτε να μην υπάρχει μεταξύ του οδηγού και του δίσκου του πριονιού φόβος σύγκρουσης.
- Ξανασφίξτε τη λαβή ακινητοποίησης (15).

**Προειδοποίηση!** Ο μετατοπιζόμενος οδηγός (14) πρέπει για γωνιαστές λοξές τομές 0°-45° (κεφαλή πριονιού (4) με κλίση ή περιστρεφόμενο πάγκο εργασίας με ρύθμιση γωνίας) να στερεωθεί στην εξωτερική θέση.

- Ανοίξτε τον μοχλό ακινητοποίησης (15) του μετατοπιζόμενου οδηγού και σπρώξτε τον μετατοπιζόμενο οδηγό προς τα έξω.
- Ο μετατοπιζόμενος οδηγός (14) πρέπει να ακινητοποιείται τόσο πριν από την πιο εσωτερική θέση, ώστε η απόσταση μεταξύ του οδηγού (14) και του δίσκου του πριονιού (7) να είναι το πολύ 5 mm.
- Πριν την τομή πρέπει να σιγουρευτείτε να μην υπάρχει μεταξύ του οδηγού και του δίσκου του πριονιού φόβος σύγκρουσης.
- Ξανασφίξτε τη λαβή ακινητοποίησης (15).

#### 6.1 Κάθετη κοπή 90° και πάγκος εργασίας 0° (εικόνα 1-3, 11)

Σε πλάτος κοπής έως περ. 100 mm μπορεί να ασφαλιστεί η λειτουργία έλξης του πριονιού με τη βίδα ασφάλισης για οδήγηση έλξης (29) στην πίσω θέση. Εάν το πλάτος κοπής υπερβαίνει τα 100 mm, πρέπει να προσέξετε πως η βίδα ασφάλισης για την οδήγηση έλξης (29) πρέπει να είναι χαλαρή και η κεφαλή της μηχανής (4) να κινείται ελεύθερα.

- Φέρτε την κεφαλή της μηχανής (4) στην επάνω θέση.
- Σπρώξτε την κεφαλή της μηχανής (4) στη χειρολαβή (1) προς τα πίσω και ενδεχομένως ασφαλίστε την στη θέση αυτή. (ανάλογα με το πλάτος κοπής)
- Ακουμπήστε το ξύλο που θέλετε να κόψετε στον οδηγό (13) και πάνω στον περιστρεφόμενο πάγκο (19).
- Ασφαλίστε το υλικό με το σύστημα σύσφιξης (8) στο στερεωμένο πάγκο (18) για να αποφύγετε την μετατόπιση κατά τη διάρκεια της εργασίας.
- Πιέστε το κουμπί απασφάλισης (3) για να ελευθερωθεί ο διακόπτης ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης (2).
- Πιέστε το διακόπτη ενεργοποίησης/ απενεργοποίησης (2) για να ενεργοποιήσετε τον κινητήρα.
- Σε σταθεροποιημένη οδήγηση έλξης:

Κινήστε την κεφαλή της μηχανής (4) με τη χειρολαβή (1) ομοιόμορφα και με ελαφριά πίεση προς τα κάτω, μέχρι ο δίσκος του πριονιού (7) να κόψει το κατεργαζόμενο αντικείμενο.

- Σε μη σταθεροποιημένη οδήγηση έλξης: Τραβήξτε την κεφαλή της μηχανής (4) μέχρι τελείως μπροστά και με τη χειρολαβή (1) και με ελαφριά πίεση χαμηλώστε την ομοιόμορφα τελείως προς τα κάτω. Τώρα σπρώξτε την κεφαλή της μηχανής (4) αργά και ομοιόμορφα τελείως προς τα πίσω, μέχρι να κόψει ο πριονοδίσκος (7) τελείως το κατεργαζόμενο αντικείμενο.
- Μετά τη λήξη της εργασίας, φέρτε πάλι την κεφαλή της μηχανής (4) στην επάνω θέση ακινητοποίησης και αφήστε ελεύθερο το διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης (2).

**Προσοχή!** Χάρη στο ελατήριο η μηχανή πετιέται ατυτόματα προς τα πάνω, δηλ. μην αφήσετε ελεύθερη τη χειρολαβή (1) μετά τη λήξη της κοπής, αλλά κινήστε την κεφαλή της μηχανής (4) αργά και με ελαφριά αντιπίεση προς τα επάνω.

#### 6.2 Κοπή φάλτσοπριονίου 90° και περιστρεφόμενος πάγκος 0°- 45° (εικ. 1-3, 12)

Με το φάλτσοπρίονο μπορείτε να εκτελέσετε κοπές από 0° - 45° προς τα αριστερά και από 0° - 45° προς τα δεξιά προς τον οδηγό.

- Περιστρέψτε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα πάνω.
- Φέρτε τον μοχλό ασφάλισης (20) στην πιο επάνω θέση για να ρυθμίσετε τον περιστρεφόμενο πάγκο.
- Κρατήστε πιεσμένο το πλήκτρο απασφάλισης (21) και περιστρέψτε τον περιστρεφόμενο πάγκο (19) και τον δείκτη (22) στην επιθυμούμενη γωνία της κλίμακας (23).
- Με πίεση του μοχλού ασφάλισης (20) προς τα κάτω, κλειδώνεται ο περιστρεφόμενος πάγκος εργασίας (19).
- Εκτελέστε την κοπή όπως περιγράφεται στο εδάφιο 6.1.

#### 6.3 Λοξή κοπή 0°- 45° και περιστρεφόμενος πάγκος εργασίας 0° (εικόνα 1-3, 13)

Με το πριόνι κάθετης κοπής μπορείτε να εκτελέσετε φάλτσες κοπές προς τα αριστερά και δεξιά από 0° - 45° προς την επιφάνεια εργασίας.

- Φέρτε την κεφαλή της μηχανής (4) στην

επάνω θέση.

- Σταθεροποιήστε τον περιστρεφόμενο πάγκο (19) στη θέση 0°.
- Λασκάρετε τη λαβή ακινητοποίησης (26) και δώστε κλίση στην κεφαλή της μηχανής (4) προς τα αριστερά μέχρι την επιθυμούμενη γωνία του δείκτη (24) στην κλίμακα (25). Κατόπιν ξαναακινητοποιείτε τη λαβή ακινητοποίησης (26).
- Εκτελέστε την κοπή όπως περιγράφεται στο εδάφιο 6.1.

#### 6.4 Κοπή φάλτσογωνιάς 0°- 45° και περιστρεφόμενος πάγκος 0°- 45° (εικ. 1-3, 14)

Με το πριόνι κάθετης κοπής μπορείτε να εκτελέσετε λοξές κοπές προς τα αριστερά από 0° - 45° προς την επιφάνεια εργασίας, με σύγχρονη ρύθμιση του περιστρεφόμενου πάγκου εργασίας προς το τέρμα από 0° - 45° προς τα αριστερά ή 0° - 45° προς τα δεξιά (διπλή λοξή κοπή).

- Φέρτε την κεφαλή της μηχανής (4) στην επάνω θέση.
- Φέρτε τον μοχλό ασφάλισης (20) στην πιο επάνω θέση για να ρυθμίσετε τον περιστρεφόμενο πάγκο.
- Κρατήστε πιεσμένο το πλήκτρο απασφάλισης (21) και περιστρέψτε τον περιστρεφόμενο πάγκο (19) και τον δείκτη (22) στην επιθυμούμενη γωνία της κλίμακας (23).
- Με πίεση του μοχλού ασφάλισης (20) προς τα κάτω, κλειδώνεται ο περιστρεφόμενος πάγκος εργασίας (19).
- Λασκάρετε τη λαβή ακινητοποίησης (26) και δώστε κλίση στην κεφαλή της μηχανής (4) προς τα αριστερά μέχρι την επιθυμούμενη γωνία του δείκτη (24) στην κλίμακα (25). Κατόπιν ξαναακινητοποιείτε τη λαβή ακινητοποίησης (26).
- Εκτελέστε την κοπή όπως περιγράφεται στο εδάφιο 6.1.

#### 6.5 Όριο βάθους κοπής (εικ. 15)

- Το σύστημα ορίου βάθους κοπής μπορεί να ενεργοποιηθεί με την βίδα (34).
- Λασκάρετε τη βίδα (34) με ένα σταυροκατσάβιδο, έτσι ώστε η πλάκα-οδηγός να μπορεί να κινείται. Κατόπιν κινήστε την πλάκα-οδηγό (33) όσο γίνεται προς την κατεύθυνση του δίσκου του πριονιού και επανασφίγγετε τη βίδα (34).
- Μπορείτε να ρυθμίσετε το βάθος κοπής αδιαβάθμητα με τη βίδα (31). Για τον σκοπό

αυτό λασκάρτε την βίδα ασφαλείας (32) και ρυθμίζετε το επιθυμούμενο βάθος κοπής βιδώνοντας ή ξεβιδώνοντας τη βίδα (31). Κατόπιν ξανασφίγγετε το παξιμάδι ασφαλείας (32) στη βίδα (31).

- Ελέγξτε τη ρύθμιση με δοκιμαστική κοπή.
- Το σταυροκατσάβιδο (δεν συμπαράδίδεται.)

#### 6.6 Σάκος συλλογής ροκανιδίων (εικ. 2)

Το πριόνι είναι εξοπλισμένο με σάκο για τη συλλογή των ροκανιδίων (27).

Ο σάκος συλλογής των ροκανιδίων (27) μπορεί να αδειαστεί από το φερμουάρ στην κάτω πλευρά.

#### 6.7 Αντικατάσταση του πριονοδίσκου (εικόνα 1, 16)

- Πριν την αλλαγή του πριονοδίσκου: Βγάλτε το βύσμα σύνδεσης με το δίκτυο από την πρίζα!
- Προς αποφυγή τραυματισμών να φοράτε κατά την αλλαγή της πριονολάμας προστατευτικά γάντια!
- Περιστρέψτε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα πάνω.
- Με το ένα χέρι πιέστε την φραγή του άξονα του πριονιού (5) και με το άλλο χέρι τοποθετήστε το κλειδί άλλεν (45) στη βίδα της φλάντζας (38). Μετά από μάξιμουμ μία στροφή κουμπώνει η φραγή του άξονα (5).
- Με λίγη περισσότερη δύναμη χαλαρώνετε τώρα δεξιόστροφα τη βίδα της φλάντζας (38).
- Ξεβιδώστε τη βίδα φλάντζας (38) τελείως προς τα έξω και αφαιρέστε τη ροδέλα (40) και την εξωτερική φλάντζα (39).
- Αφαιρέστε την πριονολάμα (7) από την εσωτερική φλάντζα και τραβήξτε τη προς τα κάτω. Για τον σκοπό αυτό κινήστε την προστασία του δίσκου του πριονιού (6) προς τα επάνω ώστε να είναι προσβάσιμος.
- Καθαρίστε προσεκτικά την βίδα φλάντζας (38), τη ροδέλα (40), την εξωτερική φλάντζα (39) και την εσωτερική φλάντζα.
- Τοποθετήστε τον νέο δίσκο του πριονιού (7) στην αντίστροφη σειρά και σφίξτε τον.
- Προσοχή! Η λοξή πλευρά κοπής των δοντιών, δηλ. η κατεύθυνση περιστροφής του δίσκου του πριονιού (7), πρέπει να συμφωνεί με την κατεύθυνση του βέλους πάνω στο περιβλήμα.
- Προτού αρχίσετε πάλι να εργάζεστε με το πριόνι, να ελέγξετε την λειτουργικότητα των συστημάτων ασφαλείας.
- Προειδοποίηση! Μετά από κάθε

αντικατάσταση δίσκου να ελέγχετε εάν η προστασία του δίσκου (6) ανοίγει και κλείνει σύμφωνα με τις προδιαγραφές. Εκτός αυτού να ελέγχετε εάν ο δίσκος (7) κινείται ελεύθερα στην προστασία δίσκου (6).

- Προειδοποίηση! Να ελέγχετε μετά από κάθε αλλαγή του πριονοδίσκου, εάν κινείται ελεύθερα ο πριονοδίσκος σε κάθετη θέση, καθώς και με κλίση 45° στον πάγκο (16).
- Προειδοποίηση! Πρέπει αμέσως να αντικατασταθεί μία φθαρμένη ή ελαττωματική θέση πάγκου εργασίας (16). Ανοίξτε τις σταυρόβιδες στη θέση για το κατεργαζόμενο αντικείμενο στον πάγκο εργασίας (16) και αφαιρέστε τη θέση για το κατεργαζόμενο αντικείμενο από τον πάγκο εργασίας (18). Τοποθετήστε σε αντίστροφη σειρά τη νέα θέση για το κατεργαζόμενο αντικείμενο στον πάγκο εργασίας (16).
- Προειδοποίηση! Η αλλαγή και ευθυγράμμιση του πριονοδίσκου (7) πρέπει να εκτελεστεί σωστά.

#### 6.8 Μεταφορά (εικ. 1-3, 17)

- Πιέστε τον μοχλό ασφάλισης (20) προς τα κάτω για να ασφαλίσετε τον περιστρεφόμενο πάγκο εργασίας (19).
- Με την κλίμακα (25) σιγουρευτείτε πως η γωνία για λοξές κοπές είναι 90°. Εκτός αυτού πρέπει η κεφαλή της μηχανής (4) να έχει ασφαλιστεί με τη λαβή ασφάλισης (26).
- Πιέστε την κεφαλή της μηχανής (4) προς τα κάτω και ασφαλίστε την με το μπουλόνι ασφαλείας (30). Τώρα το πριόνι είναι ασφαλισμένο στην κατώτερη θέση.
- Ασφάλιση της λειτουργία έλξης του πριονιού με τη βίδα ασφάλισης για οδήγηση έλξης (29) στην πίσω θέση.
- Να μεταφέρετε τη μηχανή από την λαβή μεταφοράς (43) (για το προϊόν με αρ.: 43.003.80).
- Να μεταφέρετε τη μηχανή μαζί με τον πάγκο (18).
- Για να ξαναστήσετε τη μηχανή, ακολουθήστε τις οδηγίες στο εδάφιο 5.3.

#### 6.9 Λειτουργία λέιζερ (εικόνα 1, 18)

**Ενεργοποίηση:** Κινήστε τον διακόπτη ενεργοποίησης/απενεργοποίησης λέιζερ (42) στη θέση „\*“ για να ενεργοποιήσετε το λέιζερ (41). Στο επεξεργαζόμενο αντικείμενο προβάλλεται μία γραμμή λέιζερ, που δείχνει τ την ακριβή διαδρομή της κοπής.

**Απενεργοποίηση:** Κινήστε τον διακόπτη

ενεργοποίησης/απενεργοποίησης λέιζερ (42)  
στη θέση „OFF“.

## 7. Αντικατάσταση του αγωγού σύνδεσης με το δίκτυο

### Κίνδυνος!

Εάν πάθει βλάβη το καλώδιο σύνδεσης της συσκευής με το δίκτυο, πρέπει προς αποφυγή κινδύνου, να αντικατασταθεί από τον κατασκευαστή ή το τμήμα του εξυπηρέτησης πελατών ή από παρόμοια εξειδικευμένο πρόσωπο.

## 8. Καθαρισμός, συντήρηση και παραγγελία ανταλλακτικών

### Κίνδυνος!

Πριν από όλες τις εργασίες τοποθέτησης να βγάξετε το φινι από την πρίζα

### 8.1 Καθαρισμός

- Να κρατάτε όσο πιο ελεύθερα από σκόνη και ακαθαρσίες γίνεται τα συστήματα προστασίας, τις σχισμές εξαερισμού και το κέλυφος του μοτέρ. Σκουπίζετε τη συσκευή με ένα καθαρό πανί, ή καθαρίστε το με πεπευσμένο αέρα σε χαμηλή πίεση.
- Συνιστούμε να καθαρίζετε τη συσκευή αμέσως μετά από κάθε χρήση.
- Να καθαρίζετε τη συσκευή τακτικά με ένα νωπό πανί και λίγο μαλακό σαπούνι. Μη χρησιμοποιείτε καθαριστικά ή διαλύτες, γιατί δεν αποκλείεται να καταστρέψουν την επιφάνεια της συσκευής. Προσέξτε να μην περάσει νερό στο εσωτερικό της συσκευής. Η διείσδυση νερού σε ηλεκτρική συσκευή αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

### 8.2 Ψήκτρεις

Σε περίπτωση υπερβολικού σχηματισμού σπινθήρων να ελεγχθούν οι ψήκτρεις από εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο.

**Κίνδυνος!** Η αντικατάσταση των ψηκτρών επιτρέπεται να γίνει μόνο από εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο.

### 8.3 Συντήρηση

- Στο εσωτερικό της συσκευής δεν υπάρχουν εξαρτήματα που χρειάζονται συντήρηση.
- Να επαναλαδώνονται κατά διαστήματα όλα τα κινούμενα τμήματα.

## 8.4 Παραγγελία ανταλλακτικών και αξεσουάρ:

Κατά την παραγγελία ανταλλακτικών να αναφέρετε τα εξής:

- Τύπος της συσκευής
- Αριθμός είδους της συσκευής
- Αριθμός ταύτισης της συσκευής
- Αριθμός ανταλλακτικού

Θα βρείτε τις ισχύουσες τιμές και πληροφορίες στην ιστοσελίδα [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info)



**Συμβουλή! Για ένα καλό αποτέλεσμα της εργασίας σας σας συνιστούμε αξεσουάρ ανώτερης ποιότητας της **kwb** !**  
[www.kwb.eu](http://www.kwb.eu)  
[welcome@kwb.eu](mailto:welcome@kwb.eu)

## 9. Διάθεση στα απορρίμματα και επαναχρησιμοποίηση

Η συσκευή βρίσκεται σε μία συσκευασία προς αποφυγή ζημιών κατά τη μεταφορά. Αυτή η συσκευασία αποτελείται από πρώτες ύλες και έτσι μπορεί να επαναχρησιμοποιηθεί ή να ανακυκλωθεί. Η συσκευή και τα εξαρτήματά της αποτελούνται από διάφορα υλικά, όπως π.χ. μέταλλο και πλαστικά υλικά. Δεν επιτρέπεται η απόρριψη ελαττωματικών συσκευών στα οικιακά απορρίμματα. Σωστή απόρριψη είναι η παράδοση σε κατάλληλα κέντρα συλλογής μεταχειρισμένων συσκευών. Εάν δεν γνωρίζετε πού βρίσκεται παρόμοιο κέντρο συλλογής μεταχειρισμένων συσκευών, ρωτήστε στη διοίκηση της κοινότητάς σας.

## 10. Φύλαξη

Να διατηρείτε τη συσκευή και τα αξεσουάρ της σε σκοτεινό, στεγνό χώρο, χωρίς παγετό, και μακριά από παιδιά. Η ιδανική θερμοκρασία αποθήκευσης είναι μεταξύ 5 και 30 °C. Να φυλάξετε την ηλεκτρική σας συσκευή στην πρωτότυπη συσκευασία της.



Μόνο για κράτη-μέλη της Ε.Ε.

Μη πετάτε τις ηλεκτρικές συσκευές στα οικιακά απορρίμματα!

Σύμφωνα με την ευρωπαϊκή Οδηγία 2012/19/EK για απόβλητα ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού και την ενσωμάτωσή της σε εθνικό δίκαιο, πρέπει η παλιές ηλεκτρικές συσκευές να συγκεντρώνονται και να παραδίδονται για ανακύκλωση φιλική για το περιβάλλον.

Εναλλακτική λύση ανακύκλωσης αντί για επιστροφή

Ο ιδιοκτήτης της ηλεκτρικής συσκευής υποχρεούται αντί της επιστροφής να συμβάλει στη σωστή ανακύκλωση σε περίπτωση που δεν συνεχίζει να χρησιμοποιεί τη συσκευή. Η παλιά συσκευή μπορεί να παραχωρηθεί σε κέντρο επιστροφής ηλεκτρικών συσκευών με την έννοια των εθνικών νόμων ανακύκλωσης και διαχείρισης αποβλήτων. Δεν συμπεριλαμβάνονται τα τμήματα παλιών συσκευών και τα βοηθητικά στοιχεία χωρίς ηλεκτρικά εξαρτήματα.

Η ανατύπωση ή οποιασδήποτε άλλης μορφής αναπαραγωγή της τεκμηρίωσης ή άλλων δικαιολογητικών που αναφέρονται στα προϊόντα, ακόμη και αποσπασματικά, επιτρέπεται μόνο με ρητή συγκατάθεση της iSC GmbH.

Με επιφύλαξη τεχνικών τροποποιήσεων

- Το προϊόν ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις του προτύπου EN 61000-3-11 και υπόκειται στους όρους ειδικής σύνδεσης. Αυτό σημαίνει, πως δεν επιτρέπεται η χρήση σε οποιαδήποτε, κατ'επιθυμία επιλεγόμενα σημεία.
- Η συσκευή μπορεί, σε περίπτωση δυσμενών συνθηκών δικτύου, να επιφέρει παροδικές διακυμάνσεις τάσεις.
- Το προϊόν προορίζεται αποκλειστικά και μόνο για τη χρήση σε σημεία σύνδεσης, τα οποία α) δεν υπερβαίνουν μία ανώτατη επιτρεπτή εμπέδηση „Z“ ή β) διαθέτουν δυνατότητα φόρτωση με συνεχές ρεύμα του δικτύου τουλάχιστον 100 A ανά φάση.
- Σαν χρήστης πρέπει να εξασφαλίσετε, εάν χρειαστεί μετά από συνεννόηση με την αρμόδια Επιχείρηση Ηλεκτρισμού, ότι το σημείο σας σύνδεσης πληρεί μία από τις δύο απαιτήσεις α) ή β).

## Ενημέρωση για το σέρβις

Σε όλες τις χώρες που αναφέρονται στην εγγύηση έχουμε αρμόδια συνεργεία που συνεργάζονται μαζί μας, η διεύθυνση των οποίων προκύπτει από την εγγύηση. Τα συνεργεία αυτά βρίσκονται στη διάθεσή σας για επισκευές, ανταλλακτικά ή αξεσουάρ ή για την αγορά αναλώσιμων.

Προσέξτε ότι στη συσκευή αυτή τα ακόλουθα εξαρτήματα υπόκεινται σε κοινή φθορά ή ότι χρειάζονται τα ακόλουθα αναλώσιμα.

Κατηγορία	Παράδειγμα
Φθειρόμενα εξαρτήματα*	Ψήκτρες
Αναλώσιμα υλικά/αναλώσιμα τμήματα*	Δίσκος
Ελλείψεις	

\* δεν συμπεριλαμβάνονται υποχρεωτικά στο περιεχόμενο της συσκευασίας!

Σε περίπτωση ελαττωμάτων ή σφαλμάτων σας παρακαλούμε να δηλώστε την περίπτωση στο ίντερνετ στο [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Προσέξτε να περιγράψετε με ακρίβεια το σφάλμα και απαντήστε στις ακόλουθες ερωτήσεις:

- Λειτούργησε σωστά η συσκευή ή είχε από την αρχή κάποιο ελάττωμα?
- Μήπως προσέξατε κάτι περίεργο προτού παρουσιαστεί το ελάττωμα (σύμπτωμα ή βλάβη)?
- Ποια δυσλειτουργία παρατηρείται στη συσκευή (κύριο σύμπτωμα)? Περιγράψτε αυτή τη δυσλειτουργία.

## Εγγύηση

Αξιότιμη πελάτισσα, αξιότιμε πελάτη,

τα προϊόντα μας υπόκεινται σε αυστηρό έλεγχο ποιότητας. Εάν η συσκευή αυτή παρ'όλα αυτά κάποτε δεν λειτουργήσει άψογα, λυπούμαστε πολύ και σας παρακαλούμε να αποτανθείτε προς το τμήμα μας εξυπηρέτησης πελατών στην διεύθυνση που αναφέρεται στην κάρτα αυτή. Ευχαρίστως είμαστε και τηλεφωνικά στη διάθεσή σας στον αριθμό σέρβις που αναφέρεται στην κάρτα εγγύησης. Για την αξίωση της εγγύησης ισχύουν τα εξής:

1. Αυτοί οι όροι εγγύησης ισχύουν μόνο για καταναλωτές, δηλ. για φυσικά πρόσωπα που δεν χρησιμοποιούν το προϊόν αυτό ούτε για επαγγελματικούς σκοπούς ούτε για άλλη ανεξάρτητη απασχόληση. Αυτοί οι όροι εγγύησης ρυθμίζουν πρόσθετες παροχές εγγύησης που υπόσχεται ο πιο κάτω κατασκευαστής πέραν της νόμιμης εγγύησης στους αγοραστές των νέων συσκευών του. Δεν τίγονται από την εγγύηση αυτή οι νόμιμες αξιώσεις σας εγγύησης. Η εγγύησή μας σας παρέχεται δωρεάν.
2. Η εγγύηση επεκτείνεται αποκλειστικά και μόνο σε ελαττώματα σε μία συσκευή του πιο κάτω κατασκευαστή και που αφορούν ελαττώματα υλικού ή κατασκευής και περιορίζεται από την κρίση μας στην αποκατάσταση αυτών των ελαττωμάτων της συσκευής ή στην αντικατάστασή της. Παρακαλούμε να προσέξετε πως οι συσκευές μας δεν προορίζονται για επαγγελματική, βιοτεχνική ή βιομηχανική χρήση. Για το λόγο αυτό δεν συνάπτεται σύμβαση εγγύησης σε περίπτωση κατά την οποία η συσκευή χρησιμοποιήθηκε κατά τη διάρκεια της εγγύησης σε βιομηχανικές ή βιοτεχνικές επιχειρήσεις ή εάν εκτέθηκε σε παρόμοια εντατική χρήση.
3. Από την εγγύησή μας εξαιρούνται τα εξής:
  - Βλάβες της συσκευής που οφείλονται σε μη τήρηση των οδηγιών συναρμολόγησης ή σε όχι σωστή εγκατάσταση, μη τήρηση των οδηγιών χρήσης (όπως π.χ. σύνδεση σε εσφαλμένη τάση ή σε λάθος είδος ρεύματος) ή σε μη τήρηση των όρων συντήρησης και ασφαλείας ή σε περίπτωση έκθεσης της συσκευής σε ασυνήθιστες καιρικές συνθήκες ή σε έλλειψη φροντίδας και συντήρησης.
  - Βλάβες της συσκευής που οφείλονται σε καταχρηστική ή εσφαλμένη χρήση (όπως π.χ. υπερφόρτωση της συσκευής ή χρήση μη εγκεκριμένων εργαλείων ή αξεσουάρ), σε είσοδο ξένων αντικειμένων στη συσκευή (όπως π.χ. άμμος, πέτρες ή σκόνη, βλάβες μεταφοράς), άσκηση βίας ή ξένη επέμβαση (όπως π. χ. βλάβη από πτώση).
  - Βλάβες της συσκευής ή τμημάτων της συσκευής που οφείλονται σε συνήθη ή φυσική φθορά.
4. Η διάρκεια της εγγύησης ανέρχεται σε 24 μήνες και αρχίζει από την ημερομηνία της αγοράς της συσκευής. Οι αξιώσεις εγγύησης πρέπει να γερθούν πριν τη λήξη της διάρκειας της εγγύησης εντός δύο εβδομάδων από την διαπίστωση του ελαττώματος. Αποκλείονται αξιώσεις εγγύησης μετά την πάροδο της διάρκειας της εγγύησης. Η επισκευή ή η αντικατάσταση δεν συνεπάγεται την επέκταση της διάρκειας της εγγύησης ούτε την νέα έναρξη της διάρκειας της εγγύησης για τη συσκευή ή για ενδεχομένως χρησιμοποιηθέντα νέα ανταλλακτικά. Αυτό ισχύει και στην περίπτωση σέρβις επί τόπου.
5. Για την αξίωση της εγγύησης παρακαλούμε να δηλώσετε την ελαττωματική σας συσκευή στο: [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info). Να έχετε μαζί σας την απόδειξη της νέας συσκευής. Οι συσκευές που αποστέλλονται χωρίς αποδείξεις και χωρίς πινακίδα στοιχείων, αποκλείονται από την εγγύηση λόγω μη δυνατότητας ταξινόμησης. Εάν το ελάττωμα καλύπτεται από την εγγύηση, θα σας επιστραφεί αμέσως είτε η επισκευασμένη συσκευή είτε μία καινούργια συσκευή.

Ευχαρίστως επισκευάζουμε ελαττώματα της συσκευής έναντι πληρωμής, εάν τα ελαττώματα αυτά δεν καλύπτονται από την εγγύηση. Για το σκοπό αυτό παρακαλούμε να στείλετε τη συσκευή στη διεύθυνση του σέρβις μας.

Για αναλώσιμα και σε περίπτωση που λείπουν εξαρτήματα παραπέμπουμε στους περιορισμούς αυτής της εγγύησης σύμφωνα με τους πληροφορίες σέρβις αυτών των οδηγιών χρήσης.

- D** erkl art folgende Konformit t gem B EU-Richtlinie und Normen f r Artikel
- GB** explains the following conformity according to EU directives and norms for the following product
- F** d clare la conformit  suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article
- I** dichiara la seguente conformit  secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo
- NL** verklaart de volgende overeenstemming conform EU richtlijn en normen voor het product
- E** declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el art culo
- P** declara a seguinte conformidade, de acordo com as diretiva CE e normas para o artigo
- DK** attesterer folgende overensstemmelse i medf r af EU-direktiv samt standarder for artikel
- S** f rklarar f ljande  verensst mmelse enl. EU-direktiv och standarder f r artikeln
- FIN** vakuuttaa, ett  tuote t ytt t  EU-direktiivin ja standardien vaatimukset
- EE** t endab toote vastavust EL direktiivile ja standarditele
- CZ** vyd v  n sleduj ci prohl sen  o shod  podle sm rnice EU a norem pro v robek
- SLO** potrjuje slede o skladnost s smernico EU in standardi za izdelek
- SK** vyd v  nasleduj ce prehl senie o zhode podl'a smernice EU a noriem pre v robok
- H** a c kkekhez az EU-ir nyvonal  s Norm k szerint a k vetkez  konformit st jelenti ki
- PL** deklaruje zgodno c wymienionego poniżej artykułu z nast puj cymi normami na podstawie dyrektywy WE.
- BG** deklariра съответното съответствие съгласно Директива на ЕС и норми за артикул
- LV** paskaidro š du atbilst bu ES direkt vai un standartiem
- LT** apib dina š  atitikim  EU reikalavimams ir prek s normoms
- RO** declar  urm toarea conformitate conform directivei UE  i normelor pentru articolul
- GR** δηλώνει την ακόλουθη συμμόρφωση σύμφωνα με την Οδηγία ΕΚ και τα πρότυπα για το προϊόν
- HR** potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- BIH** potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- RS** potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikal
- RUS** следующим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС
- UKR** проголошує про зазначену нижче відповідність виробу директивам та стандартам ЄС на виріб
- MK** ja izjavuva slednata soobrznost согласно EU-директивата и нормите за артикли
- TR** Ürünü ile ilgili AB direktifleri ve normları gereğince a ağında a ıklanan uygunluğ  belirtir
- N** erkl rer f lgende samsvar i henhold til EU-direktivet og standarder for artikkel
- IS** L syr uppfyllingu EU-reglna og annarra sta la v ru

Zug-, Kapp- und Gehrungss ge TC-SM 216 (Einhell)

- 2014/29/EU
- 2005/32/EC\_2009/125/EC
- (EU)2015/1188
- 2014/35/EU
- 2006/28/EC
- 2014/30/EU
- 2014/32/EU
- 2014/53/EU
- 2014/68/EU
- (EU)2016/426
- (EU)2016/425
- 2011/65/EU\_(EU)2015/863
- 2006/42/EC
- Annex IV  
Notified Body:  
Reg. No.:
- 2000/14/EC\_2005/88/EC
- Annex V
- Annex VI  
Noise: measured  $L_{wA}$  = dB (A); guaranteed  $L_{wA}$  = dB (A)  
P = KW; L/Ø = cm  
Notified Body:
- 2012/46/EU\_(EU)2016/1628  
Emission No.:

Standard references: EN 62841-1; EN 62841-3-9; EN 60825-1;  
EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-11

Landau/Isar, den 13.05.2020

Andreas Weichselgartner/General-Manager

Dong/Product-Management

First CE: 18  
Art.-No.: 43.003.80 I.-No.: 11018  
Subject to change without notice

Archive-File/Record: NAPR016865  
Documents registrar: Korbinian Wasmeier  
Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar



- D** erkl art folgende Konformit t gem B EU-Richtlinie und Normen f r Artikel
- GB** explains the following conformity according to EU directives and norms for the following product
- F** d clare la conformit  suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article
- I** dichiara la seguente conformit  secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo
- NL** verklaart de volgende overeenstemming conform EU richtlijn en normen voor het product
- E** declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el art culo
- P** declara a seguinte conformidade, de acordo com as diretiva CE e normas para o artigo
- DK** attesterer folgende overensstemmelse i medf r af EU-direktiv samt standarder for artikel
- S** f rklarar f ljande  verensst mmelse enl. EU-direktiv och standarder f r artikeln
- FIN** vakuuttaa, ett  tuote t ytt t  EU-direktiivin ja standardien vaatimukset
- EE** t endab toote vastavust EL direktiivile ja standarditele
- CZ** vyd v  n sleduj ci prohl s n  o shod  podle sm rnice EU a norem pro v robek
- SLO** potrjuje slede o skladnost s smernico EU in standardi za izdelek
- SK** vyd v  n sleduj ce prehl s nie o zhode podl'a smernice EU a noriem pre v robok
- H** a cikkekhez az EU-ir nyvonal  s Norm k szerint a k vetkez  konformit st jelenti ki
- PL** deklaruje zgodno c wymienionego poniżej artykułu z nast puj cymi normami na podstawie dyrektywy WE.
- BG** декларира съответното съответствие съгласно Директива на ЕС и норми за артикул
- LV** paskaidro š du atbilst bu ES direkt vai un standartiem
- LT** apib dina šj atitikim  EU reikalavimams ir prek s normoms
- RO** declar  urm toarea conformitate conform directivei UE și normelor pentru articolul
- GR** δηλώνει την ακόλουθη συμμόρφωση σύμφωνα με την Οδηγία ΕΚ και τα πρότυπα για το προϊόν
- HR** potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- BIH** potvrđuje sljedeću usklađenost prema smjernicama EU i normama za artikl
- RS** potvrđuje sledeću usklađenost prema smernicama EZ i normama za artikal
- RUS** следующим удостоверяется, что следующие продукты соответствуют директивам и нормам ЕС
- UKR** проголошує про зазначену нижче відповідність виробу директивам та стандартам ЄС на виріб
- MK** ja izjavuva slednata soobrznost согласно EU-директивата и нормите за артикли
- TR** Ürünü ile ilgili AB direktifleri ve normları gereğince a ağında a ıklanan uygunluğ  belirtir
- N** erkl rer f lgende samsvar i henhold til EU-direktivet og standarder for artikkel
- IS** L syr uppfyllingu EU-reglna og annarra sta la v ru

Zug-, Kapp- und Gehrungss ge TC-SM 254 (Einhell)

- 2014/29/EU
- 2005/32/EC\_2009/125/EC
- (EU)2015/1188
- 2014/35/EU
- 2006/28/EC
- 2014/30/EU
- 2014/32/EU
- 2014/53/EU
- 2014/68/EU
- (EU)2016/426
- (EU)2016/425
- 2011/65/EU\_(EU)2015/863
- 2006/42/EC
- Annex IV
- Notified Body:  
Reg. No.:
- 2000/14/EC\_2005/88/EC
- Annex V
- Annex VI
- Noise: measured  $L_{WA}$  = dB (A); guaranteed  $L_{WA}$  = dB (A)  
P = KW; L/Ø = cm
- Notified Body:
- 2012/46/EU\_(EU)2016/1628
- Emission No.:

Standard references: EN 62841-1; EN 62841-3-9; EN 60825-1;  
EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-11

Landau/Isar, den 13.05.2020

Andreas Weichselgartner/General-Manager

Dong/Product-Management

First CE: 18  
Art.-No.: 43.003.85 I.-No.: 11018  
Subject to change without notice

Archive-File/Record: NAPR016866  
Documents registrar: Korbinian Wasmeier  
Wiesenweg 22, D-94405 Landau/Isar



Two horizontal lines are positioned to the right of the pencil's tip, serving as a guide for the first two lines of the writing area. Below these, there are 26 additional horizontal lines, evenly spaced, extending across the width of the page to provide a template for handwriting practice.



A series of horizontal lines for writing, starting from the top right and extending down to the bottom of the page.





A series of horizontal lines for writing, starting from the top right and extending down to the bottom of the page.



EH 07/2020 (02)

