

Ausstattung

- 50 Liter Kesselvolumen
- Mit Transportgriff und großen Rädern für einfachen Transport
- Ölfrei, dadurch besonders wartungsarm
- Platzsparende Kesselform
- Mit Manometer und Druckminderer
- Zubehör-Halterung

Technische Daten

- Netzanschluss	230 V 50 Hz
- Max. Motorleistung (S3 S3%)	1500 W 25 %
- Motordrehzahl	4000 min ⁻¹
- Pumpendrehzahl	4000 min ⁻¹
- Ansaugleistung	240 L/min
- Abgabeleistung bei 0 bar	140 L/min
- Abgabeleistung bei 4 bar	97 L/min
- Abgabeleistung bei 7 bar	70 L/min
- Max. Betriebsdruck	10 bar
- Kesselinhalt	50 L
- Zylinderzahl	1 STK



Logistische Daten

- Produktgewicht	24.09 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	26.534 kg
- Maße Einzelverpackung	340 x 320 x 1030 mm
- Stück pro Exportkarton	1 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	26.53 kg
- Maße Exportkarton	340 x 320 x 1030 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	228 484 556