

Ausstattung

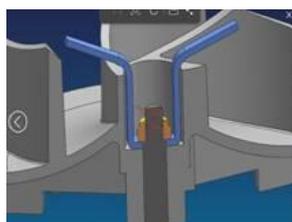
- Ein- / Ausschalter
- Verstellbarer Tragegurt
- Reinigungsklappe mit Sicherheitsschalter
- Großdimensioniertes 2-teiliges Saugrohr
- Verstellbarer Zusatzhandgriff
- Wahlschalter Saugen / Blasen
- Elektronische Drehzahlregulierung
- Anti-Vibrations-Handgriff
- Praktische Führungsräder
- Verbesserte Häckselrate durch eingebautes Messer am Lüfterrad

Technische Daten

- | | |
|---------------------------|----------------------------------|
| ■ Netzanschluss: | 230 V ~ 50 Hz |
| ■ Leistung: | 2.800 Watt |
| ■ Blas-Luftstrom: | max. 270 km/h |
| ■ Saugleistung: | max. 780 m ³ /h |
| ■ Drehzahl: | 6.000 – 14.000 min ⁻¹ |
| ■ Häckselfunktion: | 15:1 |
| ■ Fangsackvolumen: | ca. 45 ltr. |
| ■ Produktgewicht: | 4,1 kg |

Logistische Daten

- | | |
|--------------------|--------------------|
| ■ Gewicht netto: | 4,3 kg |
| ■ Gewicht brutto: | 5,3 kg |
| ■ Verpackungsmaße: | 330 x 250 x 470 mm |
| ■ EAN-Code: | 4046806062022 |
| ■ VE: | 1 Stück |



Verbesserte Häckselrate durch eingebautes Messer am Lüfterrad