

## Ausstattung

- Antivibration – dämpft Stöße für ermüdungsarmes Arbeiten
- Großer Krallenanschlag aus Metall
- Automatische Kettenschmierung
- Rückschlagschutz und Sofort-Kettenbremse
- Auto-Choke für schnellen Start
- Beidseitig gelagerte Kurbelwelle
- Fliehkraftkupplung für Schneidwerkzeug
- Schwertschutz



## Technische Daten

- Motor	Zweitakt, Luftgekühlt
- Hubraum	52 cm <sup>3</sup>
- Leistung	2.2 kW
- Max. Drehzahl	11000 min <sup>-1</sup>
- Benzintankinhalt	0.55 L
- Öltankinhalt	250 mL
- Schwertlänge	500 mm
- Schnittlänge	48 cm
- Schnittgeschwindigkeit	21 m/s



## Logistische Daten

- Produktgewicht	6.3 kg
- Bruttogewicht Einzelverpackung	7.4 kg
- Maße Einzelverpackung	530 x 265 x 310 mm
- Stück pro Exportkarton	2 STK
- Bruttogewicht Exportkarton	15 kg
- Maße Exportkarton	540 x 280 x 465 mm
- Containermengen (20"/40"/40"HC)	830   1678   1872