

GR Οδηγία χρήσης για  
φραιζά επάνω επιφανείας

TR Kullanma talimatı  
Elektrikli üst freeze

**PRO**  **WORK**

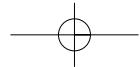
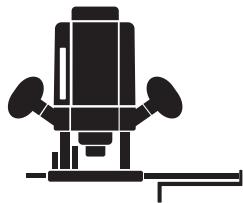
6

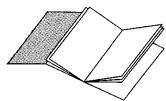
CE

Art.-Nr.: 43.505.20

I.-Nr.: 01015

**POF 1100E**





GR Παρακαλούμε ξεδιπλώστε τις σελίδες 2  
TR Lütfen sayfa 2'ü açın



GR Να φοράτε ωτοασπίδες!  
TR Kulaklık takın!

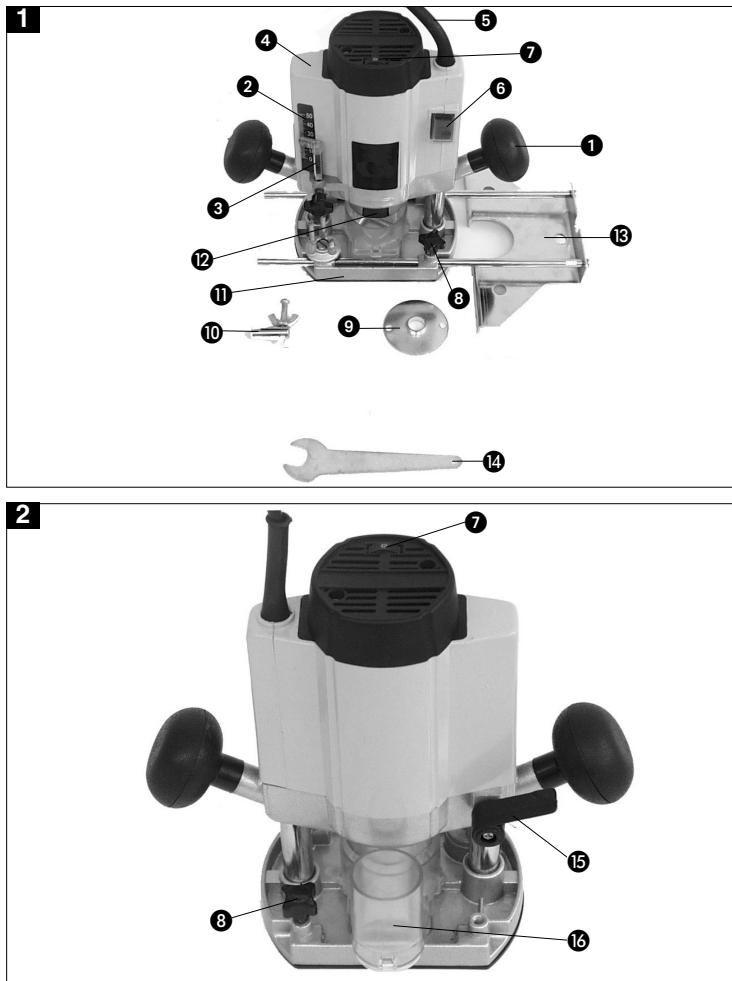


GR Να χρησιμοποιείτε προστασία για τα μάτια!  
TR Koruyucu gözlük takın!

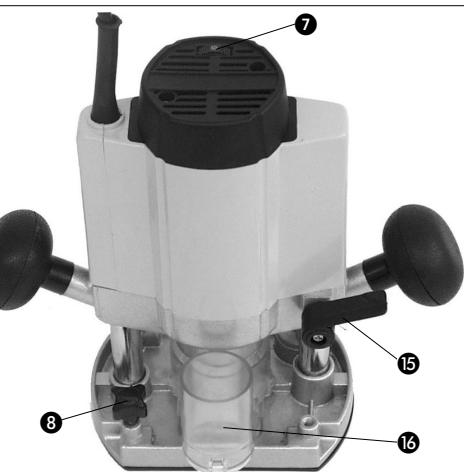
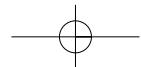


GR Σε περίπτωση δημιουργίας οκόνης, να φοράτε προστασία αναπνευστικού συστήματος!  
TR Toz oluşan işlerde maske kullanın!

GR 4 - 6  
TR 7 - 9



3



**GR**

1. Περιγραφή της συσκευής
2. Χειρολαβή
3. Κλίμακα
4. Οδηγός-τέρμα βάθους
5. Περιβλήμα κινητρά
6. Αγώνας δικτύου
7. Διακόπητης ON-OFF
8. Πτερωτή βίδα
9. Οδηγός
10. Άκρη διαβήτη
11. Πόδι φραΐας
12. Μανδάλωση ατράκτου
13. Πάραλληλος οδηγός-τέρμα
14. Διχλωτό κλειδί
15. Συσφικτική λαβή
16. Αναρρόφηση

## 2. Τεχνικά χαρακτηριστικά

Τάση δικτύου	230V - 50 Hz
Αναρρόφηση ισχύος	1020 Watt
Αριθμός στροφών στο κενό	16.000 - 30.000 min <sup>-1</sup>
Υψης άρσης	40 mm (βάθος φραιζαρίσματος)
Συσφικτικό	Ø 8 και Ø 6 mm
για φραιζάρισμα ειδικής φόρμας	Ø 36,5 mm
Με προστατευτική μόνωση	II /
Βάρος	3,8 κγρ.
Στάθμη ακουστικής πίεσης LWA	89,5 dB(A)
Ισχύς ακουστικής πίεσης LWA	100,5 dB(A)
Ταλαντώσεις α	3,905 m/s <sup>2</sup>

## 3. Σωστή χρήση

Η φραιζά σε πάνω επιφανείας είναι ιδιαίτερα κατάλληλη για κατεργασία ξύλου και πλαστικών, για αφαιρεστρόζων στις βάσεις κλαδιών, για το φραιζάρισμα αυλακών, για την κατεργασία κοιλοτήτων, αντιγραφή γνωνιών και γραμμάτων κλπ. Η φραιζά να μη χρησιμοποιείται για την κατεργασία μετάλλων, λίθων κλπ. Η μηχανή να χρησιμοποιείται μόνο για τον σκοπό για τον οποίο προορίζεται. Πάσα άλλη πέραν τούτου χρήση δεν ανταποκρίνεται στις προδιαγραφές. Για σε παρόμοια χρήση οφειλόμενες ζημιές ή τραυματισμούς παντός ειδούς ευθύνεται ο χρήστης ή ο χειριστής και όχι ο κατασκευαστής.

4

## 4. Σημαντικές υποδείξεις

Παρακαλούμε να διαβάσετε προσεκτικά αυτή την Οδηγία χρήσης και να προσέξετε τις υποδείξεις της. Με τη βοήθεια της Οδηγίας χρήσης να εξοικειωθείτε με τη συσκευή, τη σωστή της χρήση και τις υποδείξεις ασφαλείας. Να φύλαξετε την Οδηγία χρήσης μαζί με την φράιζά.

### Υποδείξεις ασφαλείας

Τις σχετικές υποδείξεις ασφαλείας θα τις δρείτε στο επισυναπτόμενο φυλλάδιο.

### 5. Πριν τη θέση σε λειτουργία

- Πριν τη θέση σε λειτουργία πρέπει να έχουν συναρμολογηθεί και τοποθετηθεί σωστά όλα τα καλύμματα και τα συστήματα ασφαλείας.
- Πριν συνδέσετε τη μηχανή σιγουρευθείτε πως τα στοιχεία που αναφέρονται στην ετικέτα της μηχανής ανταποκρίνονται στα δεδομένα του δικτύου.

### 6. Συναρμολόγηση και χειρισμός

#### Προσοχή!

Πριν από κάθε εργασία μοντάζ και ρύθμισης να βάζετε το φίς από τη πριζα.

#### A.) Μοντάζ της μούφας αναρρόφησης (εικ. 3)

Προσοχή! Για λόγους υγείας απαιτείται η χρήση ενός συστήματος αναρρόφησης της σκόνης.

Βιδώνετε καλά τη μούφα αναρρόφησης (16) με τις δύο χωνευτές βίδες (9) στο πόδι της φραΐας (11). Η μούφα αναρρόφησης μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε συσκευές αναρρόφησης (ηλεκτρική σκούπα) με σωλήνα διαμέτρου 36 χιλιοστών.

#### B.) Μοντάζ του παράλληλου οδηγού-τέρματος (εικ. 4)

- Σπρώχτε τον άξονα (a) του παράλληλου οδηγού - τέρματος (13) στης οπές (β) του ποδού της φραΐας (11).
- Ρυθμίστε τον παράλληλο οδηγό - τέρμα (13) στην επιθυμητή θέση και στερεώστε τον με τις πτερωτές βίδες.

**C.) Μοντάζ της άκρης του διαβήτη (εικ. 5)**

- Σπρώξτε την άκρη του διαβήτη (10) στον άξονα (α) του παράλληλου οδηγού - τέρματος (13) και στερεώστε την με την πτερωτή βίδα (β).
- Τοποθετήστε την άκρη του διαβήτη πάνω στο υλικό.
- Ρυθμίστε την επιθυμούμενη ακτίνα μεταβάλλοντας τη θέση του παράλληλου οδηγού - τέρματος (13) και στερεώστε τον με τις δύο πτερωτές βίδες.
- Ανάψτε τη μηχανή.
- Μετά την χαλάρωση της συσφικτικής λαβής (15), κινήστε τη μηχανή σιγά - σιγά προς τα κάτω μέχρι το τέρμα.
- Με ομοιόμορφη κίνηση φραιζάρετε αύλακες, προεξοχές κλπ. Οδηγείτε πάντα τη μηχανή με τα χέρια.
- Μετά το τέλος της εργασίας οδηγήστε τη μηχανή προς τα επάνω.
- Σβήστε τη μηχανή.

**D.) Μοντάζ του δίσκου - οδηγού (εικ. 6/7/8)**

- Στερεώστε τον δίσκο - οδηγό (9) με τις δύο χωνευτές βίδες (f) στο πόδι της φραιζάς (11).
- Ο δίσκος - οδηγός (9) οδηγείται με τη βοήθεια του κάτω δακτύλιου (β) κατά μήκος του αχναριού (c).
- Το κατεργαζόμενο αντικείμενο (d) πρέπει να είναι μεγαλύτερο κατά την διαφορά μεταξύ της εκωτερικής άκρης του δακτυλίου και της εξωτερικής άκρης του κοπτικού εργαλείου (e), ώστε να επιτευχθεί ακριβέστατο αντιγράφο.

**E.) Μοντάζ των εργαλείων φραιζάς (εικ. 9)**

**Προσοχή:** Βγάλτε το φίς από τη πρίζα !

- Εύκολη αλλαγή του κοπτικού εργαλείου φρέζας με μηχανισμό ασφαλείας ατράκτου.
- Πίεστε το μηχανισμό ασφαλείας ατράκτου και η άτρακτος θα βρει αντίσταση (12).
- Χαλαρώστε το παξιμάδι με το κλειδί.
- Αλλάξτε το κοπτικό εργαλείο της φρέζας και βιδώστε το παξιμάδι με το κλειδί.

**Προσοχή:** πριν την θέση σε λειτουργία να απομακρύνετε τα εργαλεία ρυθμίσης και μοντάζ.

- Για την απομάκρυνση των εργαλείων της φραιζάς επαναλαμβάνετε τα ως άνω σε αντίστροφη σειρά.

**F.) Ρυθμίση του βάθους του φραιζαρίσματος (εικ. 10)**

- Τοποθετήστε τη μηχανή επί του κατεργαζόμενου αντικειμένου.
- Ξεβιδώστε την πτερωτή βίδα (α) και την συσφικτική λαβή (15).
- Κινήστε τη μηχανή σιγά - σιγά προς τα κάτω, μέχρι να ακουμπήσει το εργαλείο φραιζάς το κατεργαζόμενο υλικό.
- Σφίξτε την συσφικτική λαβή (15).
- Ρυθμίστε το τέρμα βάθους (3) με τη βοήθεια της κλίμακας (2) όπως το επιθυμείτε και στερεώστε το με την πτερωτή βίδα (α).
- Πιέστε τον διακόπητη ON-OFF (6) για να ανάψετε τη μηχανή.
- Με τον ρυθμιστή του αριθμού στροφών (7) ρυθμίστε τον απαιτούμενο αριθμό στροφών του εργαλείου της φραιζάς:
- Χαλαρώστε πάλι τη συσφικτική λαβή (15) και χαμηλώστε το εργαλείο φραιζάς για να αρχίσετε το φραιζάρισμα.
- Μετά το πέρας της εργασίας επαναφέρετε τη μηχανή στην αρχική της θέση.
- Ο αριθμός στροφών της φραιζάς εξαρτάται από το κατεργαζόμενο υλικό, από την ταχυτητα τίνησης και από το χρησιμοποιούμενο εργαλείο.

**G.) Κατεύθυνση φραιζαρίσματος (εικ. 11)**

- Το φραιζάρισμα πρέπει να γίνεται πάντα αντίθετα προς την κατεύθυνση περιστροφής. Σε αντίθετη περίπτωση υφίσταται κινδύνος τραυματισμού.

**H.) Φραιζάρισμα φόρμας και γωνιών (εικ. 12)**

- Για φραιζάρισμα ειδικής φόρμας (a) και για φραιζάρισμα γωνιών (b) μπορούν να χρησιμοποιούνται ειδικά εργαλεία με δακτύλιο.
- Μοντάρετε το εργαλείο φραιζάς.
- Προσεγγίστε προσεκτικά τη μηχανή στο κατεργαζόμενο αντικείμενο.
- Οδηγήστε το καρούλι (c) με ελαφριά πίεση κατά μήκος του κατεργαζόμενου αντικειμένου.

**Προσοχή:**

- Ανάλογα με το υλικό να προχωράτε βαθμηδόν στο βάθος του κατεργαζόμενου αντικειμένου.
- Να οδηγείτε τη φραιζά πάντα με τα δύο χέρια.

**GR**

## **7. Καθαρισμός, συντήρησης, παραγγελία ανταλλακτικών**

Πριν από όλες τις εργασίες καθαρισμού να βγάζετε το φίς από τη πρίζα.

### **7.1 Καθαρισμός**

- Να πρεπείται τα μουστήματα ασφαλείας, τις σχισμές αερισμού και το περιβλήμα του κυνηγήματος που καθαρά από σκόνη γίνεται. Σκουπίστε τη συσκευή με καθαρό πανί ή φυσήξτε τη με πεπιεσμένο αέρα σε χαμηλή πίεση.
- Σας συνιστούμε να καθαρίζετε τη συσκευή μετά από κάθε χρήση.
- Να καθαρίζετε τη συσκευή μπακτικά με ένα υγρό πανί και λίγο μαλακό σαπούνι. Μη χρησιμοποιείτε καθαριστικά ή διαλύτες, διότι έτσι δεν αποκλείεται η διάβρωση της συσκευής. Να προσέχετε να μην εισέλθει νερό στο εσωτερικό της συσκευής.

### **7.2 Βούρτσες άνθρακος**

- Σε περίπτωση υπερβολικού σχηματισμού σπινθήρων δώστε τις ανθρακόβουρτσες να ελεγθούν από ειδικευμένο ηλεκτρολόγο.

### **7.3 Συντήρηση**

- Στο εσωτερικό της συσκευής δεν βρίσκονται άλλα εξοπλήματα για τα οποία απαιτείται συντήρηση.

### **7.4 Παραγγελία ανταλλακτικών**

Όταν παραγγέλλετε ανταλλακτικά να μη δεχάσετε να αναφέρετε τα εξής στοιχεία:

- Τύπος συσκευής
- Αριθμός ειδους της συσκευής
- Χαρακτηριστικός αριθμός (Ident Nr.) της συσκευής
- Αριθμός του ανταλλακτικού

Για ισχύουσες τιμές και πληροφορίες

[www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info)

### 1. Cihaz açıklaması (Şekil 1 ve 2)

- 1 El sapı
- 2 Skala
- 3 Derinlik dayanağı
- 4 Motor gövdesi
- 5 Elektrik kablosu
- 6 Açıklı/Kapılı şalteri
- 7 Devir ayarlayıcısı
- 8 Kelebek civata
- 9 Kılavuz bileziği
- 10 Pergel ucu
- 11 Freze pabucu
- 12 Mil sabitlenmesi
- 13 Paralel dayanak
- 14 Anahtar
- 15 Germe sapı
- 16 Emme elemanı

### 2. Teknik özellikler

Şebeke gerilimi:	230 V ~ 50 Hz
Güç:	1020 Watt
Boşta çalışma devri:	16.000 - 30.000 dak.
Kaldırma yükseliği:	40 mm (frezeleme derinliği)
Germe bileziği:	çapı 8 ve 6 mm
form freze için azamı:	çap 36,5 mm
koruma izolasyonlu	II / □
Ağırlık	3,8 kg
Ses basınç seviyesi LWA	89,5 dB(A)
Ses güç seviyesi LPA	100,5 dB(A)
Vibrasyon anw	3,905 m/s <sup>2</sup>

### 3. Kullanım amacına uygun kullanım

Üst freze özellikle ağaç ve plastik işlemesine elverişlidir, bunun ötesinde budak yerlerinin kesilmesinde, oluk frezelemede, derinlemesine girintilerin işlenmesinde, kavislerin ve yazıların kopyalanmasında vs. kullanılabılır. Üst freze ile metal ve taş vs. işlenmeyecektir. Makine yalnızca kullanım amacına uygun olarak kullanılacaktır. Kullanım amacının dışındaki tüm kullanımlar yasaktır. Bu tür kullanımlardan oluşacak hasarlardan veya yaralanmalardan kullanıcı sorumlu olup imalatçı firma sorumlu tutulamaz.

### 4. Önemli bilgiler

Lütfen kullanma talimatını tam okuyun ve özellikle güvenlik uyarılarına dikkat edin. Kullanma talimatını üst freze ile birlikte bulundurun. Kullanma talimatındaki bilgiler doğrultusunda cihazı tanının, doğru kullanım ve güvenlik uyarıları hakkında bilgi edinin.

### Güvenlik uyarıları

İlgili güvenlik uyarıları ekteki kitapçık içinde açıklanmıştır.

### 5. İşletmeye almadan önce

- Cihazı çalıştırmadan önce tüm kapaklar ve emniyet donanımları talimatlara göre monte edilecektir.
- Cihazın fişini prize takmadan önce, cihazın tip levhası üzerinde belirtilen teknik verilerin elektrik şebekesi verileri ile aynı olup olmadığını kontrol edin.

### 6. Yapısı ve kullanım

#### Dikkat!

Her türlü ayar ve montaj çalışmasından önce cihazın fişini prizden çıkarın.

#### A.) Toz emme elemanın montajı (Şekil 3)

Toz emme elemanını (16) iki gömme başlı civata (a) ile freze pabucuna (11) bağlayın. Emme elemanı çaplı emme cihazlarında (elektrikli süpürge) kullanılabilir.

#### B.) Paralel dayanağın montajı (Şekil 4)

- Paralel dayanağın (13) kılavuz milini (a) freze pabucunun (11) deliklerine (b) takın.
- Paralel dayanağı (13) istenilen ölçüye ayarlayın ve kelebek civataları ile sıkın.

TR

**C.) Pergel ucunun montajı (Şekil 5)**

- Pergel ucunu (10) paralel dayanağın (13) kılavuz miline (a) takın ve kelebek civatalar (b) ile sabitleyin.
- Pergel ucunu malzemenin üzerine koyn.
- İstenilen yarıçap değerini, paralel dayanağı (13) kaydırarak ayarlayın ve kelebek civatalar ile sabitleyin.
- Makineyi çalıştırın.
- Germe sapını (15) açtıktan sonra makineyi yavaşça dayanağa kadar aşağı hareket ettirin.
- Düzenli ilerletme ile oluk, kademe vs. gibi frezeleme çalışmalarını yerine getirin. Bu çalışmalarında makine iki elle hareket ettirilecektir.
- Çalışma sonunda makineyi yukarı konuma getirin.
- Makineyi kapatın.

**D.) Kılavuz bileziğinin montajı (Şekil 6/7/8)**

- Kılavuz bileziğini (9) iki gömme başlı civata (f) ile freze pabucuna (11) bağlayın.
- Kılavuz bileziği (9) harekete başlama bileziği (i) ile şablon (g) üzerinde hareket ettirilir.
- Tam doğru kopyalama için iş parçası (d), „harekete başlama bileziği dış kenarı“ ile „freze (e) dış kenarı“ arasındaki fark kadar büyük olacaktır.

**E) Freze takımının montajı (Şekil 9)****Dikkat:** Fişi prizden çıkarın!

- Mil sabitlemesi donanımı ile basit freze ucu değiştirme
- Mil sabitlemesine bastrın ve mili sabitleyin (12).
- Başlık somonunu anahtar ile gevşetin.
- Freze ucunu değiştirin ve başlık somonunu anaht ar ile sıkın.

**Dikkat:** Cihazı çalıştırmadan önce ayar ve montaj aletlerini tekrar sökün.

- Freze takımının sökülmesi montaj işleminin tersi yönünde gerçekleştir.

**F. Freze derinliğinin ayarlanması (Şekil 10)**

- Makineyi işlenecek parçanın üzerine koyn.
- Kelebek civatası (a) ve germe sapını (15) açın.
- Freze iş parçasına temas edinmeye kadar makineyi yavaşça aşağıya hareket ettirin.
- Germe sapını (15) sıkın.
- Derinlik dayanağını (3) skala (3) yardımı ile istenilen frezeleme derinliğine ayarlayın ve k

elebek civatası ile sabitleyin.

- Makineyi çalıştmak için açık/kapali şalterine (6) basın.
- Devir ayarlayıcısı (7) ile gerekli olan freze takımı devir değerini ayarlayın.
- Frezeleme işlemini başlatmak için germe sapını (15) tekrar açın ve frezeyi indirin.
- Çalışmalar tamamlandıktan sonra makine tekrar başlangıç pozisyonuna getirilecektir. Üst frezenin devir değeri frezelenecek malzemeye, ilerletme (besleme) hızına ve kullanılan freze takımına bağlıdır.

**G. Frezeleme yönü (Şekil 11)**

- Frezeleme işlemi daima, döndürme yönüne (aksi yön) karşı yönde gerçekleştirilmelidir. Aksi takdirde geri tepme nedeniyle yaralanma tehlikesi vardır.

**H. Form ve kenar frezeleme (Şekil 12)**

- Form (a) ve kenar (b) frezeleme işlemi için hareket başlama bileziği bulunan özel freze takımları da kullanılabilir.
- Freze takımını monte edin.
- Makineyi dikkatlice iş parçasına yaklaştır.
- Kılavuz müylüsünü veya rulmanı (g) hafifçe bastırarak iş parçasının kenarı boyunca hareket ettirin.

**Dikkat:**

- Malzeme türüne bağlı olarak büyük frezeleme derinlikleri ile çalışıldığında çalışmalar birkaç kademe ile yapılacaktır.
- Frezeleme çalışmalarında üst freze cihazını iki eliniz tutun.

**7. Temizleme, Bakım ve Yedek Parça Siparişi**

Temizleme çalışmasına başlamadan önce fişi prizden çıkarın.

**7.1 Temizleme**

- Koruma donanımları, hava delikleri ve motor gövdesini mümkün olduğunda toz ve kirden temiz tutun. Aleti temiz bir bez ile silin veya düşük basınçlı hava ile üfleyerek temizleyin.
- Aleti her kullanmadan sonra temizlemenizi tavsiye ederiz.

- Aleti düzenli olarak nemli bir bez ve biraz sıvı sabun ile temizleyin. Temizleme işleminde deterjan veya solvent kullanmayın, zira bu temizleme maddeleri aletin plastik malzemelerine zarar verir. Aletin içine su girmemesine dikkat edin.

**7.2 Kömür fırçalar**

- Kömürlerde aşırı kivilcim oluştuğunda kömür fırçalarının, uzman elektrik personeli tarafından kontrol edilmesini sağlayın.  
Dikkat! Kömür fırçaları sadece uzman elektrik personeli tarafından değiştirilecektir.

**7.3 Bakım**

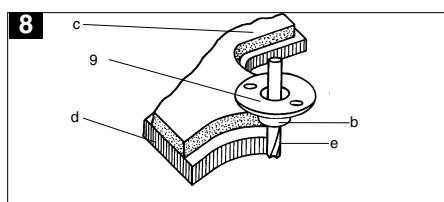
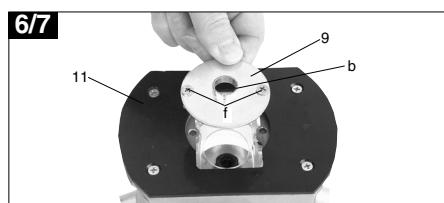
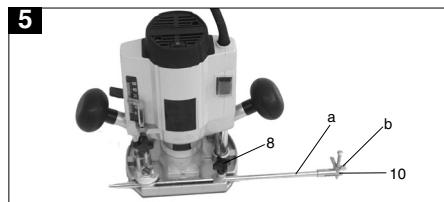
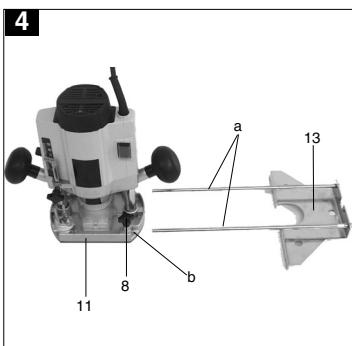
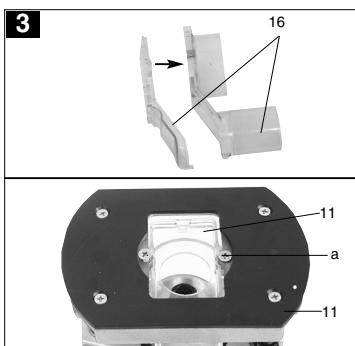
- Cihazın içinde başka bakımı yapılacak parça bulunmaz.

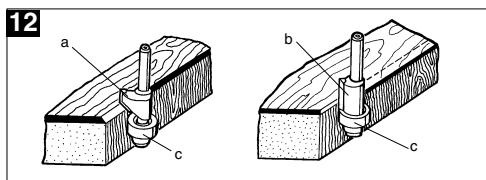
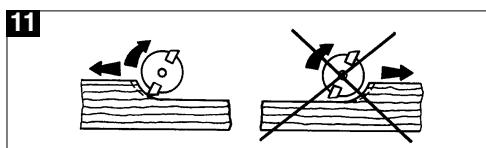
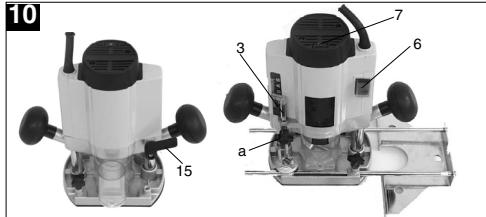
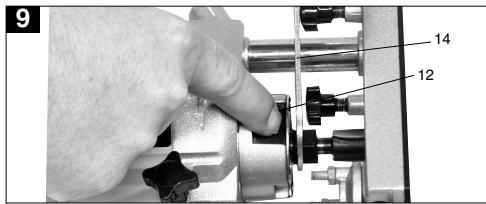
**7.4 Yedek parça siparişi:**

Yedek parça siparişinde aşağıda açıklanan bilgiler verilecektir:

- Cihaz tipi
- Cihazın parça numarası
- Cihazın kod numarası
- İstenilen yedek parçanın yedek parça numarası

Güncel fiyatlar ve bilgiler internette  
[www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info) sayfasında görülebilir.





ISC GmbH  
Eschenstraße 6  
D-94405 Landau/Isar

## Konformitätserklärung



(D) erklärt folgende Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel  
 (GB) declares conformity with the EU Directive and standards marked below for the article  
 (F) déclare la conformité suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article  
 (NL) verklart de volgende conformiteit in overeenstemming met de EU-richtlijn en normen voor het artikel  
 (E) declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo  
 (P) declara a seguinte conformidade de acordo com a directiva CE e normas para o artigo  
 (S) förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikel  
 (FIN) ilmoittaa seuraavasta Euroopan unionin direktiivien ja normien mukaisista yhdenmukaisuutta tuotteelle  
 (DK) erklærer herved følgende samsvar med EU-direktiv og standarder for artikkel  
 (RUS) заявляет о соответствии товара следующим директивам и нормам EC  
 (HR) izjavljuje slijedeću usklađenost s odredbama i normama EU za artikl  
 (RO) declară următoarea conformitate cu linia direc-toare CE și normele valabile pentru articolul.

(TR) ürün ile ilgili olarak AB Yönetmelikleri ve Normları gereğince aşağıdaki uygunluk açıka masını sunar.  
 (GR) δηλώνει την ακόλουθη συμφωνία σύμφωνα με την Οδηγία ΕΕ και τα πρότυπα για το προϊόν  
 (I) dichiara la seguente conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo  
 (DK) attesteret følgende overensstemmelse i henhold til EU-direktiv og standarder for produkt  
 (CZ) prohlašují následující shodu podle směrnice EU a norm pro výrobek.  
 (H) re vonatkozó EU-irányelvnek és normák szerint  
 (SL) pojasnjuje sledočo skladnost po smernici EU in normah za artikel.  
 (PL) deklaruje zgodność wymienionego poniżej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy WE.  
 (SK) vydáva nasledujúce prehlásenie o zhode podľa smernice EÚ a normiem pre výrobok.  
 (BG) декларира следното съответствие съгласно директивите и нормите на EC за продукта.

### Oberfräse POF 1100 E

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 98/37/EG             | <input type="checkbox"/> 87/404/EWG       |
| <input checked="" type="checkbox"/> 73/23/EWG_93/68/EEC  | <input type="checkbox"/> R&TTED 1999/5/EG |
| <input type="checkbox"/> 97/23/EG                        | <input type="checkbox"/> 2000/14/EG:      |
| <input checked="" type="checkbox"/> 89/336/EWG_93/68/EEC | <input type="checkbox"/> 95/54/EG:        |
| <input type="checkbox"/> 90/396/EWG                      | <input type="checkbox"/> 97/68/EG:        |
| <input type="checkbox"/> 89/686/EWG                      |   |

EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN 60745-1;  
EN 60745-2-17

Landau/Isar, den 04.05.2005

Weißhaar-Gartner  
Leiter QS Konzern

Ensing  
Leiter Technik EC

Art.-Nr.: 43.505.20 I-Nr.: 01015  
Subject to change without notice

Archivierung: 4350520-10-4155050

## GARANTIEURKUNDE

Auf das in der Anleitung bezeichnete Gerät geben wir 2 Jahre Garantie, für den Fall, dass unser Produkt mangelhaft sein sollte. Die 2-Jahres-Frist beginnt mit dem Gefahrenübergang oder der Übernahme des Gerätes durch den Kunden. Voraussetzung für die Geltendmachung der Garantie ist eine ordnungsgemäße Wartung entsprechend der Bedienungsanleitung sowie die bestimmungsgemäße Benutzung unseres Gerätes.

ISC GmbH - International Service Center  
Eschenstraße 6 · D-94405 Landau/Isar (Germany)  
Info-Tel. 0180-5 120 509 • Telefax 0180-5 835 830  
Service- und Infoserver: <http://www.isc-gmbh.info>

### Εγγύηση

Για τη συκεψητική αναφέση στην Οδηγία χρήσης προβλέπεται συγχρηματική 2 ετών για την παραταση κατά την οποία το προϊόν μας αποδεχθείται επιστροφή. Η προδεσμός των 2 ετών ποιέται με την μεταβίβαση των κινδύνων ή την παραλαβή της συσκευής από τον πελάτη. Προϋπόθεση για την άσκηση της εγγύησης είναι η οποία συντήρηση σύμφωνα με την Οδηγία χρήσης καθώς και η χρήση της συσκευής μεσανάγνω με τον σκοπό για τον οποίο παραδόθηκε.

**Θεωρείται δύναμη σύλληψης όλα τα δικαιώματα της νόμιμης εγγύησης στα πλαίσια αυτών των 2 ετών.**

Η εγγύηση ισχύει εντός της Ομοιοπονθήσης Διμοκρατίας της Γερμανίας ή εντός της χώρας του εκάστοτε τοπικού εκπροσώπου πωλήσεων ως απιτήματο των τοπικών διατάξεων. Παρακαλούμε να προσέξετε τον αρμόδιο του τοπικού τμήματος εξυπρέπησης πελατών ή την κατωτέρω

### TR GARANTİ BELGESİ

Kullanma Talmatında açıklanan aletimiz, ürünün kusuru olmasına karşı 2 yıl garantiye sahiptir. 2 Yıllık garanti süresi, teminat devri veya aletin müjteri tarafından satın alınması ile başlar.

Garanti haklarında faydalanan için aletin yönetmeliklere uygun şekilde bakımın yapılması, kullanımın amaciına uygun olarak ve kullanma talmatında belirtilen teknik tekniklerde kullanılmıştır.

Dogal olarak kanunun öngördürilen garanti haklarından faydalanna **bu 2 yıl** içinde geçerli olacaktır.

Garanti Federal Almanya sınırları içinde veya geçeri olan yerel kanuni yönetmeliğe ek olarak ilgili ülkelerin ana bölge pazaryarına partnerlerin yönetmeliğleri doğrultusunda geçerlidir. Lütfen yetkili olan müşteri hizmetleri bölge temsilciliklerini veya aşağıda açıklanan servis adreslerini dikkate alınınız.

### GR

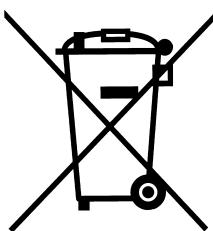
Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα τεχνικών αλλαγών κοπyalanmasi veya başka şekilde çağrıştırılması, yalnızca ISC GmbH firmasının özel onay alımlı şartıyla serbestti.

### GR

H anastúpawha ή ἀλλη anaparagwagh tekμipriáswewon και sunobdewtanwaw wiflaladaww των προϊόntων της εταιρείας, akómt και σε αποστάmatwa, επιτρέπetai μόνo μετά από ρητή ἐγκριση της εταιρείas ISC GmbH.

@@ Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα τεχνικών αλλαγών

@@ Teknik değişiklikler olabilir



Ⓐ Μόνο για χώρες της ΕΕ

Μη πετάτε ηλεκτρικές συσκευές στα οικιακά απορρίμματα.

Σύμφωνα με την Οδηγία 2002/96/EK για μεταχειρισμένες ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές και για την μετατροπή σε Εθνικό Δίκαιο πρέπει να συγκεντρώνονται χωριστά τα ηλεκτρικά εργαλεία και να ανακυκλώνονται.

Εναλλακτική λύση ανακύκλωσης αντί επιστροφής

Ο ιδιοκτήτης της ηλεκτρικής συσκευής υποχρεούται εναλλακτικά, αντί να επιστρέψει τη συσκευή, να συμβάλει στην σωστή διάθεση σε περίπτωση που δεν χρειάζεται πλέον τη συσκευή. Η μεταχειρισμένη συσκευή μπορεί να παραχωρηθεί σε Υπηρεσία απόσυρσης η οποία θα εκτέλεσε την διάθεση του προιόντος σύμφωνα με τις εθνικές προδιαγραφές ανακύκλωσης και απορριμμάτων. Δεν συμπεριλαμβάνονται τα εξαρτήματα ή βοηθητικά εξαρτήματα των μεταχειρισμένων συσκευών χωρίς ηλεκτρικά τμήματα.

Ⓣ Sadece AB Ülkeleri İçin Geçerlidir

Elektrikli cihazları çöpe atmayınız.

Elektrikli ve elektronik aletler ile ilgili 2002/96/AB nolu Avrupa Yönetmeliğince ve ilgili yönetmeliğin ulusal normalara uyarlanması sonucunda kullanılmış elektrikli aletler ayrıstırılmış olarak toplanacak ve çevreye zarar vermeyecek şekilde geri kazanım sistemlerine teslim edilecektir.

Kullanılmış Cihazların İadesi Yerine Uygulanacak Geri Dönüşüm Alternatifisi:

Kullanılmış elektrikli alet ve cihaz sahipleri bu eşyalarını iade etme yerine alternatif olarak, yönetmeliklere uygun olarak çalışan geri dönüşüm merkezlerine vermekle yükümlüdür. Bunun için kullanılmış cihaz, ulusal dönüşüm ekonomisi ve atık kanununa göre atıkların arıtılmasını sağlayan kullanılmış cihaz teslim alma yerine teslim edilecektir. Kullanılmış alet ve cihazlara eklenen ve elektrikli sistemi bulunmayan aksesuar ile yardımcı malzemeler bu düzenlenmeden muaf tutulur.

EH 05/2005