



- (D) Bedienungsanleitung
Schleif- und Gravur-Set
- (CZ) Návod k použití
Brusná a rycí sada
- (SLO) Navodilo za uporabo
Brusilni in gravirni stroj
- (SK) Návod na obsluhu
Brúsná a gravírovacia sada
- (HR) Upute za uporabu kompleta
za brušenje i graviranje

④



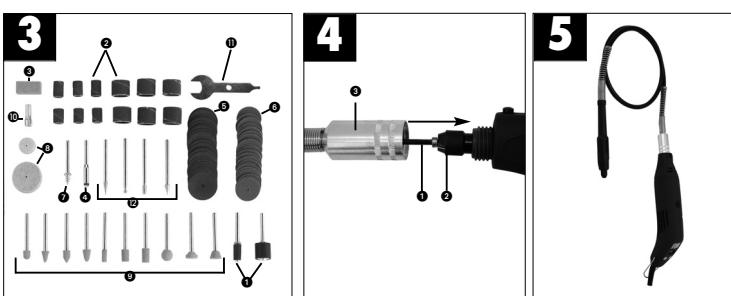
Art.-Nr.: 44.191.90

I.-Nr.: 01015

BPSG **155 AK**



- ① **Achtung:** Vor Inbetriebnahme Bedienungsanweisung und Sicherheitshinweise lesen und beachten!
- ② **Pozor:** Před uvedením do provozu si přečist a dbát návodu k obsluze a bezpečnostních pokynů!
- ③ **Pozor** Pred vkllopom preberite navodila za uporabo in navodila za varno delo ter jih upoštevajte!
- ④ **Pozor:** Pred uvedením do prevádzky si starostivo prečítajte a dodržiavajte návod na obsluhu a bezpečnostné pokyny.
- ⑤ **Prije montaže i puštanja u pogon pažljivo pročitajte ove upute**



D**Sicherheitshinweise**

Die entsprechenden Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem beiliegenden Heftchen.

Das Schleif- und Gravurset ist zum Bohren, Schleifen, Entgraten, Polieren, Gravieren, Schneiden, Fräsen, Reinigen von Holz, Metall und Kunststoffen im Modellbau, Werkstatt und Haushalt ausgelegt. Verwenden Sie das Werkzeug und das Zubehör nur für die beschriebenen Anwendungen.

1. Lieferumfang (Abb. 1)

- 1 Antriebseinheit
- 2 Alukoffer
- 3 flexible Welle
- 4 Satz Zubehörteile

2. Technische Daten

Netzspannung:	230 V - 50 Hz
Leeraufdrehzahl n_0 :	8.000 - 35.000 min ⁻¹
Spannbereich:	3 mm
Gerätegewicht (o. Verp.)	0,75 kg
Schalldruckpegel:	74 dB(A)
Schalleistungspegel:	87 dB(A)
Vibration a _w :	< 2,5 m/s ²
Schutzisoliert	II / □

3. Gerätbeschreibung (Abb. 2)

- 1 Ein/Aus-Schalter
- 2 Drehzahl-Regeltasten
- 3 Bohrfuttermutter
- 4 Arretierknopf für Bohrfutter
- 5 Display

4. Inbetriebnahme

- Stellen Sie sicher, daß die Antriebseinheit ausgeschaltet ist.
- Vergleichen Sie, ob die auf dem Datenschild angegebene Netzspannung mit der vorhandenen Netzspannung übereinstimmt. Stecken Sie nun den Stecker des Multischleifers in die Steckdose.

Einsetzen der verschiedenen Werkzeuge (Abb. 2)

Vor dem Einsetzen der Werkzeuge (und vor jedem Werkzeugwechsel) die Antriebseinheit ausschalten

und den Netzstecker ziehen.

1. Drücken Sie den Arretierbolzen (4) und drehen Sie das Bohrfutter, bis der Bolzen einrastet
2. Lösen Sie nun die Bohrfuttermutter (3).
3. Das gewünschte Werkzeug bis zum Anschlag in die Spannhülse einsetzen und die Bohrfuttermutter (3) festzuschrauben.

Ein/Aus-Schalter, Drehzahlregler (Abb. 2)

Schalten Sie die Antriebseinheit mit dem Netzschalter (1) ein. Die gewünschte Drehzahl können Sie mit den Drehzahl-Regeltasten (2) einstellen.

Durch Drücken der Taste "+" erhöht sich die Drehzahl.
Durch Drücken der Taste "-" verringert sich die Drehzahl.
Die eingestellte Drehzahl können Sie dem Display (5) entnehmen.

Eingestellte Drehzahl = Anzeige x 1000

Die richtige Drehzahl ist vom eingesetzten Werkzeug und vom dem zu bearbeitenden Material abhängig.

Arbeitshinweise

- Üben Sie nur mäßigen Druck auf das zu bearbeitende Werkstück aus, damit dieses mit gleichbleibender Drehzahl bearbeitet werden kann.
- Starker Druck beschleunigt den Arbeitsvorgang nicht sondern führt zum Abbremsen bzw. Stillstand der Antriebseinheit und somit zur Überlastung des Motors.
- Kleine Werkstücke sind zur eigenen Sicherheit mit einer Schraubzwinge oder einem Schraubstock zu sichern

Hinweise zur Drehzahleinstellung

- kleine Fräser/Schleifstifte: hohe Drehzahl
- große Fräser/Schleifstifte: niedrige Drehzahl
- Feinarbeiten/Gravieren: Antriebseinheit wie einen Kugelschreiber halten
- Grobarbeiten: Antriebseinheit wie einen Hammerstiel halten

Verwendung der flexiblen Welle (Abb. 4)

- Schrauben Sie den Ring vorne am Gerät ab
- Montieren Sie die flexible Welle am Multischleifer

D

- dabei die Innenachse (1) in das Bohrfutter (2) einsetzen und dieses festziehen.
- Schrauben Sie nun den Ring (3) am Multischleifer fest.

Zinn, Kupfer, usw. Auch in Verbindung mit Polierpasten.

Abziehstein: Zum Schärfen von Werkzeugen

5. Wartung und Pflege

Um die Lebensdauer des Werkzeuges zu verlängern, sollte dieses stets nach dem Gebrauch sorgfältig gereinigt werden. Verwenden Sie keine Lösungsmittel zur Reinigung.

Achtung!

Wegen der Gefahr von Personen- und Sachschäden reinigen Sie das Produkt nie mit fließendem Wasser, insbesondere nicht unter Hochdruck.

Ersatzteilbestellung

Bei der Ersatzteilbestellung sollten folgende Angaben gemacht werden:

- Typ des Gerätes
- Artikelnummer des Gerätes
- Ident-Nummer des Gerätes
- Ersatzteilnummer des erforderlichen Ersatzteils

Aktuelle Preise und Infos finden Sie unter www.ISC-GmbH.info

6. Zubehör (Abb. 3)

- | | |
|----|--|
| 1 | Schleifwalze |
| 2 | Aufsätze für Schleifwalze |
| 3 | Abziehstein |
| 4 | Spanndorn für Schleif- und Trennscheiben |
| 5 | Trennscheiben |
| 6 | Schleifblätter |
| 7 | Halter für Filzpolierteller |
| 8 | Filzpolierscheiben |
| 9 | Schleifstifte |
| 10 | Spannhülse |
| 11 | Bohrfutterschlüssel |
| 12 | Gravierstift |

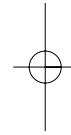
Trennscheiben: Zum Schneiden von Metallen und Kunststoffen. Dazu die Trennscheibe auf den Spanndorn befestigen.

Gravierstifte: Zum Gravieren von Glas und Metall zur Dekoration und Kennzeichnung.

Schleifstifte: In unterschiedlichen Schleifkopfformen. Zum Schleifen und Entgraten von Metall und Kunststoff.

Schleifblatt: Zum Schleifen und Entgraten von Holz und Kunststoffen

Polierfilz: Zum Polieren von Messing,



CZ

Bezpečnostní pokyny:

Příslušné bezpečnostní pokyny naleznete v přiložené brožurce.

Brusná a rycí souprava je konstruována pro vrtání, broušení, odstraňování ořepů, leštění, rytí, frézování, čištění dřeva, kovu a plastů v modelářství, dílně a domácnosti. Používejte nástroj a příslušenství pouze pro popsánanou použití.

1. Rozsah dodávky (obr. 1)

- 1 Hnací jednotka
- 2 Hliníkový kufrík
- 3 Flexibilní hřidele
- 4 Sada příslušenství

2. Technická data

Napětí:	230 Voltů - 50 Hz
Otáčky naprázdno n_0 :	8.000 - 35.000 min ⁻¹
Upinací rozsah:	3 mm
Hmotnost přístroje (bez obalu):	0,75 kg
Hladina akustického tlaku :	74 dB(A)
Hladina akustického výkonu :	87 dB(A)
Vibrace a_v :	< 2,5 m/s ²
Ochranná izolace	II / 

3. Popis přístroje (obr. 2)

- 1 Za-/vypínač
- 2 Tlačítka regulátora počtu otáček
- 3 Matice sklíčidla
- 4 Aretační knoflík pro sklíčidlo
- 5 Displej

4. Uvedení do provozu

- Dbejte na to, aby byla hnací jednotka vypnuta.
- Porovnejte, zda síťové napětí udané na typovém štítku přístroje souhlasí s daným síťovým napětím. Nyní zastrčte vidlice síťového napáječe do zásuvky.

Vsazení různých nástrojů (obr. 2)

Před vsazením nástrojů (a před každou výměnou nástroje) hnací jednotku vypnout a na síťovém napájecího odpojit.

1. Zmáčkněte aretační čep 1 a otáčejte sklíčidlo, až čep zapadne.

6

2. Nyní uvolněte matice sklíčidla.
3. Zvolený nástroj nasadit na doraz do upinacího pouzdra a s matice sklíčidla utáhnout.

Za-/vypínač, regulátor počtu otáček (obr. 2)

Zapněte hnací jednotku pomocí síťového vypínače (1). Požadovaný počet otáček můžete nastavit tlačítka regulátora počtu otáček (2).

Stisknutím tlačítka "+" se zvýší počet otáček.
Stisknutím tlačítka "-" se sníží počet otáček.
Nastavený počet otáček můžete odečíst na displeji (5).

Nastavený počet otáček = indikace x 1000

Správný počet otáček závisí na použitém nástroji a na opracovávaném materiálu.

Pracovní pokyny

- Na opracovávaný obrobek moc silně netlačete, aby bylo možné jeho opracování stejným počtem otáček.
- Silný tlak neurychlí pracovní proces, naopak vede ke zbrzdení popř. zastavení hnací jednotky a tím k přetížení motoru.
- Malé obrobky je třeba v rámci vlastní bezpečnosti zajistit ztužidlem nebo ve svéráku.

Informace k nastavení počtu otáček

- malá frézovací/brusná těliska: vysoký počet otáček
- velká frézovací/brusná těliska: nízký počet otáček
- Jemné práce/rytí: hnací jednotku držet jako propisovačku
- Hrubé práce: hnací jednotku držet jako kladivo

Použití flexibilní hřidele (obr. 4)

- Odšroubujte kroužek vpředu na přístroji.
- Namontujte flexibilní hřidel na víceúčelovou brusku, přitom nasadit vnitřní osu (1) do sklíčidla (2) a toto pevně utáhnout.
- Nyní kroužek (3) na víceúčelové brusce utáhněte.

5. Údržba a péče

Aby se prodloužila životnost nástroje, je třeba ho vždy po použití pečlivě vycistit. K čištění nepoužívejte žádná rozpouštědla.

CZ

Pozor!

Kvůli nebezpečí škody na zdraví osob a věcných škod nečistěte výrobek nikdy tekoucí vodou, obzvlášť ne pod vysokým tlakem.

6. Príslušenství (obr. 3)

- | | |
|----|---|
| 1 | Brusný válec |
| 2 | Nástavce pro brusný válec |
| 3 | Brousek |
| 4 | Upínací trn pro brusné a dělicí kotouče |
| 5 | Dělicí kotouče |
| 6 | Brusné listy |
| 7 | Držák pro plstěný leštící talíř |
| 8 | Plstěný leštící kotouče |
| 9 | Brusná těliska |
| 10 | Upínací pouzdro |
| 11 | Klíč na utahování sklíčidla |
| 12 | Rycí hrot |

Objednání náhradních dílů

Při objednávce náhradních dílů je třeba uvést následující údaje:

- Typ přístroje
- Číslo výrobku přístroje
- Identifikační číslo přístroje
- Číslo náhradního dílu požadovaného náhradního dílu

Aktuální ceny a informace naleznete na www.isc-gmbh.info

Dělicí kotouče: Na řezání kovů a plastů. K tomu upevnit dělicí kotouč na upínacím trnu.

Rycí těliska: Na rytí skla a kovů pro dekoracní účely a k označování.

Brusná těliska: S různými formami brusných hlav.
Na broušení a odstraňování ořepů kovů a plastů.

Brusný list: Na broušení a odstraňování ořepů kovů a plastů.

Leštící plst: Na leštění mosazi, cínu, mědi atd. Také ve spojení s leštícími pastami.

Obtahovací brousek: Na ostření nářadí

SLO**Varnostna navodila**

Odgovarjajoči varnostni napotki se nahajajo v priloženem zvezku.

Brusilni in gravirni stroj je konstruiran za vrtanje, brušenje, brušenje zarobkov, poliranje, graviranje, rezanje, rezkanje, čiščenje lesa, kovin in umetnih snovi pri modelarstvu, v delavnici ter gospodinjstvu. Orodje ter opremo (pribor) zanj uporabljajte le za pravkar opisana opravila.

1. Obseg dovape (slika 1)

- 1 Pogonska enota
- 2 Aluminijasti kovček
- 3 Fleksibilna gred
- 4 Garnitura pribora

2. Tehnični podatki

Nazivna napetost	230 V -50 Hz
Stevilo obratov v prostem teku n_0 :	
	8.000 - 35.000 min ⁻¹
Območje razpona:	3 mm
Teža naprave (brez embalaže)	0,75 kg
Tisk tlak:	74 dB(A)
Moč hrupa:	87 dB(A)
Vibracije $a_{w\cdot}$:	< 2,5 m/s ²
Zaščitno izoliran	II /

3. Opis naprave (slika 2)

- 1 Stikalo za vklop/izklop
- 2 Tipki za regulacijo števila vrtlajev
- 3 Matica vpenjalne glave
- 4 Aretirni gumb vpenjalne glave
- 5 Display

4. Začetek dela

- Prepričajte se, da je pogonska enota izklopljena.
- Preverite, ali se električna napetost, navedena na tipski tablici, ujema z napetostjo Vašega električnega omrežja.

Vtič napajalnika vtaknite v električno vtičnico.

Uporaba različnih delovnih orodij (slika 2)

Pred vstavljanjem delovnih orodij (in pred vsako menjavo delovnega orodja) izklopite pogonsko enoto

in izvlecite vtič iz napajalnika.

1. pritisnite na blokirni zatič 1 in obračajte vrtalno glavo, dokler zatič za vskoči v utor.
2. Nato odvijte matico vrtalne glave.
3. Želeno delovno orodje do konca vstavite v vpenjalni tulec in trdno privijte matico vrtalne glave.

Stikalo za vklop/izklop, regulator števila vrtlajev (slika 2)

S stikalom za vklop / izklop (1) vklopite pogonsko enoto. Želeno število vrtlajev lahko nastavite s tipkama za regulacijo števila vrtlajev (2).

Ko pritisnete na tipko "+", se število vrtlajev poveča. Ko pritisnete na tipko "-", se število vrtlajev zmanjša. Nastavljeno število vrtlajev lahko razberete iz prikazovalnika (5).

Nastavljeni število vrtlajev = prikaz x 1000

Pravilno število vrtlajev je odvisno od orodja, ki ga uporabljate in od materiala, ki je namenjen za obdelavo.

Navodila za delo

- Pritisik na obdelovani material naj bo zmeren, kar bo omogočilo obdelovanje z zmernim številom vrtlajev.
- Premočno pritiskanje ne pospeši dela, ampak povzroči zavirjanje oz. zaustavitev pogonske enote ter s tem preobremenitev motorja.
- Zaradi lastne varnosti majhne obdelovance vprnite s primežem.

Nasveti glede nastavljanje števila vrtlajev

- majhni rezkalniki/brusilni nastavki: veliko število vrtlajev
- veliki rezkalniki/brusilni nastavki: majhno število vrtlajev
- fina dela/graviranje: pogonsko enoto držite kot pisalo
- groba dela: pogonsko enoto držite kot ročaj klavida

Uporaba fleksibilne gredi (Slika 4)

- Odvijte obroč naprej na aparatu.
- Montirajte fleksibilno gred na multi brusilniku in pri tem vstavite notranjo os (1) v vpenjalno glavo (2) in jo zategnite.
- Sedaj zategnjite obroč (3) na multi brusilniku.

SLO**5. Nega in vzdrževanje**

Da bi podaljšali življensko dobo orodja, ga je treba zmeraj po uporabi skrbno očistiti. Pri čiščenju ne uporabljajte topilnih sredstev.

Pozor!

Zaradi nevarnosti poškodb ljudi in stvari nikoli ne čistite proizvoda s tekočo vodo, predvsem pa ne z vodo pod pritiskom.

6. Pribor (slika 3)

- | | |
|----|---|
| 1 | Brusilni valj |
| 2 | Nastavki za brusilni valj |
| 3 | Brus |
| 4 | Vpenjalni trn za brusilne in rezalne plošče |
| 5 | Rezalne plošče |
| 6 | Brusilni listi |
| 7 | Držalo plošče s polirno klobučevino |
| 8 | Plošče s polirno klobučevino |
| 9 | Brusilni nastavki |
| 10 | Vpenjalna puša |
| 11 | Ključ za vpenjalno glavo |
| 12 | Gravirni nastavek |

Rezalne plošče: Za rezanje kovine in plastike. V ta namen pritrditi rezalno ploščo na napenjalnik.

Gravirni svedri: Za gravure v steklu in kovini za dekoracijo in označevanje.

Brusilni svedri: Z različnimi oblikami brusilnih konic. Za brušenje in strganje kovin in plastike.

Brusilni list: Za brušenje in strganje lesa in plastike.

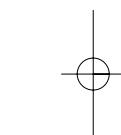
Polirni filc: Za poliranje medenine, cinka, bakra, itd. Tudi s pomočjo polirne paste.

Brusilni kamen: Za brušenje orodij.

Naročilo rezervnih delov

Pri naročilu rezervnih delov navedite naslednje podatke:

- Tip stroja
 - Številka artikla/stroja
 - Identifikacijska številka stroja
 - Številka rezervnega dela, ki ga naročate
- Aktualne cene in informacije najdete na spletni strani www.isc-gmbh.info



SK**Bezpečnostné pokyny:**

Príslušné bezpečnostné pokyny nájdete v príloženej brožúrke.

Brúsna a gravírovacia sada je určená na vŕtanie, brúsenie, odhrotovanie, leštenie, gravírovanie, rezanie, frezovanie, čistenie dreva, kovov a umelých hmôt pri výrobe modelov, v dielni a domácnosti. Používajte tento nástroj a jeho príslušenstvo len na príslušný účel použitia.

1. Objem dodávky (obr. 1)

- 1 pohonná jednotka
- 2 hliníkový kufrik
- 3 flexibilný hriadeľ
- 4 sada dielov príslušenstva

2. Technické údaje

Sieťové napätie:	230 V – 50 Hz
Otáčky pri voľnobehu n_0 :	8.000 - 35.000 min ⁻¹
Upínací rozsah:	3 mm
Hmotnosť prístroja (bez obalu)	0,75 kg
Hladina akustického tlaku:	74 dB (A)
Hladina akustického výkonu:	87 dB (A)
Vibrácia a_v :	< 2,5 m/s ²
S ochrannou izoláciou	II / □

3. Popis prístroja (obr. 2)

- 1 vypínač zap/vyp
- 2 regulačné tlačidlá otáčok
- 3 matica skľučovadla
- 4 aretačný gombík pre skľučovadlo
- 5 displej

4. Uvedenie do prevádzky

- Zabezpečte, aby bola pohonná jednotka prístroja vypnutá.
- Porovnajte, či sa elektrické napätie uvedené na dátovom štítku zhoduje s prítomným elektrickým napäťím. Zapojte teraz zástrčku multi-brúsky do sieťovej zásuvky.

Nasadenie jednotlivých nástrojov (obr. 2)

Pred nasadzovaním nástrojov (ako aj pred každou výmenou nástroja) vypnúť pohonnú jednotku a vytiahnuť elektrický kábel zo siete.

1. Zatlačte aretačný čap (4) a otočte skľučovadlom, až kým toto aretačné tlačidlo nezypadne.
2. Uvŕnite teraz maticu skľučovadla (3).
3. Nasadte požadovaný nástroj až na doraz do upínacieho puzdra a následne znova pevn dotiahnite maticu skľučovadla (3).

Vypínač zap/vyp, regulátor otáčok (obr. 2)

Zapnite pohonnú jednotku pomocou sieťového vypínača (1). Požadovaný počet otáčok môžete nastaviť pomocou regulačných tlačidiel otáčok (2).

Stlačením tlačidla "+" sa zvyšuje počet otáčok.
Stlačením tlačidla "-" sa znížuje počet otáčok.
Nastavený počet otáčok môžete odčítať na displeji (5).

Nastavené otáčky = zobrazená hodnota x 1000

Správny počet otáčok závisí od druhu použitého nástroja a od spracovaného materiálu.

Pracovné pokyny

- Vytvárajte len mierny tlak na opracovávaný obrobok, aby sa tak mohol tento obrobok opracovať rovnomernými otáčkami.
- Príliš silný tlak nezrýchli pracovný proces, ale naopak vedie k zbrzdeniu resp. úplnému zastaveniu pohonnej jednotky a týmto spôsob k preťaženiu motoru.
- Malé obrobky sa musia pre vlastnú bezpečnosť zabezpečiť skrutkovým zvieradlom (svorkou) alebo pomocou zveráku.

Pokyny k nastaveniu počtu otáčok

- Malé frézy/brúsne telieska: vysoké otáčky.
- Veľké frézy/brúsne telieska: nízke otáčky.
- Jemné práce/gravírovanie: Pohonnú jednotku držať ako guličkové pero.
- Hrubé práce: Pohonnú jednotku držať ako násadu kladiva.

Použitie flexibilného hriadeľa (obr. 4)

- Odskrutkujte krúžok umiestnený vpredu na prístroji.
- Namontujte flexibilný hriadeľ na multi-brúsku, pritom nasadte vnútornú os (1) do skľučovadla (2) a skľučovadlo utiahnite.
- Naskrutkujte potom znova krúžok (3) na multi-brúsku.

5. Údržba a starostlivosť

Aby sa predlžila životnosť nástroja, je potrebné nástroj po každom použíti dôkladne vyčistiť. Nepoužívajte na čistenie žiadne rozpúšťadlá.

Pozor!

Kvôli nebezpečenstvu ohrozenia osôb a?ých škôd nikdy nečistite výrobok tečúcou vodou, obzvlášť nepoužívajte vysokotlakové čistenie.

6. Príslušenstvo (obr. 3)

- | | |
|----|---|
| 1 | brúsky valec |
| 2 | násady pre brúsky valec |
| 3 | obfahovaci kameň |
| 4 | upínaci trň pre brúsne a rozbrusovacie kotúče |
| 5 | rozbrusovacie kotúče |
| 6 | brúsne listy |
| 7 | držiak pre filcové leštiaci kotúč |
| 8 | filcové leštiace kotúče |
| 9 | brúsne telieska |
| 10 | upínacie puzdro |
| 11 | kľúč na upinadlo vrtáka |
| 12 | gravírovacie teliesko |

Rozbrusovacie kotúče: Na rezanie kovov a umelých hmôt. Za týmto účelom upevniť rozbrusovací kotúč na upinaci trň.

Gravírovacie telieska: Na gravírovanie skla a kovu k dekorácii a označovaniu.

Brúsne telieska: S rozdielnymi formami brúsnej hlavy. Na brúsenie

a odhrotovanie kovov a umelých hmôt.

Brúsky list: Na brúsenie a odhrotovanie dreva a umelých hmôt.

Leštiaci filc: Na leštenie mosadze, cínu, medi, atď. Taktiež použitie spolu s leštiacimi pastami.

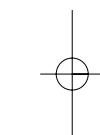
Obfahovací kameň: Na ostrenie nástrojov. Kefky: Na čistenie kameňa, kovov, hliníka, atď.

Objednávanie náhradných dielov

Pri objednávaní náhradných dielov je potrebné uviesť nasledovné údaje:

- Typ prístroja
- Výrobné číslo prístroja
- Identifikačné číslo prístroja
- Číslo potrebného náhradného dielu

Aktuálne ceny a informácie nájdete na www.isc-gmbh.info



HR**Sigurnosne napomene**

Odgovarajuće sigurnosne napomene pronaći ćeće u podočnoj knjižici.

Komplet za brušenje i graviranje namijenjen je za bušenje, brušenje, skidanje srhova, poliranje, graviranje, rezanje, gledanje, čišćenje drva, metala i plastike u modelarstvu, radionici i domaćinstvu. Alat i pribor koristite samo za opisane namjene.

1. Opseg isporuke (sl. 1)

- 1 pogonska jedinica
- 2 aluminjski kofer
- 3 fleksibilno vratilo
- 4 komplet dijelova pribora

2. Tehnički podaci

Napon mreže:	230 V~ 50 Hz
Broj okretaja praznog hoda n ₀ :	8.000 - 35.000 min ⁻¹
Područje stezanja:	3 mm
Težina uređaja (bez pakovanja)	0,75 kg
Razina zvučnog tlaka:	74 dB (A)
Razina buke:	87 dB (A)
Vibracija aw:	< 2,5 m/s ²
Zaštita izolacija	II / □

3. Opis uređaja (sl. 2)

- 1 sklopka za ukijučivanje/iskijučivanje
- 2 tipke za regulaciju broja okretaja
- 3 matica zaglavnika za svrdlo
- 4 gumb za aretaciju zaglavnika za svrdlo
- 5 zaslon

4. Puštanje u rad

- Provjerite je li isključena pogonska jedinica.
- Usporedite odgovara li postojeći mrežni napon podacima navedenima na pločici. Sad utaknite utikač višenamjenske brusilice u utičnicu.

Korištenje različitih alata (sl. 2)

Prije korištenja alata (i prije svake zamjene alata)

12

isključite pogonsku jedinicu i izvucite mrežni utikač.

1. Pritisnite aretacijski klin (4) i okrećite zaglavnik za svrdlo dok klin ne dosjedne.
2. Sad otpustite maticu zaglavnika za svrdlo (3).
3. Željeni alat umetnite do graničnika u steznu čahuru i pritegnite maticu zaglavnika za svrdlo (3).

Sklopka za ukijučivanje/iskijučivanje, regulator broja okretaja (sl. 2)

Ukijučite pogonsku jedinicu pomoću mrežne sklopke (1). Željeni broj okretaja možete podešiti na regulatoru (2).

Pritisom na tipku "+" broj okretaja se povećava.
Pritisom na tipku "-" broj okretaja se smanjuje.
Podešeni broj okretaja možete vidjeti na zaslonu (5).

Podešeni broj okretaja = prikaz x 1000

Točan broj okretaja ovisi o korištenom alatu i materijalu koji se obraduje.

Napomene za rad

- Obradjivani radni komad pritišćite samo umjerenog tako da se može obradjavati s kontinuiranim brojem okretaja.
- Jak pritisak ne ubrzava radni proces nego dovodi do kočenja odnosno zaustavljanja pogonske jedinice i na taj način do preopterećenja motora.
- Male radne komade osigurajte zbog vlastite sigurnosti stegićem za vijke ili škripcem.

Napomene za podešavanje broja okretaja

- mala glodala/brusni trnovi: velik broj okretaja
- velika glodala/brusni trnovi: mali broj okretaja
- fini radovi/graviranje: pogonsku jedinicu držite kao kemijsku olovku
- grubi radovi: pogonsku jedinicu držite kao držak čekića

Primjena fleksibilnog vratila (sl. 4)

- Odvrnute prsten s prednje strane uređaja
- Montirajte fleksibilno vratilo na višenamjensku brusilicu i pritom umetnite unutarnju osovinu (1) u zaglavnik za svrdlo (2) i pritegnite ga.
- Sad vijcima pričvrstite prsten (3) na višenamjensku brusilicu.

5. Njega i održavanje

Da biste produžili vijek trajanja alata, odmah ga nakon uporabe pažljivo očistite. Za čišćenje ne koristite otapala.

Pažnja!

Zbog moguće opasnosti za ljude i nastanak materijalnih šteta, nikad ne čistite proizvod tekućom vodom, a naročito ne pod visokim pritiskom.

6. Pribor (sl. 3)

- | | |
|----|--|
| 1 | brusni vijak |
| 2 | umeci za brusni valjak |
| 3 | brusni kamen |
| 4 | trn za stezanje brusnih i reznih ploča |
| 5 | rezne ploče |
| 6 | brusni listovi |
| 7 | držać tanjura za poliranje od filca |
| 8 | ploče za poliranje od filca |
| 9 | brusni trmovi |
| 10 | stezna čahura |
| 11 | kličuč zaglavnika za svrdlova |
| 12 | trn za graviranje |

Rezne ploče: Za rezanje metala i plastike.
Za tu namjenu rezne ploče
pričvrstite na stezni trn.

Trmovi za graviranje: za graviranje stakla i metala
u svrhu dekoracije i
označavanja.

Trmovi za brušenje: u različitim oblicima brusnih
glava. Za brušenje i
uklanjanje srušova s metala i
plastike.

Brusni list: za brušenje i uklanjanje
srušova s drva i plastike.

Filc za poliranje: za poliranje mjeđi, kositra,
bakra itd. Takodjer se koristi
 zajedno s pastama za
poliranje.

Brusni kamen: za oštrenje alata

Naručivanje rezervnih dijelova

Prilikom naručivanja rezervnih dijelova su potrebni sljedeći podaci:

- Tip uredjaja
 - Broj artikla uredjaja
 - Ident. broj uredjaja
 - Broj potrebnog rezervnog dijela
- Aktualne cijene i informacije potražite na web-adresi www.isc-gmbh.info

ISC GmbH
Eschenstraße 6
D-94405 Landau/Isar

Konformitätserklärung



(D) erklärt folgende Konformität gemäß EU-Richtlinie und Normen für Artikel
 (GB) declares conformity with the EU Directive and standards marked below for the article
 (F) déclare la conformité suivante selon la directive CE et les normes concernant l'article
 (NL) verklaart de volgende conformiteit in overeenstemming met de EU-richtlijn en normen voor het artikel
 (E) declara la siguiente conformidad a tenor de la directiva y normas de la UE para el artículo
 (P) declara a seguinte conformidade de acordo com a directiva CE e normas para o artigo
 (S) förklarar följande överensstämmelse enl. EU-direktiv och standarder för artikeln
 (FI) ilmoittaa seuraavaa Euroopan unionin direktiivien ja normien mukaisuutta yhdenmukaisuutta tuotteelle
 (HR) erklaerer herved fölgende samsvar med EU-direktiv og standarder for artikkel
 (RU) заявляет о соответствии товара
 (HU) izjavljuje sljedeću usklađenost s odredbama i normama EU za artikl.
 (RO) declară următoarea conformitate cu linia direc- toare CE și normele valabile pentru articolul.

(TR) ürün ile ilgili olarak AB Yönetmelikleri ve Normları gereğince aşağıdaki uygunluk açıklamasını sunar.
 (GR) δηλώνει την ακόλουθη συμφωνία σύμφωνα με την Οδηγία ΕΕ και τα πρότυπα για το προϊόν δικαιά τη συγχρόνη συμφωνία σύμφωνα με την Οδηγία ΕΕ και τα πρότυπα για το προϊόν
 (I) dichiara la seguente conformità secondo la direttiva UE e le norme per l'articolo
 (DK) attesterer følgende overensstemmelse i henhold til EU-direktiv og standarder for produkt
 (CZ) prohlašuje následující shodu podle směrnic EU a norm pro výrobek.
 (H) a következő konformitást jelenti ki a termékek szerint
 (SLO) pojasnjuje sledočno skladnost po smernici EU in normati za artikel.
 (PL) deklaruje zgodność wymienionego poniżej artykułu z następującymi normami na podstawie dyrektywy WE.
 (SK) vydáva nasledujúce prehlásenie o zhode podľa smernice EÚ a normiem pre výrobok.
 (BG) vydáva nasledujúce prehlásenie o zhode podľa smernice EÚ a normiem pre výrobok.

Multischleifer PSG 155 AK

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 98/37/EG | <input type="checkbox"/> 87/404/EWG |
| <input checked="" type="checkbox"/> 73/23/EWG_93/68/EEC | <input type="checkbox"/> R&TTED 1999/5/EG |
| <input type="checkbox"/> 97/23/EG | <input type="checkbox"/> 2000/14/EG: L _{WM} = dB; L _{WA} = dB |
| <input checked="" type="checkbox"/> 89/336/EWG_93/68/EEC | <input type="checkbox"/> 95/54/EG: |
| <input type="checkbox"/> 90/396/EWG | <input type="checkbox"/> 2002/88/EG: |
| <input type="checkbox"/> 89/686/EWG | |

EN 50144-1; EN 50144-2-3; EN 55014-1; EN 55014-2;
 EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN 60745-1; EN 60745-2-1

Landau/Isar, den 31.05.2005

Weißensegärtner
Leiter QS Konzern

Vogelmann
Product-Manager

Art.-Nr.: 44.191.90 I.-Nr.: 01015

Archivierung: 4419190-11-4141800

GARANTIEURKUNDE

Auf das in der Anleitung bezeichnete Gerät geben wir 2 Jahre Garantie, für den Fall, dass unser Produkt mangelhaft sein sollte. Die 2-Jahres-Frist beginnt mit dem Gefahrenübergang oder der Übernahme des Gerätes durch den Kunden. Voraussetzung für die Geltendmachung der Garantie ist eine ordnungsgemäße Wartung entsprechend der Bedienungsanleitung sowie die bestimmungsgemäße Benutzung unseres Gerätes.

Selbstverständlich bleiben Ihnen die gesetzlichen Gewährleistungsschreite innerhalb dieser 2 Jahre erhalten. Die Garantie gilt für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland oder der jeweiligen Länder des regionalen Hauptvertriebspartners als Ergänzung der lokal gültigen gesetzlichen Vorschriften. Bitte beachten Sie Ihren Ansprechpartner des regional zuständigen Kundendienstes oder die unten aufgeführte Serviceadresse.

ISC GmbH - International Service Center
Eschenstraße 6 · D-94405 Landau/Isar (Germany)
Info-Tel. 0180-5 120 509 • Telefax 0180-5 835 830
Service- und Infoserver: <http://www.isc-gmbh.info>

(HR) GARANCIJSKI LIST

Za uređaj opisan u uputama dajemo 2 godine jamstva u službi eventualnog nedostatka na našem proizvodu. Rok od 2 godine započinje s prijelazom rizika ili s preuzimanjem uređaja od strane kupca.

Prepostavka za ostvarivanje prava jamstva je pravilno održavanje u skladu s uputama za uporabu, kao i svrashodno koristere našeg uređaja.

Razumijivo je da zadržavamo zakonsko pravo jamstva unutar te 2 godine.

Jamstvo važi za područje Savezne Republike Njemačke ili dotičnih zemalja regionalnog glavnog trgovackog partnera kao dopuna lokalno važećih zakonskih propisa. Molimo Vas da obratite pažnju na Vašu kontakt osobu nadležne servisne službe u regiji ili na dole navedenu adresu servisa.

(CZ) ZÁRUČNÍ LIST

Náříznej komadry v návodu poskytujeme záruku 2 let, pro ten případ, že by byl nás výrobek vadný. Tato 2letá lhůta začíná přechodem rizika nebo převzetím přístroje zákazníkem.

Předpokladem pro uplatňování záruky je rádná údržba příslušné podle návodu k obsluze a používání našeho přístroje k určenému účelu.

Samozřejmě Vám během téhoto 2 let zůstává zachována zákonářská záruční práva.

Záruka platí na území Spolkové republiky Německo nebo příslušné země regionálního hlavního distribučního partnera jako doplněk lokálně platných zákonných předpisů. V případě potřeby se prosím obrátit na Vašeho kontaktního partnera regionálního příslušného zákaznického servisu nebo na dole uvedenou servisní adresu.

(SK) Záručný list

Na prístroj popísaný v návode na obsluhu poskytujeme záruku 2 roky, ktorá sa vzťahuje na prístroj, keby bol výrobok chybný. Záručná 2-ročná lehotu sa začína prechodom rizika alebo prevzatím prístroja zákazníkom.

Predpokladom pre uplatnenie nárokov zo záruky je správna údržba prístroja podľa návodu na obsluhu ale aj používanie prístroja výlučne len na tie účely, na ktoré bol určený.

Samozrejme Vám ostávajú zachované zákonom predpísané práva na záruku v po dobu trvania týchto 2 rokov.

Záruka platí pre oblasť Spolkovej republiky Nemecko alebo príslušných krajín regionálneho hlavného distribučného partnera ako doplnenie k lokálne platným zákonným predpisom. Prosím informujte sa u Vášho kontaktného partnera príslušného regionálneho zákaznického servisu alebo na dole uvedenej servisnej adrese.

(DE) GARANCIJSKI LIST

Za napravo, ki je navedena v navodilih, dajemo 2 leti garancije v primeru, če bi bil naš proizvod pomankljiv. 2-letni rok začne teči s prenosom jamstva ali s prevezmom naprave s strani kupca. Predpogoj za uveljavljanje garancije je redno pravilno vzdrževanje v skladu z navodili za uporabo ter namenska predpisana uporaba naše naprave.

Samoučenje je, da v roku tem 2 let ostanejo za Vas v veljavi Vaše zakonite pravice glede jamstva za proizvod.

Garancija velja za območje Zvezne Republike Nemčije ali posameznih dežel regionalnega glavnega prodajnega partnerja kot dopolnilo k lokalnim veljavnim zakonskim predpisom. Prosimo, če upoštevate Vašo kontaktno osebo v pristojni servisni službi ali na spodaj navedenem naslovu servisne službe.



④ Nur für EU-Länder

Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!!

Gemäß europäischer Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt werden und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Recycling-Alternative zur Rücksendeauforderung:

Der Eigentümer des Elektrogerätes ist alternativ anstelle Rücksendung zur Mitwirkung bei der sachgerechten Verwertung im Falle der Eigentumsaufgabe verpflichtet. Das Altgerät kann hierfür auch einer Rücknahmestelle überlassen werden, die eine Beseitigung im Sinne der nationalen Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes durchführt. Nicht betroffen sind den Altgeräten beigefügte Zubehörteile und Hilfsmittel ohne Elektrobestandteile.

④ Pouze pro členské země EU

Nedávejte elektrické nářadí do domácího odpadu.

Podle Evropské směrnice 2002/96/EG o starých elektrických a elektronických přístrojích (WEEE) a podle národního práva musí být použité elektrické nářadí odděleně skladováno a odevzdáno k ekologické recyklaci.

Alternativa recyklace k zaslání zpět:

Vlastník elektrického přístroje je alternativně namísto zaslání zpět povinen ke spolupráci při odborné recyklaci v případě, že se rozhodne přístroj zlikvidovat. Starý přístroj může být v tomto případě také odevzdán do sběrny, která provede likvidaci ve smyslu národního zákona o hospodářském koloběhu a zákona o odpadech. Toto neplatí pro ke starým přístrojům přiložené části příslušenství a pomocné prostředky bez elektrických součástí.

④ Len pre krajinu EÚ

Neodstraňujte elektrické prístroje ako domový odpad.

Podľa Európskej smernice 2002/96/ES o odpade z elektrických a elektronických zariadení (OEEZ) a v súlade s národnými právnymi predpismi sa musia použité elektrické prístroje odovzdať do triedeného zberu a musí sa zabezpečiť špecifické spracovanie a recyklácia.

Recykláčna alternatíva k výzve na spätný odber výrobku:

Vlastník elektrického prístroja je alternatívne namiesto spätnej zásielky povinný spolupracovať pri riadnej recyklácii prístroja voj môže byť za týmto účelom taktiež prenechaný zbernému miestu, ktoré vykoná odstránenie v zmysle národného zákona o recyklácii a čkých komponentov.



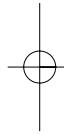
Samo za zemlje Europske zajednice

Elektroalate ne bacajte u kućno smeće.

U skladu s europskom odredbom 2002/96/EG o stariim električnim i elektroničkim uredjajima i njezinom primjenom u okviru državnog prava, istrošeni elektroalati moraju se odvojeno sakupiti i zbrinuti na ekološki način u svrhu recikliranja.

Alternativa s recikliranjem u odnosu na zahtjev za povrat uredjaja:

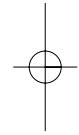
Vlasnik elektrouredjaja alternativno je obvezan da umjesto povrata robe u slučaju odricanja vlasništva sudjeluje u stručnom zbrinjavanju elektrouredjaja. Stari uredaj može se u tu svrhu prepustiti i stanicu za preuzimanje rabiljenih uredjaja koja će provesti uklanjanje u smislu državnog zakona o recikliranju i otpadu. Zakonom nisu obuhvaćeni dijelovi pribora ugradjeni u stare uredjaje i pomoći materijali bez električnih elemenata.



Samo za dežele članice EU:

Ne mečite električnega orodja med hišne odpadke.

V skladu z evropsko smernico 2002/96/EG o stariih električnih in elektronskih aparatih in uporabo državnih zakonov je potrebno električna orodja zbirati ločeno in odstranjevati v namen reciklaže v skladu s predpisi o varovanju okolja.



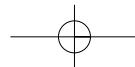
Reciklažna alternativa za poziv za vraćanje:

Lastnik električnega aparata je namesto vraćanja aparata dolžan sodelovati pri pravilnom recikliraju v primeru odpovedi lastništvu aparata. Stari aparat se lahko v ta namen preda tudi na prevzemnem mestu, katero izvaja odstranjevanje v smislu državnega zakona o ravnanju z odpaki. To se ne nanaša na stariim aparatom priloženih delov pribora in pripomočkov brez električnih sestavnih delov.

⊕ Technische Änderungen vorbehalten
⊕ Technické změny vyhrazeny
⊕ Tehnične spremembe pridržane.
⊕ Zadržavamo pravo na tehnične izmjene.
⊕ Technické změny vyhradené

05

19



(D)

Der Nachdruck oder sonstige Vervielfältigung von Dokumentation und Begleitpapieren der Produkte, auch auszugsweise ist nur mit ausdrücklicher Zustimmung der ISC GmbH zulässig.

(CZ)

Dotisk nebo jiné rozmnožování dokumentace a průvodních dokumentů výrobků, také pouze výňatku, je přípustné výhradně se souhlasem firmy ISC GmbH.

(SL)

Ponatis ali druge vrste razmnoževanje dokumentacije in spremljajočih dokumentov proizvodov proizvajalca, tudi v izvlečkih, je dovoljeno samo z izrecnim soglasjem firme ISC GmbH.

(HR)

Naknadno tiskanje ili slična umnožavanja dokumentacije i pratećih papira ovih proizvoda, čak i djelomično kopiranje, moguće je samo uz izričito dopuštenje tvrtke ISC GmbH.

(SK)

Kopirovanie alebo iné rozmnožovanie dokumentácie a sprivedodných podkladov produktov, a to aj čiastočné, je priprustné len s vyslovým povolením spoločnosti ISC GmbH.

EH 06/2005