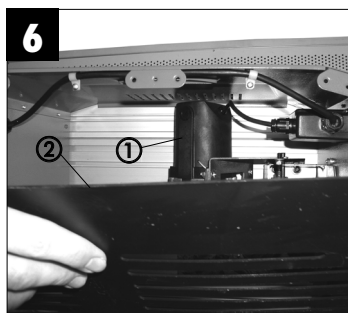
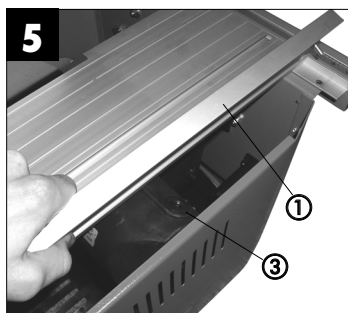
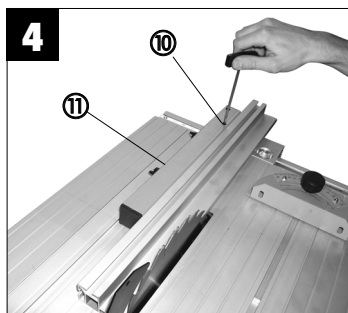
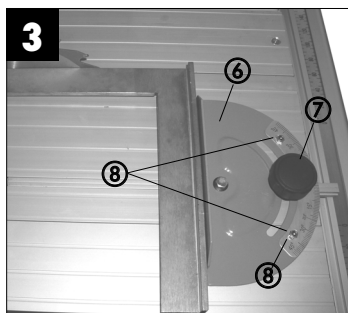
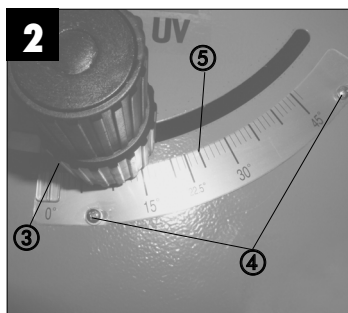
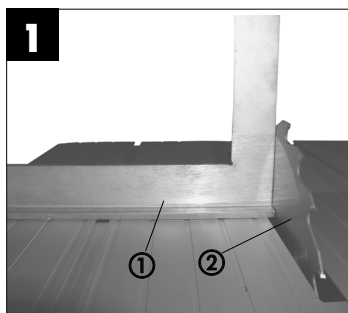
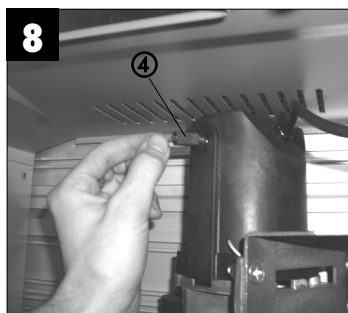


- ① **Montagehinweise**
- ② **Pokyny k montáži**
- ③ **Napotki za montažo**
- ④ **Montážne pokyny**
- ⑤ **Upute za montažu**





D

1. Justierung der Maschine (Bild 1-4)

Transportbedingt kann es möglich sein, die Maschine nachzujustieren!

A) Skalierung des Sägeblattes (Bild 1/2)
Sägeblatt-Arretierung (3) lösen, Sägeblatt (2) mittels Anschlagwinkel (1) ausrichten, Sägeblatt wieder fixieren. Die beiden Schrauben (4) lösen, Sägeblatt-Skala (5) justieren, Schrauben wieder festziehen.

B) Skalierung des Winkelanschlages (Bild 3)

Winkelanschlag-Arretierung (7) lösen, Winkelanschlag (6) mittels Anschlagwinkel wie im Bild gezeigt, ausrichten, Winkelanschlag wieder fixieren. Die beiden Schrauben (8) lösen, Winkelanschlag-Skala (9) justieren, Schrauben wieder festziehen.

C) Justieren des Parallelanschlages (Bild 4)

Die beiden Inbusschrauben (9) lösen, Parallelanschlag parallel zum Sägeblatt ausrichten, Inbusschrauben wieder festziehen.

2. Kohlebürsten-Wechsel (Bild 5-8)

Frontabdeckung (1) und Bodendeckel (2) abnehmen, die beiden Kohlebürsten-Halterungen (3) aufschrauben, Kohlebürsten (4) auswechseln, in umgekehrter Reihenfolge montieren.

CZ

1. Nastavení stroje (obr. 1 - 4)

Způsobeno přepravou je možné, že bude třeba stroj nastavit!

A) Nastavení stupnice pilového kotouče (obr. 1/2)

Povolit aretaci pilového kotouče (3), pilový kotouč (2) vyrovnat pomocí příloženého úhelníku (1), pilový kotouč opět fixovat. Povolit oba šrouby (4), nastavit stupnici pilového kotouče (5), šrouby opět utáhnout.

B) Nastavení stupnice úhlového dorazu (obr. 3)

Povolit aretaci úhlového dorazu (7), úhlový doraz (6) vyrovnat jako na obrázku pomocí příloženého úhelníku, úhlový doraz opět fixovat. Povolit oba šrouby (8), nastavit stupnici úhlového dorazu (9), šrouby opět utáhnout.

C) Nastavení paralelního dorazu (obr. 4)

Povolit oba imbusové šrouby (9), paralelní doraz vyrovnat paralelně k pilovému kotouči, imbusové šrouby opět utáhnout.

2. Výměna uhlíkových kartáčků (obr. 5 - 8)

Sejmout čelní kryt (1) a spodní víko (2), uvolnit oba držáky uhlíkových kartáčků (3), uhlíkové kartáčky (4) vyměnit, montáž provést v opačném pořadí.

(SLO)

1. Nastavitev stroja (Slika 1 - 4)

Pogojeno s transportom je lahko možno, da je potrebno stroj dodatno nastavljati!

A) Skala za nastavitev lista žage (Slika 1/2)
Odvijte aretiranje lista žage (3), list žage (2) naravnajte s pomočjo prislonskega kotnika (1), ponovno fiksirajte list žage. Odvijte oba vijaka (4), nastavite skalo za list žage (5), ponovno zategnite vijake.

B) Skala za nastavitev kotnega prislona (Slika 3)

Odvijte aretiranje kotnega prislona (7), naravnajte kotni prislon (6) s pomočjo prislonskega kotnika kot to prikazuje slika, ponovno fiksirajte kotni prislon. Odvijte oba vijaka (8), nastavite skalo za kotni prislon (9), ponovno zategnite vijake.

C) Nastavitev paralelnega prislona (Slika 4)

Odvijte oba inbus vijaka (9), naravnajte paralelni prislon paralelno z listom žage, ponovno zategnite inbus vijake.

2. Zamenjava oglenih ščetk (Slika 5 - 8)

Demontirajte sprednji pokrov (1) in spodnji pokrov (2), odvijte obe držali za pritrditev oglenih ščetk (3), zamenjajte oglene ščetke (4), montažo izvršite v obratnem vrstnem redu.

(SK)

1. Nastavenie stroja (obr. 1 - 4)

V závislosti od transportu je možné, že bude potrebné stroj nastaviť!

A) Nastavenie stupnice pilového listu (obr. 1/2)

Uvoľniť aretáciu pilového listu (3), vyrovnať pilový list (2) pomocou príloženého uholníka (1), pilový list znovu zafixovať. Uvoľniť obidve skrutky (4), nastaviť stupnicu pilového listu (5), skrutky znovu zaskrutkovať.

B) Nastavenie stupnice uhlového dorazu (obr. 3)

Uvoľniť aretáciu uhlového dorazu (7), vyrovnať uhlový doraz (6) pomocou príloženého uholníka tak, ako je zobrazené na obrázku, uhlový doraz znovu zafixovať. Uvoľniť obidve skrutky (8), nastaviť stupnicu uhlového dorazu (9), skrutky znovu zaskrutkovať.

C) Nastavenie paralelného dorazu (obr. 4)

Uvoľniť obidve skrutky s vnútorným šesťhranom (9), vyrovnať paralelný doraz do rovnobežnej polohy voči pilovému listu, skrutky znovu zaskrutkovať.

2. Výmena uhlíkových kief (obr. 5 - 8)

Odobráť predný kryt (1) aef (3), vymeniť uhlíkové kiefy (4), namontovať v opačnom poradí.

HR

1. Justiranje stroja (slika 1 - 4)

Zbog transporta moguće je da stroj treba naknadno justirati!

A) Skaliranje lista pile (slika 1/2)

Otpustite aretaciju (3), centrirajte list pile (2) pomoću graničnika kuta (1), ponovno fiksirajte list pile. Otpustite oba vijka (4), justirajte skalu lista pile (5), ponovno pritegnite vijke.

B) Skaliranje kutnog graničnika (slika 3)

Otpustite aretaciju (7) kutnog graničnika, poravnajte kutni graničnik (6) pomoću graničnika kuta kao što je prikazano na slici, ponovno fiksirajte kutni graničnik. Otpustite oba vijka (8), justirajte skalu kutnog graničnika (9), ponovno pritegnite vijke.

C) Justiranje paralelnog graničnika (slika 4)

Otpustite oba imbus vijka (9), poravnajte paralelni graničnik s listom pile, ponovno pritegnite imbus vijke.

2. Zamjena ugljenih četkica (slika 5 - 8)

Skinite prednji (1) i donji poklopac (2), navrnite oba držača ugljenih četkica (3), zamijenite četkice (4), montirajte obrnutim redoslijedom.

(D)

Der Nachdruck oder sonstige Vervielfältigung von Dokumentation und Begleitpapieren der Produkte, auch auszugsweise ist nur mit ausdrücklicher Zustimmung der ISC GmbH zulässig.

(CZ)

Dotisk nebo jiné rozmnožování dokumentace a průvodních dokumentů výrobků, také pouze výřatků, je přípustné výhradně se souhlasem firmy ISC GmbH.

(SL)

Ponatis ali druge vrste razmnoževanje dokumentacije in spremljajočih dokumentov proizvodov proizvajalca, tudi v izvečkih, je dovoljeno samo z izrecnim soglasjem firme ISC GmbH.

(HR)

Naknadno tiskanje ili slična umnožavanja dokumentacije i pratećih papira ovih proizvoda, čak i djelomično kopiranje, moguće je samo uz izričito dopuštenje tvrtke ISC GmbH.

(SK)

Kopirovanie alebo iné rozmnožovanie dokumentácie a sprievodných podkladov produktov, a to aj čiastočné, je prípustné len s výslovným povolením spoločnosti ISC GmbH.

