BedienungsanleitungElektro-Oberfräse



0

(€

Art-Nr.: 202-30

EH-Art.-Nr.: 44.711.00

I.-Nr.: 01013

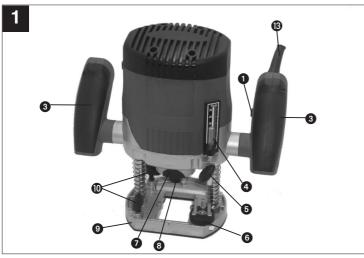
PS-OF 1100 E

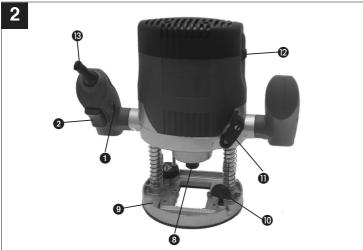


Bitte vor Montage und Inbetriebnahme die Betriebsanleitung aufmerksam lesen

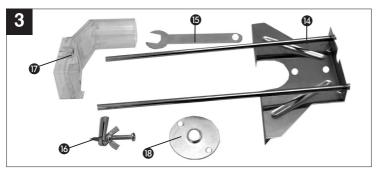


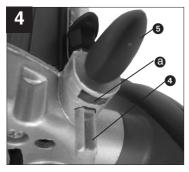
Bitte Seite 2 ausklappen



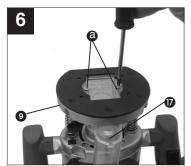


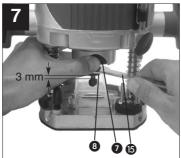
3

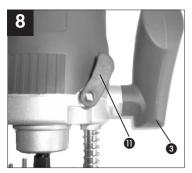


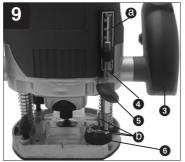


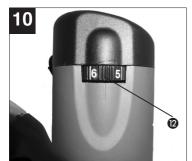




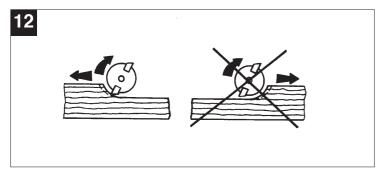




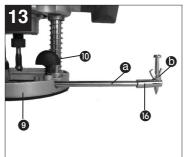


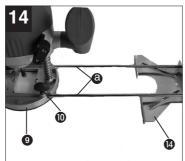


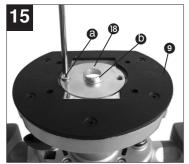


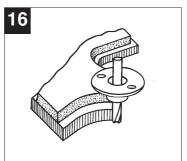


į









Vielen Dank, dass Sie sich für diese Oberfräse entschieden haben!

Ihre neue Oberfräse ist einfach zu bedienen und vielseitig einsetzbar – ein unverzichtbares Werkzeug für ieden Heimwerker!

Dieses Gerät entspricht den Anforderungen des Gerätesicherheitsgesetzes und den geltenden

Beim Benutzen von elektrischen Geräten müssen einige Sicherheitsvorkehrungen eingehalten werden, um Verletzungen und Schäden zu verhindern. Lesen Sie diese Bedienungsanleitung deshalb sorgfältig durch. Bewahren Sie sie gut auf, damit Ihnen die Informationen jederzeit zur

Verfügung stehen. Falls Sie das Gerät an andere Personen übergeben sollten, händigen Sie diese Bedienungsanleitung bitte mit aus.

Wir übernehmen keine Haftung für Unfälle oder Schäden, die durch Nichtbeachten dieser Anleitung entstehen

Wir wünschen Ihnen viel Freude mit Ihrer Oberfräse!

# 1. ANWENDUNGSBEREICH

Mit dieser Oberfräse können Sie bei fester Auflage in Hölzern, Leichtbaustoffen und Kunststoffen Nuten Kanten, Profile und Langlöcher fräsen. Dem Gerät liegt eine Scheibe zum Kopierfräsen bei.

# 2. ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

ACHTUNG! Lesen Sie sämtliche Anweisungen. Fehler bei der Einhaltung der nachstehend aufgeführten Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. Der nachfolgend verwendete Begriff "Elektrowerkzeug" bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzkabel)

# BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN GUT AUF!

- 2.1 ARBEITSPLATZ

   Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und aufgeräumt.
- aurgeraumt.
  Unordnung und unbeleuchtete Arbeitsbereiche
  können zu Unfällen führen.

  Arbeiten Sie mit diesem Gerät nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befin-
- Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.
- Halten Sie Kinder und andere Personen

während der Benutzung des Elektrowerk-

zeuges fern. Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Gerät verliere

- 2.2 ELEKTRISCHE SICHERHEIT

  Der Anschlussstecker des Gerätes muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Geräten. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen
- verringern das Risiko eines elektrischen Schlages Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten
- Oberflächen, wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.
- Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.

  Halten Sie das Gerät von Regen oder Nässe
- Das Eindringen von Wasser in ein Elektrogerät erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.

  Zweckentfremden Sie das Kabel nicht, um das Gerät zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Geräteteilen. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das
- Bisiko eines elektrischen Schlages.

  Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungskabel, die auch für den Außenbereich zugelassen sind.
- lassen sind.

  Die Anwendung eines für den Außenbereich zugelassen Verlängerungskabels verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.

  Schließen Site das Elektrowerkzeug über eine mit maximal 16A abgesicherte Schutzkontaktsteckdose an den Netzstrom (230V~, 50Hz) an.

  Wir empfehlen den Einbau einer Fehlerstrom-Schutzsheithus mit dienen Netzenstläße. Schutzeinrichtung mit einem Nennauslöse-strom von nicht mehr als 30 mA. Lassen Sie sich von Ihrem Elektroinstallateur beraten.

# 2.3 SICHERHEIT VON PERSONEN

- Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch
- des Elektrogerätes kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

  Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.
- Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie



Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeuges, verringert das Risiko von Verletzungen.



Tragen Sie einen Gehörschutz. Die Einwirkung von Lärm kann Gehörverlust bewirken



Tragen Sie eine Staubschutzmaske. Beim Bearbeiten von Holz und anderer Materialien kann gesundheitsschädlicher Staub entstehen. Asbesthaltiges Material darf nicht bearbeitet werden



Tragen Sie eine Schutzbrille.

Während der Arbeit entstehende Funken oder aus dem Gerät heraustretende Splitter, Späne und Stäube können Sichtverlust bewirken.

- · Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass der Schalter in der Position "AUS" ist, bevor Sie den Stecker in die Steckdose stecken. Wenn Sie beim Tragen des Gerätes den Finger am Schalter haben oder das Gerät eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies
- zu Unfällen führen.
   Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Gerät einschalten. Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Geräteteil befindet, kann zu Verletzungen führen.
- Überschätzen Sie sich nicht. Sorgen Sie für einen sicheren Stand, und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.
  Dadurch können Sie das Gerät in unerwarteten
  - Situationen besser kontrollieren.
- Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen.
  - Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst
- werden.

   Wenn Staubabsaugeinrichtungen und Staubauffangeinrichtungen montiert werden können, vergewissern Sie sich, dass diese angeschlossen sind und richtig verwendet werden.
  Das Verwenden dieser Einrichtungen verringert

Gefährdungen durch Staub

# 2.4 SORGFÄLTIGER UMGANG UND GEBRAUCH VON ELEKTROWERKZEUGEN

- Überlasten Sie Ihr Werkzeug nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrogerät.
- Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen
- Leistungsbereich.

  Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist.
- Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein-oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.
- Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose. bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen. Zubehörteile wechseln oder das Gerät weglegen.
  - Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbe-
- blese volstatismanhamme vermindert den unbe absichtigten Start des Gerätes. Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie Personen das Gerät nicht be-nutzen, die mit diesem Gerät nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht geleser haben.
- Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von
- unerfahrenen Personen benutzt werden

   Pflegen Sie das Gerät mit Sorgfalt. Priegen Sie das Gerät mit Sorgfatt.
  Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob
  Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass
  die Funktion des Gerätes beeinträchtigt ist.
  Lasen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Gerätes reparieren.
  Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.

  Halten Sie Ihre Fräswerkzeuge scharf und
- - Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.
- und sind leichter zu führen.

  Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen und so, wie es für diesen speziellen Gerätetyp vorgeschrieben ist. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die aus-
- zuführende Tätigkeit.
  Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.
- Wenn die Anschlussleitung des Elektrowerk-zeuges beschädigt ist, muss sie durch eine speziell vorgerichtete Anschlussleitung ersetzt werden, die über die Kundendienstorganisation erhältlich ist.

# 2.5 Service

# Lassen Sie Ihr Gerät nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen Angewieren

Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Gerätes erhalten bleibt.

# 3. BEDIENELEMENTE (Abbildung 1/2/3)

- Verriegelungstaste Ein-/Ausschalter
- Handgriff 3
- Tiefenmessstab und Tiefenskala Flügelschraube Tiefeneinstellung Einstellbarer Tiefenanschlag 5. 6.
- Spindelarretierung
- Fräseraufnahme
- 9 Grundplatte
- Befestigungsschrauben für Führungsstangen
- 11. Sperrhebel
- 12. Schalter Drehzahlregulierung
- 13. Netzkabel mit Netzstecker
- Führungsstangen und Parallelanschlag
   Schraubenschlüssel
- 16. Zentrierspitze mit Halterung
- 17. Absaugstutzen18. Kopierfrässcheibe

# 4. TECHNISCHE DATEN

Leistungsaufnahme:	1100 W		
Netzspannung:	230 V~		
Nennfrequenz:	50 Hz		
Leerlaufdrehzahl n <sub>0</sub> :	11.000-28.000 min <sup>-1</sup>		
Fräskorbhub:	55 mm		
Durchmesser Fräseraufnahme:	me: 6,35 mm und 8 mm		
Gewicht (ohne Zubehör):	3,2 kg		
Schutzklasse:	II / 🗆		
Schall und Vibration			
Dauerschalldruckpegel:	90,9 dB(A)		
Schallleistungspegel:	103,9 dB(A)		
Hand-Arm-Vibration:	2,5 m/s <sup>2</sup>		

### 5. VORBEREITUNG

- 5.1 Tiefenmessstab einsetzen (Abbildung 4)

  Nehmen Sie diese Einstellung vor, bevor Sie die Oberfräse benutzen.

  Führen Sie den Tiefenmessstab (4) ein.

  Positionieren Sie die Sechskantmutter (a) auf der
- Tiefenmesserhalterung.

 Richten Sie Sie die Sechskantmutter (a) auf der Höhe des Gewindes aus. Drehen Sie die Flügelschraube (5) ein.

- 5.2 Staubsaugeranschluss (Abbildung 5/6)
  Schließen Sie Ihre Oberfräse mit dem Staubsaugeranschluss (17) an einen Haushaltsstaubsaugeranschluss (1/) an einen Haushaltsstaub-sauger oder an eine Staubabzugsvorrichtung an. Sie erreichen damit eine optimale Staubabsaug-ung vom Werkstück. Die Vorteile: Sie schonen sowohl das Gerät als auch Ihre eigene Gesund-heit. Ihr Arbeitsbereich bleibt außerdem sauberer
- und sicherer.

  Bei der Arbeit entstehender Staub kann gefährlich sein. Bitte beachten Sie dazu den Abschnitt
- Sicherheitshinweise.

  Der für das Absaugen verwendete Staubsauger muss für das bearbeitete Material geeignet sein. Verwenden Sie einen Spezialsauger, falls Sie mit stark gesundheitsschädlichen Werkstoffen
- hantieren.
   Beim der gewerblichen Nutzung des Gerätes gelten besondere Bestimmungen für Absaugeinrichtungen. Stimmen Sie die Anforderungen ge-
- gebenenfalls mit Ihrer Berufsgenossenschaft ab.

  Stecken Sie den Absaugstutzen (17) auf die
  Grundplatte (9) auf; der Stutzen sollte an der
  Hinterseite des Gerätes und nach oben ausgerichtet eingesetzt werden. Die Schraubenlöcher des Absaugstutzens (17) müssen über den Schraubenlöcher der Grundplatte (9) liegen.

  Befestigen Sie den Absaugstutzen (17) mit den
- beiden Langschrauben (a) und den dazu passenden Muttern (b).

   Der Innendurchmesser des Absaugstutzens be-
- trägt 36 mm. Befestigen Sie nun einen passend großen Saugschlauch am Absaugstutzen.

- 5.3 Einsetzen der Fräser (Abbildung 7)

   In diese Oberfräse können Fräser mit einem Schaftdurchmesser von 6,35 mm und 8 mm eingesetzt werden. Die meisten Fräser sind in beider
- Größen erhältlich.

  Sie können u. a. Fräser aus den folgenden Materialien verwenden:
- Materialeri verweiter:
  HSS Geeignet zur Bearbeitung von Weichhölzern
  TCT Geeignet zur Bearbeitung von Harthölzern,
  Spanplatten, Kunststoffen und Aluminium.

  Wählen Sie das für Ihre Anwendung geeignete
- Fräswerkzeug aus.
   Bei der ersten Benutzung der Fräser: Bitte entfernen Sie die Kunststoffverpackung von den Fräsköpfen.
- Fräskopten.

  Mutter, Spannzange und Schaft des Fräsers bitte vor dem Einsetzen reinigen.

  Wählen Sie die zum ausgewählten Fräser passende Spannzange. Führen Sie den Schaft des Fräsers in die Spannzange ein.



- Drücken Sie die Spindelarretierung (7); Sie müssen eventuell ein wenig an der Spindel drehen, damit sich die Spindel arretieren läßt. Setzen Sie nun Spannzange und Mutter in die
- Frässpindel ein.

   Halten Sie die Spindelarretierung (7) gedrückt Ziehen Sie die Spannmutter (8) mit dem Schraubenschlüssel (15) fest.

  Der Fräser muss mindestens 3 mm aus de
- Mutter herausragen!
- Überprüfen Sie vor der Inbetriebnahme des Gerätes den festen Sitz und Rundlauf des Fräswerk-
- Auswechseln der Fräser: Ziehen Sie den Netz-stecker und lassen Sie den Fräser ganz auslaufen. Drücken Sie nun die Spindelarretierung (7). Drehen Sie die Spannmutter mit dem Schrauben-schlüssel (15) auf. Nehmen Sie nun Spannzange und Fräser aus der Frässpindel heraus. Achtung: Der Fräser könnte sich während des Fräsens erhitzt haben. Sie können nun einen neuen Fräsei einsetzen.

# 5.4 Frästiefe einstellen (Abbildungen 8/9)

 Beim der Frästiefe handelt es sich um den Abstand zwischen einstellbarem Tiefenanschlag und dem Tiefenmessstab. Mit dem einstellbaren Tiefenanschlag können drei Anschlagspositionen für die Frästiefe eingestellt werden.

Benutzen Sie einer dieser beiden Methoden

- Einstellung mit einem Stück Holz vornehmen: Setzen Sie das Fräswerkzeug ein. Lockern Sie die Flügelschraube (5) des Tiefenanschlages (4). Ziehen Sie den Sperrhebel (11) nach oben und drücken Sie mit den Handgriffen (3) das Fräsdrücken Sie mit den Handgriffen (3) das Fräs-werkzeug so weit herunter, dass es das Werkstück berührt. Sichern Sie diese Einstellung durch Klemmen des Sperrhebels (11). Heben Sie den Tiefenmessstab (4) an. Legen Sie ein Holzstück zwischen Tiefenanschlag (6) und Tiefenmessstab (4). Befestigen Sie die Flügelschraube (5) wieder und lösen Sie den Sperrhebel (11) um die Ober-fräse zurück in ihre vorige Position zu bringen. Die Frästiefe ist damit eingestellt.
- Skalieren: Setzen Sie das Fräswerkzeug ein Lockern Sie die Flügelschraube (5) des Tiefenan-schlages (4). Lösen Sie den Sperrhebel (11). Drücken Sie mit den Handgriffen (3) das Fräswerkzeug so weit herunter, dass es das Werkstück berührt. Sichern Sie diese Einstellung durch Klemmen des Sperrhebels (11). An der Tiefen-messskala (a) wird nun die Startposition angezeigt.

Beispiel A Anpassung: 10 mm Korrekte Skalen-Anpassung: 30 mm Skala-Anzeige 38 mm Benötigte Frästiefe: Korrekte Skalen-Anpassung:

Bewegen Sie nun den Tiefenmessstab (4) zum errechneten Wert und befestigen Sie den Stab mit der Flügelschraube (5). Lösen Sie den Sperrhebel (11), um die Oberfräse zurück in ihre vorige Position zu bringen.

44 mm

 Frästiefe - Feinstellungen vornehmen: Lösen Sie die mittlere Schraube (b) des Tiefen-anschlages (6). Beachten Sie, dass alle drei Schrauben angepasst werden können; Sie können daher am selben Werkstück mit verschiedenen Frästiefen arbeiten

 5.5 Drehzahl einstellen (Abbildung 10)
 Die geeignete Drehzahl ist abhängig vom zu bearbeitenden Material und dem Durchmesser des Fräsers. Wählen Sie mit dem Schalter Drehzahlregulierung (12) eine Drehzahl im Bereich von 11.000 bis 28.000 min-1 aus. Sie können aus 6 verschiedenen Schalterpositionen auswählen.

Schalterposition 1: minimale Drehzahl Schalterposition 6: maximale Drehzahl

• Anmerkung: Schalten Sie das Gerät aus, falls Sie die Drehzahleinstellung ändern möchten.



- 6.1 Besondere Sicherheitshinweise

   Benutzen Sie keine qualitativ niedrigen oder beschädigten Fräser. Benutzen Sie nur Fräswerk-zeuge mit einem Schaftdurchmesser von 6,35mm oder 8mm. Die Fräser müssen außerdem für einen Drehzahlbereich von mehr als 28.000min<sup>-1</sup> ausge-
- Sichern Sie das zu bearbeitende Werkstück, damit es während des Arbeitens nicht weggeschleudert werden kann. Benutzen Sie Spannvorrichtungen.
- Führen Sie das Netzkabel immer nach hinten weg! Nie über Metallteile, Schrauben, Nägel usw.

# 6.2 Betrieb des Gerätes (Abbildungen 11/12)

- Stellen Sie sicher, dass keine fremden Gegen Steiner Sie sicher, dass keine hernden degenstände an dem Werkstück haften, um Schäden an der Fräse zu vermeiden.
   Setzen Sie zuerst ein Fräswerkzeug in das Gerät
- ein. In den folgenden Abschnitten wird beschrieben, wie weitere Zubehörteile in die Oberfräse eingebaut werden und für welche Arbeiten Sie die Zubehörteile benutzen können.

- Verbinden Sie den Netzstecker mit einer geeigneten Steckdose
- Fassen Sie das Gerät an seinen beiden Hand-griffen (3) an.
  Platzieren Sie die Oberfräse auf dem Werkstück.

### 6.2 Gerät einschalten:

Drücken Sie mit Ihrem Daumen die Verriegelungstaste (1) ein. Betätigen Sie gleichzeitig den Ein-/Ausschalter (2). Die Oberfräse läuft.

Die Oberfräse bleibt in Betrieb, solange der Ein-/Ausschalter (2) gedrückt wird. Die Verriegelungstaste (1) bleibt währenddessen automatisch einge-

# 6.3 Fräsen:

Lassen Sie das Gerät die volle Geschwindigkeit erreichen. Senken Sie erst dann den Fräser auf seine Arbeitshöhe und blockieren Sie den Fräser mit dem Sperrhebel (11).

Fräsrichtung: Der Fräser dreht sich im Uhrzeigersinn. Das Fräsen muss immer gegen die Umlaufrichtung erfolgen, um Unfälle zu vermeiden (Abb. 12).

 Vorschub: Es ist sehr wichtig, das Werkstück mit dem richtigen Vorschub zu bearbeiten. Wir em-pfehlen, dass Sie vor dem Bearbeiten des eigentlichen Werkstückes ein paar Testfräsungen mit einem Abfallstück des gleichen Typs vornehmen. Auf diese Weise lässt sich die beste Arbeitsge-schwindigkeit sehr einfach herausfinden.

Zu niedriger Vorschub: Der Fräser könnte sich zu stark erhitzen. Falls brennbares Material, wie etw Holz, bearbeitet wird, könnte sich das Werkstück entzünden

Zu hoher Vorschub: Der Fräser könnte beschädigt werden. Fräsqualität: Roh und uneben

- Falls die Fräse mit Arbeitsabfällen verstopft sein sollte, stoppen Sie das Gerät. Lassen Sie den Fräser ganz auslaufen. Entfernen Sie den Abfall mit einem länglichen Stab und nicht mit Ihrem Finger!

## 6.4 Gerät ausschalten:

Lassen Sie den Ein-/Ausschalter (2) los. Lösen Sie den Sperrhebel (11) und stellen Sie den Fräser auf seine Startposition zurück. Ziehen Sie den Netz-

Lassen Sie den Fräser vollständig auslaufen, bevor Sie das Werkstück entfernen oder bevor Sie die Oberfräse ablegen

• Freihandfräsen
Die Oberfräse kann auch ganz ohne Führungsstangen betrieben werden. Beim Freihandfräsen können Sie kreative Fräsarbeiten, wie etwa das Erstellen von Schriftzügen, vorrehmen.

Benutzen Sie hierfür nur eine sehr flache

- Fräseinstellung!

  Beachten Sie beim Bearbeiten des Werkstückes die Drehrichtung der Fräsen (Abb. 12).

# 6.5 Kreisfräsen mit der Zentrierspitze (Abb. 13)

- Mit der Zentrierspitze (16) und der zugehörigen Halterung können Sie kreisrunde Bereiche
- Klemmen Sie die Zentrierspitze (16) auf das Ende einer der Führungsstangen (a). Schieben Sie die Führungsstange (a) in eine der Rinnen der Grund-platte (9) ein. Befestigen Sie die Führungsstange (a) mit den Befestigungsschrauben (10) an der Grundplatte (9).
- Stellen Sie den gewünschten Radius zwischen Zentrierspitze (16) und Fräser ein.
  Positionieren Sie die Zentrierspitze (16) in der Mitte des zu fräsenden Kreises. Lockern Sie, falls mitte des Zu inserneur Nersess. Lockerff sie, rails notwendig, die Flügelschraube (b) der Zentrierspitze (16) und verlängern/verkürzen Sie den nach unten zeigenden Teil der Zentrierspitze (16).

  Achten Sie darauf, mit gleichmäßiger Geschwinfüllsche Jefferes.
- diakeit zu fräsen

# **6.6 Parallelanschlag** (Abbildung 14) Verwenden Sie den Parallelanschlag (14), wenn eine Nut parallel zum Werkstückrand verlaufen soll.

- Montage des Parallelanschlages: Nehmen Sie Schrauben und Unterlegscheiben von den Führ-Schrauben und Unterlegscheiben von den Führungsstangen (a) ab. Montieren Sie den Parallelanschlag mit den Schrauben und Unterlegscheiben an den Führungsstangen (a). Schieben
  Sie die Führungsstangen (a) in die Rinnen der
  Grundplatte (9) ein. Stellen Sie den gewünschten
  Abstand zwischen Parallelanschlag und Fräser
  ein. Befestigen Sie die Führungsstangen (a) mit
  den Befestigungsschrauben (10) an der Grundnlatte (9). platte (9)
- Setzen Sie den Parallelanschlag (14) am Rand des Werkstückes an

# 6.7 Kopierfräsen (Abbildungen 15/16)

- Wenn Sie mehrere gleichförmige Objekte erstellen möchten, kann dies mit Hilfe der Kopierfrässcheibe (18) erledigt werden.
   Befestigen Sie die Kopierfrässcheibe (18) mit den
- beiden mitgelieferten Langschrauben (a) an der Unterseite der Führungsplatte (9). Die Erhebung (b) in der Scheibenmitte sollte dabei nach außen hin eingesetzt werden.
- Befestigen Sie nun zwei Werkstücke auf Ihrer



# Werkbank:

Werkbank:
Oberes Werkstück → Schablone (= ein bereits
fertig gefrästes Werkstück)
Unteres Werkstück → Kopie (= das zu bearbeitende Werkstück)

• Stellen Sie die Frästiefe und eventuell den Dreh-

- Steiner die der in Roberts der Steiner die der Zahlbereich ein.
   Führen Sie die Erhebung der Kopierfrässcheibe (18) am Rand der Schablone entlang. Auf diese Weise werden die Konturen der Schablone auf das Werkstück übertragen.

# 7. REINIGUNG, WARTUNG UND ERSATZTEILE



Ziehen Sie vor allen Reinigungsarbeiten den Netzstecker.

- 7.1 Reinigung:

   Ziehen Sie vor allen Reinigungsarbeiten den Netzstecker.

   Reinigen Sie das Gerät regelmäßig (entfernen Sie Staub, Späne, Holzsplitter, usw.). Wir empfehlen, dass Sie das Gerät direkt nach jeder Benutzung reinigen.
- reinigen.

  Reinigen Sie das Gerät mit einem feuchten Tuch und etwas Schmierseife. Verwenden Sie keine Reinigungs- oder Lösungsmittel; diese könnten die Kunststoffteile des Gerätes angreifen. Achten Sie darauf, dass kein Wasser in das Geräteinnere gelangen kann.

# 7.2 Wartung:

Im Geräteinneren befinden sich keine zu wartenden Teile.

**7.3 Ersatzteilbestellung:**Bei der Ersatzteilbestellung sollten folgende Angaben gemacht werden;

- Typ des Gerätes
  Artikelnummer des Gerätes
  Ident-Nummer des Gerätes
  Ersatzteilnummer des erforderlichen Ersatzteils

Schalter Ersatzkohlen 44.711.00.01.001 44.711.00.01.002

		EU Konformkijelentés EU Izjava o skladnosti	ióκρισης i CE Ilæring
RO Declarație de conformitate CE  R AT Uygunluk Deklarasyonu		Oberfräse PS-	OF 1100 E
Der Unterzeichnende erklärt in Namen der Firma reinstimmung des Produktes. The undersigned declares in the name of the com the product is in compliance with the following guide standards. Le soussigné déclare au nom de l'entreprise la confi produit avec les directives et normes sulvantes. De ondertekenaar verklaart in naam van de firma da duct overeenstemt met de volgende richtlijnen en n El abajo limmante declara, en el nombre de la em conformidad del producto con las directices y siguientes. O signatărio declara em nome da firma a conform produto com as seguintes directivas e normas. Undertecknad förklarar i firmans namn att produkt ensstämmer med följande direktiv och standarder. Allektipitantu limolitata liikkeen nimissä, että tuot seuraavia direktiivejä ja standardeja: Undertegnede erklærer på vegne av firmaet at į samsvarer med folgende direktiver og normer. Подлисавшийся подтверждает от имени фирнастояшее изделие соответствует треб-педуюцих нормативных документов.	pany that lines and ormité du it het pro- iormen. ipresa, la normas idade do ten över- e vastaa produktet	következő írányvonalakkal és Subsemnatul declará in nun spunde urmátoarelor directivi Imzaleyan kişi, firma adına ür likilere ve normiara uygun old. Ev ovõuart mç etrupeiaç öp ouµqwu'a rou i ppoövroc κανονισμούς και τα ακόλουθε il sottoscritto dichiara a nom prodotto con le direttive e le n På firmaets vegne erktærer ur dekommer kravene í folgende Niže podespaný jiménem firm vidá následujícim směrnicim . Az aláró kiejlenti, a cég nevé következő irányvonalakkal és Podpisani zjavlýam v imenu p nosti s sledečimi smernicam Nižej podpisany oświadoza w zgodny z następującymi wyty Podpisujúci záväzne prehlas	mele firmei că produsul core- eş i standarde.  rünûn aşağıda anılan yönetme- uşdınu beyan eder.  λόωνει ο υπογεγραμμένος την προς τους ακόλουθους α πρότυπο.  te della ditta la conformită del norme seguenti.  ndertegnede, at produktet ime- direktiver og normer.  y profilastije, leş výrobek odpo- a normám.  ben a termék megegyezését a odjetla, da je proizvod v sklad- in standardi.  v imieniu firmy, że produkt jest v imieniu firmy, że sposow v imieniu firmy, że produkt jest v imieniu firmy, że produkt v imieniu firmy, że produkt v imieniu firmy, że produkt v imieniu firmy, że produkt v imieniu firmy, ż
x 98/37/EG		89/686/EWG	ISC GmbH Eschenstraße 6
x 73/23/EWG		87/404/EWG	D-94405 Landau/Isar
97/23/EG		R&TTED 1999/5/E	EG .
x 89/336/EWG		2000/14/EG: Lwm	dB(A); L <sub>WA</sub> dB(A)
90/396/EWG			
EN 55014-1; EN 55014-2; EN 6100	0-3-2;	EN 61000-3-3; EN 607	45-1; EN 60745-2-17
Landaw/Isar, den 19.07.2004	Leiter	Baulski Brunhölzi	Face Kary Produkt-Management

# **GARANTIEURKUNDE**

Auf das in der Anleitung bezeichnete Gerät geben wir 5 Jahre Garantie, für den Fall, dass unser Produkt mangelhaft sein sollte. Die 5-Jahres-Frist beginnt mit dem Galherneitbergang oder der Übernahme des Geräties durch der Kunden. Voraussetzung für die Geltendmachung der Garantie ist eine ordnungsgemäße Wartung entsprechend der Bedienungsanleitung sowie die bestilmungsgemäße Benutzung unseres Gerätes.

Selbstverständlich bleiben ihnen die gesetzlichen Gewährleistungsrechte innerhalb dieser 5 Jahre erhalten. Die Garantie gilt für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland oder der jeweiligen Länder des regionalen Hauptverfreibspartners als Ergänzung der lokal gültigen gesetzlichen Vorschriften. Bitte beachten Sie Ihren Ansprechpartner des regional zuständigen Kundendienstes oder die unten aufgeführte Serviceadresse.

ISC GmbH · International Service Center Eschenstraße 6 · D-94405 Landau/Isar (Germany) Info-Tel. 0180-5 120 509 • Telefax 0180-5 835 830 Service- und Infoserver: http://www.isc-gmbh.info

- A Zgonc Handelsges. m. b. H Modecenterstrasse 3 A-1030 Wien
- Poker Plus S.R.O.
  Areal vu Bechovice
  Budava 10 B
  CZ-19011 Prahe Bechovice 911
- (SID) GMA-Elektromechanika d.o.o Cesta Andreja Bitenca 115 SLO 1000 Ljubljana Tel 01/5838304, Fax 01/5183803
- Vobler s.r.o Zupná 4 SK-95301 Zlate Moravce Tel. 37 6426255, Fax 37 26256
- H Einhell Hungaria Ltd.
  Vajda Peter u. 12
  H-1089 Budapest
  Tel. 01 3039401, Fax 01 2101179

Technische Änderungen vorbehalten

Technische Antoeringen vorberlaten
 Technische yette
 Technische změny vyhrazeny
 Technické změny vyhrazeny
 Technische spremembe pridržane.
 Technisché změny vyhradené
 EH 07/2004