

(DK) **N** Monteringsanvisninger

(S) Monteringsanvisningar

(FIN) Asennusohjeet

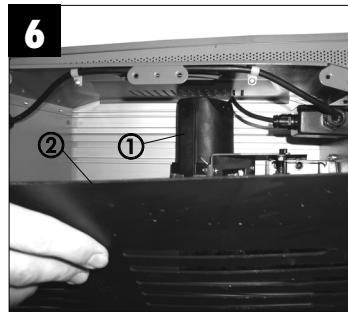
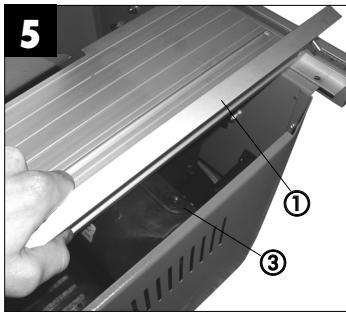
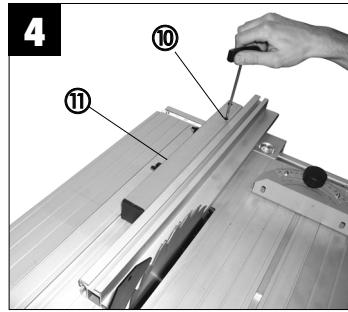
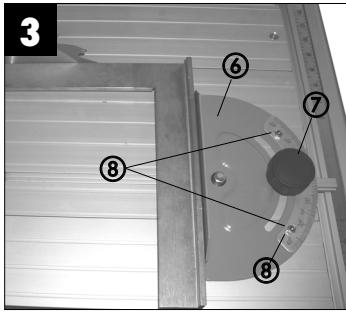
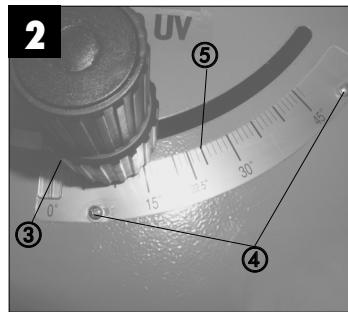
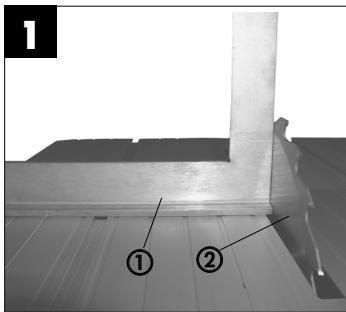
(RUS) Указания к монтажу

(EE) Montaažijuhised

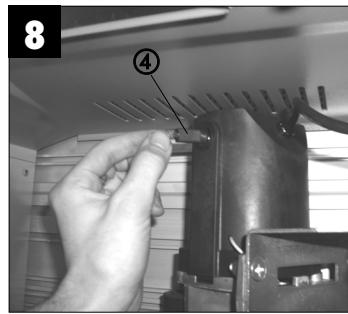
(LV) Montāžas norādījumi

(LT) Pastabos dėl surinkimo

③



2





1. Justering af maskinen (fig. 1-4)

Det kan af hensyn til transporten lade sig gøre at efterjustere maskinen!

A) Skalering af savklingen (fig. 1/2)

Løsn savklingens låsning (3), ret savklingen (2) ind med anslagsvinklen (1), sæt savklingen fast igen. Løsn de to skruer (4), juster savklingens skala (5), spænd skruerne igen.

B) Skalering af vinkelanslag (fig. 3)

Løsn vinkelanslagets låsning (7), ret vinkelanslaget (6) ind med anslagsvinklen som vist på billedet, sæt vinkelanslaget fast igen. Løsn de to skruer (8), juster vinkelanslagets skala (9), spænd skruerne igen.

C) Justering af parallelanslag (fig. 4)

Løsn de to unbrakoskruer (9), ret parallelanslaget ind, så det står平行 med savklingen, spænd unbrakoskruerne igen.



1. Justera maskinen (bild 1-4)

Beroende på transporten kan det vara nödvändigt att justera maskinen i efterhand.

A) Skalera sågklingen (bild 1/2)

Lossa på sågklingans spärr (3), justera in sågklingen (2) med en anslagsvinkelhake (1). Fixera därefter sågklingen igen. Lossa på de båda skruarna (4), justera in sågklingans skala (5) och dra åt skruarna igen.

B) Skalera vinkelanslaget (bild 3)

Lossa på spärren (7) till vinkelanslaget och justera in vinkelanslaget (6) med anslagsvinkelhake enligt beskrivningen i bilden. Fixera vinkelanslaget på nytt. Lossa på de båda skruarna (8), justera in vinkelanslagets skala (9) och dra åt skruarna igen.

C) Justera klyvanhålet (bild 4)

Lossa på de båda insekskruarna (9), justera in klyvanhålet parallellt till sågklingen och dra åt insekskruarna på nytt.

2. Skift af kontaktkul (fig. 5-8)

Tag frontafdækningen (1) og bunddækslets (2) af, skru de to kontaktkulsholdere (3) løs, skift kontaktkullene (4) ud, og sæt delene sammen i modsat rækkefølge.

2. Byta ut kolborstarna (bild 5-8)

Ta av frontskyddet (1) och bottenlocket (2), skruva av de båda hållarna (3) till kolborstarna och byt sedan ut kolborstarna (4). Montera i omvänt följd.



1. Koneen jälkisäätiö (kuvat 1-4)

Kuljetuksesta johtuen saattaa koneen jälkisäätiö käydä tarpeelliseksi!

A) Sahanterän astekon säätiö (kuva 1/2)

Irra sahanterän lukitus (3), kohdista sahanterä (2) vastekulman (1) avulla, lukitse sahanterä jälleen paikalleen. Irra molemmat ruuvit (4), säädä sahanterän astekko (5), kiristä ruuvit jälleen.

B) Kulmavasteen astekon säätiö (kuva 3)

Irra kulmavasteen lukitus (7), kohdista kulmavaste (6) vastekulman avulla, kuten kuvassa näytetään, kiinnitä kulmavaste jälleen paikalleen. Irra molemmat ruuvit (8), säädä kulmavasteen astekko (9), kiristä ruuvit jälleen.

C) Samansuuntaisvasteen jälkisäätiö (kuva 4)

Irra molemmat kolokantaruuvit (9), kohdista samansuuntaisvaste sahanterän suuntaiseksi, kiristä kolokantaruuvit jälleen.

2. Hiiliharjojen vaihto (kuvat 5-8)

Ota etusivun verhoilu (1) ja pohjakansi (2) pois, ruuva molemmat hiiliharjapidikkeet (3) auki, vaihda hiiliharjat (4), asenna jälleen paikalleen pääinvastaisessa järjestysessä.



1. Юстировка устройства (рисунки с 1 по 4)

В зависимости от транспортировки возможно понадобиться юстировка устройства!

A) Масштабирование пильного полотна (рисунок 1/2)

Разблокировать фиксаторы пильного полотна (3), выровнять пильное полотно (2) при помощи угольника (1), вновь зафиксировать пильное полотно. Ослабить оба винта (4), произвести юстировку шкалы пильного полотна (5), вновь крепко затянуть винты.

B) Установка углового упора (рисунок 3)

Разблокировать фиксатор углового упора (7), выровнять угловой упор (6) при помощи угла как показано на рисунке, вновь зафиксировать угловой упор. Ослабить оба винта (8), произвести юстировку шкалы углового упора (9), вновь затянуть винты.

C) Юстировка параллельного упора (рисунок 4)

Ослабить оба винта с внутренним шестигранником (9), выровням параллельный упор параллельно пильному полотну, вновь затянуть крепко с внутренним шестигранником.

2. Замена угольных щеток (рисунок 5-8)

Удалить лицевую панель (1) и нижнюю крышку (2), вывинтив винты удалите оба крепления угольных щеток (3), заменить угольные щетки (4), монтаж произвести в обратной последовательности.



1. Masina seadistamine (joonised 1-4)

Pärast transportimist võib olla vajalik masinat seadistada!

A) Saeketta seadistamine (joonised 1/2)

Vabastage saeketta lukusti (3), seadke saeketas (2) nurgiku (1) abil õigeks ja fikseerige saeketas. Vabastage mölemad kruvid (4), seadistage saeketta skaala (5) ja keerake kruvid kinni.

B) Nurgapiiriку seadistamine (joonis 3)

Vabastage nurgapiiriku lukusti (7), seadke nurgapiiri (6) nurgikuga õigeks, nagu joonisel näidatud ja fikseerige nurgapiiri. Vabastage mölemad kruvid (8), seadistage nurgapiiri skaala (9) ja keerake kruvid kinni.

C) Rööppiiriku seadistamine (joonis 4)

Vabastage mölemad pesapeakruvid (9), seadke rööppiiriik saekettaga paralleelseks ja keerake pesapeakruvid ülest kinni.



1. Iekārtas regulēšana (1.- 4. attēls)

Transportēšanas vajadzībām ir iespējams vēlreiz noregulēt iekārtu!

A) Zāga plātnes skalas regulēšana (1 / 2. attēls)

Atbrīvot zāga plātnes fiksētāju (3), ar stūreni (1) pielāgot zāga plātni (2), vēlreiz nofiksēt zāga plātni. Atbrīvot abas skrūves (4), noregulēt zāga plātnes skalu (5), vēlreiz nofiksēt skrūves.

B) Stūra balsta skalas regulēšana (3. attēls)

Atbrīvot stūra balsta fiksētāju (7), ar stūreni pielāgot stūra balstu (6), kā parādīts attēlā, vēlreiz nofiksēt stūra balstu. Atbrīvot abas skrūves (8), noregulēt stūra balsta skalu (9), vēlreiz nofiksēt skrūves.

C) Paralēlā balsta regulēšana (4. attēls)

Atbrīvot abas skrūves (9), pielāgot paralēlo balstu paralēli zāga plātnei, skrūves vēlreiz nofiksēt.

2. Süsiharjade vahetamine (joonised 5-8)

Võtke eesmine kate (1) ja alumine kate (2) ära, keerake mölemad süsiharjahoidikud (3) lahti, vahetage süsiharjad (4) ja pange vastupidises järjekorras kokku tagasi.

2. Ogles suku maiņa (5. – 8. attēls)

Noņemt priekšējo vāku (1) un apakšējo vāku (2), atskrūvēt abus ogles suku stiprinājumus (3), samainīt ogles sukas (4) un uzmontēt apgrieztā secībā.

(LT)

1. Įrenginio reguliavimas (1-4 pav.)

Po transportavimo gali papildomai tekti sureguliuoti įrenginį!

A) Pjūklo disco nustatymas pagal skalę (1/2 pav.)

Atsukite pjūklo disco fiksatoriu (3), kampainiu (1) nustatykite pjūklo diską ir ji vėl užfiksuojite (2). Atsukite abu varžtus (4), sureguliuokite pjūklo disco skalę (5) ir vėl prisukite varžtus.

B) Kampainio nustatymas pagal skalę (3 pav.)

Atsukite kampainio fiksatoriu (7), kaip parodyta paveikslė, nustatykite kampainj (6) ir vėl ji užfiksuojite. Atsukite abu varžtus (8), sureguliuokite kampainio skalę (9) ir vėl prisukite varžtus.

C) Lygiagrečios atramos reguliavimas (4 pav.)

Atsukite abu varžtus vidiniu šešiakampiu (9), lygiagrečią atramą nustatykite lygiagrečiai pjūklo diskui ir vėl prisukite varžtus.

2. Anglies šepetelių keitimas (5-8 pav.)

Nuimkite priekinę (1) ir apatinę uždangas (2), atsukite abu anglies šepetelių fiksatorius (3), pakeiskite anglies šepetelius (4) ir vėl sumontuokite viską atvirkštine tvarka.

(N) DK

Eftersryck eller annan form för mangfoldigelse av skriftigt materiale, ledsgesepaper inbefattet, som omhandlar produkter, er kun tilladt efter udtrykkelig tilladelse fra ISC GmbH.

(S)

Eftersryck eller annan duplicering av dokumentation och medföljande underlag för produkter, även utdrag, är endast tillåtet med uttryckligt tillstånd från ISC GmbH.

(FIN)

Tuotteiden dokumentaatioiden ja muiden mukaanlittettyjen asiakirjojen vain osittainenkin kopiointi tai muunlaisen monistaminen on sallittu ainoastaan ISC GmbH:n nimenomaisella luvulla.

(RUS)

Перепечатывание или прочие виды размножения документации и сопроводительных листов продукции фирмы, полностью или частично, разрешено производить только с однозначного разрешения ISC GmbH.

(EE)

Tootdokumentatsiooni ja kaasasolevate dokumentide kordustrükk või muul viisil paljundamine, ka osaliselt, on lubatud ainult ISC GmbH loal.

(LT)

Perspausdinimas ar bet koks visų gaminio dokumentų visas ar dalinis dauginimas leidžiamas tik gavus aiskū ISC GmbH leidimą.

(LV)

Ražojuma dokumentācijas un pavaddokumentu pārdrukāšana vai ciāda izplatīšana, ari fragmentāri ir atlauta tikai ar skaidru ISC GmbH pieķrišanu.

EH 01/2006