

**RED**

RT-AC 480/100/10 D

Kompressor

Die 2 Zylinder, der kraftvolle 400 Volt Motor und der Riemenantrieb sorgen für eine sehr hohe Ansaugleistung. Die 10 bar aus dem großen 100 Liter Kessel erlauben so ein vielfältiges Einsatzspektrum und durch die Verwendung von hochwertigen Komponenten ist eine sehr lange Laufzeit sichergestellt. Über Schnellkupplungen können der Kesseldruck oder ein niedrigerer geregelter Arbeitsdruck entnommen werden. Für den geregelten Arbeitsdruck stehen sogar 2 Schnellkupplungen zur Verfügung. Durch den Filterdruckminderer mit Metallgehäuse wird die geregelte Druckluft von Kondenswasser gereinigt, was zum Beispiel bei Lackierarbeiten erforderlich ist. Dank der großen Räder und der Lenkrollen ist der Kompressor mobil.



HIGH QUALITY
COMPONENTS
**EXTREME
DURABILITY
4000**

Einhell Kompressor RT-AC 480/100/10 D
Oberklasse

Heimwerker
Praxis 4/2011
Preis/Leistung: gut - sehr gut **1,3**

Merkmale

- Metall-Filterdruckminderer mit Kondensatabscheider
- Hohe Laufzeit
- 2 Zylinder Luftverdichter
- Riemenantrieb
- 100 Liter Tank
- Druckschalter
- Manometer und Schnellkupplung für unregelmäßigen Kesseldruck
- 1 Manometer und 2 Schnellkupplungen für geregelten Arbeitsdruck
- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- 2 Lenkrollen und 2 große Räder
- 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung des Kessels

**RED**

RT-AC 480/100/10 D

Kompressor

Großer
SchubbügelManometer für geregelten
Arbeitsdruck2 Schnellkupplungen
für geregelten
Arbeitsdruck

Sicherheitsventil

Schnellkupplung für
ungeregelten Kessel-
druck

Großer 100 l Tank

Motorschutz

Metall-Filterdruck-
minderer mit Kondens-
wasserabscheider

Druckschalter

Ansaugfilter

2-Zylinder
Luftverdichter

Nachkühler

Riemenantrieb

Manometer für
ungeregelten
Kesselndruck

Ölstandsanzeige

Mobil durch
Lenkrollen
und Räder

Entwässerungshahn

Logistische Daten

Typ:	RT-AC 480/100/10 D
Art.-Nr.:	40.102.30
Ident-Nr.:	01018
EAN Code:	4006825 550290
Verpackung:	1.010 x 430 x 880 mm
VE:	1 Stück
20'':	-- Stück
40'':	-- Stück
40'' HC:	-- Stück
Gewicht netto:	81,0 kg
Gewicht brutto:	83,0 kg

Technische Daten

■ Netzanschluss:	400 V 3~ 50 Hz Drehstrom
■ Motorleistung:	3,0 kW (4 PS)
■ Drehzahl:	2.850 min ⁻¹
■ Ansaugleistung:	480 l / min
■ Abgabeleistung:	bei 0 bar: 389 l/min bei 4 bar: 348 l/min bei 7 bar: 308 l/min
■ Kesselinhalt:	100 l
■ Betriebsdruck:	max. 10 bar
■ Zylinderzahl:	2