

Ausstattung

- Pumpe ölgeschmiert
- Automatischer Druckschalter
- Transportgriff
- Gut zugänglicher Ein- / Ausschalter
- Ansaugfilter
- Gummierte Räder für einfachen und leisen Transport
- Entwässerungsventil
- Standfuß mit Gummipuffer zur Geräuschkämpfung
- Manometer und Schnellkupplung für geregelten Arbeitsdruck
- Druckminderer
- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung des Kessels

Technische Daten

- Netzanschluss: 230 V ~ 50 Hz
- Motorleistung: 1,5 kW S2 15 min
- Ansaugleistung: 160 l / min
- Abgabeleistung: bei 0 bar 98 l/min
bei 4 bar 76 l/min
bei 7 bar 60 l/min
- Kesselinhalt: 24 l
- Drehzahl: 2.850 min⁻¹
- Betriebsdruck: max. 8 bar
- Zylinderzahl: 1
- Produktgewicht: 19,48 kg

Logistische Daten

- Gewicht netto: 19,48 kg
- Gewicht brutto: 21,1 kg
- Verpackungsmaße: 547 x 235 x 543 mm
- EAN-Code: 4006825 601244
- VE: 1 Stück

